

化工企业环保管理的问题和措施探究

许英伟

江苏省兴安科技发展有限公司 安徽 合肥 230000

摘要: 随着中国化工企业规模越来越大, 化工企业的发展建设和管理规模获得飞速增长。与此同时, 化工管理的环保控制要求日新月异, 其环保管理质量要求也不断提高。文章以“环保管家”的角度, 以化工企业环保管理现状为例, 提出有关化工企业环保管理工作的现状及建议。

关键词: 化工企业; 企业环保; 环保管理; 企业管理

引言

现代化工企业与国民经济的发展密切相关, 对我国国民经济的可持续发展具有重要意义。但化工企业复杂危险, 要充分保障化工企业的安全生产, 加强安全生产, 配备设备设施, 维护安全管理水平, 必须加强化工企业管理, 完善管理制度, 加强管理, 减少安全隐患, 加强职工安全教育。

1 化工企业生产特点

1.1 工程技术与材料更新速度快

在现代化技术的更新情况下, 各种化工企业的生产方式发生了明显的变化。在化工企业扩大生产规模的过程中, 机器设备成为重要的生产要素, 技术和设备的更新速度加快, 不仅给化工企业的生产效率带来了巨大的效益, 也有效地加速了化工现代化发展。因此, 在化工企业生产中, 工艺技术和材料的更新速度明显加快, 为生产工作的实施提供了工艺技术和材料的支撑。在优化流程的过程中, 也具有生产的安全性, 有利于企业的可持续发展。

1.2 工程作业相关要求较多

化工企业本身的生产任务比较困难。因为生产过程中涉及的许多原料易燃易爆, 危险系数高, 这是生产的整体水平, 行业对化工技术的要求非常高。这个高标准使化工生产面临巨大的发展压力。为使生产符合相应标准, 组织生产任务前, 有关人员应组织专人对周围自然环境进行全面检查, 确保周围环境符合国家对化工企业生产布局的规定。此外, 化工企业还需结合自身生产要求建立安全体系, 加强生产全过程的风险排查和管理^[1]。

2 化工废弃物对环境的影响特征

化工生产废弃物的种类和数量很多。在化工企业的实际生产管理中, 不同工序的废弃物不同, 包括废水、废渣、粉尘、挥发性废气等。给周围的环境带来不良影响。影响最大的化工废弃物是化工固体废弃物, 具体包

括化工企业产生的固体和半固体废弃物、不合格产品、添加剂、多余原料等。化工废弃物的特点体现在以下几个方面。一是化工废弃物占地面积比较大, 扩散性小。废弃物的处理需要占用大面积的土地, 利用土地处理废弃物容易与空气和土壤接触。在此期间, 废弃物的污染效果越来越明显。二是废弃物产量大。化工废弃物的排放与工厂占地面积和规模密切相关, 化工企业的生产水平、原料和设备的质量也影响废弃物处理效率。三是化工废弃物中污染物含量高。目前废弃物中有毒有害物质含量高, 也是环境中的主要污染源^[2]。

3 化工企业当前环保管理方法中存在问题 and 不足

环境保护工作是一项艰巨的任务, 不是一蹴而就就能实现的, 必须始终保持环境意识和管理意识。化工企业环境保护管理不到位或不符合当前环境保护管理要求的原因主要有两个。一方面, 企业经济实力不足, 在实际环境保护设施、技术手段、人才引进等方面受到诸多限制, 还没有达到理想的环境保护管理水平, 限制了企业自身的发展和环境管理水平; 另一方面, 化工企业缺乏明确的环保意识, 在环境保护管理的引入中存在许多问题和不足。环保意识对许多企业管理者来说, 相当于大量的资源和资金投入。企业需要招聘大量的环保管理人才和员工, 定期检查并定期部署相关设备设施, 在一些高端技术的引进和人才配置上需要花费大量的人力、物力和资源来支持。许多企业管理者为了节约企业投资成本, 会有选择地轻视或减少环保管理投资。

错误的管理理念和环境意识, 给我们的社会环境和生态环境带来了巨大的发展风险。这不仅是化工企业的内部管理问题也是影响我国国家和生态环境健康可持续发展的重要问题不要掉以轻心。需要重视和相互监督。目前我国在相关立法和企业管理方面采取了许多改革和监管措施。作为化工企业和企业管理者, 加强对企业内部环境保护管理任务的重视, 解决存在的问题, 能保持

人类共同生产生活、生存发展的良好环境和生活氛围,进一步促进和推动人与自然、企业与人、国家与社会的可持续发展^[3]。

4 加强化工企业安全环保管理的意识和措施

4.1 加强化工企业内工作人员的培训

为了能推动化工企业安全环保管理的进一步发展,务必改变传统的安全环保管理意识,处理过时了管理方式,使化工企业实施的安全环保管理更符合社会经济发展,融合行业发展前景挑选现代化管理方式。因而,化工企业要维护保养内部人员领导教育情况,查验全体员工的能力素质和能力水准,尽量避免本人违法行为,高效预防多种风险性。企业需要依据与职工下级单位的差别采用有计划的对策,贯彻始终安全环保管理发展战略。所有人都知道各种安全环保管理对策,并采取有效措施妥善处理安全生产事故。在化工企业执行职工文化教育的过程当中,按照目前的高速发展需要与生产条件,为职工设立安全环保管理技术专业,使职工能把教学活动中获得的基础知识应用到在实践中,能够更好地确保化工企业的生产安全与经营^[4]。

4.2 调整化工产业结构,推动高新技术产业的发展

各化工制造行业要高度重视优化产业结构,推动高科技技术产业链全方位发展。自然环境自主创新也非常重要,融合公司技术更新改造,合理整治环境污染,提升产品品种,提升工业产值,经济收益和社会经济效益明显。除此之外,国家相关单位还建立了税收优惠政策、奖赏资产、补贴资金、贴息贷款等各项奖励政策。大力实施我国激励现行政策,逐渐正确引导化工企业从源头上美化环境难题,处理发展短板,推动公司智能化改革创新,为环境保护做出贡献,推动化工企业全方位发展。

4.3 制定合理的环保日常运行台账表格,重视日常台账数据统计

工作人员在化工企业上班期间,要学习培训和感受环保设施运营人员的日常具体操作步骤行为习惯,调节台账记录内容与次数,数次与环保设施运营人员沟通,调节台账格式和填写信息。经过长时间的沟通与调节台帐表,建立了科学合理的环保处理设备日常运作台帐表,克服了环保处理设备运行人员日常填好账表问题。根据对账表的按时统计分析,环境保护工作人员能够充分了解日常环保处理设备的运行状况,具体指导日常环境保护管理。比如,依据危险废弃物环氧树脂膜片的数据统计,工厂工作人员剖析,用离心脱水机对环氧树脂膜片开展脱干解决,环氧树脂膜片获得解决,危废处理成本

费大幅度降低,危废处理成本节省远大于选购离心脱水机成本。根据数据分析污水处理厂的日常运行记录和生记录,环保局工作人员找到了与厂家生产标准相对应污水处理厂运行规范,具体指导污水处理厂工作人员降低因生产条件转变所导致的污水处理厂设备异常。某化工企业在标准账表统计分析后,根据精确的台账记录,清晰地开展环境保护管理^[5]。

4.4 引进先进的化工设备

化工生产设备是化工企业生产制造的关键因素。设备配备是不是健全或良好,会严重影响化工企业的生产率,还会影响公司的安全环保总体目标能不能完成。因而,伴随着化工制造行业对于企业安全环保管理方法新要求,各化工企业在日常发展趋势时需要根据自身发展水平制造工艺积极主动引进前沿的化工设备。前沿的化工设备作用多种多样,性能非凡。在使用这个设备的过程当中,能够造成安全性,降低不必要排出,推动安全环保的完成。化工企业应加强对化工设备升级更新的资金投入技术性资金投入,充分运用优秀设备在绿色环保等方面的关键作用。

4.5 善化工企业安全环保管理工作制度

在原有化工企业技术环境下,要取得很好的效果,必须安全与自然环境管理水准。对化工企业主要领导从具体经营活动、发展战略、发展现状等多个方面,科学研究、分析公司安全环保工作中,明确提出行之有效的对策。生活实践中,要将环境保护与安全管理推上日程,创建科学合理的环境保护管理管理体系,提升安全环保管理,健全环境保护管理管理体系,为企业实现现代化打下坚实的基础。

4.6 加大对环境保护管理的投入和技术应用

为了能提升管理水准,也必须运用合理的生活环境管理技术。化工企业的发展必须强悍的资金扶持,十分重视环境保护管理的实行,增加早期环境保护管理费用资金分配。在企业企业规模持续发展前提下,能够吸引更多高科技人才互联网资源。积极推进科研费,逐步完善全球各地出色生存条件管理技术和防范措施,既可以保持化工企业的制造发展能力及技术耗能,又可促进在我国保护环境的不断发展,推动化工企业的绿色发展水准。首先,引入一些新的清理绿色环保生产线设备来代替之前的老旧制造设备和设施,提高内部构造制造管理绿色环保管理的发展水准。消化吸收顶尖技术工人,协助杰出人才管理,能够有效提升企业环境管理的质量和效率。其次,持续保持企业已有的环保技术和企业的环保技术水准。通过分析研究中心内部结构制造发展的需

求与详细情况等多种要素,学会思考与研究有效改善企业目前环保技术解决措施与方法,将绿色环保研究成果转化为企业发展发展顶尖制造的驱动力,并没有空气污染、内部结构管理能力及科研水平。公司在取得环境保护科研成果的前提下,可以充足执行与应用先进的环保技术,进一步推动环境保护稳定发展和发展壮大。最后,与行业的企业及科技人员交流与沟通,在出色环保的经验与技术核心价值上不断进步,不断提升环保技术水准,进一步加强化工企业的总体水平与环境管理水准^[6]。

4.7 推广清洁能源,实现对能量的循环利用

完成化工企业长远的发展,规定相关负责人在化工企业生产中节约能源和电力能源,做好资源回收利用,提升有机废气、污水以及各种固体废物的回收再利用科学研究。比如,化工企业在回收利用有机废气时一方面要采用积极主动对策降低污染排放,另一方面在产品制造管理时要应用氧气充足排风技术,管控硫元素的氧化率和产出率。在其中,较低浓度的的二氧化硫烟尘通过二次反应,最后解决造成硫酸盐副产品。化工企业环境保护管理环节中,要高度重视绿色能源的应用,引入专业设备、技术和优秀人才,从根源上管控化工企业的环境污染,开发利用化工企业的污染物质,降低化工企业环境污染的排出。在制造业的生产与发展环节中,不可避免也会产生有毒物质。如果这个化学物质并没有得到充分解决就排污到外界,会对周围环境造成不良影响。因而,想要实现化工企业的环境保护发展,在所有生产中务必落实可持续性发展的理念,将优秀现代化的技术引进工业三废的整治,整治验收合格后排出到空气中。比如针对重金属超标污染物,能用石灰粉、硫化物、硫酸盐等缓聚剂将重金属超标转换为不可溶化学物质,在清洁技术的大力支持下,能够减少重金属超标侵蚀土壤环境的不良影响。依据清理环境保护的发展发展趋势,化工企业要根据自己的具体发展状况,以原有机器设备、技术制造工艺为前提,依据企业污染情况,引入对应的生产线设备和技术,为化工企业绿色制造给予技术支撑点。

4.8 提升对安全生产、绿色生产的重视度

提升安全生产意识与环保生产意识。目前,有色冶炼行业正处于发展转型升级的关键阶段,有色冶炼行业的管理层及工作人员都应及时转变观念,既认识到有色冶炼对国家建设、社会和谐、生活安稳的重要性,也认识到绿色生活、环保生产的重要性,以“绿色安全生产”为原则开展各类经济活动,为社会创造更多经济价值的同时创造更多的生态价值。

5 结束语

化工公司的生产经营相较于其他行业有着一定的特殊性,而这些特点会引起更为严重的污染,对自然环境带来更强的破坏,所以必须要采取有效措施予以控制,防止生态环境的持续恶化。应当充分注重化工公司的安全生产与环保管理工作,在此项的实施过程中侧重于实际问题的解决,提高生产设计管理的安全程度,改造生产设备,提升生产加工流程的环保性,对生产过程中形成的污染物质进行充分处理,使自然环境得到更好的保护。

参考文献

- [1]徐明华,胡冠九.化工企业环境保护问题分析及对策建议[J].山东化工,2019,44(14):37-38.
- [2]焦红权.浅析老化工企业环境保护工作的难点和对策[J].中国化工贸易,2019(12):343-343.
- [3]刘爱琴,程勇.化工企业的环保管理方法[J].化工管理,2019(20):214-215.
- [4]杨秀明,孙国瑜.化工企业环境安全管理工作的探讨[J].煤,2019,20(9):95-96.
- [5]张生根,彭福林,卞剑锋,等.探析加强化工企业安全生产和环境保护意识的措施[J].化工管理,2019(29):84-85.
- [6]王成峰.探析加强化工企业安全生产和环境保护意识的措施[J].城市建设理论研究(电子版),2019,305(23):54-55.
- [7]黄波.新时期化工企业安全环保措施探讨[J].化工管理,2020(13):112-113.