

化工生产技术管理与化工安全生产关系研究

黄喜学

浙江安益新材料有限公司 浙江 丽水 323800

摘要: 随着化工行业的发展, 化工原材料的使用日益广泛, 整个产业呈现出前所未有的发展状态, 为社会经济的进步带来价值。由于化工材料自身需要严格的保存环境, 且生产设备容易因跑冒滴漏而造成污染问题, 所以化工生产设备具有易燃易爆、易腐蚀的特点。化工生产管理过程中, 应高度关注安全生产工作, 提高生产管理技术水平, 健全管理制度, 协调技术管理和化工安全间的关系, 从而推动行业的可持续发展。

关键词: 化工生产; 技术管理; 化工安全; 生产关系

引言

化工生产技术管理和安全生产之间有着紧密地联系, 技术是安全生产的重要基础与保障, 安全生产是技术管理的重要目标。掌握化工生产期间存在的问题, 不断提高生产技术管理, 引导人员树立安全意识, 积极转变发展理念, 加强对人员的安全教育培训, 完善企业安全管理制度, 规范安全生产行为, 建立设备更新与管理系统, 确保企业生产工作顺利进行, 推动整个化工行业的稳定发展。

1 化工生产技术管理与化工安全生产之间的关系

1.1 安全生产对技术管理的指导作用

在化工生产过程中, 安全生产对技术管理具有重要的指导性。一方面, 技术管理在化工生产过程中是一个不容忽视的内容, 必须在技术管理过程中遵循相应的标准、流程, 这些标准在制定过程中是以安全生产为目标, 所以安全生产在技术管理中起着指导作用。另一方面, 化工生产过程中存在的安全威胁, 都需要通过管理和控制手段加以应对, 实现预防和控制安全事故。

1.2 化工安全生产是技术管理的重要目标

生产技术在安全生产的各个环节中发挥着重要作用, 所以化工生产安全是技术管理的最终目标。任何技术的改进都是以提高化工生产安全性为目的。一方面, 通过技术研发和设备升级推动生产技术水平的提升, 为化工生产带来更多先进的原材料, 提高材料使用率, 并生产出高质量的产品, 降低化工生产期间的环境污染^[1]。另一方面, 完善技术管理制度, 加强生产设备的维护管理, 做好生产原料的保存管理, 使化工生产操作过程更加科学, 防止因操作管理不当而造成的安全事故, 如发生事故应及时上报, 做好安全事故监测与防控, 降低事故带来的经济损失。

1.3 技术管理是安全生产的重要保证

化工生产过程非常复杂, 整个化工生产包含许多生产要素。技术管理是安全生产的重要保证, 这种关系主要体现在: ①在具体生产环节, 如果有关人员没有进行相应的技术管理工作, 有些环节将处于不稳定状态, 隐患在一定条件下会爆发, 导致发生严重的安全事故。因此, 化工企业要做好技术管理, 确保生产过程才能井然有序, 风险因素才会降低, 有助于促进安全生产运行^[2]。②化工生产具有特殊性, 一些安全风险难以完全消除, 如化工生产需要使用易燃易爆原料, 这就要求对这些因素进行控制, 借助技术管理提高安全系数, 防范安全隐患问题。

2 化工生产安全管理现状

2.1 安全管理不规范

安全生产不仅仅是一句口号, 需要落实到实践中, 但是在当下化工生产中, 很多企业延续的都是高呼口号的教育模式, 安全教育流于形式, 一些企业将安全教育作为自身企业文化培训内容, 但却非常枯燥, 都是集中在提升认识层面上, 无法针对工厂的安全管理现状制定安全管理规范, 这样一来, 就导致企业发生安全生产事故的可能性大大增加。

2.2 技术设备不达标

技术是影响化工业安全生产的重要因素之一, 由于两者之间具有密切关系, 要实现目标安全生产, 必须对相关技术进行管理, 保证生产技术和工艺符合国家标准, 特别是生产设备的使用操作^[3]。然而, 许多化工企业在生产中, 重视经济效益和社会效率, 导致使用的技术、设备不能满足国家相关标准, 从而造成了严重的生产事故。

2.3 化工工艺流程复杂

化工生产可以带动国民经济的发展, 在化工产业发展中, 生产规模扩大, 整体的生产工艺也越来越复杂,

在大量的化学品需求之下，化工生产的难度在不断增加，不仅要求质，还要求量，这样也导致整体生产作业的难度增加。当下，越来越多的化工厂事故发人警醒，鉴于化工生产工艺复杂，很多原材料都是易燃易爆品，一旦操作失误就非常容易发生安全事故，或者因为泄漏造成不必要的环境污染。还有一些化工厂盲目追求产品效益，不关注安全生产和环境效益，就会影响化工生产效率^[4]，甚至于因为各种泄漏产生严重的人身财产危害。

2.4 化工安全管理体系有待完善

在化工企业实际生产经营过程中，如果制度不完善，就容易违背企业的发展目标，影响生产管理的效果。没有完善的管理系统，化工生产主管无疑缺乏管理基础，整个生产过程随意性强，员工经常不能按规定工作，甚至会造成人员伤亡。此外，由于制度不完善，主管在化工生产中没有时间处理问题，使问题进一步升级，这不仅影响生产力和质量，而且影响企业的发展。一些化工企业建立了安全监管机制。但监管人员只是将该系统用于安全监督，而没有将该系统完全落实到项目中，企业的生产效率和质量也没有得到提升。

3 化工生产技术管理与化工安全生产关系研究

3.1 提高员工安全生产意识

员工安全生产意识淡薄增大安全生产事故的发生概率。基于此，化工企业应实施以下方案，对员工进行良好的安全培训，全面提升员工的安全生产意识。一是组织员工定期开展安全生产培训，明确岗位相关安全生产要点，规范各类工作流程，提高员工技术操作规范化水平，加强思想培训。通过安全事故视频直观地展示安全事故发生对自身、同事、家属、企业及社会的影响，使员工安全生产意识得到强化^[5]。其二，结合化工企业自身的管理特点制定相应的应急预案，对可能出现的安全生产事故类型指导员工能够安全有序的自救、逃生，从而保障突发性安全事故情况下，员工的生命安全。

3.2 统筹规划

化工安全管理工作虽然化工企业都具有危险性较高的共同特点，但是在实际开展安全管理工作过程中，还需要依据企业生产实际情况和生产岗位的实际需求，开展针对性较强的安全管理工作。尤其是针对一些一线生产岗位，可能直接与一些易燃易爆化学品接触，这就使得其危险性较高，采用的安全管理措施也必须较为严格。而对于一些下游岗位，接触到的可能是一些成品，则危险性较低，因此安全管理等级也相对较低。因此在后续开展工作过程中，必须从化工企业生产的实际情况出发，统筹规划化工生产工作，从而确保各个岗位都能得

到针对性较强的管理，确保化工生产安全性得到提升。

3.3 加强对设备的更新与管理

协调化工生产技术管理和化工安全生产之间的关系，全方位了解化工设备的重要性，更新陈旧且落后的生产设备，定期加强对设备的维修与养护，确保设备使用安全，使设备在化工生产期间平稳运行。针对新引进的设备，企业应安排工作人员学习关于设备的专业知识和操作技术，使自己熟练地应用设备，谨防安全事故发生^[6]。要求化工企业设备更新必须坚持实事求是的原则，依据企业生产技术能力与生产安排，合理规划设备更新制度，不能过于盲目地追求高、大、精、新。设备更新应严格执行计划管理，财务部门根据上级部门批准的年度设备更新投资计划，确保设备更新的专款专用，及时反馈资金的使用情况。

3.4 规范安全生产方式

化工生产技术管理和安全生产期间，应重视规范安全生产方式，确保生产过程符合相关标准。企业应构建与化工安全生产与技术管理相关联的监督制度，建立相应的奖惩机制，发挥监督部门的职能，对生产方式、生产流程以及化工设备进行日常巡检，结合点检工作方法，以便及时发现安全生产问题，制定相应解决措施，使安全生产方式逐渐规范。面对不规范操作或者未定期检修化工设备的情况，有必要将责任落实到个人，给予一定的惩戒，谨防类似的问题发生。

3.5 各部门合作共同营造安全生产氛围

化工企业想要实现长远稳定的发展，必然离不开自身安全管理制度的合理与可行性，能够充分获取全体工作人员的认同，以此为企业源源不断的注入生机与活力，形成良好发展的内生动力。这一良好前景的形成，离不开企业内部全体员工的共同努力，企业要为工作人员树立“安全生产零事故”的生产理念，并将其视为自身发展的目标。在进行安全管理制度的制定时期，企业首先要能够纵观整体，从细节处入手，保证制度能够张弛有度，将细节与制度良好的结合起来，能够通过安全管理制度，帮助员工调解情绪，保证企业的安全生产。制度的制定一定要能够严格遵守相关的法律法规。以法律作为制定制度的基础，不仅能够帮助制度更加科学完善，也能够加强制度对于员工的管理力度。以当前现行的各项法律标准来看，已经为化工企业的安全生产提供了较为全面良好的保证，明确的指出相关法律遵守的要求。因此，化工企业要能够真正将法律落实到制度当中，以此保证自身制度存在缺陷的几率，最大程度的实现理想的管理目标^[7]，要能够从意识上，形成系统良好的

管理思想,真正帮助员工加强安全生产的理念。企业要营造充分的安全意识氛围,要能够实现企业内部自上而下的共同意识,能够实现不同部门、不同岗位、不同职责、不同环节的生产过程能够实现互相促进、互相制约的良好发展,充分的利用制度,将制度中的内涵与优势发挥至最大,使全体员工能够在生产中实现可靠的安全保障,降低生产过程中安全事故发生的几率,也能够最大程度的帮助企业获取良好的利益。

3.6 提高员工综合素质

化工生产活动安全性的提高,要加强对于员工的管理。员工作为化工生产的重要实践者,个人专业素质、专业能力、安全意识、防范能力等都影响着化工生产安全管理的效果。因此对于化工生产活动进行管理,要提高员工的安全意识,通过安全教育工作贯穿于员工培训的始终,使员工在实际工作中始终把握安全管理原则,在认知安全工作重要性的基础上也掌握安全风险防范的方法,通过安全教育对于员工进行安全生产的普及,通过员工掌握各项生产操作的标准化落实方法,以员工安全意识的提升,生产操作的规范,保障安全管理的效果。作为管理人员,结合员工的差异化工作表现,也可以通过将惩治制度、考核制度,以意识的提高与外部的监督,来使员工在生产中切实落实安全管控要求^[8],以操作规范性的保障,提高现场生产的安全性。

3.7 完善并落实管理制度

化工企业在发展过程中必须把安全生产放在首位,并结合化工生产法律法规的要求,积极完善管理体系,规范整个生产过程,制定健全的安全生产管理和技术管理制度。在制定和实施化工企业管理制度的过程中,不仅要国家出台的法律法规为依据,而且要从化工企业的实际情况入手,制定可行的管理制度,使有关部门能够在实际生产过程中,有效地按照管理制度进行生产。针对化工企业存在制度缺失、制度不健全、实施力度不足等严重问题,化工企业应该积极进行制度建设,通过管理制度规范生产流程。

3.8 注重对安全隐患的排查

治理化工企业应考虑生产过程中涉及的化工原料,生产过程中存在许多安全隐患,应加强高温高压、交叉、易操作、有毒气体泄漏等安全隐患的检测和运行。根据设备分布、风险概率、工人伤害程度、各生产周期

特点,加强对回流塔罐、输送管道等易发事故的部位进行巡查。识别浆料泵、压缩机的设备问题,及时进行维护和更换。要把化工生产过程的检验作为贯彻安全生产理念^[9]。为保证化工生产的正常运行,必须抓住安全生产的各个关键环节,对新引进的设备、信息设备和智能设备进行监督检查,防止因非法使用和人为操作而引发的事故。

结束语

综上所述,化工产业是我国的支柱产业,为我国经济发展和社会进步起到了推动作用。近年来,我国化工行业的技术管理和安全生产管理模式随着社会的进步也在逐步地完善。不同于其他行业类型,化工产业常常涉及高温高压、易燃易爆、有毒腐蚀性生产材料,危险系数较高,因此要想保障生产活动能够顺利有序地进行,安全生产必须放在第一位。实现安全生产目标需要企业加强安全生产教育、完善安全生产管理制度、强化生产技术管理,应用现阶段的科学技术设计出安全合理的生产方案,营造安全的作业环境,保障员工的生命安全,确保生产任务的达成。

参考文献:

- [1]耿聪.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性探究[J].化工管理,2021(35):98-99.
- [2]张华.石油化工安全技术与安全控制策略浅析[J].清洗世界,2020,36(04):35-36.
- [3]侯渲武.化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J].化工管理,2022(03):116-118.
- [4]范龙文.化工生产设备使用技术管理探讨[J].中国氯碱,2022(02):25-28.
- [5]江照亮.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J].化工管理,2022(08):90-92.
- [6]蔡先念.化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J].当代化工研究,2022(02):5-7.
- [7]郭晓杰.关于化工安全生产与管理模式的思考[J].化工管理,2019(08):74-75.
- [8]谈子健,刘焱.化工生产的安全管理与评价[J].化工设计通讯,2020,46(11):120-121.
- [9]刘希.化工安全管理工作的要点和问题研究[J].化工设计通讯,2022,48(02):157-159.