

新环境下化工安全生产及管理对策

祁金虎

新疆金安利华安全技术服务有限公司 新疆 乌鲁木齐 830000

摘要: 在人类文明的进程中, 化工产业的发展为现代化建设提供了有力的支持。以我国为例, 今天所取得的成就, 化工产业发挥了重要的作用。不过结合我国化工企业的生产和管理现状来看, 仍然暴露出很多问题需要解决, 如腐蚀现象以及爆炸事故层出不穷, 对员工的生命和财产安全造成了严重的威胁。因此, 在新的生产理念和生产技术的支持下, 也需要对化工生产和管理工作中出现的问题进行深入的分析, 并且提出针对性的优化措施, 为安全生产提供有力的保障。

关键词: 化工产业; 新环境; 安全生产; 管理措施

引言: 在新时期背景下, 我国化工产品需求量越来越多, 但为企业生产也带来了生产环境及条件的挑战和安全隐患。由于化工物料性质的特殊性, 在生产过程中操作稍有不慎就有可能引起燃爆事故的发生。还有一些化学品本身具有一定的腐蚀性、毒性, 会对人体造成伤害, 加大了化工企业安全生产风险。近几年, 我国化工企业生产规模正在不断扩大, 也取得了相当不错的成绩, 为当地的经济发展做出一定的贡献。但是, 不少企业中仍存在很多安全隐患问题, 如多数企业存在安全生产意识薄弱、安全管理机制不健全与相关从业人员安全技能素养不高等现象, 若一旦发生安全事故, 那将会给企业带来巨大的经济损失, 造成不良的社会影响。为了防止安全事故的发生, 各化工企业都必须做好防范措施, 加强安全管理工作, 真正做到“安全第一、预防为主、综合治理”^[1]。

1 化工安全生产及管理的特征

我国的科技和经济实现了全面的进步, 很多新型的化工技术也广泛应用于生产实践之中, 比如自动化技术, 数控技术等, 都为我国化工产业的发展输送了源源不断的动力。而化工产业在新的发展阶段, 生产作业和管理模式也发生了一定的改变, 相比于传统的化工生产和管理而言, 现代化的化工生产作业涉及到的工艺和设备更多, 而且技术难度也更大, 与之相对应的是, 管理范围也更加广泛, 无论是管理内容和管理主体, 都变得更多, 所以管理难度也更大。

2 化工企业进行安全生产及管理的重要意义

在当前“五位一体”总布局的大背景下, 企业要坚定不移地走科学发展路线。石油化工企业要想在日益激烈的市场竞争中站稳脚跟, 就需要加大力度构建系统有效的安全管理体系, 让所有员工充分认识到安全生产

的重要性, 促使他们能够积极学习, 提高相应的专业水平。这在一定程度上能够增大员工在工作期间的安全系数, 进一步提升化工装置的可靠性和设备完整性, 确保企业的盈利基础和可持续发展, 增强企业竞争力, 为企业创造出更大的利润空间和盈利能力。我国化工生产管理已经取得了显著进步, 有效落实安全措施越来越引起人们的高度关注, 利用我国化工行业发展的后发优势, 借鉴国际同行的先进经验, 优化安全管理模式, 为推动化工企业健康、稳定发展提供坚强的重要保障。此外, 作为关乎国计民生的支柱产业, 化工业只有贯彻安全管理方针, 确保安全措施落地落实, 才能保障化工生产的可持续性, 在激烈的市场竞争中跟上前进步伐, 不被市场淘汰。安全是化工企业生产稳定、业务可持续发展的基石, 只有确保了安全生产, 提高化工企业竞争力的措施才不会成为无源之水、无本之木, 员工才能全身心投入企业生产经营, 为企业进行奋斗, 贡献出自己的力量, 为化工行业有序、长远发展奠定基础。

3 我国化工生产和管理存在的问题

3.1 员工安全生产意识淡薄

节奏快、效率高与安全性是当今社会发展的特点, 尤其是当今为经济快速发展的时期, 人们对生活、工作提出更高的要求, 使得安全生产成为日常生活中离不开的话题。不可否认地, 化工在作业的过程也伴随着许多的污染性物质与安全隐患, 因此就化工企业与从事化工业的职工人员而言, 如何去提高生产效率的同时又能解决生产安全的矛盾问题已经成为摆在首位的问题。但目前的现状来看, 部分化工企业片面追求经济效益与生产量, 却没有合理地平衡企业经济效益与安全生产之间的互相关系, 对生产的职工没有采取过相应的生产安全培训与缺乏有效与可靠的生产安全管理措施, 化工生产

中的安全意识淡薄,甚至个别地职工在化工生产过程中发现安全隐患也不去进行排除危险,对其抱着侥幸的心理,在企业日常生产中较为频繁地发生生产安全事故。随着社会的发展使得生产力与科学技术取得重大的突破与进步,越来越多的化工企业均采用现代化、自动化、数字化与信息化的先进制造技术进行生产,恰恰因为高新技术的生产线引进导致化工企业职工忽略了生产安全性地重要性,即过度依赖高新设配先进技术的可靠性与安全性,认为化工生产线先进技术的引进不会存在安全隐患问题。例如,某一化工企业公司,引进自动化技术的生产线,严重依赖该生产设备的可靠性,没有相应的建立起生产线的安全系统、不采取创新生产理念与没有对职工加强培训岗位安全技能的需求,甚至为了达到目标利润而过度地节省成本,最终导致严重地安全事故,这就是因为安全生产意识淡薄引起的后果^[2]。

3.2 安全制度落实有偏差,缺乏溯源分析,“两张皮”现象突出

一方面,部分企业虽制定了各种安全生产管理规章制度,但在具体实践时仍按原有模式开展工作,“制度写一套、实际做一套”,与企业生产经营业务融合不到位或完全分离。企业各级员工习惯于按经验办事,存在侥幸心理,对安全管理制度缺乏敬畏之心甚至漠不关心,明知违反管理规定,但认为不会出事,导致安全管理措施无法真正落地,出现安全工作流于形式、走过场现象。究其根本原因,首先是思想上对安全工作的轻视,企业认为安全只是生产经营的附属品,觉得实施安全措施麻烦,在某些情况下甚至可能降低工作效率,导致其对安全工作墨守成规,“不想变、不愿变”的思想占据主导,安全制度成为“应付”相关政府监管部门的“形式主义”。其实,若安全规章制度设计不合理、缺乏可操作性,相关安全要求就无法有效辅助生产经营活动的开展甚至可能成为实际上的阻碍,导致执行人员开展工作时无所适从,这也是“两张皮”现象的原因之一。另一方面,有的企业虽按安全生产管理规章制度执行,但对在执行安全生产管理制度过程中发现的问题采用“救火式”管理模式,“头痛医头、脚痛医脚”,未从全局考虑其根本,忽视了对安全问题的根源调查与分析,没有真正落实“基于风险的安全管理理念”,缺乏系统性思考,最终未能形成举一反三、事前预防的有效管理机制,导致问题重复、反复发生,而员工对反复出现的问题产生麻痹心理,最终小问题演变为大麻烦,酿成大事^[3]。

3.3 原材料的管理不佳

不同于其他行业,化工产业所需的材料性质非常特殊,对于原材料的质量要求也更加严苛。比如一些化学药品和试剂,都需要经过层层筛选才能应用到生产实践之中。因为这些材料具备很强的危险性,尤其是化学性质比较活泼的材料,也非常容易发生化学反应,从而导致化学材料失去原有的属性而失效,或者生成有害物质甚至引起爆炸等。所以对于化工企业而言,也需要对原材料的选购予以足够的重视。但是结合我国化工企业的经营现状来看,对原材料的选购并没有予以足够的重视,比如原材料的选购计划不完善,导致所采购的材料不符合生产所需,亦或是在运输的过程中没有做好原材料的管控,导致原料受损,也包括原材料进入工厂和车间时的入库检查,都不够仔细,这就导致生产实践中很多材料的质量难以达到生产标准,不仅影响到化工生产的进程,还会为工作人员埋下安全隐患。

4 新环境下化工安全生产和管理的优化措施

4.1 强化安全生产管理意识

化工企业的一线生产工作人员是最影响化工企业安全生产的对象之一,一线安全生产人员所具备的安全生产意识与素养在一定程度上决定着企业是否能够安全生产。因此,要加强化工企业所有在岗在位工作人员的安全生产意识,强化安全生产意识可以从管理意识入手,即企业高层管理人员要不断地对工作人员强调安全的问题,并且实行安全生产与员工个人工资收入进行相挂钩的机制,对于具有较强的安全生产意识与更够提出优化安全生产管理理念的员工要给予一定地嘉奖,确保在工作当中做到将安全摆在首位再进行推进经济与生产效益上的实行性。同时,要加强一线生产职工的安全意识,则企业就要不定期地对员工进行安全生产意识、措施等方面的深化培训,培养在岗职工的安全意识与安全生产技能,让其做到自觉规范地安全生产操作,杜绝安全隐患的出现^[4]。员工安全意识的提高也是化工公司安全生产的重要组成部分,在日常运营中,公司需要加强对安全人员与员工的定期培训,采取观看事故视频或其他形式进行岗位培训,告知员工制造和管理化学品安全的重要性。进行职工培训的原则是:不仅要提高他们的安全生产意识,而且还需要加强员工对行业生产的各种规则与规范知识的熟悉程度,理解生产与安全管理的政策与措施,在工作日常当中深入贯彻理念;同时,企业也要加强专注创建标准化的生产线与管理系统,力争其生产过程与员工的培训内容相匹配,做到规范化与人性化的措施,并扩展其员工安全操作的业务知识。负责企业安全工作人员,在企业生产过程中,必须根据培训内容的要

求进行谋划安全生产过程，并执行详细的安全措施。此外，公司在制定资本投资计划时，根据实际情况合理分配资金，对生产设备仔细调查，并确认所有设备均符合标准。此外，公司必须聘请具有专业技术经验的人员，还可以通过定期检查和维护来延长设备寿命并降低生产成本。

4.2 对化工企业安全管理制度体系进行完善

对于化工企业生产来说，如果其在实际发展中，能够具有较为健全以及完善的安全管理制度，就能够在很大程度上提升整个化工企业生产的安全性，保障相关工作人员的人身安全以及身体健康。因此，相关企业在实际发展中，应该根据自身发展状况，建立健全完善的安全管理制度体系，然后在此基础上将企业的安全管理要求进行严格落实。

4.3 明确原材料的管理标准，并严格落实

在化工产品的生产过程中，原材料是根基，从某种程度上，原材料的优劣也决定了化工产品的质量高低。所以化工企业的安全生产和管理工作开展，也不能忽视原材料的管控。在选购之前，就要根据工程需要确定材料的质量标准，进而制定采购计划。而且在材料的运输和进厂之前，都要做好质量检测。化工企业可以与口碑好的原材料供应商建立长期合作关系，并选择信誉好的物流品牌。通过层层检测，让质量更有保障的原材料投入到生产环节之中^[5]。

4.4 加强安全隐患排查

安全隐患排查作为化工企业安全生产管理工作的重要组成部分，其是企业能够正常生产、正常运转的保障，在开展安全隐患排查工作时要从管理、人、物以及作业环境四个方面入手。此项工作开展时一定要保证细致全面，不能有任何大意，稍有不慎就可能在隐患排查中造成疏漏、疏忽甚至会酿成事故。对隐患排查中的措施，可以采取直观经验法、仪器检测法、交叉检查法以及安全标准化法中相适应的方法进行检查。

4.4 加强化工企业内部协调性

在化工企业安全生产管理工作中，要想有效减少化

工安全事故发生的概率，仅仅依靠管理部门和化工人员是远远不够的。因此，化工企业还应该加强内部各部门之间的沟通与合作，做好对资源的合理分配与高效运用。这样就能够实现高质高效的生产活动以及优质化管理。首先，近几年来，随着我国科学领域的创新发展，信息化技术被广泛应用于各行各业的生产活动之中。在这种背景下，化工企业应该充分利用其信息技术的优势和价值加强企业内部不同部门之间的合作与联系，进而提高安全管理工作的效率和水平。利用信息技术构建信息资源管理平台，能够便于各部门进行实时资源共享，并以此为依据完善安全生产管理机制。其次，化工企业还应该创建安全管理团队，并对其职责与工作内容进行明确划分，进而保障各项安全管理任务以及策略能够有效传达和落实，推动化工企业平稳持续发展^[6]。

结束语：综上所述，化工企业在生产过程中对其管理与制定合理完善的工作机制很重要，若采取正确、合理与科学的措施不仅能够降低生产安全事故的可能性，从而切实提高化工产品生产的安全性，实现健康、安全与绿色的可持续性的发展。因此，本文分别就当今化工企业普遍存在的生产安全问题进行论述，对问题提出相应的策略，从而为后续的化工企业安全生产提供一定借鉴与参考作用。

参考文献

- [1]王小明, 王小龙.新环境下化工安全生产及管理对策探索[J].石化技术, 2021, 28(3): 154-155.
- [2]王得中.新环境下化工安全生产及管理对策研究[J].当代化工研究, 2021(9): 17-18.
- [3]任鹏, 拓振存, 张益民, 等.新环境下化工安全生产及管理对策探讨[J].当代化工研究, 2021(11): 21-22.
- [4]邱土生.新环境下化工安全生产及管理的对策研究[J].中国石油和化工标准与质量, 2021, 41(14): 29-30.
- [5]姚冰.工业互联网在石化企业生产安全管理中的探索与实施[J].化工安全与环境, 2022, 35(30): 22-24.
- [6]华志胜.化工企业安全生产与储运管理模式分析[J].中国储运, 2022(02): 102-103.