

# 煤矿机电运输事故多发原因及控制对策

邓 剑

中国华能集团华亭煤业公司新窑煤矿 甘肃 平凉 744201

**摘要:** 在如今煤矿市场的发展中,机电运输机器设备所起到的作用尤为重要。但煤矿机电运输具体生产过程中,因为受到各个方面条件的限制,极易引发安全性事故,这对煤矿机电运输质量和操作人员的安全性也将产生一定程度上的不良影响。为防止此类情况的产生,文中特对煤矿机电运输过程的事故高发缘故以及管控对策展开分析,希望可以优良确保煤矿机电运输安全质量提供借鉴。

**关键词:** 煤矿;机电运输;事故多发原因;控制对策

引言:煤矿机电运输是煤矿生产过程中至关重要主要成分之一,该过程会围绕在制造各个阶段中,涉及到范畴相对性比较广泛、前线非常长及其对专业要求很高。相关数据调查报告:机电事故在各种事故中占有前五位,运输事故会占总量的20%~30%。对于此事,必须对煤矿机电运输事故高发的缘故及其操纵对策开展分析,进而吸取经验与教训,提升安全管理水准<sup>[1]</sup>。

## 1 煤矿机电运输事故的危害

在煤矿开采工作上,机电运输是重要的工作任务,机电运输机器设备的运转实际效果直接关系全部煤矿开采工作中质量以及安全性。一是煤炭开采中一旦发生机电运输事故,都会先危害煤炭的运输,从而不好地危害煤矿生产效率和效果,给煤矿导致对应的财产损失。二是严重危害机电机器设备本身质量以及安全性,可能会引起机电机器的毁坏和损毁,无形之中提升煤矿的财产损失,再度危害后面开采工作中,危害煤矿开采高效率。最终,危害矿井工人的人身安全。先前据媒体报道,煤矿机电运输常见故障所导致的安全性事故对矿井工人危害很大,明显的时候会导致矿井工人死伤。

## 2 煤矿机电运输事故产生的原因

### 2.1 煤矿机电运输设备性能较差

从煤矿市场现状看,不少企业对安全生产工作重视程度不够,忽视国家规定的,开展相对应开采工作中以确保本身经济收益,以低成本扩张本身经济收益。这种煤矿公司没有定期更换机电运输机器设备,出问题也未能及时检修。他们碰巧使很多机器设备处在常见故障工作状态,大大提升了机电运输中出现安全性事故的几率。尤其是一些公司的高管将目光看向面前,并没有从可持续发展的视角对待机电机器设备。这不但提升煤矿生产量,并且严重危害员工的人身安全。

### 2.2 没有建立相关的安全制度

完备的安全性管理信息系统能提高煤矿机电运输的效率和效果但很多煤矿公司在这一方面存在的问题。那也是机电运输事故高发的主要原因。最先,人力资源活动开展得不如意。煤炭开采活动中,人员流动性比较多,职位替换和临时性替换非常常见。与此同时,一部分工人关联不和睦,工作上非常容易引起纠纷。因而,必须健全人力资源管理体系,搞好员工绩效管理与控制,提高思想认识<sup>[2]</sup>。次之,安全工作执行力不强。公司颁布了有关安全管理规定,但违反规定工人未能及时惩罚或处罚比较轻,未造成工人高度重视。此外,对办公环境的监管不够。当场质量与自然环境的高度关注和煤矿机电运输事故的发生尤其是路轨品质的监控和管理方法相关。一些企业虽然煤矿路轨比较严重损坏和变形,但不定期更换,危害车子正常运转。与此同时,一些特种车辆并没有得到有效的维护保养。比如,矿用车辆和平车必须定时检测路轨和传动轴。可是此项工作没做好,行车中车辆的重心点偏位,出现了大型翻车事故。

### 2.3 工作人员素质偏低

在目前煤矿领域,很多矿井工人不具有充足的专业素养,在水平、技术性、安全防范意识等多个方面存在一些问题。这样的事情促使工业设备实际操作技术性无法有效的运用,且不一样工人对系统的掌握情况存在一定的差别,在具体操作中增强了工业设备运输安全隐患。与此同时,也是有工人因为许多工人欠缺安全生产意识,在机电运输工作上不可以用心遵循“安全第一”的基本原则,甚至会有工作人员经常抱着侥幸心理经常违章作业。这一现象不但给煤矿机电运输安全储备产生极大影响,严重的话乃至严重危害煤矿矿井总体安全性,造成严重安全性事故,后果很严重。

### 2.4 从业人员岗位频繁调换

对于特殊工种而言,从业人员都要承受过独特性学习

培训,获得特种作业证之后才能持证上岗,且不能并对从业技术工种开展随便激发。但具体开展工作上,领导干部并没有全方位考虑到造成用人安全隐患存有,把一些合适的从业人员安排在其他岗位中,因为从业人员并没有受到过专业培训,能力不够,技术性应用欠佳,造成交通违章违规行为,难题高发,引起安全生产事故<sup>[3]</sup>。

### 2.5 设备缺乏维护保养

在机电运输中,机电设备是主要理论基础保障,需要确保运输企业安全生产开展,必须机电设备处在正常运转状况下。不过现阶段一些煤矿企业要实现经济收益更大化,并没有机构维修工人对机电设备开展维护保养,一些特殊设备比如采煤机、挖机及其运输机等作业人员缺乏资质证书,存有无证上岗状况,在操作失误中容易造成设备出现异常。与此同时,遭受技术性、经济发展等多种因素的牵制,维护保养日常维护工作欠缺及时性和目的性,为安全事故高发造成隐患。

## 3 对煤矿机电运输安全事故控制的相应措施

### 3.1 积极引进先进的机电运输设备

为降低煤矿业开采过程中遇到安全隐患,一定要重视设备的升级,针对老旧的机电设备一定要及时地拆换,与此同时,也必须采用前沿的机电运输设备,在一定程度上减少煤矿业机电运输过程中遇到安全事故几率。因而,在具体的生产中,一定要把安全性摆在首位,让安全第一深层次每一位职工心里。与此同时,公司一定要把不可以用、不前沿的设备开展更换,才能保证煤矿企业的稳定发展趋势。

### 3.2 提升思想安全意识,坚持安全第一

煤矿企业需要重视安全第一,突显安全生产工作关键。煤矿公司相关部门与领导理应重视公司安全运营管理与安全管理水准。与此同时,要重视安全运营检查,保证煤矿各生产过程中能安全性推动,保证煤矿公司的安全性管理水准。意识在实践中起到重要作用。正确意识为下一步行为给予正确的道路。意识确定行为,行动是意识表现。二者相互依赖,融为一体。在管理层面,首先统一认识。只有将安全性作为唯一的意识,才可以促进全部有关管理单位相关工作人员依照安全性意识采用实际行为。安全性意识是降低预防在我国煤矿机电运输安全性事件的发生,对国家人身财产安全、社会经济发展和社会经济具有一定的实际意义与作用。安全性意识的必要性早已突显,必须有关安全性管理单位言传身教,不断创新个人安全意识和意识,持续关心安全隐患,常常开展安全性管理,正确引导煤矿机电运输领域稳步发展发展趋势。煤矿机电运输涉及到的要素各种

各样,危害工程施工安全管理和管理的因素也非常多,因而安全生产事故的发生率比较高。重视安全性管理,创建安全事故安全管理体系,为煤矿机电运输建设中的安全管理和管理的打下基础。比如,建筑企业理应重视对大数据的解读,对其安全生产事故开展梳理总结后,制订有目的性的处置措施,并把对策机构传送到公司内部服务平台,完成数据信息资源共享。为了确保施工队伍的安全性与企业工程的施工经济收益,规定管理者及施工专业技术人员对安全隐患最合适的解决方案有清醒的认识。

### 3.3 强化安全监管

需要有效管理运输安全生产事故,煤矿企业高度重视安全管理,将安全管理贯彻到全部煤矿生产运输环节上,发挥出监管和管理职责,从而确保机电运输安全性,为一线煤炭工人造就安全性的工作氛围。最先,煤矿企业应根据煤矿运输具体情况,制订科学的安全制度,包含岗位责任制、安全生产管理、职位人员体系等,将岗位职责贯彻到具体人,如果出现安全生产事故,有利于立即追责实际人员义务;次之,规定管理方法人员要提高自己的担当意识和安全防范意识,积极主动深层次去现场中,对运输上存在安全隐患逐一排查,而且立即机构人员开展处理,提升当场安全管理,一旦发现违规操作等状况应给予严肃查处,造就安全当场工作环境;最终,制订科学的奖惩制度,将安全性生产经营管理人员的工薪阶层业绩考核挂勾,激发其参与管理的激情和主动性<sup>[4]</sup>。

### 3.4 强化机电运输设备人员培训

在现在的煤矿企业生产中,机电运输作为在其中的重要组成部分,必须有高水平的优秀人才给予安全防范措施,她们应融入各种各样新技术应用和新设备的需求,避免因操作失误而发生安全生产事故的现象。伴随着科学技术实力的不断提高,机电运输设备的升级速度相当快,假如实际操作人员本身操作水准难以适应设备的需求,往往会对机械设备设备的正常运转造成重大危害,这不但会阻拦生产任务,并且也产生一些安全风险。这个时候就需要加强机电运输设备人员的业务培训,确保有关人员可以灵活运用专业技能,与此同时掌握新设备的特征,提高设备的使用效率。在这一过程中,需要由资深的技术性人员开展一对一的指导工作,确保相关人员可以快速上手对应的设备运作方法。同时也要联系实际生产状况,开展操作过程训练,提升培训学习的实际效果。

### 3.5 注重设备的维修养护

首先,为了全方位的确保机电运输设备的运用效果,防止煤矿运行的过程当中产生安全生产事故,煤矿务必做好机电运输设备的日常维护工作。最先,这种机器设备需要按时全面的开展相关的检查工作。此项工作需要由有足够资质的检测员开展,综合性解决存在的不足以及相关的问题。如果遇到无法修复的零件,务必定期更换。工业机械设备太老旧的时候,就需要全面考虑是否进行报废处理,并且需要更换新工业机电设备,充分运用工业机电设备的应用优点,防止机械运输过程当中安全事件的发生。次之,在机电运输设备的日常运用环节当中,煤矿要配置专业技术做好日常日常维护工作,严格遵守对应的责任机制,使日常日常维护工作个人行为得到充分管束。进而能及早发现机电运输设备出现异常,采用科学合理的工程措施予以处理。针对没法处理出现异常,请授权委托技术专业检查专业技术人员开展维修。它不仅可以有效确保机电运输设备质量以及安全性,合理达到煤矿开采相关工作的实际需求,又可最大程度地防止安全生产事故,保证全部煤矿开采工作步骤的安全性<sup>[5]</sup>。

### 3.6 做好煤矿供电方面的管理工作

煤矿机电运送的过程当中必须由电力工程的大力支撑。因而,为了避免突然断电所导致的安全生产事故,必须做好供电系统的管理方法。最先,在矿井开展工作的过程当中,为了能以防万一,务必设定二根电源插头。一条配电线路出现故障时,可以马上开启对另一条线路供电系统,生产量比较大的矿井务必配置后备电源。后备电源的容积理应能达到全部矿井机器设备的运转,如排风系统、排水设备和装置等。次之,矿井两根回路的电缆线不承重一切负载,务必分接矿井供电系统的运行模式一条配电线路开始输配电后,另一条配电线路也要备好。此外,还要设定与矿井输电线路有关的负荷化器,检测电源的工作状态。并且需要对变电所和矿井主排污泵房在各种重污染区

域开展电力线路双重设计方案。如果一旦出现电力相关故障的时候,还需要能够维持矿山的最基本运作,煤矿里的机电运送也是有缓冲期。

### 3.7 努力加强矿井质量标准化管理

需要要想全方位的推动矿井的高速以及长期稳定的发展,加强矿井质量标准化管理是很重要的一项工作,因为完备的矿井质量标准化管理可以获得更多的经济效益。现阶段,矿井企业需要将质量标准化管理工作放到了主要部位,并且需要全面加强生产,从而良好的进行大的改变,最后有效的完成矿井生产目标,使企业赢得更多的经济效益。

结束语:总的来说,随着我国煤矿业的发展速度越来越快,为了可以有效的保证煤矿机电运输总体的安全性,必须对机电运输安全生产事故发生的缘故开展认真的剖析,并且需要从不同的角度对事故缘故进行分析,掌握工作人员、机器设备、自然环境、相关工作的总体现况。坚守在开展的过程中,应当积极主动去运用高效率相对较高的管理机制,创建更为科学合理完备的管理模式,在全面落实之上措施与此同时,提升煤矿生产标准化水平,积极推动煤矿企业自动化、信息化建设,是发展煤矿公司发展的方向,充分保证煤矿机电运输工作中可以获得平稳可持续发展的开展。

### 参考文献:

- [1]徐方方.煤矿机电运输事故多发原因及控制对策[J].技术与市场,2021,28(01):155+157.
- [2]李华江.煤矿机电运输事故多发的原因分析及控制对策[J].科技风,2020,(22):156.
- [3]邵永权.煤矿机电运输事故多发的原因分析及控制对策[J].中国石油和化工标准与质量,2020,40(11):139-140.
- [4]陈立.煤矿机电运输事故多发原因及对策分析[J].内蒙古煤炭经济,2020,(07):142.
- [5]王宁.煤矿机电运输事故多发原因及对策分析[J].内蒙古煤炭经济,2021,(22):188.