

煤矿现代化机电技术的管理创新

程 晓*

甘肃靖远煤电股份有限公司设备租赁公司 甘肃 白银 730913

摘 要: 当前随着社会经济水平的不断提高,现代化技术也逐步被应用到生产的各个领域。煤炭作为中国工业发展的重要资源,在生产过程中使用现代化机电技术不仅可以很好的提升煤炭开采的效率,同时多样化、现代化的技术手段和设备也可以很好的降低煤炭行业的事故发生率。因此,文章主要围绕煤矿现代化机电技术现状进行了分析。

关键词: 煤矿;现代化机电技术;现状;管理创新

1 现阶段我国煤矿现代机电技术管理存在的诸多问题

1.1 管理体制不完善

在我国煤矿行业中普遍存在重生产轻检修的现象,如何协调生产和检修的关系是煤矿单位普遍存在的管理难题,既不能因为生产耽误检修,又不能因为检修影响生产。煤矿行业危险系数较高,很多的煤矿生产活动必须严格依照相关制度进行落实,如有管理体制不完善就很容易造成管理上的疏漏,只有保证一切依照规定来执行,才可以实现现代化机电技术管理的科学性和有效性^[1]。

1.2 缺乏专业技术人才

煤矿开采一般都在条件比较恶劣的环境中,煤矿开采工作量大、且地势复杂,很多时候会给基层工作人员造成一定的危害。因此在实际的工作中应用大量机电设备可以减少基层工作人员的工作强度,同时也可以降低安全事故的发生概率。但在实际的煤矿生产行业中我们发现,虽然我国现在倡导使用现代化机电技术,但由于基层工作人员流动性大、人员整体学历水平不高等因素影响,很多的管理人员并不具备专业的现代化机电技术管理能力。最常见的就是,基层人员常出现操作失误、遇到故障不能及时处理以及问题上报不及时等诸多问题。

1.3 设备使用不规范且缺乏维修保养

煤矿开采常年处于恶劣环境中,机电设备长时间在恶劣环境中运行难免会受自然因素和设备本身磨损因素影响出现不同程度的设备故障。一些小故障或问题经过现场简单处理就能恢复正常作业。但要是故障严重的,则需要专业的人员进行处理。

1.4 生产过程中存在较大安全隐患

安全是煤矿生产的重要前提,井下的生产环境十分恶劣,常年会遇到一些突发事件。随着煤矿安全的重视程度日益提高及管控手段的不断加大,近年来安全工作取得了显著成效,但是仍然没有彻底杜绝安全事故的发生,安全管理中还存在一定盲区和薄弱环节,特别是一些由于人员对危险源的辨识不到位、人员不安全行为和零星岗位工作导致的故事时有发生。现阶段,我国虽然已经开始使用现代化机电技术进行煤矿开采,但由于缺乏完善的管理制度、专业的技术管理人才以及完备的标准化作业流程,从而导致安全隐患增多。

2 煤矿现代化机电技术管理创新方法探究

2.1 构建完善的现代化管理体系

企业要不断的优化自身管理体制建设,要做到管理与时代同步发展,认真贯彻习近平总书记关于安全生产的重要思想,切实把思想和行动统一到实际工作中,始终坚守“发展决不能以牺牲安全为代价”这条不可逾越的红线,科学防范风险,将煤矿安全生产标准化的推广应用贯穿于安全生产全过程。其次,要实施企业岗位优化配置,明确岗位人员和管理人员的职责和管理权限。根据现代化企业发展战略不断的学习和引进一些优秀的管理技术与管理体制,实现管理技术创新发展。最后,要强化企业的综合管理能力,要更多的选用现代化技术、智能化技术代替传统的人员管理

*通讯作者:程晓,1979.4.25,男,甘肃庄浪,函授大专,机电工程师。研究方向:煤矿机电设备现代化、专业化管理。

模式,同时还要利用大数据时代实现装备与管理强强联合,从而提升煤矿行业的现代化发展^[2]。

2.2 提高管理人员的专业素质与能力

煤矿生产过程中的机电设备种类繁多,涉及面广,需掌握专业技术繁杂,因此技术管理人员的专业能力和整体素质对煤矿现代化技术的管理创新有着非常重要的影响。企业必须有全局意识,要逐步重视员工的专业素质与能力、系统管理思维能力以及统筹兼顾能力的培养,将岗位技能培训和标准作业流程培训相结合,开展精准化培训,提高培训的针对性和科学性,让员工在掌握岗位技能的同时熟悉流程。要从基层开始提升全员的现代化管理理念。要让全员在学习理论知识的基础上,开展业务实践训练现代化机电技术。这种情况下,一旦发现煤矿生产中的突发因素就可以第一时间给予处理,从而最大范围的提高提高管理人员的专业素质与能力^[3]。

3 强化机电设备质量管理创新力度

3.1 加强设备采购环节

其一借助互联网时代的优势多次多家进行对比,从而选择最优的合作供应商。同时,还要对所选的机电设备进行严格技术筛查和质量检验,一旦发现质量和技术方面的问题,要第一时间联系供应商并解决。其二,要在上述基础上借助现代化管理技术,在企业内部建立机电设备供应商库,这样一来及节约的传统人为市场甄别的局限性和实效性,同时还可以提高机电设备的产品质量。其三,要加强机电设备的检修质量管理。做到及时有效的对机电设备的运行效率和机电线路进行检查和维护,对有质量问题的一律进行维修和更换,以便从源头上降低设备的安全风险。

3.2 加大资金投入与人才引进

在现代化社会中,人才和技术才是企业的最核心竞争力,因此一个企业想要更好的立足于这个市场,首先要做的就是结合自身经济实力和发展方向明确各个岗位的用人需求。一是企业在人才方面的资金投入主要从专业的技术人员配置更多的聘用一些高素质人才或是优秀的专业技术人才,从而提升现代化机电技术的应用效率和覆盖面,并且加大在职员工专业技能培训教育,提升整体机电技术管理。二是明确岗位管理支撑:提升员工的薪资福利,并为矿井深处的一线工作人员改善工作环境,这样一来员工的积极性和健康指数都会随之提高。

3.3 设备方面

一是要能够清楚的规划好自身的发展方向,并在此基础上根据自身发展选择符合自身的现代化机电设备,不要盲目跟风导致采购新型设备与企业发展不匹配的现象发生;二是要加大设备维修与技术创新方面的研发力度,根据社会整体发展需求不断的优化和调整维修与研发管理制度与方式,因为只有这样才能真正意义上的将管理创新发挥到最大效果^[4]。

4 煤矿机电技术管理超前预控

煤矿企业在实际生产中应用超前预控的目的,主要是为了降低事故的发生概率。

4.1 从管理上入手,降低事故的发生

与此同时,风险预控管理体系中大量的危险源辨识成果以及相应的安全管理措施为煤矿岗位标准作业流程提供了良好的借鉴,通过融合、吸收风险预控管理体系的成果,可以使煤矿岗位标准作业流程的内容进一步完整和细化,尤其是根据危险源有针对性的编制流程步骤、作业内容和作业标准等,将显著提高煤矿岗位标准作业流程的应用执行水平。因此,风险预控管理体系和煤矿岗位标准作业流程融合会相得益彰,互为补充,共同促进煤矿安全生产管理水平的提升。

4.2 引进先进的在线监测监控设备

煤矿开采会应用到众多大型机电设备,长时间高负荷工作会使这些设备出现不同程度的损伤,一般的检测技术只会监测到设备的表面或是较大内部损伤。通过应用智能识别技术替代现有产、员的视觉功能,通过安装设备在线状态监测系统实现在线点检,对设备的温度和振动信息进行实时监测并上传至监控主机,发生异常时,能够自动报警、停机。增加设备无损检测系统,检测设备运行状况,防止设备带病运行、超负荷运行等现象,确保煤矿机电设备安全运转。

5 结语

综上所述,随着科学技术的不断发展,现代化机电技术在煤矿开采行业的应用具有一定的发展优势。一方面该技

术不仅可以很好的发现传统煤矿开采与管理中的漏洞，同时还可以有效地检测出设备的运行故障。另一方面也可以及时进行信息数据收集与处理，这对我国煤矿开采质量的提升有着非常大的推动作用。因此，甘肃靖远煤电股份有限公司要逐步重视起来，加大管理体制创新、技术创新，加大人才引进、设备引进，真正意义上实现我国现代化机电技术的创新与发展。

参考文献：

- [1]楼建.煤矿现代化机电技术管理创新[J].当代化工研究,2021,(03):169-170.
- [2]赵亮.煤矿现代化机电技术质量管理创新[J].中国石油和化工标准与质量,2021,(41-02):107-109.
- [3]王日东.煤矿现代化机电技术管理创新[J].石化技术,2020,27(12):187-188.
- [4]冀娟.煤矿现代化机电技术管理创新[J].矿业装备,2020:108-109.