

探究工厂机电设备维修管理现状与提升路径

刘雅静

河北华北制药华恒药业有限公司 河北 石家庄 050000

摘要: 在企业生产环节当中,最重要的生产设备是机电设备。因而,务必健全对应的机电设备维修制度和诊断工作中,根据合理的诊断技术以及修理技术,迅速发觉机电设备安全隐患和故障问题,并妥善处理,以确保国内企业生产阶段的正常运行,推动企业更长期稳定的经济收益。

关键词: 工厂机电设备; 维修管理; 现状分析; 提升路径

引言

现阶段,中国社会经济发展正处在转型发展的关键期,企业生产运营高度依靠机电设备开展各种各样生产活动。一旦机电设备出现故障,终将危害生产活动,造成生产活动不能正常开展。由此可见,机电设备在这个时代经济发展生产活动中已经成为确定企业生产活动能不能正常的开展的重要因素。因而,务必高度高度重视目前在我国企业在机电设备检修管理方面层面存在的问题。对于检修落实不到位、管理漏洞等诸多问题,务必细究问题出现的主要原因,制订合理的解决措施,进一步加强机电设备维修管理基本建设,为企业生产活动的稳定开展保驾护航,与此同时推动企业不断发展壮大,提高企业的经济效益。

1 机电设备维修的重要性

近年来,随着社会的不断发展,社会发展生产行业还对身体给出了更高发展趋势要求及标准规范。在国内企业的生产环节中,需要使用前沿的机电设备修理技术来确保机电设备运作的稳定,从而促进生产高效率,确保公司的经济效益。假如机电设备在使用过程中出现故障,会阻碍全部生产流程的正常运行,造成生产链破裂,危害公司的稳定生产高效率,给公司造成不必要的财产损失。此外,因为机电设备常见故障,难以保证职工人身安全,会影响到工人正常作业。并且机电设备常见故障任意产生,导致一些突发状况,职工难以及时反应,会影响到生产环节顺利开展。因而,这会对职工给出了更深层次的规定。机电维修工作中,既需要工作员做及时地运维工作,还要机电设备的常见故障诊断技术性,从而有效地维持高效率,大大减少机电工程常见故障给公司所造成的生产损害。因而,行业企业务必着力提高机电设备日常维护水准,制订有关的操作规程和管理方案。常见故障诊断技术性做为机电设备进行维修前提条件,将直接影响机电设备进行维修效率和质量。公

司需要高度重视常见故障诊断技术的发展,依据机电设备的最基本特性选用适合的故障诊断技术,不断提升机电设备的维修质量。

2 工厂机电设备维修管理现状

2.1 维修管理理念更新不及时

维修管理方法对优化机电设备安全系数、提高运行质量具有重要作用。在实际操作过程中,由于缺乏对与时俱进的发展趋势的考虑,忽略了精益管理的需要和创新理念的运用,导致维修管理方法的开发缺乏实效性,严重影响机电设备使用的安全系数,降低故障解决问题的有效性,可能对生产企业造成一定的物质损失。同时,受管理理念现代化程度不够的影响,机电设备维修管理方法思路不够清晰,实际管理达不到效果,进而增加了运行中常见故障的发生率,严重影响了生产效率。

2.2 机电设备维修管理技术缺乏创新

伴随市场经济的高速发展,领域竞争越来越激烈。在这样的情况下,很多企业高度重视经济收益,为了提高效益和收益,在扩张生产和营销层面花费大量成本费用。很多企业积极主动运用新式电器设备,但是对机电设备维修管理科技的改革创新不够高度重视,造成机电设备维修管理技术发展趋势落后,检修管理能力不高。很多企业选用老旧的维修管理技术对新式机电设备开展维修管理,无法满足新式机电设备的维修管理规定,乃至并对造成一定的毁坏,严重危害机电设备的安全和使用期限。

2.3 专业人才储备不足

大多数企业欠缺更专业的维修工人,促使机电设备的潜在难题设法及早发现和处理。假如维修工人仅对机器设备表面难题进行维修,且不深层次研究难题形成的原因,容易使机器设备难题日积月累,从而转化为安全风险,对于企业日后的工作中造成负面影响。除此之外,充分考虑导致机电设备安全隐患的缘故多见小细

节,因而,最大限度降低机械故障几率的关键在于定期检修和检修设备,创建更专业的检查制度,保证各项工作能够有序运行。

2.4 维护管理信息缺乏共享

机电设备的运转品质关联到公司的生产高效率,体现了检修管理能力。结合实际,因为设备不健全产生的影响,偏少考虑到信息技术的高效利用,维修管理系统基本建设不到位,有关资源共享状况欠佳,从而降低了机电设备运维服务效率,严重影响丰富多彩信息内容资源的整合运用实际效果。与此同时,当维修管理系统的理论基本建设无法得到充分重视,无法满足资源共享的需求时,机电设备可能面临更多运作风险性,这和高效率故障排除的需求不符合,危害生产公司的可持续发展观^[1]。除此之外,当机电设备维修管理里的信息资源整合运用不太好,难以满足分享标准时,维修管理计划实施里的科技含量便会不够,危害生产公司在互联网社会的发展实际效果,减少维修管理系统的应用水准。

3 探究工厂机电设备维修管理的提升路径

3.1 明确机电设备维修管理重要性

设备检修具有增加机电设备使用期限的功效,能有效降低机电设备的替换费用。设备管理工作人员必须遮盖设备全生命周期机电设备维护保养管理,从重视在使用设备日常维护到机电设备的全过程管理。从全过程掌握设备的可靠性,根据对机电设备的全过程专业化管理,建立完善的设备管理管理体系,充分运用设备的绝佳经济效益,合理降低设备常见故障导致的经济损失。每一次机电设备维修后,依照设备管理的需求纪录有关型号规格,并注明负责人和检测管理结论^[2],日后机电设备出问题后能追溯源头。管理工作人员应高度重视并加强自身责任感,避免相关专业人员不去做机电设备的定期维护或缺少有关机电设备的维护和保养专业知识。

3.2 选择合适的维护保养管理技术性

针对长时间负荷、损坏很明显的机电设备,应更多的考虑到维护保养管理,对专业的选择合适的给与充分重视,让自己在机电设备的运行管理管理中获得很好的效果。在挑选检修管理技术性的过程当中,必须做到:(1)制造业企业要正确对待机电设备运行管理管理的必要性,从强化资金保障并满足改革创新规定下手,对检修管理科技的选择合适的与使用给与大量适用,为机电设备检修实际效果的提高提供科学确保,在推进科学合理管理总体目标中丰富多彩技术性含义。(2)综合考虑情况维护和预防性维护、精细化管理信息化智能化管理等各个方式的引进和高效利用,促进机电设备检修管理具

有良好的市场优势,达到主要工作方案高效率开展的规定,进而提升机电设备在工厂生产实践中运用水准,防止提升产品成本^[3]。(3)提升多样化检修管理技术保障中的机电设备性能分析,在技术上为进一步提升设备检修管理实际效果给予有效保障,达到科学合理解决机电设备运作风险性的需求,能够更好地反映检修管理关键技术的必要性。

3.3 加强日常管理工作

机电设备常见故障是设计方案、生产制造、组装、运作、日常维护维修环节中多种要素联合作用得到的结果。如果想剖析故障现象,必须对机电设备的日常运行状况进行监控和记录,对设备维护保养问题进行纪录,并保管好设备检修记录,针对不同的机电设备和有关管理方式,产生完备的机电设备管理管理体系。关键工作内容如下图1所显示。对问题部位同样、常见故障原理同样的故障模式开展归类分析,依据剖析信息反馈设备产品研发,进行机电设备的改善,与此同时始终保持人员的判断力和修理技术,进而提升设备进行维修效率和效果。

3.4 提升机电设备检修技术水准

当前,科学合理技术的快速发展和广泛运用推动了机电设备的不断完善,使之作用越来越强,构造越来越复杂。在这样的情况下,人们对于机电设备日常维护管理技术性提出了更高的要求,必须使用更为优秀高效率的维护保养管理技术性,充分满足新式机电设备日常维护管理要求,使各种新式机电设备在实际应用中充分运用性能优势,延长使用寿命。根据这一要求,检修管理专业技术人员必须要在具体操作过程中持续提升自身的检修管理技术实力,同时还要联系实际优化完善检修管理技术性,才可以坦然处理各种机电设备常见故障,确保生产制造活动的稳定开展^[4]。除开技术革新以及自己的技能水平,公司还应当积极鼓励专业技术人员自主创新,资金投入一定资金,合理激起专业技术人员在机电设备检修管理里的主动性,使得他们融合实践活动加强学习专业技术人员,合理完成技术革新更新,机电设备进行维修管理水准,机电设备运转的安全性、平稳、靠谱,合理增加机电设备的使用期,降低拆换机电设备提升成本,以及总体生产率。

3.5 加大人才培养力度

现阶段,在许多企业中,承担机电设备日常维护管理相关工作人员专业能力比较低,在维修机电设备故障常常不可以作出迅速、准确判断,造成检修不到位,危害生产任务。针对人员的综合能力和责任感,定期组织技术专业活动,保证工作员能及时高效率的修补常见故

障设备,防止设备出现异常,危害新项目开展。项目执行时,机电设备配置充分考虑建设规模和级别^[5]。

3.6 加强实践经验总结,不断提高机电设备维修管理质量

机电设备检修管理中经常遇到常见故障安全隐患,这种问题必须立即汇报技术人员,便于技术人员对这类问题开展深入分析,随后制订合理的处置预案,合理提升检修管理品质。问题解决后,要认真总结有关检修管理工作经验,将碰到的故障问题记录在技术手册中,为日后机电设备检修管理积累经验。

3.7 重视维修管理资源共享

融合信息化时代的形势改变和机电设备的运行情况,并对维护保养管理资源共享给与充分重视,能够为提升设备特性的可靠性给予有效保障,使管理活动保持稳定情况。主要表现为:(1)制造业企业应高度重视检修管理的资金分配,健全网络建设,在信息科技的大力支持下搭建功能强大检修管理系统软件,达到丰富多彩资源共享的需求,进一步提高机电设备检修管理的信息化程度。(2)充分运用基本建设健全的维修管理系统的应用优点,为资源共享目标实现提供支持,使机电设备运作风险解决实际效果更为明显,完成信息内容管理方式的高效利用,避免影响生产企业的经济收益^[6],能够更好地反映检修管理资源共享在机电设备运作中的作用

3.8 提高预防意识

当机电设备出现异常时,会影响到工作每日任务。因而,必须加强设备的前瞻性维护保养,选用故障预测技术性同时结合机电设备的日常运作检验,预测分析设备的工作状态,预测和分辨故障时间和位置,并依据预测分析结论分配前瞻性日常维护工作。将常见故障几率操纵到最少,根据预防的观念,将故障处理方法从以前的管理结论转变成控制流程的主要原因。建立完善的机电设备监督机制,监管机电设备的工作状态^[7],查验设备的维修效率稳定性,减少维修成本。

3.9 完善机电设备维修机制

机电设备如果不能正常运行,就会给企业的生产运营带来较大的影响。主要原因通常是企业没有对机电

设备开展维护保养,对设备性能形成了不良影响,缩短设备的使用期。要解决这些问题,最重要的是要明确合乎机电设备特征和企业经营情况的维修体制。健全检修管理制度的方式可以概括为:一方面,创建登记制度,规定相关负责人记录施工工期、过程与结果,确保即便有领导检查检修状况^[8],相关负责人也可以依据备案具体内容属实汇报检修管理实施细则;另一方面,在日常工作上,相关人员要将公司利益摆在首位,一直坚持节约意识专业指导,开展设备维护保养工作。

结束语

综上所述,依据机电设备的功能特性和维护管理规定,积极主动开展分析报告,熟练掌握不一样防范措施,能使机电设备处在安全性工作状态,积极应对有关运作风险性,避免影响检修管理实际效果。因而,在提升机电设备特性、优化检修管理研究方向的过程中,必须深入剖析其现况,考虑到切实有效的防范措施,将检修管理方案落到实处,为机电设备安全性性能调优提供全方位适用,尽可能避免问题的出现。

参考文献

- [1]刘宝莹.机电设备维修管理现状与提升对策探析[J].中国设备工程,2021(15):67-68.
- [2]陈国胜.机电设备维修管理现状与提升对策分析[J].中国室内装饰装修天地,2020(4):382.
- [3]牟晓君.浅析化工机电设备维修管理工作[J].智能城市,2020(2):70-71.
- [4]沈莲莹.浅谈机电设备维修与管理[J].中国设备工程,2021,(04):64-65.
- [5]王晓鹏.故障诊断技术在机电设备维修中的应用[J].中国化工贸易,2019,11(31):128.
- [6]王兆生.机电设备维修管理现状与提升对策[J].农业科技与信息,2020,(24):125-126.
- [7]钟潮辉.机电设备维修管理现状与提升策略[J].装备维修技术,2019(3):169.
- [8]方强.刍议机电维保公司机电设备维护和管理[J].中国新技术新产品,2020,(17):138-139.