

# 煤化工行业安全生产管理中存在的问题及对策

高峰

中原石油勘探局水务分公司 河南 濮阳 457001

**摘要:** 本文针对煤化工行业安全生产管理中存在的问题,如安全管理制度不完善、人员素质和技术能力不足、生产设备存在隐患、安全投入不足以及安全教育培训不到位等,提出了对应的对策,包括完善安全管理制度、提高人员素质和技术能力、加强设备安全管理、增加安全投入以及加强安全教育培训。这些对策有利于提高煤化工行业安全生产水平,保障行业的可持续发展。

**关键词:** 煤化工行业; 安全生产管理; 存在的问题

引言: 煤化工行业是我国重要的能源行业之一,但其生产过程存在较高的风险。安全生产管理是保障煤化工行业持续运营的必要手段。通过对煤化工行业安全生产管理中存在的问题进行总结,本文探讨了对应的对策,希望能够对广大煤化工行业相关从业者提供参考意见。

## 1 煤化工行业安全生产管理的重要性

煤化工行业是我国重要的支柱性产业之一,是国民经济的基础性产业,对于促进经济发展和维护国家安全起着重要的作用。然而,由于其生产过程中存在着较高的危险性和风险性,因此,建立和完善煤化工行业的安全生产管理机制至关重要。本文将就煤化工行业安全生产管理的重要性进行探讨。首先,煤化工行业生产过程存在较高危险性。煤化工行业生产的原材料是可燃性、易爆性和有毒性的煤炭和石油等化石燃料,其中存在着爆炸、火灾、中毒等安全风险。如果不加强安全措施的话,一旦事故发生,不仅会造成人员伤亡和财产损失,还会对社会造成极大的影响。因此,加强煤化工行业的安全生产管理显得非常重要。其次,煤化工行业的安全生产管理是企业可持续发展的基础。通过加强安全生产管理,可以有效降低生产中的安全风险,预防和避免意外事故的发生,保护员工和公众的生命财产安全。在此基础上,企业的生产经营活动才能够得以稳健进行。而且,不断强化安全生产文化建设,通过规范和优化生产过程,提高生产效率,进而增强企业的核心竞争力。第三,煤化工行业的安全生产管理是社会稳定和经济繁荣的重要支撑。煤化工行业的发展关系到国家能源安全、能源结构战略调整、经济可持续发展等方面。安全生产不仅关系到企业的生产和员工的生命财产安全,更关系到社会的稳定和经济的繁荣。煤化工企业在加强安全生产管理的同时,也是在为社会发展和国民经济的上升贡献力量。最后,煤化工行业的安全生产管理是国

际性的要求。现代化的安全理念和管理模式日趋成熟,国际上逐渐形成了安全生产的统一标准和规范,各国都在加强安全生产管理方面进行探索和实践。我国煤化工行业如果要进一步发展,就必须加强安全生产管理,使企业管理达到国际水平,才能在全球市场中拥有更好的竞争优势。

## 2 煤化工行业安全生产管理中存在的问题

### 2.1 安全管理制度不完善

煤化工行业是一个安全风险高、后果严重的行业,安全生产管理一直是重中之重。然而,不少企业存在安全管理制度不完善的问题,主要表现在以下几方面:首先,有些企业缺乏行业标准,安全管理规章制度不健全,甚至只是简单复制其他企业的标准,不具备可操作性、可执行性和可维护性<sup>[1]</sup>。其次,一些企业存在空洞的管理制度,往往只是纸面上有了规定,但实际执行效果却欠佳,甚至达不到预期的目的,没有形成可持续的有效管理措施。再次,一些企业的安全管理制度不全面、不细致,没有覆盖到每一个环节,无法对全流程的安全风险进行有效管控,存在安全管理的漏洞。最后,一些企业存在安全管理制度执行不到位的问题,缺少指挥、协调、监督和检查的机制,导致安全管理制度的落实和执行跟不上实际生产的需要。

### 2.2 人员素质和技术能力不足

煤化工行业是一个高风险的行业,安全生产管理一直是企业重要的责任和义务。然而,目前煤化工行业中普遍存在人员素质和技术能力不足的问题,主要表现在以下几方面:首先,人员素质方面,一些企业招聘和培训工作不到位,从而导致员工安全意识薄弱,缺乏对危险源的风险意识和正确的安全生产观念,安全保障能力难以得到有效提升。其次,技术能力方面,有些企业缺乏先进的生产技术和设备,技术人员的科学素养和应对

突发事件的能力需要进一步提高。同时,一部分从业人员在相关技术方面缺乏深入的了解和研究,难以有效预防和处置危险事故。再次,安全教育方面,一些从业人员缺乏安全教育和培训,安全观念淡薄,对安全风险的认识和应对能力欠缺。同时,这些人员在应对突发事件时,做法过于简单和粗暴,无法针对性地进行科学的防护和救治,从而导致事故的发生和加大的次生灾害。

### 2.3 生产设备存在隐患

煤化工行业生产的特点是存在着大量的化学反应和高温、高压等生产条件,生产设备的安全性一直是企业安全生产管理的重要环节。然而,我们发现煤化工行业中存在的生产设备问题主要体现在以下几个方面:首先,存在隐患。一些企业的生产设备在安装和维护过程中没有经过严格的检验,存在使用期限过长、老化、损坏等问题,有一定的安全隐患,可能导致产品污染、泄漏,引发生产安全事故。其次,维护不到位。一些企业对生产设备缺乏日常维护和保养,存在着如轴承、密封、阀门、管道等方面的漏洞,直接影响生产流程的稳定性和安全性。再次,安全控制不足。一些企业在设备标识、管控等方面做得不够规范和细致,比如没有做好设备标识,缺乏生产过程控制,缺乏应急救援预案等一系列问题,这些措施非常有助于事故的及早发现和迅速防范。最后,高纵比设备。煤化工行业中存在大量高纵比设备,这些设备长宽比例极大,容易发生畸变、塌陷和倾倒等安全事故,存在很大的安全隐患。

### 2.4 安全教育培训不到位

安全生产管理中存在安全教育培训不到位的问题,主要表现在以下几个方面:首先,安全教育培训时常存在敷衍和流于形式的问题<sup>[2]</sup>。一些企业对安全教育培训不够重视,只是为了满足相关部门的要求而进行形式审批,而没有正确理解安全教育的重要性和实际意义。这种现象导致安全教育培训的内容和质量相对较低,员工的安全意识和知识面得不到有效提升。其次,安全教育培训缺乏针对性和实际性。一些企业在开展安全教育培训时,缺乏针对具体岗位和具体工作场景的特点,应对突发情况的培训和实验不足,难以有效提高员工的应对能力,导致安全教育的实际性不强。再次,安全培训落实不到位。一些企业在开展安全教育培训时,缺乏切实可行的方案和实施措施,安排不当,落实不到位,从而导致教育培训的质量不高,安全知识的掌握和应用受阻。最后,整体教育并不共建和共享。因为许多企业单独开展安全教育培训,缺少横向合作共建和有效共享模式,从而导致培训资源独立、重复浪费的问题。

## 3 煤化工行业安全生产管理的对策

### 3.1 完善安全管理制度

煤化工行业是一个高风险行业,安全事故的发生可能导致严重的人员伤亡和财产损失。为确保企业和员工的安全,煤化工行业必须加强安全生产管理,完善安全管理制度,提高安全生产管理水平。以下是一些可行的对策:首先,建立完善的安全管理制度。企业应根据自身情况制定完备的安全管理制度,明确定义各类安全责任岗位和人员职责,确保安全承诺、安全管理、安全监管机制的具体落地。其次,注重员工安全教育培训。加大对员工的安全教育培训力度,让每个员工都认识到安全的重要性,掌握防范各种生产安全突发事件的知识和技能,提高员工安全意识,从根本上降低生产安全风险。再次,严格执行安全检查和评估制度。企业应建立健全安全检查和隐患排查的制度,强化预防措施,防患于未然。在生产安全出现隐患时,应及时开展评估,根据评估结论及时推行纠正和整改措施,确保管控隐患的全面和有效性。最后,广泛参与安全工作组织和社会机构的联合行动。加强行业内部不同企业、不同部门之间的合作,搭建交流共享平台,共同分享安全管理经验,推动煤化工行业持续健康发展。

### 3.2 提高人员素质和技术能力

煤化工行业是一个高风险行业,安全事故的发生可能会带来不可挽回的后果。因此,煤化工行业的安全生产管理应该从多方面入手,其中提高人员素质和技术能力是非常重要的一个方向。以下是一些实用的对策:首先,开展专业技术培训。煤化工行业安全生产的关键在于技术,技术人员的素质和能力是制约安全生产的主要因素之一。企业应该针对不同工种和职业所需的技能,积极开展技术培训,提高技术人员专业技能,以保障企业的安全生产。其次,开展安全生产教育培训。对于生产一线、操作工、值班人员等人员,应开展安全教育和技能操作培训,让每个员工都深刻认识到安全从业的重要性,树立安全的理念和思想,提高其安全 and 生产技能,从而提高人员素质和技术能力。再次,建立工会组织和工作人员沟通渠道。工会组织具有广泛的群众基础和公共资源,应发挥作用。建立工会与企业之间的沟通渠道,充分协调员工利益,并开展丰富多彩的职工文体活动,提高职工的归属感和责任感,从而更好地保障企业安全生产<sup>[3]</sup>。最后,加强员工安全普及和宣传工作。通过各种宣传手段,传播安全知识和影响力,提高员工的安全意识和技术水平,让他们更好地知道如何预防和处置突发事件,提高对安全事故的应变迅速和处理

能力。通过专业技术培训、安全生产教育培训、工会组织和员工宣传等方式，提升员工的素质和能力，并将这些经验在企业中深入推广，才能够更好地保护生产资产，保障员工的人身安全和生产质量，推动企业可持续发展。

### 3.3 加强设备安全管理

煤化工行业是高度危险的化学生产行业，在运营过程中需要维护各种设备运转的稳定性和安全性。加强设备安全管理成为企业的重要任务之一。以下是一些有效的对策：首先，加强设备维护和保养。对于煤化工行业的设备，长时间的使用和生产环境的恶劣会导致机器出现损坏或故障，而这些问题往往是安全隐患的一大源头。为了确保设备的运转安全和合理，企业应该制定设备维护保养的标准程序，对设备进行定期保养和检测。并及时更换电气线路、零部件和易损件等，确保设备的稳定性和安全性。其次，设立设备维修保养团队。为了及时应对设备问题，企业应该建立设备维修保养团队，该团队负责日常的检修和维护设备，以诊断和修复存在的设备问题。每个维修员都需要具备一定的专业技能和知识。并且企业需要对这些技能和知识进行培训和更新，以应对各种不同的设备故障。再次，对设备进行定期检查。企业需定期组织对设备的检查、维修和保守，特别是电气设施、精密仪器设备、管道设备等高风险设备需要加强管理，避免设备的安全隐患或故障导致的不良后果。同时，建立巡检制度，利用专业装备和软件对设备进行预防性检测，早期发现和处理的隐患。最后，完善设备档案管理。企业应该建立自己的设备档案管理制度，在资产管理模块内对所有设备的资产信息进行统计和管理。从而能在生产要求下降，需要增加生产线的时候，对设备进行选择和使用。游离出使用寿命过长的设备，把有问题的或不合格的边缘设备淘汰或处理，从而保证设备的安全和效率。

### 3.4 加强安全教育培训

煤化工行业是一个高风险的化学生产行业，安全事故的发生可能会带来不可挽回的后果。为了保障企业的

安全生产，加强安全教育培训是非常重要的一个方向。以下是一些实用的对策：首先，加强安全意识教育。通过多种形式的宣传教育以及开展相关的安全应急演练，让每个员工都认识到安全的重要性，形成“安全第一”的理念。同时，企业应对岗位安全风险提前进行风险评估和采取措施，让员工知晓并能够严格执行。其次，加强员工安全技能培训。除了安全意识教育外，煤化工企业还应该对员工进行安全技能培训，诸如急救技能、应急处置计划、防范意外事故等相关知识。提高员工在处理安全事故紧急情况下的应对能力和处理技巧。再次，建立专家指导体系。面对高风险产业，唯有通过将专业人士和行业学者聚在一起为企业提供相关的技术和操作经验，才能够更好地保障安全生产。煤化工企业建立相关职能部门和管理机构，提供丰富的资源支持，并开展专家讲座和学术交流会等培训活动，以不断提升员工的安全生产知识和技能水平。最后，加强员工的自我保护意识建设<sup>[4]</sup>。企业应该加强员工的自我保护意识教育，让员工了解企业建立出来的安全生产管理体系，知道如何自我保护。在日常工作中，对于遇到的安全隐患，要及时向企业管理部门反映，并积极参与生产的安全生产管理。

结语：煤化工行业安全生产管理是行业发展过程中的重要组成部分。通过对问题和对策的探讨，本文认为，需在制度完善、人员培训、设备管理、安全投入和安全教育培训等方面加强管理，从而确保煤化工行业的安全生产，为行业的可持续发展提供支撑和保障。

### 参考文献

- [1]王国华.煤化工安全生产管理问题及对策研究[J].安全,2022(2):30-33.
- [2]丁小培.煤化工行业安全生产管理研究与对策[J].煤化工安全环保,2021(5):12-15.
- [3]李敏.细论煤化工行业安全生产管理[J].安全,2019(6):17-20.
- [4]刘志强.煤化工行业安全生产管理中存在的问题及对策[J].环保科技,2018(11):34-37.