

# 危化品企业安全生产标准化建设实操及意义

史益锋

上海赛源环境检测技术有限公司 上海 201900

**摘要：**危化品企业安全生产标准化建设是一项系统性、长期性的工作，需要企业从多个方面入手，全面加强安全管理，通过PDCA不断完善安全生产条件。基于多年标准化咨询和评审经验，本文深入分析了危化品企业安全生产标准化建设实操步骤，并针对其意义进行了讨论，旨在为危化品企业安全生产标准化建设提供有益参考。

**关键词：**危化品企业；安全生产标准化；建设实操；意义

## 引言

危化品企业作为国民经济的重要支柱，其安全生产状况对于保障员工生命安全、维护社会稳定以及促进经济发展具有重要意义。然而，由于危化品企业涉及易燃易爆、有毒等危险化学品种类和重点管控化工工艺，安全生产问题一直备受关注。因此，开展安全生产标准化建设，建立科学、规范的安全生产管理体系，成为企业提升安全管理水平、保障生产安全的重要途径。

### 1 安全生产标准化概况

#### 1.1 安全生产标准化的定义及达标等级

安全生产标准化是指通过建立安全生产责任制，制定安全管理制度和操作规程，排查治理隐患和监控重大危险源，建立预防机制，规范生产行为，使各生产环节符合有关安全生产法律法规和标准规范的要求，人、机、物、环处于良好的生产状态，并持续改进，不断加强企业安全生产规范化建设。危化品企业参照危化品企业安全标准化达标等级由高到低分为一级、二级和三级，具体见文（安监总管三〔2011〕145号）。企业安全标准化达标评审工作按照自评、申请、受理、评审、审核、公告、发证的程序进行。

#### 1.2 安全生产标准化的评审

危险化学品从业单位安全生产标准化评审标准中分别包含A级要素12项，B级要素85项，其中否决项11个。每个A级要素满分为100分，各个A级要素的评审得分乘以相应的权重系数（见表1），然后相加得到评审得分。

表1 A级要素权重系数

序号	A级要素	权重系数
1	法律法规和标准	0.05
2	机构和职责	0.06
3	风险管理	0.12
4	管理制度	0.05
5	培训教育	0.10

续表：

序号	A级要素	权重系数
6	生产设施及工艺安全	0.20
7	作业安全	0.15
8	职业健康	0.05
9	危险化学品管理	0.05
10	事故与应急	0.06
11	检查与自评	0.06
12	本地区的的要求	0.05

### 2 安全生产标准化建设的实操步骤

#### 2.1 标准化宣贯及教育培训

企业领导层是安全生产标准化建设的决策者和推动者，他们的认识水平和重视程度直接影响到整个标准化建设工作的推进效果。因此，加强企业领导层对安全生产标准化工作的认识与重视，是教育培训环节的首要任务<sup>[1]</sup>。通过组织专题培训、研讨会等形式，向企业领导层传达安全生产标准化的重要性，让他们深刻认识到安全生产标准化建设对企业持续健康发展、员工生命安全、社会责任履行等方面的深远影响。另外执行部门是安全生产标准化建设的具体实施者，他们的专业素养和配合直接关系到标准化建设的成效。所以对执行部门进行系统的安全生产标准化培训至关重要。培训内容应包括安全生产法律法规、企业安全生产管理制度、操作规程、应急救援技能等，注重实践操作能力的培养，通过模拟演练、现场教学等方式，提高员工应对突发事件的能力和自我保护能力。最后，广泛宣传安全生产标准化的相关文件和知识，增强员工的安全意识和参与度。通过企业内部宣传栏、公告板、企业网站、微信公众号等渠道，定期发布安全生产标准化的相关信息、工作动态等，能及时了解安全生产标准化的最新进展。

#### 2.2 现状摸底

在安全生产标准化建设的实操步骤中，现状摸底是

至关重要的一环，这一步骤旨在通过对照专业评定标准，全面、系统地评估企业当前的安全生产管理状况，为后续整改提升提供详实的数据支持和方向指引。现状摸底的第一步是明确评估依据，危化品企业应依据国家发布的危化品企业安全生产标准化评定标准。这套标准应涵盖安全生产的各个方面，包括但不限于安全管理制度、安全教育培训、设备设施管理、作业现场安全、危险化学品管理、应急管理、检查和自评等。企业需组织专业团队，对安全生产状况进行全面的现状摸底。评估内容应细致入微，既要关注宏观的安全管理体系构建，也要重视微观的操作细节和隐患排查。另一方面，在现状摸底的基础上，评估团队需对收集到的信息进行汇总分析，形成详细的评估报告。报告应清晰列出对照判定标准企业当前安全生产管理中存在的问题和不足。针对评估报告中提出的问题，制定整改计划。整改计划应明确责任部门，即哪个部门负责具体问题的整改工作，明确整改的具体内容和步骤。为了确保整改工作的有效性和及时性，整改计划还应设定明确的时间节点，规定整改工作的完成时限。

### 2.3 策划准备及制定目标

安全生产标准化建设的首要任务是成立由企业高层领导挂帅的领导小组，领导小组负责统筹全局，制定总体策略，协调各方资源，确保标准化建设工作的顺利推进。领导小组成员应涵盖企业主要负责人、安全管理部门、生产部门、员工等关键岗位，以确保决策的全面性和权威性。同时还需成立执行小组，由具有丰富安全管理经验和专业技能的人员组成，负责具体执行领导小组的决策，细化工作方案，监督执行进度，解决实施过程中遇到的问题。其次，企业应结合国家安全生产法律法规、行业标准及最佳实践，制定安全生产标准化建设的具体目标和推进方案。目标应明确、可量化，既要有总体目标，也要有分阶段、分部门的子目标，以便于跟踪和评估。推进方案应详细规划各阶段的工作内容、时间节点、责任部门及人员、所需资源等，确保各项工作有序、高效地进行。最后，为确保安全生产标准化建设目标的顺利实现，必须将目标层层分解，落实到具体的部门、岗位和个人。通过制定全员安全生产责任制，签订全员安全生产责任书，明确安全生产责任考核办法等方式，明确各级管理人员和员工的安全生产职责，形成“安全生产、人人有责”的良好氛围。

### 2.4 管理文件制修订

在安全生产标准化建设的实操步骤中，管理文件的制修订是确保企业安全生产管理体系有效运行、持续改

进的关键环节，这一步骤的核心在于根据安全生产标准化的要求，全面审查和修订企业现有的安全管理制度和操作规程，以建立一套规范、实用的安全生产管理体系。第一，企业需对现有的安全管理制度进行全面梳理，这包括安全生产责任制、安全教育培训制度、设备设施管理制度、作业安全管理制度、危险化学品管理制度、应急管理制度等。评估的重点在于这些制度是否符合国家安全生产法律法规、行业标准以及企业自身的实际情况，是否能够有效地指导和规范企业的安全生产管理活动。第二，在梳理和评估的基础上，企业需根据安全生产标准化的要求，对现有的安全管理制度进行修订和完善<sup>[2]</sup>。第三，除了安全管理制度外，操作规程也是企业安全生产管理体系的重要组成部分。操作规程是指指导员工正确、安全地操作设备、进行作业的具体步骤和方法，在修订和完善操作规程时，企业需结合设备设施的实际情况、作业活动的特点以及安全生产标准化的要求，对现有的操作规程进行全面审查和修订。修订的内容可能包括岗位风险、安全措施、应急处理措施等。第四，企业应加强对应急响应能力的建设，制定详细的应急预案是化工安全管理的基础，企业应定期组织应急演练，通过模拟真实事故情景，检验各项措施的可行性和应对能力，提升应急响应团队的应变能力和协作效率。

### 2.5 风险管理和检查

风险管理和检查是标准化建设的重点，对风险进行有效的控制和管理，包括采取技术措施、管理措施和应急措施等。危化品企业应根据风险评估的结果，制定相应的风险控制措施和应急预案，确保风险得到有效控制。这要求企业建立健全风险管理体系，包括明确风险管理的组织架构和管理层级，确定风险管理的职责分工和相关部门，统筹安排风险管理的相关工作。同时，企业还应配备专业的风险管理人员，具备相关资质和经验，熟悉化工生产的相关知识和技能，能够独立承担风险管理工作。在风险管理过程中，企业还应注重采用科学的方法和工具进行风险分析。例如，通过借鉴历史事故案例的分析，可以发现事故发生的原因和导致因素，从而提升风险识别的深度和广度。同时，还可以运用定量分析方法，如风险矩阵法或风险指数法，对可能发生的事故进行评估和分类，量化不同风险事件的概率和影响程度，帮助确定优先级高的风险和关键控制点。企业应严格执行安全检查管理制度，定期或不定期进行安全检查，保证安全标准化有效实施。并根据安全检查计划，开展综合性检查、专业性检查、季节性检查、日常检查和节假日检查；各种安全检查均应按相应的安全检

查表逐项检查，建立安全检查台账，并与责任制挂钩。

### 2.6 标准化评审及建设中常见问题

通过多年的标准化评审工作，总结如下问题：（1）责任人与责任落实不到位。安全责任制、责任书中所提出对人员、部门的定期考核、奖惩未能有效开展；（2）风险管理理解不清。对危险源的认识比较片面，不能自主地开展风险评价或评价不全面。（3）重大危险源的监控、应急不到位。针对存在的重大危险源缺少有效可靠的检测、评估、监控手段；没有针对单位的重大危险源专门制定安全检查制度，制定的应急救援预案泛泛而谈。（4）全员教育培训问题也较多。企业开展的安全教育培训台账、记录缺少，培训的内容空洞、培训的时间上也不足。（5）安全规章制度、安全操作规程不规范。制度中不少内容与国家的法律法规等的要求存在差距，并且很多与企业的实际情况有脱节，以致落实有困难。（6）安全检查开展不到位。企业按照各类检查制定的检查表都比较笼统，针对性不强。（7）动火作业、有限空间作业、很多危险作业缺乏作业证、作业票管理，或作业证制度管理不规范。（8）现场警示标志缺乏。包括重大危险源的标志“两牌一箱”、危险区域的划分标志、维修、装卸等作业现场的警示标志缺乏。

企业标准化实施、推进中的问题：（1）没有“运行”的概念。有的企业没有深入、全面了解掌握安全标准化的实际内涵，仅浮在表面，虽开展了安全标准化工作，其实不知道如何开展工作无法有效地持续运行和落实。（2）教条式地实施标准化。有些企业只是为搞标准化而标准化，没有将安全标准化的具体内容和要求与企业实际情况紧密结合，对照标准化考核要素的文件编写得非常齐全，相关的资料准备也比较充分，但是实质上的执行却很不到位，并缺乏原始执行记录等。（3）全员参与不够。许多企业在实施安全标准化过程中，没有深入到基础层面，往往只是领导重视，只有少数领导和有关专业人员参与，没有充分发动员工参与。

### 3 安全生产标准化建设的意义

安全生产标准化建设的意义深远，它不仅是对企业自身安全生产的全面保障，更是响应国家安全生产战略

的关键举措。一方面，从重大隐患治理及重大危险源管理的角度来看，危化品企业的安全生产直接关系到人民群众的生命财产安全和社会稳定大局。近年来，化工行业发生的重大事故教训深刻，表明在快速发展的同时，安全生产管理仍存在诸多薄弱环节。安全生产标准化建设是推动危化品企业安全生产水平全面提升的重要途径。标准化建设意味着建立一套系统的安全管理体系，涵盖从目标、责任制、管理制度、操作规程、设备管理、人员培训到应急响应的全链条，旨在通过标准化手段，实现安全管理的规范化。另一方面，《化工和危险化学品安全生产治本攻坚三年行动方案（2024—2026年）》<sup>[4]</sup>明确提出，持续推动危险化学品企业安全生产标准化体系建设，印发危险化学品生产企业安全生产标准化定级标准，严格定级组织和评审过程把关，开展安全生产标准化建设质量抽查。这一系列措施旨在从根本上有效提升标准化建设质量，构建安全管理的长效机制。

### 结语

综上所述，危化品企业安全生产标准化建设是一项系统工程，通过实施安全生产标准化建设，企业不仅可以保障员工的生命安全，提升安全管理水平，还可以增强市场竞争力，促进企业的可持续发展和社会的和谐稳定。因此，危化品企业应高度重视安全生产标准化建设，持续改进安全生产管理，为实现企业的长远发展和社会的繁荣稳定贡献力量。

### 参考文献

- [1]康业岭.工贸行业安全生产监管的新思考[J].安全与健康,2019(12):39-41.
- [2]陈晓宇.工贸企业安全生产标准化建设现状及对策研究[J].商讯,2020(21):56-57.
- [3]国家安全监管总局关于印发危险化学品从业单位安全生产标准化评审工作管理办法的通知（安监总管三〔2011〕145号）
- [4]国务院安全生产委员会关于印发《安全生产治本攻坚三年行动方案（2024—2026年）》的通知（安委〔2024〕1号）