

油品储运安全管理的有效措施

冯 琪

陕西延长石油(集团)管道运输第二分公司 陕西 延安 716000

摘 要: 在城市建设进程不断加快的时代背景下, 社会各行业对于油品的需求量也日益增加, 为了提升油品储运的安全性, 要从安全管理细节入手, 实施标准化管理方案, 在全面分析产品种类的同时, 增强资产管理的整体水平。分析了油品储运安全原则, 并对管理工作中存在的问题予以讨论, 从管理制度、安全常识、意外隐患等方面对具体优化措施提出了几点建议。

关键词: 油品储运; 安全管理; 问题; 措施

引言

油品储运阶段包含的过程相对比较复杂, 要想取得良好的安全绩效, 就需要重视过程安全管理。随着科技水平的不断发展, 油品储运过程的安全管理工作更加便利。但作为油品储存、运输企业的安全管理人员, 需要端正自己的认识, 极大程度上保障油品储运的安全。为此, 需要采取相应的措施进行有效规避, 尽可能避免安全风险管控失效形成隐患, 切断隐患恶化发展成事故的链条。

1 油品储存过程中的安全原则

1.1 保持技术先进性

石油储运技术标准是确保其的安全性要素, 也是保障储运安全标准。石化公司的库房物流信息技术落伍, 非常容易出事故。因而, 在油品储运中, 进一步优化货物流储运理论是全部石化企业务必遵照标准的。

1.2 保持员工择优性

除了以上理论与技术难点外, 确定石油储运安全性的另一个关键因素是相关领导者的操作过程。在石油货物流中, 有非常容易发生事故的连接点。在各种连接点中, 员工行为规范是不是慎重、合规管理, 对油品能不能安全成功存储拥有关键性的危害。因而, 储油罐中的另一个规范是依据规范化的方式工作人员, 帮助相关工作人员解决不同的情况, 尽量避免死伤。

1.3 保持提前制定策略

针对油品的贮存与运输, 也可以根据油的特性大概推断贮存运输中安全隐患。应对以上风险, 企业应明确提出对应的处置措施和预防措施。根据相对性积极主动的举措评估风险, 推动企业在长远发展中进行储运业务流程, 为公司发展造就更高使用价值^[1]。

2 油品储运安全管理的必要性

石油储运以其独有的风险性, 通常危害相关公司的

正常运作。仅有处理油品储运安全问题, 才能保证油品储运环节中不出事故, 降低安全问题发生率, 降低公司财产损失。充分考虑油品储运安全性, 公司一定要对油品储运开展安全工作, 其重要性如下所示

(1) 根据对油品储运安全生产工作的监管, 能够追溯义务到本人, 严格管理相关专业技术人员, 在油品储运相关环节中不可以错误操作, 防止重大事故的发生。从而, 既能从源头上减少安全生产事故的发生率, 又可以有效的抑止人为要素造成的安全性事件的发生。

(2) 石油储运企业经营管理安全问题, 建立和完善的管控机制, 根据相关体制发现并解决困难, 防止财产损失。整治油品储运安全问题, 能够最大程度地减少安全生产事故发生率, 为企业发展建立良好的公众形象, 获得油品储运水平信誉, 获得企业竞争优势。

(3) 油品储运安全工作能有效缓解渗油对环境环境污染。2018年, 该船在山治石油泄漏事故中淹没后, 在淹没地址及周边水域频繁出现不一样经营规模属性的油渍带。在我国有重要石油泄漏事故海上搜救和联动机制, 近些年石油储运所引起的安全与环境保护问题愈来愈获得重视^[2]。

3 油品储存与运输过程中可能存在的安全问题

3.1 意外隐患

油品储运中, 隐性的安全生产事故是非常难防止的, 更是对油品安全风险最大的一个安全问题。关键在于静电感应安全事故, 一般难以管控。在油的存储和运输中, 由于种种原因会释放静电。比如, 各种车辆运输和储存油的器皿间的磨擦和撞击会释放静电。油做为易燃物, 特性开朗, 略有静电感应就很容易引燃, 在储存过程中点燃和发生爆炸, 导致了无法估量的灾祸。一般来说, 静电感应事件的发生与储油罐室内空间设计运输安全事故有一定的关系。储油罐里有很多的金属制品,

或者油库本身空间过于狭小不便于转移等问题都会导致静电事故。另外就是员工对于静电事故的认识不足，在操作过程中不注意、不专业，从而加大了静电产生的可能性，导致静电隐患。

3.2 运输油品的生产安全常识比较弱

在石油管道环节中，经常出现违章指挥的现象。因为运输者不够重视储罐的加工过程，很多职工欠缺理论知识和实践活动。从目前我国经常出现的状况看来，很多生产制造指引工作人员自身对储罐的生产过程中和相关技术性并不熟悉，有些指引工作人员乃至未通过她们入岗。因而，在指引生产过程中，不能够很好地遵循储罐区制造的生产安全实际操作管理制度，忽略和减弱生产中的安全问题，通常造成职工随便变动安全性流程及安全操作规程。加上储罐区生产制造负责人对生产管理融洽落实不到位，导致生产制造指引出错和不必要安全事故^[3]。

3.3 企业相关生产安全监督管理缺乏

要确保油品储罐区的安全运营，离不开公司完善的制度管理方法。只有有效监管石油储罐区的安全运营，有着完备的系统优化整体规划管理体系，管理人员正确对待监管职责的必要性，才能做到此项工作。安全管理也要公司内部各个部门积极配合，贯彻落实安全工作。但是目前在关联公司中，一些主观原因通常造成管理人员监管不够，在经营环节中因为权益的趋势而发生争执，危害储罐区的安全运营。相关企业需要提升油品储罐区安全管理。执行生产安全管理义务，实行安全生产法规，是安全生产管理管理方面必须全面加强的区域。

3.4 技术人员的专业素质不过关

在油品储运上，一些安全问题需要格外的重视，比如：静电事故、火灾爆炸事故等等。虽然在储运过程中有一些管理人员来管控风险，但局限于这些工作人员专业技能和专业知识的欠缺，导致在出现问题的时候无法发现问题或不知所措，甚至会造成更大的安全威胁。例如，2016年10月，大连的一个企业就发生了一起静电事故，造成了多人受伤。实际上，在油品的储运过程中产生静电事故是无法避免的，但可以采取相应的措施进行消除，这就需要油库的设计、施工以及操作等环节的相关人员进行有效处理。这不仅要求技术人员要有过硬的专业本领，还需要保证他们有较强的工作责任心，充分认识到静电事故的危害，尽可能降低事故发生的频率，避免给企业造成无法挽回的损失。

4 油品储运安全管理的具体措施

4.1 落实安全制度

在油品储运安全管理工作开展过程中，要落实完整的安全制度，对各个方面进行精细化管理，从而保证储运安全。

4.1.1 规范化管理

在油品储运管理方面，需要结合各个环节安全管理的核心，标准安全风险具体的管理制度。关心油品储运步骤，密切关注油品储运安全管理中可能出现的风险性，统计分析安全事故，汇总风险性。现将标准后面安全工作中，积极主动治理安全风险，为全面推行油品储运安全管理打下基础^[4]。

4.1.2 完善管理制度内容

在油品储运安全管理中，应根据成品油解决特征和自身优势，建立和完善的安全管理体系，从安全管理规章制度、油品储运消防管理制度、注册制、储运汽车使用规章制度等多个方面精益化管理。（1）创建安全管理管理体系。石化企业监管及管理石油储运流程的项目生命周期，保证全部全过程都可以坚持不懈安全管理战略方针及要求。（2）严格遵守消防管理制度。严禁不相干工作人员在储油环节中应用用火，以免造成重大安全隐患。（3）健全登记制度。依照油品储运安全管理规章制度，严格把控工作内容，健全登记制度，保证油品储运进出库立即备案。（4）健全车辆管理制度。对于成品油安全管理的总体水平，要保证成品油储运汽车的安全性，定期维护车子，消除隐患，降低车子难题所造成的安全生产事故。

4.1.3 制定严格的奖惩机制

在油品储运安全管理中，要阶段性考评油品储运质量与整体安全标准，并把绩效考核结果与管理人员绩效考核水准相关联，保证油品储运管理人员结合实际有一定的警觉，提高安全意识和担当意识。

4.2 强化相关人员的安全意识

总的来说，现阶段石油储运环节，尤其是安全管理层面，存在一些急需解决难题。首先，公司安全生产责任不落实，欠缺负责人和生产安全管理工作人员，缺少对作业人员监管的。因而，务必不断完善安全管理体制，提高负责人和生产安全管理人员的安全防范意识和履行职责观念，了解安全管理的重要性。其次，观查作业人员和行为有效的沟通，改正其危险行为，加强其安全防范意识是做好油品储运施工现场管理的关键所在。再次，创建公正的考核奖惩体制，将职工安全绩效与奖惩机制紧密结合，可以和物质激励和职务晋升紧密结合，激发职工独立安全管理的积极性。仅有校领导、安全管理者、作业者有安全防范意识和更强大的使命感，

学生的安全性才会得到确保^[5]。

4.3 提升企业管理制度

在健全项目管理体系的过程当中，一定要重视企业产品负责制，对经营者的各个方面明确提出业绩要求和严格学生素质评价。在清除风险性的过程当中，清除方式务必科学合规管理。比如在储存环节中，成品油、器皿等基础设施之间有磨擦。因而，在开展静电消除器活动中，规定相关人员开展相对应的物质静电消除器解决。一般来说，每个装置自身也存在去静电装置，但对此类设备的正常工作状况和有效性，必须由相关工作人员进行实地检测，以确保装置正常工作。

4.4 改善管理方式

依据油品储运特性，创建油品储运各生产制造岗位安全生产责任制，创建各种考核机制。要优化储油人员的安全防范意识，标准职位职工的安全性操作行为，能够更好地进行储油每日任务。要确保油品储运整个过程的安全性，不但要创建油品储运安全管理管理体系，并且要把渗油管理制度化，建立和完善的应急方案。2019年，大庆市进行油气长输管道人口稠密高结论区渗油应急预案演练。演练主要包含泄露检测系统报警、安全事故按段汇报、预警信息提前准备、工作人员结合、资格审查、启动方案、机器设备物资供应运载运送、交通管制通告、人员疏散、可燃气体检测、成品油回收利用、管道抢修、伤者紧急、污染监测、油渍处理、事发现场修复通过这种演练，可以有效的开展石油的存储运输。与此同时，会对储油罐和管道开展日常巡视，创建安全大检查体制，及早发现和妥善处理油品储运中安全隐患，能够更好地解决安全风险。

4.5 科学化隐患排查

伴随着科学技术发展和成长，石油储运变得越来越科学了。油品储运风险排查不但包含油品储运机器设备的检查，也包括油品储运有关专业技术人员的专业素养。储油机器设备检测环节中，最先要查全部机器设备能否按明确规定运作应用。次之，成品油流通性以及储运环节中与输送设备的摩擦力会释放静电，必须消除储运机器的静电感应，防止出现重大事故。一般储能设备配置有静电消除器设备和接地系统，但有关设施设备机器设备必须开展安全检查，以避免安全风险。次之，根据石化厂机器的警报，如现场作业易燃气体警报、大油箱高级警报等，能够进一步降低安全事故的概率。此

外，储油的风险性不局限于存储设备，作业人员的专业能力满足不了我还对储油形成了安全风险。对于这种危险因素，必须塑造高品质的专业人员。第一，企业建立了一定的人才引进政策，能够招聘出色的专业人员。除此之外，还需要对企业相关负责人的专业能力采用一定对策，以便油品储运安全管理获得更好的处理^[6]。

4.6 保障油品储运设备，建立油品储运设备风险评估和测试系统

现阶段，很多石油储运企业依然存在人力检验石油储运机器设备的安全性状况。可事实上，即便检验人员十分技术专业，一些粗心大意和环境污染问题也会造成安全性能的检查出现一些误差，在一定程度上无法保证油品储运机器设备的安全性。伴随着科学与现代技术发展，在如今我们的生活中，很多行业都会应用技术性设备来推动公司的发展，改善企业当中比较精确的软件测试工作。相关企业需要运用相关检测仪器对油品储运系统进行检验，根据精确精确测量各种各样数据信息，获得与指标值相对应所有信息，对其安全系数进行较为科学地了解，保障油品储运设备的安全运行。

5 结束语

石油化工企业油品安全管理工作非常关键，企业要从多方面综合分析具体问题的解决方式，建立长效可行的监督机制和事故预防机制，减少安全事故造成的损失，并定期反思和总结可能存在的风险、隐患点，针对具体问题落实相应的解决方法，为石油化工企业油品储运安全管理工作的进一步完善奠定坚实基础。

参考文献

- [1] 许旭.浅谈油品储运罐区动火的管理措施[J].黑龙江科技信息,2019(32): 92-93.
- [2] 于剑青.浅析油品储运的常见事故及安全处理措施[J].科技致富向导,2012(05): 77-78.
- [3] 赵子瑀.石化企业油品储运中的安全隐患及预防措施研究[J].消费导刊,2021(10):236-237.
- [4] 梁光升.石油化工企业油品储运过程中的环保安全问题及对策[J].消费导刊,2021(48):233-234.
- [5] 董帅帅.油品储运安全管理的常见问题与措施[J].化工管理,2019(04): 127-127.
- [6] 邱旭,白逢焕,高飞,钟俊峰.浅析油品储运安全管理的常见问题与规避方法[J].环球市场,2019(17): 41-41.