

石油化工企业职业卫生安全管理体的构建

高久威

中国石油化工股份有限公司北京燕山分公司 北京 102500

摘要: 石油化工企业在生产过程中,面临着多种职业病危害因素,企业职业卫生安全管理与员工职业健康安全也越来越受到企业和社会的关注。因此,建立科学规范的职业卫生安全管理体系对于石油化工企业的可持续发展至关重要。

关键词: 化工企业; 职业卫生安全; 管理体系构建

1 石油化工企业职业卫生安全管理重要性

石油化工企业是高度危险的行业,其作业过程中涉及到种类众多的职业病危害因素,如果不想出现安全事故及慢性职业危害人员,就需要对职业卫生进行有效管理。因此,石油化工企业建设一个完善的职业卫生安全管理体系是十分必要且重要的。首先,石油化工企业的职业卫生安全管理可以有效保障员工的身体健康。在石油化工的主要生产及辅助生产环节中,员工长时间、多频次的接触各种职业病危害因素,比如:硫化氢、汽油、噪声、粉尘、苯、甲醇、硫酸等。如果没有有效的职业卫生安全管理,员工长期暴露在这些有害物质环境中,很容易导致职业禁忌证、疑似职业病甚至职业病的发生,如石油化工人员易患有鼻炎、噪声聋、白血病等病种,因此加强职业卫生管理对于员工健康至关重要。其次,建设石油化工企业职业卫生安全管理体系,能有效维护企业的声誉和社会形象。如果企业员工存在急性职业中毒人员或慢性职业病人员,则会严重影响企业的声誉和形象,甚至引起社会的广泛关注和投诉。对于石油化工企业而言,声誉是非常重要的资产,失去了声誉和信誉相比预防职业病的费用将会得不偿失^[1]。另外,加强职业卫生安全管理还有利于提升石油化工企业的生产效率。职业卫生安全管理体系强调在安全保障的基础上,强化卫生管理;并依据相关法律、法规、标准、规范的规定,研究和制订职业卫生安全管理条例或标准,建立从安全管理到健康管理等的一体化管理机制,理论上在保障卫生安全的前提下,达到提高生产效率的目的,延长设备使用寿命,降低生产成本等。石油化工企业职业卫生安全管理对员工身体健康、企业口碑与机构声誉,工作效率与生产效益等均具有重要意义。企业应当加强职业卫生安全管理,并建立完善的职业卫生安全管理体系,符合职业健康的国家政策,保障员工的身体健康和企业的可持续发展。

2 职业卫生安全管理体系建设过程

2.1 流程设计

石油化工企业卫生安全管理体系建设是企业实现可持续发展和员工安全与健康保障的必要途径。其流程设计需要经过以下步骤:(1)目标及标准是建设石油化工企业卫生安全管理体系的首要工作,是体系基础的重要依据,一般通过定位卫生安全风险、规划管理内容、量化管理要求、确定管理方案等步骤来细化目标和标准并进行评估。(2)建设前需梳理并制定管理体系文件,例如职业卫生管理规程、安全管理程序、应急预案与应急管理、职业健康监护管理、职业卫生监测管理、职业卫生培训管理等,这些文件是后续管理实施的依据。(3)排查企业的生产过程中潜在的职业卫生安全风险,进行分类评估,找出制约企业职业卫生安全的瓶颈,如作业场所中的高毒物质与员工经常接触的职业病危害因素,设备的暴露其与维护情况,作业环节中对员工的操作控制等。(4)流程应涵盖职业卫生管理和安全管理两大方面,包括设立职业卫生检测、监测的周期与标准,建立健康档案和健康问询,实施职业病预防措施。另外还应明确主要负责人与职业卫生管理人员的职责权限及审核方式等。(5)规划企业职业卫生安全管理的实施计划,具体明确职业卫生安全管理目标、实施计划和时间表以及所需的资源和投入,以便于对实施效果进行监控和评估^[2]。(6)安排职业卫生安全管理实施的机构和人员,并进行职业卫生培训与应急演练,提高员工职业卫生安全意识,并做好流程监控,对于存在的不足进行改进优化,以保证流程的协调实现。(7)经过长期实践的验证,需要进行源头改进,引入新技术、新设备、新流程和新理念,不断优化和提升企业的职业卫生安全管理水平,让体系建设在不断变革中不断完善。

2.2 实施过程

石油化工企业的卫生安全管理体系建设是一个长

期、系统和全面的过程。在全面规划、协调推行、精心实施的过程中,需要经过一系列的实施步骤:(1)形成卫生安全管理理念。企业应当从领导层拓展到每一位员工,普及和建立卫生安全意识,明确卫生安全管理的重要意义和目标,强化卫生安全原则,为卫生安全管理体的规划奠定基础。(2)建设管理体系文件。建设管理体系文件是卫生安全管理体建设的关键。制定职业卫生管理规程、安全管理程序、应急预案、职业健康监测计划等文件,为执行者提供详细的操作步骤和流程。

(3)确定卫生安全管理目标和标准。卫生安全管理目标和标准是卫生安全管理体的核心内容之一,根据企业特点和国家规定,制定明确的管理目标和要求。(4)进行卫生安全风险评估。从企业的生产环节、设施、设备、人员和管理等方面排查企业存在的安全卫生难点,进行评估,寻找安全卫生风险的因素和关键控制点^[3]。

(5)建立卫生安全管理流程。对于一些可能导致安全卫生事故的行为、设施和设备实施流程的控制管理,实现标准化的管理流程,包括制定相关标准、定期检测和日常监测、人员健康档案、设置职业病防护设施、职业健康监护等。(6)实施计划的推进。具体明确卫生安全管理实施计划和时间表以及所需的资源和投入,并做好相关的监控和评估,在流程实施的过程中及时发现问题,及时进行改善和优化,以满足卫生安全管理体规划的要求。

2.3 建设成果评估

石油化工企业卫生安全管理体建设的成果评估是检查企业卫生安全管理体是否适应企业实际和卫生安全管理要求的重要步骤。制定符合企业实际和国家相关标准的卫生安全管理体评估指标,如职业健康管理水平、应急预案完善度、职业卫生安全培训覆盖率等,以便对卫生安全管理体进行全面、科学、系统评估。收集和整理企业的实际卫生安全管理数据、模拟案例或真实案例,对工人和管理人员的信心水平进行调查,为评估做好准备。根据评估目标和数据收集,制定评估计划,包括评估指标、评估方法、评估时间、评估人员等方面的细节,以确保评估结果的准确性和可比性。根据评估计划,对企业卫生安全管理体进行评估,采用问卷调查、实地考察和专家评价等方式,系统地分析现有管理体的优劣势和职业卫生风险等因素。在评估完成之后,生成全面的评估报告,对卫生安全管理体的优点和不足之处进行分析和总结的同时给出针对性的建议和改进方案。评估报告生成之后,对报告中提出的问题,与企业协商,商量改进方案,促进卫生安全管理

体的持续改进。建立企业内部和外部的评估反馈机制,对评估结果的意见和建议进行汇总和分析,作为企业卫生安全管理持续改进的重要依据^[4]。

3 新时期石油化工企业职业卫生安全管理体构建策略分析

3.1 职业卫生安全知识培训与考核

在石油化工企业建立卫生安全管理体时,职业卫生安全知识的培训与考核是非常重要的步骤。企业管理者和职工是职业卫生安全知识培训的主要对象。在确定培训对象时,需根据不同岗位,分别进行针对性的培训和考核。针对石油化工企业的特点,培训课程内容应涵盖烟、气、强、毒、放五大类危害,重点讲解各种化学品的性质、危害与防护措施等方面。企业应根据不同岗位设置相应的培训计划和课程体系,全面、系统地进行职业卫生安全知识的培训,保障职工对职业安全卫生知识的掌握。在培训结束后,还需对职工进行考核和评估。企业应根据不同岗位设定考核标准,并建立相应的评估机制,通过考核来检验职工对职业卫生安全知识的掌握程度。石油化工企业的科技发展迅速,卫生安全管理的要求也日益提高,因此,企业应不断修正和改进卫生职业卫生安全培训与考核机制,保持与时俱进。在卫生安全管理体建立过程中,职业卫生安全知识培训和考核是一项重要工作^[5]。企业应根据本身的特点和发展情况,制定针对性的培训计划和考核标准,逐步建立科学、完善的卫生安全管理体,以保障员工安全和企业的稳定发展。

3.2 应急预案与响应程序

石油化工企业卫生安全管理体的建立,必须也要考虑到突发事件的应对能力。应急预案与响应程序是非常关键的部分。依据企业的实际情况和环境特征,制定应急预案,规定危险化学品泄漏、火灾爆炸、中毒等突发事件应急措施,明确责任人和应急措施,并形成完整的应急预案。针对不同的突发事件,企业应细化工作流程和措施,明确应急机构、应急信息发布、应急救援调度、危险品物资储备库协调配合等重点领域。定期组织演练,检验应急预案和应急响应程序的可行性,发现不足之处并及时完善。对应急预案和应急响应程序的相关人员进行定期的培训,提高应急响应意识和应急救援能力,确保在突发事件发生时能够有效、迅速的应对。及时开展应急预案、应急响应程序的审核、监督和考核,确保其符合实际应急情况的要求^[1]。

3.3 职业卫生安全管理文件体系化完善

石油化工企业职业卫生安全管理体建立除了必须

采取系统化、规范化、程序化等常规手段,职业安全卫生管理文件化也是不可或缺的重要环节。确定职业安全卫生管理文件的编制、审查、修订和修改等管理职责人,并制定责任制度和 workflows,确保文件管理的质量和管理的及时性。以法律法规和行业标准为基础,结合企业实际,制定各类职业安全卫生管理文件,包括管理制度、操作规程、应急预案、教育培训、职业卫生检测和评价文件等。在管理文件的同时,还需对文件进行分类、编号、归档和备份,为文件审核、修订、修改、废止、撤回等管理活动提供保障。在建立职业安全卫生管理体系期间,应加强职工的文件管理知识培训,以提高职工对企业职业安全卫生管理体系重要性的认识和理解。按照实际情况建立修改、废止与撤回制度,以保证文件管理的及时性和有效性。文件化管理是石油企业职业安全卫生管理体系建立的重要组成部分^[2]。企业需要建立符合要求的文件化管理制度,在实践中逐步完善职业安全卫生管理文件的编制、审核、修改与撤回制度,以确保职业安全卫生管理综合性、对象性和可持续性的有序运行。

3.4 增强石油企业在生产过程的防护工作

在石油企业职业安全卫生管理体系建立过程中,防护工作是非常重要的一环。为增强石油企业在生产过程的防护工作有效性,可以采取以下路径:针对不同的岗位、作业和工艺,要根据职业病危害因素和作业特点,进行科学细致的评价,明确岗位危害源、危害途径、危害程度和危害环节,以更精准地制定防护措施。职业卫生防护用品种类繁多,防护用品的正确选择是构建职业卫生防护体系的重要环节。在选择个人防护用品时,要考虑性能、材质以及舒适性,从而提高使用率和防护效果。通过职业安全卫生培训,提高员工对职业安全卫生和防护的认识,从职业病危害因素来源、危害性、防护措施等方面进行细致论述,让员工获得更多的专业知识和安全意识。在使用防护用品时,应根据职工岗位、场所和作业特点,先制定相应的防护用品使用标准,加强使用技能和知识的培训,提高防护用品的使用效果和安全性^[3]。职业卫生防护工作是常态化、系

统化的重要工作,应每日、每班次进行巡视和检查。定期对职业卫生防护用品进行检测和检验,以确保防护用品的质量。

3.5 规范管理石油企业生产原辅料

规范管理石油企业生产原辅料是石油企业职业安全卫生管理体系建立的重要环节。以下是规范管理石油企业生产原辅料的实践路径:在生产中,企业应充分了解生产原辅料的性质和特点,结合生产工艺、生产条件及产品要求,为生产原辅料制定科学合理的生产计划,从而有效避免危险化学品泄漏事故产生。生产原辅料的质量将直接影响到产品的质量和生产过程卫生安全防范效果。加强生产原辅料质量检测,确保原辅料符合相关标准和规定,这将对保障生产卫生安全和质量起到积极的作用。生产原辅料的储存应当严格执行相关标准和规定,禁止超期使用和有序存储,设立相应的存储区域和容器,从而有效减少危险化学物品泄漏的可能性。加强规范使用生产原辅料的意识,全方位培养和提升员工的职业健康安全意识和防范能力,提高大家对危险化学物品和相关法规的理解和认识^[4]。

结束语

在石油企业中不可避免的存在职业安全卫生问题,职业安全卫生管理可以有效的规避各种问题与不足,可以合理控制职业危害事故的发生,进而保障石油企业工作人员的人身安全,可以在根本上推动石油企业的持续、稳定发展。

参考文献

- [1]陈家宏.石油企业职业安全卫生管理体系的构建[J].化工管理,2018,No.485(14):7-8.
- [2]张志仓.石油企业职业卫生管理及评价指标分析[J].化工管理,2018(05):120+122.
- [3]俞飞杰,王利江.中小化工企业职业卫生检测及其安全问题分析[J].生态环境与保护,2019,2(10):27.
- [4]纪云.谈石油企业职业安全卫生管理体系的构建[J].当代化工研究,2020(14):167-168.
- [5]徐晓虹.新时期石油企业职业安全卫生管理体系的构建[J].劳动保障世界,2019(35):68.