

# 石油化工企业安全生产影响因素与对策

李 旦

陕西延长石油(集团)管道运输第一分公司 陕西 榆林 718500

**摘 要:** 石油化工企业在中国经济发展上有着重要的位置, 关乎着多种多样市场的发展。近年来随着社会经济迅速发展, 针对石油化工企业的生产要求也逐步提高, 随即而来的安全性生产问题更明显。一旦出现安全隐患就容易出现很大的影响, 财产损失是次之, 生产伤亡事故才是关键。对于此事, 若想进一步推进在我国社会发展, 就需要高度重视石油化工企业的安全性生产难题。文中从石油化工生产现状展开分析, 讨论石油化工企业安全性生产因素, 同时做好对应的对策分析, 旨在提升石油化工企业生产安全系数。

**关键词:** 石油化工企业; 安全生产; 影响因素

## 引言

石油是相当重要的电力能源, 时代的发展没法离开石油, 其针对促进人类社会健康发展拥有关键性的功效, 也从一定方面取决于石油化工生产活动的必要性。伴随中国经济发展针对石油电力能源需要量的不断增加, 石油化工生产慢慢形成了一个全新的转变, 生产经营规模日益扩大, 中间商相对性复杂, 加上生产中会使用一些相对性可怕的化合物, 造成了石油化工全部生产全过程都存在巨大的风险性。假如石油化工生产中存在安全生产事故, 不但会的造成伤亡事故, 同时还会对周围环境造成破坏, 具有很强的不良影响。现阶段, 石油化工企业安全性生产中仍然存在着众多不健全的区域, 存在比较大的安全隐患, 石油化工企业必须高度重视此问题, 研究生产中可能会导致安全生产事故的众多要素, 依照石油化工生产的需要, 采用有目的性的解决对策, 最大程度地清除生产安全隐患, 确保石油化工各项规章制度可以落到实处, 这可以大幅提升石油化工自在的经济收益。

## 1 安全生产对石油化工企业的重要性

### 1.1 加强生产方式的安全能力

安全性生产是石油化工企业可以平稳运营的核心确保, 生产方式就是石油化工企业开展安全性生产和获得经济收益的重要方式, 生产方法的挑选针对石油化工企业而言有很大的“牵一发而动全身”的必要性。因而, 企业强化对生产方法的改善, 以确保其安全系数, 是推动安全性生产的重要前提条件。安全性生产为生产方法的升级和优化带来了可持续发展的有益自然环境, 在不断地在实践中, 增强了生产方法的安全性水平, 这样可以进一步降低生产环节中事件的发生几率, 使企业的经济收益得到提稳定提高<sup>[1]</sup>。

### 1.2 提高生产能源的安全度

石油化工企业在生产的过程当中, 能源利用是很重要的一部分, 为生产增加动力适用, 又做为生产原材料存有, 因而确保电力能源所使用的安全性能十分重要。在生产管理制度的约束条件下, 生产电力能源所使用的安全指数可以得到很好的提高与确保, 从而才可以有效防止生产线路常见故障, 这个就充足减少了生产环节中可能出现的对机电设备所产生的损坏性冲击性, 以确保总体生产的品质。

### 1.3 提升生产工艺的安全性能

石油化工企业的生产加工工艺, 多具备易燃易爆物品、毒害性、腐蚀、多元性与持续性的特征。所以在生产技术上, 企业需十分重视, 强化对加工工艺生产流程及要求的管束。安全性生产可以为生产流程给予安全性、平稳的生活环境, 以避免加工工艺阶段发生安全生产事故, 安全性生产体制的管束又能进一步降低人为因素条件的限制, 确保生产工艺技术顺畅安全度。

## 2 石油化工企业安全生产影响因素

### 2.1 安全生产意识不够充分

石油化工企业的安全生产意识是安全生产, 从工作人员方面全方位开展安全生产。但是目前石油化工企业对安全生产的推广较为模糊不清, 生产者都还没产生具体安全防范意识, 以至于在生产环节中不能进行有针对性的防止。现阶段, 很多化工厂企业对一些典型事故案例都是有预防措施, 可是却本身生产考虑, 缺乏对应的预防措施。此外, 在一些假日, 我们也会掉以轻心, 不开始生产。因为石化工厂含有较多的危险物质, 即便处在静息状态也可能产生安全生产事故。此外, 安全生产事故也和气候、周围环境等相关。但是目前预防认识还没做好相对应的小细节工作中, 并没有对于各种各样可

能性的要素开展安全意识教育,安全生产观念不够,不可以搞好安全生产的优良防止<sup>[2]</sup>。

## 2.2 安全生产风险管控未不断更新。

要确保全部生产流程的平安稳定,务必从各方面加强监管,从根源上杜绝隐患。创建科学合理高效的风险管理系统,细化管理工作中,加强工作管理方法和落实。可是却现况来说,绝大多数油田企业风险意识不够,缺乏高效管理方式,对市场形势认识不到位,未及时优化提升原来监管制度,内部结构风险防控水平匮乏。一些企业也实施了安全性风险防范措施,但落实措施中存在很多不够,摆脱生产工作中,对市场动向转变敏感度低。这样的状态不好说不立刻改进,就不可以处理生产安全隐患。随着时间推移,也会影响到企业的竞争力和正常的发展趋势。

## 2.3 石油化工企业不够重视安全工作

在中国石油化工行业,很多企业坚守石油化工生产经济收益第一的旧思想,安全生产管理方法不可缺少。这种观念是极为不正确的。仅有保证生产安全性才能保证动物化石生产效果。在石油化工生产中主动合理布局安全工作,从石油化工企业内部结构不一样机构方面开展安全生产管理模式文化教育,是石油化工企业安全生产管理方法的实施。但很多石油化工企业,安全生产主题教育并没有取得效果,全部领导干部与员工都不听安全生产管理规范,全部组织架构比较严重缺乏安全生产观念。工厂操作过程中发生违法乱纪状况,不接受惩罚,不仅让石油化工企业安全生产管理制度丧失权威性,并且强化了作业人员对石油化工生产的误会,使石油化工生产中安全问题越来越厉害<sup>[3]</sup>。

## 2.4 缺乏完善的安全生产监督

据可靠调查发现,许多石油化工企业的生产中缺乏必须的安全大检查步骤,或是安全生产工作查验全过程十分不合法,甚至有一些敷衍塞责的情况。检查员不按相关规定开展细心检查,就没有办法及早发现一些生产中存有安全隐患,企业高管又欠缺完备的安全生产管理,这就很容易造成一些安全生产事故的诞生,严重危害石油化工企业的生产品质和生产率。此外,许多石油化工企业并没有充分重视安全生产培训,其学习培训监管不到位、培训计划不禁止、培训师的水准不够都会造成培训过程中职工的学习培训效果不好,那样就会造成职工在面对一些突发性事件的过程当中丧失判断能力,无法及时操纵局势发展趋势。

# 3 石油化工企业安全生产对策分析

## 3.1 提升企业设备运行水平

石油化工企业日常生产过程中所涉及的生产设备十分广泛,因此生产设备的安全运营都是安全生产不可或缺的一部分。此外,伴随着石油化工企业经营规模的不断发展,生产设备的负载当然就会提升,这就会导致一些设备出现异常,进而影响到企业的安全生产和普通发展趋势,因此提高生产设备的运转能力和安全质量管理是十分必要的。这些方面能从下列三个方面开展对应的工作中:(1)企业应依据不一样生产设备的运行状况和心态,制订有目的性的设备维修计划,定期检查设备性能做维修日常保养,提升设备运作水平,防止因为生产设备缺点所引起的安全生产问题;(2)企业应严格把控乃至严禁生产设备的长时间负荷生产制造,设备管理者应依据设备的规格参数,分配与其相当总产量,防止生产制造超标准所导致的设备常见故障和安全生产事故;(3)企业需要注意生产设备的选择合适的和配合使用,依据石油化工企业安全生产工作具体内容,整体规划生产设备的挑选应用,在这过程中相关负责人需要注意设备的规格型号、特性及运行模式,防止因为设备采用不合理而导致的安全生产事故<sup>[4]</sup>。

## 3.2 要提升石化企业在安全生产方面的资金投入

石油化工生产制造自身同样存在设备多并繁杂、设备一般的工作状态都是有超高压高温等风险源,对于石油化工企业开展安全工作也决不能吝啬钱财,要高度重视在安全设备层面投入资产,根据对企业可能会发生安全问题的解读的方式对安全设备投入开展预计,并需要对安全设备资本金的走向开展严格监管,决不能发生公款私存自用的现象,要把资产进一步使用的要为生产员工提升安全生产维护上。一定要加强监管力度,需要对资产投入方位开展考虑到,对企业所拥有的设备数量完成统计分析并记下来开展投入,资产由专职人员存放,尽量保证每一项资产都可以找到投入到哪。在做出决定投入什么方面以前,也可以根据企业的需要去考虑,同时还要寻找安全隐患所在的位置,并对进行相应的投入,保证资金避免浪费。

## 3.3 改善制造过程

为了能更高反应速率,必须提升生产全过程以防止危害生产率的多余要素。比如,在石化产品反应环节中,应先丁二烯这一关键反映源参与到好多个脱氢反应器中,提升各生产机器设备所需要的制备方法,清除不必要生产阶段,尽可能缓解化工厂生产者工作量。最好使用远程控制机器设备,降低职工去生产线工作频率。在允许的情况下,能够购买机器人在安全风险比较大的地域工作中,从源头上确保生产者安全与健康。

伴随着社会的发展,金属催化剂不但有希望加速反应速率,并且有希望节约资源,减少生产成本费。现阶段我国工业中有各种各样的金属催化剂,能够加速反应速率,确保丁二烯的转换率。比如,偏碱分子筛催化剂可靠性高,催化反应特性出色,能加快反映。

### 3.4 加强安全生产投入

生产中安全隐患能通过提升安全生产投入去解决。根据对现有安全生产事故的梳理总结,开拓键入方式,键入实际效果。确定投入比例。安全生产经费预算主要包含安全技术、工业卫生、主题教育、服务设施、工业卫生五项花费。仅有合理安排相关费用,进行相应的投资,才能达到公司安全生产的经济效益。

安全技术成本有可能高过维护成本。在安全生产环节中,加强对安全技术的探索能够有效提升公司的安全生产水平。数据调查分析表明,公司安全体系投资相对性欠缺,但安全生产要求必须安全体系。

因而,在成本费投入上,务必增加安全技术费用投入。强化安全扎实的技术性,但是不忽略软件管理。在安全生产活动中,安全设备、机器设备、生产机械设备等归属于安全性硬件技术成本费范畴,软件管理包含安全知识教育、安全宣传、安全知识教育等有关活动。在具体生产中,安全性硬件技术的投入是不可缺少的,但很多安全生产事故给我们的教训是安全防范意识的塑造。因而,在提升生产设备维护的前提下,务必加强对软件管理的投入。

确保安全投入。安全性投资必须科学合理的费用预算,包含经验与预算定额数据。投资额低于额度的,无法保证安全生产,公司投资额必须在限额以上。自然,假如企业投资超出额度,盈利将十分明显。比如拆换二手设备、减少维修周期时间、升级机器设备、提升新科技投资等。那样,在运营活动中,生产高效率合理、安全性,公司安全生产水平合理<sup>[5]</sup>。

有效投资。安全生产投入能够减少生产中风险,但是和投资大不一样。投资收益率与投入资本正相关。换句话说,投入资本越大,得到的盈利也就越大。但安全生产投资能够不断地更改公司在生产过程的安全生产水平,也能够促进更多安全防范措施与更科学合理的管理方案。但是当公司安全生产投入做到安全性能最大值时,安全性能不会再随投入的提高而变化。因而,公司务必结合实际情况制订投资方案,有效更改安全管理模式,从而实现投资占比和安全比例完美结合。

### 3.5 加强企业对于安全生产技术的投入

综合性过去在原油生产环节中遗留下安全隐患,绝大多数潜在性风险能从投入理念上获得有效缓解,与此同时特别注意提升后期日常维护工作。第一,结合实际情况挑选适度的投入占比。资产消耗关键包含卫生情况、生产技术以及安全防范意识宣传策划等协助计划方案,结合实际情况科学安排投资比例。拥有早期投入,中后期安全系数才会有所提高。新式安全性生产科技的研发与运用,可以有效避开企业生产环节中存在的各种各样缺点,将安全风险保持在根源。从实践应用意见反馈结论来说,企业欠缺在生产管理方法里的安全防范意识,所以需要增加监管强度,不断提高和改进生产技术性,降低生产过程的安全生产事故,与此同时在这里环节增加资金支持力度。第二,提升工程施工管理,促进新式安全生产技术的顺利推进。在企业的生产环节,机器的应用、体系等都属于安全性生产科技的监管具体内容。施工现场管理主要通过文化教育、指导等多种手段提高工作人员的认识专业知识技能。若想确保当场开展的实际效果还是要从宣传策划及管理两个方面下手,工作员需具备充足的安全认知后,提升自身的业务能力,在科学有效管理制度下能够更好地推动安全工作的实行。

结束语:社会经济发展的迅速发展推动了石油化工企业的高速发展,这一过程针对石油化工企业提出了更高安全系数规定。石油化工企业一方面要达到人们的生活生产的能源供应,同时还要高度重视在生产环节安全问题。石油化工企业安全问题不仅牵涉到经济损失,也决定着石油化工企业的生存和发展。企业一定要关注和推进安全管理问题,并立即地开展监管,针对生产中存在的问题进行改善。与此同时生产工作人员也应该提高安全意识,降低生产不合理实际操作,并减少安全生产事故产生的概率。

### 参考文献:

- [1]汝庆辉.石油化工企业安全生产管理策略[J].化工设计通讯,2020,45(12):27+41.
- [2]胡春生.石油化工安全技术与安全控制策略探究[J].地产,2020(24):130.
- [3]姚德祥.石油化工企业过程安全管理风险管控的探讨与实践[J].化工管理,2021(36):85-86.
- [4]余元忠.石油化工企业风险防控与隐患排查治理工作研究[J].化工管理,2020(2):79-80.
- [5]孙守龙.基于对石油化工企业安全生产应急管理的研究[J].化工管理,2020(33):77-78.