

新时期化工安全生产管理

梁长平

济宁永安安全生产科技研究院有限公司 山东 济宁 272073

摘要: 在中国石油化工行业生产和经营需求持续增加的大背景下,已经构成一个多元化结构的化工产品价值链,其化工产品应用渗透到经济社会建设、百姓生活的各个方面,更凸显出化工企业的重大经济支撑、对社会经济建设的意义。以此同时,化工产品的安全隐患问题,也将作为我国化工企业的核心产品而需要解决的主要问题。化工产品由于生产条件、产品性能、工艺流程等多种原因限制,在产品安全性方面都具有很大的事故风险系数,这也就要求生产化工产品时所需要到的对人员素质、设备管道等方面的管理都已提出了更高层次要求,因此化工企业要特别重视化工产品的安全管理工作,以增强化学产品安全可靠、提高化学产品安全的严谨度,如此可以更长足有效的促进化工企业整体能力和核心竞争力的整体提升。

关键词: 新时期;化工安全;生产管理

引言

自中国改革开放以来,化工企业就如雨后春笋般的兴起,而化工企业如此大规模的发展也对中国的经济社会发展作出了一定的贡献。在现代化工企业的生产经营活动中,安全经营才是公司前进的基本动力,只有经过认真排查安全隐患,在公司生产经营当中的各个领域形成完备的安全管理体系能够进一步保障化工企业的健康经营和有序运行。所以在化工企业的监管活动中,必须加大监管力量,及时发现安全隐患问题,为公司的经营提供一个有利的发展条件。

1 新时期化工企业安全生产管理工作概述

化工企业安全生产管理的成效直接影响着公司的经济成长能力,现以下将化工企业安全生产管理的基本概念和内容分析并阐述如下。

1.1 安全生产管理的定义

安全质量管理工作,是指政府在企业安全方面所进行的各种管理。总的来说,安全质量管理体系的内涵丰富,紧紧围绕实际的工艺流程,不仅需要涉及到对工艺流程环境条件的管理,而且还要涉及装置的保养和检测以及对工艺流程的可操作性等几个层面^[1]。通过采用合理协调的质量管理,不仅可以满足化工企业安全质量管理工作的客观需要,同时还能够促进企业安全质量管理工作的顺利开展,从而满足企业的具体要求,促进企业和谐发展。

1.2 安全生产管理的意义

化工制造行业本来就存在高风险特点,其原材料、制品均具有大量的易燃易爆材料,同时工艺上又常常存在着高温、高压的特性,因此对安全生产管理工作的

要求将普遍超过其他形式的行业。从国家现阶段的监管现状来看,化工企业的安全控制意义较大。首先,通过化工企业安全生产管理工作,可以有效减少在企业生产活动中出现的事故数量,从而提高了公司的整体生产质量;其次,通过安全生产管理可以较好的促进化工企业各方面的协调配合避免车辆损坏事故,提高化工企业的经济效益水平;最后,化工企业的生产管理工作能够最大限度的减少安全事故的风险,进而提高公司的产品安全性,增强公司声誉和产品竞争力。

2 化工企业生产中的安全隐患分析

化工企业对中国的经济发展、人员就业、市场发展作出了重要的贡献,但化学产品存在风险的问题,如果出现安全的问题,将会产生不可预测的危害与影响。所以在现代化工企业的发展进程中,也要及时地发现造成安全隐患的问题原因,做到及时发现、及时排除,以减少安全生产事故的发生

2.1 生产中的危险化学品因素

在化工企业制品制造中,制作原料中需要某些危险的化学物质,而大多数的化学物质带有一定的腐蚀性、有毒或者易燃易爆的性质。一旦在产品应用的过程中发生疏漏或者使用错误的情况,将会引起很大的问题和隐患。危险的情况发生,也将给职工的生命安全和公司的经济利益造成了沉重的冲击和危害,由于生产作业不善而引发的重大工业安全事故就有不少,例如有名的“812天津滨海化学品仓库重大爆炸事故”便是个很典型的例子,导致了大批员工的死亡^[2]。在现代化工企业的经营中,安全管理并无小事,因此企业必须对安全管理高度重视与控制的能力。

2.2 管理工作问题。从参考文献了解，部分化工企业在生产经营中主要关心的是公司的效益，对安全质量管理工作的关注力度不足，甚至当公司的效益和安全技术效益相冲突时不顾安全的效益，造成在化工企业的活动中出现安全事故，危害很大。经过思考与推测，这都是由于我国化工企业的管理人员普遍对安全生产管理工作的关注度还不够高，在公司的企业管理体系内也尚未形成一个比较完善的安全生产监督机制体系，往往由于一线人员忽略了对安全的监管，在一定程度上妨碍了管理机制的贯彻与执行，导致安全质量的监管存在一系列困难，发展很不顺畅。

2.3 设备设施问题。在化工制造系统中，制造装置系统的效率与安全性可以直观体现化工产品的质量以及生产过程中的安全性，是化学产品的根本和重点。由于化学产品的相关装置所处条件较为特殊，一般是高压高温的条件，很易导致装置遭受破坏而导致原料泄漏的问题，面临着巨大的安全隐患。

2.4 员工违章操作

员工标准化作业是化工安全管理的基础。纵观各种化学安全问题及其故障的发生根源，最基本的就是紧密和操作人员违章操作。化学制造是一个非常复杂的制造过程，运维人员需要严格遵照技术、设备、仪器仪表的要求规范运行和操作，这就对技术管理人员的知识和技术都有了很大要求。但是在实际的处理过程中，仍然有不少作业人更偏向根据自身的经历加以操作，这样的做法同样容易对产品造成安全隐患。例如，一些人员由于作业错误造成化学材料毒害、灼伤、易燃或者爆炸，严重的情形下甚至可能因而丢掉性命。由此可见建立和执行正确作业守则的意义。

2.5 安全生产管理制度不够健全

安全质量管理体系是安全质量的保护伞，一个稳定经营的化工企业必须建设了完备的安全质量管理体系^[1]。在如今国际竞争日益加剧的国际社会上，许多化工企业都希望可以从中得到更大的优势和市场，所以经济效益就成为了公司们注意的焦点和核心而忽略了对化工的操作和设备的安全控制，没有建立符合属于自己企业的各种安全质量管理体系，因而造成在生产活动中没有全面落实质量安全控制，也不能形成良好的、合理运行的产品反映出来。“安全生产”是当今整个社会中呼声较高的内容，化工企业必须做到顺应社会发展的要求，将“安全生产”的理念充分纳入到整个企业进程之中。

3 化工企业安全生产与管理的策略

3.1 优化设计，关注审核管理

化工企业安全生产监督管理流程中，审批制度是一项关键的组成部分。根据现阶段的管理情况分析，要想在真正程度上提高设计工程的总体管理水平，还必须进行对工程质量的全面控制，通过仔细分析设计工艺流程并进行合理评估，确定过程的整体效益和安全性，以便达到安全质量的管理目标。此外，对于确保审核的实际效果，还必须进行对工艺流程的全面考核，尤其重视对反应釜、线路等的设计科学性，并根据全面设计和考核的技术要求特点，进行设备的选型判定，以保证产品的可靠性。

3.2 关注维护，采取合理周期

为达到公司产品的品质管理目标，必须制定正确的安全管理周期，从而实现化工企业安全质量管理的实际效果。总的来说，生产过程中制造流程中必须根据工艺流程的要求来做好周期设计，积极做好机械设备保养维修处理的有关事项。在化工制造过程中，需要通过气密性检测的手段来保证装置的安全性，同时又需要进行具体的运行情况跟踪监测，提高装置的工作效率。维修控制流程中还必须根据化工过程的性质和环境特性，制订更为科学合理的检测方案。

3.3 更新企业的安全生产理念

近年来，我国对化学工业的安全生产工作有了新的要求，所有化工企业都必须时刻贯彻安全第一、预防为主、综合治理的方针和“以人为本”的经营观念，注重安全工作的规范化、科学化、就需要化工企业要全面改革其安全企业的经营观念，要积极的把产业内最优秀的安全生产思想运用到自身工作中，以实现安全生产工作的整体改革与提升，以便建立更为精细化的安全生产经营模式。

3.4 制定完善的安全管理制度

化工企业若要做到安全生产，最关键的任务之一便是要建立完备的安全质量管理体系，所以这一工作也在公司中必须受到应有的关注。在建立质量管理体系中，应按照我国的立法并针对产品和公司特点调整自己的管理体系要求。为能大大减少安全事故的出现，就必须充分落实安全管理责任，明确界定不同部门的权力与责任明确划分各个岗位的职能和责任，从而确保各个操作过程均有管理^[4]。最后需要强化监督力度，并定期检查确立管理制度的执行状态，从而确保安全管理体系得以完整且高效执行。

3.5 强化风险隐患排查和应急救援能力建设

危险隐患排查工作是化工企业安全工作的一个重点任务，要求企业开展专业化、针对性、综合性、全方

面、无死角的对化工场所开展危险隐患排查，既必须辨识深入，对排查出的问题也必须切实落实整改工作。要制订细化整治方案，责任到人，落实具体完成时限，整治后跟踪落实，建立一个完善的闭环。并进行了信息记录建档，备查。完善安全生产监督机制。监管机构作为一个有效的机制和不可或缺的关键组成部分，其作用主要包括是，以先救人为宗旨，然后再抢救物资。所以建立一个专门的紧急救护力量必不可少，在关键时刻才能打得、打得胜，从而有效救治伤者和保障财物，从而降低了人员伤亡和财产的风险。这就要求职工平时必须进行严格全面的培训，以提升各种设备的能力，并做好有针对性的急救训练，以进一步增强职工紧急救护意识，为化工企业的安全生产保驾护航。

3.6 完善安全生产机制。监控机构作为一个有效的监督机制中不可分割的关键组成部分，主要的功能包括是，他们确定了自身在生产安全管理中的主要责任范围和权限，在一定程度上增强政府对安全生产的监督力度研究安全生产管理工作中出现的问题并分析其成因，依据研究结论提出相应的整改措施，用以减少化工产品企业的安全隐患；合理调整作业任务，并督促人员对作业场地实施有效的保护，不但可以提高监督检查的效果，而且可以在一定程度上减少卫生原因造成的安全隐患；定期组织专门人员检查安全隐患，对各类重大安全隐患总结归类的情况形成了对应记录，以便于相关人员对出现或解决困难的重大安全隐患时能迅速调取有关资料记录，从而提高整治措施的严谨性。

3.7 加强员工安全教育

化工企业也必须强化对职工的安全培训，通过培训让员工意识到安全问题，并可以通过相应的安全学习，在工作中规范自己动作，同时限制不规范动作^[5]。培训中，应当掌握工艺设备的基础知识、化学品特点、安全保护方法等，使工人在作业时能够自行配备安全器材，有效提高安全作业条件。

3.8 规范操作流程

化学行业和其他行业有着很大的不同，化学产品需要严格遵照的作业方式完成，即使是员工一点微小的疏忽都可能造成很大的安全事故。因此，我们必须把科

学的基本思想和精细化要求融入化工生产过程的每一细节，使得对每一过程都能够进行游刃有余的控制，以防止因为工作人员的错误操作，而导致安全事故。员工应当记住在产品处理过程中发生的所有情况，并对所有情况加以整理和分类，以便于把产品问题减少到适当的程度上。

3.9 创新管理方式

创新安全质量管理的方法，这是提升管理效率和品质的重要途径之一，所以管理者应根据新时代经济社会中对化工安全管理的需求，化工企业也必须强化对职工的安全培训，通过培训让员工意识到安全问题，并可以通过相应的安全学习，在工作中规范自己动作，同时限制不规范动作^[5]。培训中，应当掌握工艺设备的基础知识、化学品特点、随着信息全球化发展趋势，在安全生产工作中应广泛吸纳新型科学技术，建立有效的交流平台，增进各个单位的联系和沟通。

结语

综上所述，在新阶段对化工企业安全生产的监督管理实践中，通过及时清理和整顿在化工企业生产活动中出现的重大安全隐患，并对危害化工企业安全生产的主要原因加以归纳研究，再采取针对性的安全生产管理方法，并逐步制定完善的安全生产制度，让安全生产管理制度真正地落实到了化工企业的日常生产过程中，以此避免了化工企业发展过程中的重大安全隐患，从而最大限度提升了化工安全的安全生产管理实效性，并逐步推动了化工企业更加健康稳定地发展。

参考文献

- [1]朱振尧, 朱红玉, 朱亚光.化工安全管理及事故应急管理[J].化工管理, 2019 (35): 108-109.
- [2]李燕虎, 沙永胜, 郑锡荣.浅析化工安全与生产管理[J].化工管理, 2020 (15): 69-70.
- [3]李恩众.化工安全生产管理的问题和要点研究[J].化工设计通讯, 2020, 46 (06): 187-188.
- [4]李建恒.化工安全生产管理的问题和要点[J].化工设计通讯, 2019, 45 (04): 178-179.
- [5]樊淑保.化工安全生产中存在的问题及对策[J].化学工程与装备, 2018 (01): 266-268.