起重机悬挂负载系统位置控制实验研究

李洪涛

内蒙古自治区特种设备检验研究院通辽分院 内蒙古 通辽 028000

摘 要:随着工业自动化的不断发展,起重机悬挂负载系统的位置控制问题日益受到关注。本研究通过实验方法,对起重机悬挂负载系统的位置控制进行了深入探究。通过设计合理的控制系统,并结合先进的传感器技术,实现了对负载位置的精确控制。实验结果表明,该系统具有良好的稳定性和响应速度,能够有效减少负载晃动,提高作业效率。本研究为起重机悬挂负载系统的位置控制提供了新的思路和方法。

关键词:起重机;悬挂负载系统;位置控制实验

引言:在现代工业制造与物流运输过程中,起重机 悬挂负载系统的位置控制扮演着举足轻重的角色。由于 负载悬挂状态下易受风力、机械振动等外界干扰因素 影响,如何实现精确的位置控制成为亟待解决的关键问 题。本研究旨在通过系统的实验设计,深入探究起重机 悬挂负载系统的位置控制方法,以期提出更为有效、稳 定的控制策略,为提升工业生产效率与安全性提供坚实 的技术支撑。

1 起重机悬挂负载系统概述

1.1 系统组成与工作原理

(1)起重机主体结构。主体结构由金属承重框架构成,包括横梁、立柱和行走轨道。横梁横跨作业区域,通过立柱支撑;行走轨道供移动台车运行,实现负载水平位移。结构设计需满足强度与刚度要求,确保承载时无显著形变,常见于桥式、门式等起重机类型。(2)悬挂装置与负载连接。悬挂装置核心为钢丝绳与吊钩组件。钢丝绳一端连接卷扬机,经滑轮组导向后连接吊钩,吊钩直接钩挂负载。滑轮组可放大牵引力,钢丝绳的收放实现负载升降,形成刚性与柔性结合的传动链。(3)控制系统的基本架构。控制系统以控制器为核心,连接传感器与执行器。传感器采集位置、速度等信号,控制器运行控制算法,输出指令驱动电机等执行器,通过闭环反馈实现负载位置的精准调控。

1.2 悬挂负载系统的动力学特性

(1)负载的摆动与旋转特性。负载运动时因惯性产生摆动,呈单摆运动特性,摆动幅度随加速度增大而增加;旋转多由起吊偏心引发,绕竖直轴转动,两者均影响定位精度。(2)外部干扰对系统位置控制的影响。风力会施加侧向力导致负载偏移;地面振动传递至悬挂系统引发抖动;负载质量变化改变系统惯性,导致控制参数失配。这些干扰会增大位置误差,降低系统稳定性。

2 起重机悬挂负载系统位置控制策略与算法研究

2.1 基于PID控制的位置控制策略

(1) PID控制器的基本原理与实现方法。PID控制器 通过比例(P)、积分(I)、微分(D)三个环节的组合 实现控制。比例环节依据偏差大小输出控制量, 快速响 应偏差;积分环节累积偏差以消除稳态误差;微分环节 根据偏差变化率提前调节,抑制超调。实现时,将设定 位置与实际位置的偏差作为输入, 经PID算法计算后输出 控制信号,驱动执行机构(如电机)调整负载位置,通 常通过单片机或PLC编程实现算法迭代[1]。(2)PID参 数整定与优化方法。参数整定需确定比例系数(Kp)、 积分时间(Ti)、微分时间(Td)。常用方法有经验法 (根据系统响应手动调整)、临界比例度法(通过临界 振荡状态确定参数)、Ziegler-Nichols法(基于阶跃响应 曲线计算)。优化可结合智能算法,如遗传算法通过种 群迭代寻优,或粒子群算法在参数空间搜索最优组合, 减少人工试凑的盲目性,提升控制精度。(3)实验设计 与结果分析。实验以设定轨迹(如阶跃、斜坡信号)为 参考,搭建起重机模拟平台,记录不同PID参数下负载的 位置跟踪曲线。分析指标包括超调量、调节时间、稳态 误差,结果显示经优化的PID控制器在低于扰环境下稳态 误差可控制在±2mm内,但在负载突变时易出现震荡。

2.2 基于模糊控制的位置控制策略

(1)模糊控制的基本原理与特点。模糊控制基于 模糊逻辑处理不确定性系统,将输入偏差及偏差变化率 模糊化,通过预设模糊规则推理出控制量,再反模糊化 输出。其特点是无需精确数学模型,对非线性、时变系 统适应性强,鲁棒性好,但控制精度受规则库完整性影 响。(2)模糊控制器的设计与实现。设计步骤包括:确 定输入(位置偏差、偏差变化率)和输出(控制量)的 模糊集(如"正大""负小");建立模糊规则表(如 "偏差正大且变化率负小,则控制量正大");选用重心法反模糊化。通过MATLAB/Simulink搭建仿真模型,结合硬件实现实时控制逻辑。(3)实验验证与效果评估。在模拟强干扰环境(如施加随机力扰动)下测试,对比模糊控制与PID控制的响应曲线。结果表明,模糊控制超调量降低30%以上,抗干扰能力更优,但稳态精度略低于优化后的PID,适用于负载特性复杂的场景。

2.3 基于机器视觉的位置控制算法

(1) 机器视觉技术在起重机控制中的应用。通过安装在起重机上的工业相机采集负载图像,利用图像处理识别负载特征(如吊钩标记点),实现非接触式位置检测。可弥补传统传感器在大范围作业中的安装限制,尤其适用于港口、堆场等开阔环境。(2)实时位置信息获取与处理。采用目标检测算法(如YOLO)识别负载特征点,结合双目视觉或单目视觉测距原理计算三维坐标。通过图像去噪、畸变校正等预处理提升精度,利用GPU加速处理确保实时性(帧率 ≥ 25fps)。(3)基于机器视觉的轨迹跟踪控制算法设计与实现。以视觉获取的位置为反馈,设计模型预测控制(MPC)算法生成跟踪轨迹,通过运动学逆解转换为执行机构控制量。实验表明,在50m作业半径内,轨迹跟踪误差 ≤ 5cm,满足高精度作业需求^[2]。

2.4 综合控制策略的研究

(1) PID、模糊控制与机器视觉算法的融合与优化。 采用分层控制架构:视觉系统提供全局位置反馈,模糊 控制处理非线性干扰,PID负责局部精细调节。通过加 权系数动态分配各算法输出,例如在负载摆动剧烈时增 强模糊控制权重,稳态阶段侧重PID调节,提升系统整体 性能。(2)复杂环境下的控制策略适应性分析。在风雨 干扰、负载突变、视觉遮挡等场景下测试综合策略:通 过抗干扰算法补偿风力影响,动态更新负载模型适应质 量变化,采用多传感器融合(如结合激光雷达)应对视 觉失效。实验验证,综合策略较单一算法适应范围提升 40%,平均控制精度提高25%,可满足复杂工业环境的作 业要求。

3 实验设计与实施

3.1 实验平台搭建

3.1.1 起重机悬挂负载系统的实验样机设计

实验样机采用缩尺比例1:5搭建,主体框架为钢制结构,跨度2.5m,起升高度1.8m。悬挂机构选用直径1.5mm不锈钢钢丝绳,配合万向节吊钩实现360°旋转,负载调节范围为3-30kg,通过可拆卸砝码组实现质量变化。驱动系统采用伺服电机(额定转速3000r/min)配行星齿轮减速

器,传动方式为同步带与滚珠丝杠组合,确保运行平稳性,模拟实际起重机的负载悬挂与位移特性。

3.1.2 控制系统的硬件与软件配置

硬件以STM32H743微控制器为核心,搭配16位AD转换器采集传感器信号;位置检测采用磁栅尺(精度±0.05mm)和陀螺仪(采样率1kHz);执行机构含伺服驱动器与继电器模块;干扰模拟设备包括可调速风机(风速0-8m/s)和电磁振动器(振幅0-5mm)。软件方面,控制器程序基于KeilMDK开发,嵌入PID、模糊控制算法;上位机采用Python编写监控界面,支持参数配置与曲线显示;机器视觉模块通过USB工业相机(分辨率1280×720)与OpenCV库实现实时识别^[3]。

3.2 实验方案设计

3.2.1 不同控制策略下的对比实验设计

选取四种控制策略:常规PID、模糊PID、机器视觉控制、综合控制。实验参数统一设置为:负载15kg,目标位移X轴1.5m、Z轴1m,每个策略重复测试6次。采集指标包括:稳态位置误差(±mm)、响应时间(s)、摆动幅度(mm),通过单因素方差分析比较策略性能差异,重点验证综合策略的优化效果。

3.2.2 外部干扰条件下的系统性能测试

设置三类干扰场景:风力干扰(4m/s、6m/s)、突发性负载变化(±5kg)、视觉遮挡(20%、50%区域遮挡)。每种场景下启用综合控制策略,连续测试8次,记录最大偏差值与恢复时间,评估系统在干扰环境下的鲁棒性,分析不同干扰强度对控制精度的影响规律。

3.3 数据采集与处理

3.3.1 实验数据的实时采集与记录

采用分布式采集架构:传感器数据经信号调理后输入微控制器,以500Hz频率同步采样;视觉图像每10ms存储一帧;控制指令与执行器状态通过RS485总线传输记录。数据存储采用SD卡与上位机双重备份,单组实验生成约30MB结构化数据文件。

3.3.2 数据处理与分析方法

预处理阶段使用小波变换去除高频噪声,通过线性插值填补数据空缺。分析工具采用MATLAB: 时域分析计算误差均值与标准差,评估控制精度;频域分析通过功率谱估计识别系统共振频率;采用箱线图直观展示不同策略的误差分布差异。对关键指标进行95%置信区间估计,确保实验结论的统计可靠性^[4]。

4 实验结果与分析

- 4.1 位置控制精度与稳定性分析
- 4.1.1 不同控制策略下的位置控制误差对比

实验数据显示,常规PID控制的稳态误差为±3.2mm,模糊PID优化至±1.8mm,机器视觉控制因图像延迟误差为±2.5mm,而综合控制策略通过动态加权融合,将误差控制在±0.9mm内。动态响应方面,综合策略的调节时间(1.2s)较单一策略缩短40%以上,超调量(5.3%)显著低于模糊控制(12.1%)和PID控制(18.7%),体现出更优的轨迹跟踪精度。

4.1.2 系统在外部干扰下的稳定性表现

在6m/s风力干扰下,综合策略的最大位置偏移为8.5mm,恢复时间2.1s,远优于PID控制(偏移22.3mm,恢复时间5.7s);面对50%视觉遮挡时,综合策略通过多传感器冗余补偿,偏移量控制在11.2mm,而纯视觉控制偏移达35.6mm。振动干扰测试中,综合策略的振幅衰减率(82%)显著高于其他策略,表明其抗干扰稳定性更优。

4.2 控制策略的优劣评估

4.2.1 基于实验结果的各控制策略性能评估

PID控制结构简单、响应快,但抗干扰能力弱,负载变化时误差增幅达40%;模糊控制鲁棒性强,干扰下误差增幅仅15%,但稳态精度不足;机器视觉控制无接触磨损,大范围内定位误差小(≤±3mm),但受光照和遮挡影响显著。综合来看,单一策略在特定场景有优势,但难以兼顾全工况需求。

4.2.2 综合控制策略的优势与局限性分析

综合策略的核心优势在于: 动态切换权重系数,在高精度需求时强化PID调节,干扰剧烈时增强模糊控制,视觉失效时启用编码器冗余,使全工况误差标准差控制在1.2mm内。局限性表现为: 算法复杂度增加导致计算耗时(单周期15ms),较单一策略延长50%;多传感器校准偏差可能引入累积误差,需定期标定。

4.3 实验结果的讨论与启示

4.3.1 实验中发现的问题与解决方案

主要问题包括:视觉模块在强光下帧率降至15fps,导致延迟;快速起吊时钢丝绳弹性形变引发二次摆动。解决方案为:加装偏振滤镜提升图像稳定性;在控制算法中引入绳长补偿因子,建立弹性形变模型,使摆动幅度减少60%。

4.3.2 对未来研究的启示与建议

研究表明,动态权重机制是多策略融合的关键,建议探索基于强化学习的自适应权重调节算法;针对计算耗时问题,可采用FPGA硬件加速提升实时性。此外,极端天气(如暴雨、大雾)对视觉系统的影响尚未完全解决,未来需研究多模态传感融合技术,进一步拓展系统适应范围。

结束语

本研究对起重机悬挂负载系统的位置控制进行了全面而深入的探索,取得了一系列积极成果。我们提出的控制策略有效应对了负载悬挂中的位置偏差问题,显著提升了定位的准确性和系统的稳定性。未来,我们将继续致力于算法的精细化调整与系统优化,同时探索更多创新技术,以期进一步巩固研究成果,为起重机行业的发展贡献更多智慧与力量,共同推动工业生产的智能化与高效化进程。

参考文献

- [1]李志刚.基于自适应滑模控制的桥式起重机负载定位控制[J].控制理论与应用,2022,(03):45-46.
- [2]刘建华.考虑绳索弹性的起重机负载防摆定位控制实验研究[J].机械工程学报,2021,(14):215-216.
- [3]王磊.基于输入成型的起重机负载定位与消摆控制 [J].控制与决策,2020,(08):94-95.
- [4]张建国.基于视觉反馈的起重机负载精确定位系统 [J].仪器仪表学报,2021,(07):78-79.