油库安全管理模式创新研究

李露平 中化石油川渝有限公司 四川 成都 610000

摘 要:油库贮存着易燃易爆物品的油料,各种油料武器装备物资供应器械。安全就是油库工作中的核心,都是做好别的各项工作前提条件与基础。油库机器设备安全管理,针对油库的安全运营,及其广大人民群众生命财产安全性起到十分重要的功效。在对于油库的安全管理工作上,理应确立意识到油库安全管理的重要性,需要根据每一个职工及其每一个设备维护问题进行优化运营,保证油库安全管理品质的提升。

关键词:油库安全;管理模式;创新策略

引言

从风险管理理念的角度出发,全面落实油库安全生产 管理,确定油库安全管理风险问题,展开全面的评估与分析,制定切实可行的应急处理方案,提高油库安全管理水平,促进安全意识和技能水平的提升。同时,根据油库安全管理要求,制定切实可行的工作程序,确定管理标准,有效落实设备管理,提高油库运行的安全性。

1 油库安全管理的重要性

油库安全管理是合理确保油库基本安全的监管活动,必须进行一系列战略决策,机构和强化风险管控。在油罐安全运营的各个阶段,液压油易燃性、易燃易爆、有害、释放静电物质很有可能直接关系全部油罐的安全性。储罐一旦出现安全隐患,将会导致储罐伤亡事故等很严重的财产损失,甚至有可能对自然生态环境导致受到破坏。此外,油罐一部分大型柴油机等故障修理技术都还没获得我国有关主管部门的充分重视,修理技术和方法比较落伍,有效期限短;与此同时,工作员本身技术性专业技能不够,安全防范意识相对性缺乏。开展油库安全风险评估,既需要关注安全管理标准,也需要详细分析其风险性目标特殊性,积极推进和实践如何保障油库总体安全优秀风险管控解决方法。为了确保储罐总体安全与员工安全,确保管理员工的社会价值和经济收益,也应该立即调研和处理储罐存有安全隐患。

2 油库安全管理现状

2.1 管理目标的选择缺乏科学性

在油库管理方面,高管务必与amp#039当代企业发展战略紧密结合,才能达到对应的管理目标,从而管理效益。时迄今日,很多油罐的发展理念仍然以短期内盈利为主要目的,油罐的安全管理也追求的是盈利的有关层面。过多趋利管理模式让企业忽略了安全管理的必要性,企业经营管理较为分散化,高效率尚需进一步提

高。即便建立了一些防护系统对策,在油库管理方面存在一些安全风险。

2.2 设备老化与维护落实不到位。

储罐在运行中,设施的损坏和硬件设备的毁坏也会导致设备老化,对后面全部机器的安全运营造成不良影响。油库机器设备日常维护成本较高。假如在保护环节中开展最小限度日常维护,通常会对油库的安全防护设备存在一定的安全风险。

2.3 安全防范和管理者素养有待提高

安全防范措施是确保工程质量的重要途径。搞好安 全防范措施管理方法,有益于安全文明生产,有益于或 降低防止事件的发生。一些油库公司十分重视职工的 安全防范, 在安全防护用具配置上倾注了大量的资金, 但企业与员工职工的安全防范观念很欠缺。工作上安全 防范意识低,应用防护装备欠缺主动性,花费的大量的 资金不太理想。安全管理员包含参于油库安全生产工作 的一线作业人员和生产调度决策人员。现阶段,很多安 全管理工作人员欠缺专业素养,主要表现在两方面。一 是从事知识储备不足,紧急困境处理能力不够。二是专 业素养有待提高,并没有较好的专业素养努力工作。也 与现阶段油库不够重视工作人员人员管理, 人员组织构 造不科学相关,不可以灵活运用工作人员。队组效率低 下,严重影响油库的安全管理。以往,工作员关注和该 职位有关的技能水平。但随着数字化的推动和大数据平 台在油罐管理方法中的运用,从前的旧观念已不适应。 #039; 已无法满足数字化的发展需求,逐步形成限定员 工专业能力的短板。

2.4 应急管理机制不到位

应急管理机制不完善是出现紧急状况时协作和错乱 的重要原因。现阶段,一部分油库应急管理机制还相对 落后,一部分油库应急应急预案没法制订。应急应急预 案只明确了正常运转日的应急指引,忽视了晚间和节假日日的应急指引设定。很多应急预案是参照别的储罐应急预案制订的,但是不符合自己具体情况。尤其是在设定、应急值勤、消防疏散、报案通告、通讯等方面职责分工不足优化。应急处理程序流程过度含糊、要求模糊不清、不合实际状况的,不可以真真正正高效地指导实践。有一些机油箱里面没有。#039; T有从上向下工作人员完备的应急团队和应急队伍,但无法保证他的专长是不是配对,专业技能能不能通关。除应急应急预案外,应急管理方面不可或缺的一部分之一是应急演习。一些储油罐经常性地每一年开展几回应急演练。因为对不一样地址、或多或少、不一样明火的火灾事故欠缺详尽的种类,主办单位通常会平白无故想起火灾事故状况,抽调人员去救火。特性超过应用性,没有完全做到应急演练的效果。从职工中获得的具体启迪非常少。

3 油库安全管理模式创新策略

3.1 提高人员安全意识

风险性理论的运用,必须贯彻落实石油储罐安全防 范措施。石油储罐极度危险,在运输贮存阶段可能出现 安全隐患,发生爆炸、火情等安全事故极其比较严重。 利用该统计分析方法对机油箱安全性展开了深入分析, 发觉大部分安全事故是三违引起的。因而, 务必深入了 解油库管理者的安全防范意识,把握充足的安全常识, 坚持工作中尽职尽责的原则, 保证成品油运输贮存按规 定工作要求进行, 使各个阶段做到规范化规范, 减少油 库管理工作的风险概率。一是提升工作安全文化教育, 利用视频案例告之全部工作员安全生产事故的严重后 果,重视油库安全工作。结构全体人员学习培训安全生 产工作有关基础理论, 真心实意高度重视储油罐的安全 生产监督,有明确安全管理理念,避免安全性事件的发 生。二、提升工作人员要具有充足的安全素质,确定安 全管理工作的流程步骤和流程, 剖析评定石油储罐安全 生产事故,制定安全风险管控明细,严格遵守安全管理 责任,深层次开展安全风险管理,提升安全风险评估, 避免安全性风险事故产生要每个人确保安全。

3.2 明确安全职责

防护系统的实行离不开油罐业务系统化,也是现代油罐存活的必要性。在系统化环节中,要高度重视财力物力安全管理,确立石油储罐安全管理具体内容,健全各项规章制度。比如,《岗位职责》《操作规程》。明确职责,合理安排安全管理事宜,创建隐患排查制度,进一步落实安全管理。安全管理的核心是人。因而,要确保安全管理的顺利推进,务必贯彻落实个人安全生产

责任制,及其当场人员的责任心和忧患意识。除此之外,机油箱是易燃的高危办公环境。日常日常维护工作中明确要求员工自始至终安全性摆在首位,操作步骤务必标准。这要经常关注细节,不能出现推辞和错误操作。因为大部分重大安全生产事故大多是因为作业者的微小错误操作所造成的。

3.3 强化设备管理工作

油品的运输中,设备的作用极为重要,这是影响油库安全的基础和根本。因此,油库管理人员必须严格落实设备管理工作,定期对设备进行全面检查,如果发现设备存在任何问题,立即采取措施处理,防止因为设备故障而引发漏油的问题,避免发生爆炸、火灾等事故,保障人们的生命安全。同时,结合设备的工作情况,掌握设备的使用年限,及时进行检修、维护与更新,防止发生严重的安全事故。将设备全生命周期管理的理念融入设备管理工作中,建立设备管理工作台账,提高设备运行安全性。

3.4 提升动态检查和安全宣教力度

最先,利用宣传牌、微信公众号等自媒体平台提高 安全宣传力度,让工作员从思想层面上塑造稳固的安全 防范意识,积极掌握一些正确预防方式,周边居民也应 当在安全宣传目标范围之内,外在因素预防也是非常重 要的管理方法阶段。次之,对工作员安全防护能力开展 加强业务培训,从上岗环节上岗前三级培训开始,保证 职工有着过硬的专业技能,树立安全意识并培养安全性 作业习惯。同时还要经常性地领着职工展开安全形势分 析、安全管理培训和安全事故案例警示,并协助油库应 急预案演练活动,不断提高职工应急反应能力。最终, 要高度重视动态性查验力度,依靠视频监控系统推行油 库运行状况的实时监控系统,重心放在安全事故高发区 与安全事故高发季。

3.5 提升油库技术性安全管理。

流程优化的关键是流程系统管理方法、技术规范管理方法、互锁管理方法、变更管理方法、应用纪录管理方法。工科系包含操作步骤、技术规范、管理方案和实施细则、工科系编制和公布程序流程等。这都要符合国家安监总局相关的法律法规规定。技术规范包含停产等重要生产制造实际操作计划方案,方案内容一般包括技术以及应急管理等。大规模应用计划方案也要专家论述和准许。流程及机器的联动调试理应执行变更申请流程,在变更前后左右采用风险分析和风险防范措施。变更后,务必机构操作工开展变更,以保证操作工了解变更。运行记录包含步骤纪录、班前班后会议信息等。操

作日志理应全方位、真正、客观的体现加工过程,并立即存档。油库技术性安全管理要积极选用信息化技术, 管理效益。

3.6 做好安全教育。

安全教育是油罐安全管理任务,应该根据油罐的具 体情况及安全管理的薄弱点,采用合理的方式不断完 善。在安全教育环节中,我们要从各方面考虑到。因为 工作具有一定的及时性,提升各个部门的联系和交流, 立即提交和指导工作,让员工学习培训安全教育实例, 学习培训员工的安全防范意识, 从案件中汲取有关工作 经历,全面了解与分析安全生产事故的主要原因工作能 力综合能力。在安全生产工作建设中,要时刻以人为本 的经营理念, 开展安全教育专题讲座、安全教育征文比 赛等各项活动。最大程度激发员工工作主动性和能动 性,产生和睦团队氛围,激发员工工作激情;发展潜力 更高, 合理避开安全管理风险性。此外, 在公司的发展 中,大家要充分调动企业的作用,使员工塑造安全责任 意识,在日常日常生活养成良好安全管理习惯性,产生 更加好的安全管理方式。对工作能力缺乏经验管理者, 要了解责任心和职业道德规范。最先,施工现场管理要 明确职责分工,提升核心岗位管理方法,建立相应的安 全防护制度, 搞好各种各样应急方案。次之, 要高度重 视当场管控,标准油库各个环节工作流程、运送、设备 维护的精确性,对违反安全管理的举动要从严解决。

3.7 构建安全管理制度和机制

全方位详细分析油库工作具体情况,制订完备的油库安全制度与标准。与此同时,依据油库运行时可能出现的风险,制订科学合理的应急方案,以免造成严重威胁。在日常工作中,操作人员理应了解安全性操作规范和标准,实行操作流程步骤,标准操作水准。强化对操作人员严格监管,管束行为人,保证在储油罐环节中有效操作,没有任何违纪行为。创建奖罚管理方案。发觉一切违纪行为,要惩处责任人员,警告其它工作人员,避免意外再次出现。对优秀团队给与必须的鼓励,调动积极性,严格遵守管理方案和流程标准,及其油库安全工作的总体水平。不断搞好安全管理标准化工作中,合理执行安全管理标准化全部因素。派发油库安全管理计划及要求,查验安全性总体水平,开展安全性绩效考核和分

析,建立良好的安全工作气氛。

3.8 完善隐患排查防控体系

创建风险清查管理模式,首先融合储油罐具体,鉴别危险有害因素,开展分类分级,针对不同的风险形成原因、风险几率、清除风险的方式和风险级别,制订有针对性的故障排除管理模式维护保养主要设备和重要设备要基层党建工作人员提升操作技术规范学习培训,提升风险源防治,不断完善油库风险安全隐患,预防高风险工作系统漏洞。一定要注意,外界不可控因素很容易忽略,比如外界工程项目人员、装卸搬运油环节中外界车子(人员)所造成的风险源。除此之外,查验次数选用定期检查与不定期检查紧密结合,根据不定期检查,提升职工发觉风险问题主动性和主动性。

结束语

综上所述,油库公司在发展中,必须把安全管理做为主要任务,并把各类安全管理规章制度切实落实。伴随着时代的发展不断发展,仅有进一步做好安全管理工作中,才可以提高企业核心竞争优势,推动企业的可持续发展。

参考文献:

[1]李鑫,朱春靖.提高油库设施运行安全的对策[J].中国化工贸易,2020,12(20):11-12.

[2]武军章.现阶段成品油库安全管理模式的转变探讨 [J].石化技术, 2019,26(6):229-230.

[3]赵强,孙林朋.浅论现阶段成品油库安全管理模式的转变[J].石化技术,2020,27(2):317-318.

[4]邵景春.风险理念的油库安全管理分析[J].清洗世界, 2021,37(11):2.

[5]董俊博.探析油库安全运行与节能管理的有效措施 [J].石油石化物资采购,2021(16):95-96.

[6]张恒.浅析如何做好后方油库安全管理[J].化工安全与环境,2020(14):7-7.

[7]吴珣.浅谈成品油库的安全管理[J].科学咨询(科技·管理),2020,No.713(11):51-51.

[8]关浩.新时期大型油库的安全运行与节能管理[J].化工管理,2019(22):106.

[9]李建新.油库工程建设中的安全管理方法探讨[J].工程技术研究,2020,005(001):P.149-150.