

试论化工安全生产管理的问题和要点

王其超

河南利源集团燃气有限公司 河南 安阳 455000

摘要: 化工安全生产管理的问题和要点是每个化工企业必须面对和解决的重要问题。在不断发展的过程中,化工企业面临着诸多挑战和风险,如何科学规范地管理安全生产,确保化工企业的持续健康发展,是化工企业管理者不断探讨的重要议题。论文将从化工安全生产管理的必要性、现有问题和解决要点三个方面展开讨论。

关键词: 化工安全生产管理; 问题; 要点

1 化工安全生产管理的必要性

1.1 保障人民群众生命财产安全

化工原料具有危险性,如果没有安全措施,就很容易发生炸燃、毒气泄漏等危险事故,严重威胁到人民群众的生命财产安全。因此,化工企业必须加强化工安全生产管理,确保不发生危险事故,切实保障人民群众的生命财产安全。

1.2 确保企业可持续发展

化工企业需要通过制定并执行科学合理的安全管理制度,掌握风险控制的科学方法,实现化工企业可持续发展^[1]。否则,一旦发生危险事故,将会严重影响化工企业的正常经营,甚至导致企业倒闭,给当地经济和社会带来极大的影响。

1.3 履行社会责任

作为社会的一份子,化工企业应该承担起自己的社会责任,尽最大的努力,保障人民群众的安全和健康,维护社会和谐稳定。通过有效的安全生产管理,化工企业会更好地履行社会责任。

2 化工安全生产管理存在的问题

2.1 管理制度不规范

一些化工企业没有建立健全的安全生产管理制度,仅仅是为了应付日常的监管检查,临时制定一些管理制度和操作规程,仅仅是为了应付工作。也有一些化工企业,虽然有一些安全生产管理制度,但规定不清晰、操作不规范,缺乏有效的执行和监管,导致安全生产管理不到位。

2.2 安全技术管理不到位

化工生产过程中存在着危险和风险,因此需要科学合理的技术管理措施,来降低安全风险。但有些化工企业,尽管设备和技术水平较高,但缺乏实际的安全技术管理措施,对于各种可能的危险情况没有有效的应对措施,缺乏积极主动的风险管控。

2.3 员工安全教育不充分

化工安全生产管理除要依靠制度和技术手段之外,还需靠员工的守法意识和安全意识^[2]。但有些企业对员工的安全教育工作不够重视,过于注重利润和生产效率,没有足够的时间和精力进行员工安全教育。

3 化工安全生产管理的要点

3.1 加强安全制度建设

加强安全制度建设的实现方式: 1) 严格遵守法律法规,逐步完善管理制度。化工企业应当严格遵守相关法律法规,制定详细的安全管理制度和操作规程,根据企业实际情况,逐步完善各项安全管理制度。建立到位、完整的安全管理体系,将企业所有的安全问题都列在制度中进行规定,保障生产安全管理的有效实行。2) 开展安全文化建设,提高员工安全意识。化工企业可以采取多种形式,如生动有趣的安全故事、下载资源、前后对比的安全教育视频等等,引导员工强化安全意识。通过不断加强安全文化建设,形成全员参与、全员肩负安全责任的工作氛围,从而更好地落实企业的安全管理制度。3) 加大安全执法力度,提高监督管理能力。政府有关部门也可以加大安全执法力度,对化工企业的安全生产管理进行常态化、制度化、科学化监管。同时,加强监督管理能力,及时发现和处理安全管理上的问题,并拥有自主判断和决策权。在实践中,定期开展随机检查,避免企业利用漏洞规避安全生产监管,有效提高监管效果。

3.2 加强安全技术管理

化工安全生产管理是化工企业的一项基本任务,加强安全技术管理是化工安全生产管理的重要要点之一,对于确保生产过程的安全和稳定具有重要作用。1) 化工企业应该注重技术管理的建设。在采购和维护设备时,应该坚持安全优先的原则,选择先进安全的技术和设备,并定期实施专业的维护保养,从而保证设备的安全

性和运行效率。2) 化工企业应在生产操作中采用先进的技术手段。例如, 可以利用自动化监测技术, 对生产过程中的各种参数进行实时监控和管理, 发现问题和异常即时处理。同时采用预报警等技术工具, 预测潜在风险并进行预测, 避免风险在未来造成的损失。这种方式能够加强安全指标监控能力, 提高现有管理体系的效率性和响应性。3) 化工企业应建立健全安全管理体系。实施科学完整的管理体系, 从生产操作的每一环节加强监督和管理, 建立完善的安全流程和制度, 以便随时发现和解决问题。在安全管理体系建设过程中, 要注重完善各种应急预案、人员培训以及责任制等方面, 使得安全管理体系更加严密、合理、高效。

3.3 加强员工安全教育

化工行业的特殊性决定了该行业的安全问题尤其需要重视。在化工安全生产管理的要点中, 加强员工安全教育是非常重要的一个环节。通过加强员工安全教育, 可以提高员工的安全意识和守法意识, 预防化工生产事故的发生, 保障员工的生命财产安全。1) 进厂培训是加强员工安全教育的一个重要方面。企业应该制定一套完善的培训计划, 包括环境、安全、法律法规等方面, 为新员工提供全面、系统的培训^[3]。同时, 还要针对不同的工作环节和岗位, 进行相应的安全培训, 提高员工的安全防范意识和技能。通过进厂培训, 使新员工快速适应工作环境, 提前了解化工行业特点和安全生产要求, 为安全生产奠定良好的基础。2) 日常的安全教育也是加强员工安全教育的重要环节。日常安全教育应该成为企业安全管理的常态化工作, 以切实加强员工的安全意识和守法意识。在工作日每天开始工作前, 对特定的工作环节和工人进行安全提醒, 多次强调安全意识和守法意识, 让员工形成重视安全、遵守法律法规的意识, 减少不必要的危险。此外, 企业还可以制定一些奖励措施, 激励员工加强安全意识。例如, 把员工的安全表现加入绩效考核体系, 明确将安全与绩效挂钩, 为员工树立良好的行为榜样, 激励员工增强安全防范意识, 杜绝擅自违规操作等行为。

3.4 引入科技创新手段

引入科技创新手段是化工安全生产管理的重要要点之一, 可以充分发挥科技手段的优势, 实现安全生产监测、数据分析和智能预警等工作的有效实施。具体而言, 引入科技创新手段的措施主要包括以下几个方面: 1) 引入计算机控制技术。在化工生产中, 可以利用计算机控制技术, 实现对生产过程的自动化控制和监测。通过各种传感器、监控设备和控制器等计算机设备, 实现

生产过程的数据采集、传输和处理; 借助计算机控制技术, 可以实现高精度的数据监测和控制, 预防安全事故的发生。2) 引入云计算技术。利用云计算技术, 可以将化工企业的安全生产管理数据集中存储在云端, 实现数据的共享和可视化。企业不同部门可以通过不同授权访问该平台, 实时获取安全生产信息, 从而对安全生产进行全面深入的监测和管理。另外, 云计算技术还可以实现对安全生产信息进行数据挖掘和分析, 从而满足化工企业对安全生产数据的需求。3) 引入物联网技术。物联网技术可以实现各种设备和设施之间的联通和交互, 即物联网设备之间可以实现信息的互通和数据采集。化工企业可以利用物联网技术, 实现各种安全监测设备之间的联通和数据采集, 建立化学品生产过程中的监测网络, 通过数据分析和处理, 实现预测和预警, 从而避免和减少安全事故的发生。4) 引入智能化手段。

智能化手段是化工安全生产管理中的关键手段之一。化工企业可以通过智能化技术, 实现对设备和工艺参数的自动调整和控制, 从而保证生产过程的稳定性和安全性。例如, 智能化技术可以提供自适应控制模型, 即通过对生产过程参数进行实时监控和分析, 不断调整参数, 使得生产过程更为稳定可控。

3.5 加强行业自律和社会监督

加强行业自律和社会监督是化工安全生产管理工作的重要要求之一。化工企业需要自我监督, 同时也需要行业协会和监管部门的监督和社会各界的监督, 以实现化工安全生产管理的全面监督和管理。加强行业自律和社会监督的具体要点包括以下几个方面: 1) 加强行业自律。行业自律是化工行业安全生产管理的基础。化工企业应加强对生产过程中的危险源和隐患的识别和管理, 加强员工安全培训和教育, 确保安全生产工作的顺利进行。同时, 化工企业应遵守相关安全生产管理法规, 在生产过程中, 加强对化学品的管理, 采取措施防止化学品泄漏和事故发生, 建立健全应急预案和应急处置机制。2) 加强行业协会和监管部门监管。行业协会和监管部门可以联合开展专项安全检查, 定期对化工企业的安全生产管理工作进行抽查和评估, 发现问题及时进行整改。同时, 行业协会和监管部门还应建立安全监督和预警体系, 对化工行业的安全生产管理工作进行全面的、系统的监测和评估, 提高化工企业的安全生产管理水平。3) 引入社会监督机制。社会监督机制是化工安全生产管理的重要手段之一^[4]。化工企业可以通过公开透明的信息公示机制, 引入社会监督机制, 促进社会各界就化工企业安全生产管理问题进行监督和公众参与。此外,

政府机构和各级媒体可以利用社会监督机制，加大对化工企业的监管力度，增强对化工企业安全生产管理的关注度和预警能力，发现和曝光不当行为和不安现象。

3.6 提升突发事件处理能力

1) 建立完善的突发事件应急预案。针对企业可能遇到的各类突发事件，制定应急预案，制定合理、可行、有效的处置流程，以保障各类突发事件的快速、有效的处置。应急预案应该涉及到各个环节、各个部门，为应对突发事件提供足够的支持和保障。2) 进行全员模拟演练。应急预案建立后，需要进行全员模拟演练。全员应该了解突发事件应急预案的内容、相关措施和责任，并针对不同的突发事件场景进行模拟演练，切实掌握关键环节的实际操作技能，提高突发事件处置的能力。3) 加强应急物资设备管理。应急处理所需的物资设备是突发事件处理的重要保障，化工企业需要加强应急物资设备管理。根据应急预案，检查和加强应急物资设备查验、储存、更新、维护工作，确保应急物资设备的完好性和运作性，确保应急处理的顺利实施。4) 开展多维度风险分析。通过多维度的风险分析，从源头上对突发事件进行规避和预防。化工企业应对各类危险源展开全方位的风险排查，摸清各类危险源的数量、性质、程度等问题，同时建立风险源隐患档案，对于重点危险源给予加强监管。5) 与政府部门协作，充分利用社会资源。化工企业应积极与政府有关部门协作，充分利用社会资源，建立健全企业间的应急联动机制。通过与公安、消防、国土等相关部门充分配合，形成应急处置、信息共享、风险排查、应急物资等无缝衔接的完整的应急处理系统。

3.7 保证设备质量，对设备进行严格的检修

化工生产涉及到许多危险物质，设备的质量和安全性直接影响企业的正常生产和员工的身体健康。化工安全生产管理中，保证设备质量，对设备进行严格的检修是非常重要的。以下将就这个问题进行阐述。1) 在设备的采购阶段，化工企业应该严格选择合格的供应商和先进的设备，充分了解供应商的资质和信誉，以确保设备的质量和可靠性。选择的设备需要经过严格的技术验收

和质量检测，确保设备质量的过硬。在设备的使用过程中，企业还应该制定严格的设备使用操作规范，加强设备的保养和维护，延长设备寿命和安全使用期限。2) 在对设备进行检修时，需要建立完善的工作流程和检查制度。化工企业应该制定详细的设备维护计划，根据设备运行情况确定检修周期，并及时维护设备^[5]。在进行设备维护时，需要对设备进行检查和维护，确保设备的精细化维护和设备本身的安全性能。特别是在设备过了质保期后，更应该加强各项安全检查措施，发现问题及时进行处理，最大限度保证设备的安全性和正常运行。3) 还需要建立一套完善的设备风险管理体系。化工企业应该建立生产设备档案，对设备的使用情况、维修保养情况等进行全面记录，并及时更新维护。企业还应该加强对设备操作人员和维修人员的培训和监管，严格执行相关规定，提高安全意识水平，降低设备维修风险和事故的发生率。

结语

综上所述，化工安全生产管理是化工企业必须面对和解决的重要问题。要实现安全生产管理的目标，需要加强安全制度建设、安全技术管理和员工安全教育，引入科技创新手段和加强监督机制，不断完善化工企业安全生产管理体系，切实保障人民群众生命财产安全，推动化工产业的持续健康发展。

参考文献

- [1]冯兰.新形势下的化工安全生产及管理措施[J].化学工程与装备.2021.(07):248-249+251.
- [2]鹿胜勇.化工生产技术管理与化工安全生产的关系研究[J].化工设计通讯.2021.47(06):131-132.
- [3]任鹏.拓振存.张益民.李文虎.张博.新环境下化工安全生产及管理对策探讨[J].当代化工研究.2021.(11):21-22.
- [4]梁东荣.化工安全生产管理的问题和要点探析[J].现代盐化工,2019,46(04):96-97.
- [5]周超,韩续增,臧洪龙.新环境下化工安全生产及管理对策探析[J].化工管理,2020(15):76-77.