

化工企业安全管理工作的现状和创新策略

乔冬

内蒙古红津化工有限公司 内蒙古 鄂尔多斯市达拉特旗 014300

摘要: 化工企业生产实验过程中, 存有多种风险实验试剂, 如有毒、有危害、有腐蚀、易燃易爆物品等。实验过程涉及到很多可怕的过程, 如加氢、氧化、氯化等。实验生产过程繁杂, 化学变化需要超高压高温工艺参数高, 存在一定风险和隐患, 可能会引起重大事故。因而, 必须对化工企业的安全管理进行分析。首先, 阐述了安全管理在化工企业中的作用。随后, 根据对几起典型性实验室事故的解读, 分析了化工企业存有安全问题以及缘故, 并给出对应的管理方法防范措施。

关键词: 化工企业; 安全管理; 创新对策

引言

化工企业本身有生产装置布局聚集、机器设备构造繁琐、数量庞大、易燃易爆物品、有毒有危害、超高压高温等优点。在工程过程中, 涉及到大量动火作业、高处作业、起吊作业、有限空间作业、临电作业等其它高风险作业。一旦出事故, 就会造成集体性伤亡, 导致极端的社会效应。因而, 这类双边作业与避开运作机器设备的环境里施工作业对比, 具备危害因素多、风险大、安全管理难度高的特征。下面, 文中讲述了双边作业全过程的安全管理关键点, 给出了双边作业安全管控过程时应采取措施。

1 加强化工企业安全管理的重要性

化工厂是高风险行业, 要用到许多化学物质。一旦没留意某一小细节, 这很容易造成安全生产事故。为了确保化工企业的稳定生产, 避免职工的人身安全面临危险, 化工企业必须大力加强自己的安全管理。在深刻认识现阶段化工企业安全管理难题的前提下, 有效制订对应措施, 正确引导并落实全体人员高度重视安全管理。唯有如此, 才可以在一定程度上或降低防止安全性事件的发生, 为化工企业的长期稳定发展趋势打下坚实基础, 推动公司的长治久安, 提升企业的经济收益, 为中国化工的高速发展提供坚强的保证^[1]。

2 化工企业安全管理存在的问题

2.1 化工企业未落实直接作业的安全措施

因为化工制造行业当场工人水准、实际操作经验与技术实力差别很大, 一些工人自身安全防范意识不太高, 作业过程当中按照要求配戴防护用品。许多人挑选对经营过程里的潜在性风险置若罔闻, 觉得为了自己便捷能够心存侥幸防止安全事故。与此同时, 同时部分作业人员为了提升工作“效率”, 一部分工人未合理配戴

防护用品, 或自主简单化操作流程, 造成实际操作过程里出现安全风险, 并将会进一步引起安全生产事故。

2.2 未严格落实作业现场监护人职责

化工企业直接作业当场监护人在工作中过程中, 未按照操作票查验作业过程里的安全防范措施是不是彻底贯彻落实, 如工作人员是不是满足作业要求; 从业特殊作业工作的人员是不是有明确的作业证; 当场应急设备设备是不是做好准备, 设施能否正常启动; 工作人员是不是提前了解并掌握作业过程中可能出现的安全事故, 是不是彻底了解作业流程, 是不是把握安全事故后的应急处置措施等。除此之外, 一些法定监护人无法深入了解作业人员的身心状态, 充足执行监督检查工作, 紧密观察周边环境变化, 并及时纠正, 对作业人员在作业过程中出现的违反操作流程的行为未及时制止和纠正, 导致作业人员未能完全按照作业规程以及方案开展作业。部分监护人员擅离职守, 未与其他监护人员做好调班工作, 导致现场开展作业时, 并无监护人员的监管。在现场作业完成后, 监护人员未开展现场检查确认, 为减少自身的工作量, 直接在作业票上签字确认^[2]。

2.3 部分工作人员的安全意识薄弱

就化工制造行业来讲, 并不是每一个生产过程中都能够借助机器的功效, 有一些阶段不可避免必须工作员参加。因此化工制造行业的每一个生产过程中都要配置工作人员, 因此负责人对化工原材料生产产生影响。一旦职工的一些个人行为出差错, 就会影响化工原材料的安全生产工作。可是, 工作员有一定的管理权, 因此存在一定的可变性。在化工原材料生产过程中, 风险源一直存有的。关于调研说明, 在过去的化工厂安全生产事故中, 人为要素所造成的安全生产事故占有的比例非常高, 但在人为要素中, 作业者最为明显是指责任心的欠

缺。很多工人没意识到她们在工作上应当采用适度的安全预防措施,造成很多化工厂安全事故。

2.4 安全经费投入不足

一些化工企业已有的生产线设备和安全设备基本上都是10年、20年以前交付使用的。与类似生产装置对比,设备及工艺技术实力差异较大,欠缺对应的服务支持,减少了设备及设备安全性。很多设备和设施具备很严重的安全隐患。一部分安全设备设施老旧或者未配置对应的安全设备设施,无法及时日常维护升级。例如,实验室并没有配置立式洗眼器、淋浴间设备、消防报警系统设备和烟感探测器,安防监控系统也是微乎其微。做为浇灭初起火灾最主要的消防灭火器,在消防灭火器总数不够或到期的时候没有定期更换。除此之外,一些化工企业在交易和资金配置上,依然重视个人利益,忽略科学研究生产的安全性。安全大检查找到的安全隐患,假如不根据财力物力落实整改,是很难完全防患未然的。一旦出现意外,损害远高于资金投入,那时候大家就会后悔的。因此对找到的安全隐患要全面整顿,要懂得付出,要全面整顿安全隐患^[3]。

3 优化化工企业安全管理的途径

3.1 建立全员安全生产责任制,各职能部门做到三管三必须

针对安全生产工作而言,职责是根本所在。大量实践经验证明,企业往往发生安全事故,主要原因表现在各个方面,如企业领导阶层没有足够的高度重视及其主体义务并没有认真执行等。在《安全生产法》修定前,一些工作人员不正确觉得安全就是安全人员的事情,出了事情理当由安保人员承担,那样导致了各个安全职责不可以贯彻落实,规章制度名存实亡,安全事故高发。旧法修定之后将安全管理责任制调整为全体人员安全管理责任制,这会对安全生产工作拥有深刻影响。管领域必须管安全性,管业务必须管安全性,管生产运营必须管安全性。这也是一个新的新安全生产法的一大亮点,安全生产工作不仅仅是安全人员的事情,这是所有部门及每一个人的事。仅有企业每一位工作人员时时刻刻遵循安全性,认真履行自己的安全责任制,企业才能做到真正完成安全生产工作,减少安全事故发生率。

3.2 强化安全意识,构建企业安全文化

不断塑造企业自律能力,强化安全意识,变成积极主动的自身遵循,才能够将风险性在化工厂企业内控制度在最低水平。这方面的建立就必须通过构筑起化工厂企业的企业安全文化来达到。安全性文化包括一切从业于化工厂企业安全性相关活动工作的人员的特点及其相

对高度责任感。企业安全文化的本质是构建一套科学合理而周密的管理制度和组织管理体系,塑造全体人员遵规守纪的主动性和良好的工作习惯,在所有企业内塑造每个人主动关心安全性的气氛。企业安全文化的建设,必须从精神实质文化领域挖掘,核心的是道德素养的提高,统一安全性价值观,激起企业左右职工对安全性工作热情和创造思维,让企业的每一位客户都自觉地为推进企业的安全生产工作与发展而努力奋斗,产生企业的奋斗精神凝集力,为企业的安全生产工作给予不断的驱动力。实践经验证明,通过各种方式的激励机制,能够进一步增强企业的自豪感和道德发展要求^[4]。

3.3 明确双边作业安全过程管控重点

开展作业时,假如地下设施不具体对策不合理,有可能会毁坏在运作地下排水管或电缆线;在动火作业时,动火作业环保监测落实不到位,可燃性气体浓度值超标可导致火灾爆炸;施工用电配电路乱拉,电气元器件错误操作可能会对原设备供配电导致很大影响,甚至导致关闭电源泊车安全事故。因而应将这几项高风险作业做为多边作业安全工作中的重要环节重抓。大多数前提下,一项作业会涉及到多种独特作业,施工单位可以根据当场作业自然环境特征和危害因素,制订当场作业危害因素检查报告,突显现场安全管理的核心,有利于施工管理人员开展隐患排查工作。

3.4 开展细致的安全培训工作

运用安全生产培训,能够提升从业者及其管理人员的安全责任意识,提升安全生产监督高效率,提升专业技能,提高应急处理能力,使职工能够形成一种惯性力安全性逻辑思维,产生安全生产理念,进一步强化企业安全生产主体义务。企业也可以根据职位制订工作人员素质要求引流矩阵,注明必须培训计划,按时进行评价并制定培训档案。此外,安全事故是最理想的学习培训素材内容,严格遵守“四不放过”的原则,要利用产生在身旁生产安全事故案例对员工开展警告,特别是当场一线队组在交班工作中开展前开展这类学习培训效果更好。

3.5 加强部门安全监管

为确保企业安全生产工作,行政管理部门应恪尽职守,对隶属区域范围各化工厂企业开展加强管理,提升日常巡视,对于不合规不规范企业进行查处,发觉一处,解决一处,尽量做到令行禁止。能够开拓企业积分规则新理念,对每个生产企业开展维护保养考评,对不过关内容进行扣分,量化管理,对当月或是应季无法满足分数要求的企业责令其开展停产整顿。与此同时强化安全生产管理教育,并对安全生产监督文化教育参加考

试,等它整顿及考核合格后方可开展开工,这样既可以提升企业的安全生产监督,又可开拓政府部门监督机构新管理模式^[5]。

3.6 健全安全体系

化工企业已经达到了二级安全管理标准化规定,充分运用二级安全管理标准化的优点,创建PDCA循环系统,严格管理贯彻落实岗位责任制度,贯彻落实工艺标准,创建全方位全面的规范化管理步骤。从企业生产各个阶段开展下手,进一步提高企业的安全性管理能力,提升职工安全生产意识,防止遭受损害。安全生产是一个长久的管理的过程,安全防范意识提升要突出在每一日的安全知识教育之中,塑造安全文化,扭紧精神上的“总开关”,使企业可以身心健康稳定安全稳定发展,这样才能将安全生产工作落实进危险物品化工企业,提升管理水平,合理避开安全生产风险。

3.7 应对生产设备风险

化工产品生产必定要依靠一定的生产设备,由于一部分生产过程中是人力资源所不能完成。化工产品的类型并不是单一的,每一类别的化工产品都要应用不同类型的生产设备,生产设备在长时间无间断工作中下,其消耗是极为很严重的,因此,做好生产设备的运维工作是十分重要的。在日常操作过程中,工作员要每日记录生产设备的各种数据信息,以此及时地升级生产设备的各种记录,根据掌握不同阶段的机器数据信息,能够及时的理解每一个机器的具体情况。在保证有关信息数据记录稳定性前提下,必须完成对生产设备清洁与维护。化工厂企业要分配有关相关工作人员主要从事运维工作,不定期对生产设备做好日常检查。化工厂企业里很多机器设备都自带危险因素,随时随地都会出现常见故障,这也是人力资源所无法预料的,因此针对该含有风险特性的机器,要定期的做好日常检查,防止机器设备出问题,造成安全性事件的发生。

3.8 做好火灾风险管理

火灾隐患是化工产品生产过程中经常应对风险,而且火灾事故造成的损失更极大,不但会危害化工厂工作中的稳定开展,更容易危及企业职工人身安全,因此

化工生产过程里的火灾隐患管理方法是十分重要的。为了避免化工厂企业安全性事件的发生,企业应防患于未然,提早制订防止的举措,以此面对各种突发状况,将企业的财产损失降至最低,这也是化工厂企业必须注重的难题。现阶段,一部分化工厂企业相关工作人员对火灾事故下该如何应对并不是很了解,因而化工厂企业应当积极主动开展消防应急救援演习,持续的训练工作员,使化工厂企业的职工可以合理实际操作各种自动灭火装置,一旦发生火灾事故,工作员能够及时采取有效措施开展紧急救援,也能够及时逃离,确保自己的一生安全性。化工产品归属于高风险商品,要把化工产品一般保存在并没有用火的地区,在化工产品贮藏的地区要设定很明显的标示,严格监管烟花,防止工作人员擅自带上烟花进到库房,以免造成不能预计风险^[6]。

4 结束语

针对化工制造企业来讲,对直接作业全过程开展安全工作,既归属于重要内容,并且也归属于难题具体内容。为了保证工作人员自己的安全防范意识能够获得全面提升,在开展作业前,科学合理识别存有的安全隐患,将安全防范措施可以优化贯彻落实,促进全体人员均可以加入到作业流程的监管工作上,将会作业过程的安全生产事故发生概率进一步降低,确保企业直接作业安全性,使企业生产运营效率获得全面提升。

参考文献

- [1]姜伟丽,周广林.高校化工实验室安全隐患分析及安全管理建议[J].天津化工,2021,35(11):154-156.
- [2]韩丽娟.化工实验室安全管理及对策[J].化工管理,2019,32(9):6-7.
- [3]王连峰.乡镇化工企业消防安全现状分析及对策[J].化工管理,2022(10):104-107.
- [4]杨历军.加强化工企业安全环保管理的意识和措施的分析[J].当代化工研究,2022(06):9-11.
- [5]程恺.化工企业安全生产管理工作开展的研究与探讨[J].化工管理,2020(15):72-73.
- [6]李野.化工企业电气安全技术及管理探讨[J].中国化工贸易,2020,12(8):37-38.