

# 机械加工废弃物在物流环节中的环保处理与再利用

伍斌贤

庆安集团有限公司 陕西 西安 710077

**摘要:** 随着全球工业化的不断推进,机械加工行业作为制造业的核心领域,其生产过程中产生的废弃物问题日益凸显。这些废弃物不仅对环境构成威胁,也浪费了宝贵的资源。物流环节作为连接生产、加工与消费的关键环节,对于废弃物的有效管理和资源化再利用具有至关重要的作用。本文旨在深入探讨机械加工废弃物在物流环节中的环保处理技术与再利用策略,以期对相关行业的可持续发展提供全面、深入的理论支持和实践指导。

**关键词:** 机械加工; 废弃物; 物流; 环保处理; 资源化再利用

## 引言

在当前的工业制造体系中,机械加工是一个不可或缺的环节。然而,随着加工精度的提高和生产规模的扩大,产生的废弃物数量也在不断增加。这些废弃物包括金属切屑、边角料、冷却液、润滑油以及包装材料等,它们的处理与再利用已成为制造业和物流业共同面临的挑战。因此,研究机械加工废弃物的环保处理技术和资源化再利用途径,对于推动循环经济发展、实现绿色制造具有重要意义。

## 1 机械加工废弃物的分类及其环境影响

机械加工废弃物主要可分为金属废弃物、非金属废弃物和液体废弃物三大类。金属废弃物主要包括切屑、边角料等,具有较高的回收价值;非金属废弃物如塑料、橡胶、木材等,处理难度较大;液体废弃物则主要包括冷却液、润滑油等,含有多种有害物质,处理不当会对环境和人体健康造成严重危害。这些废弃物的环境影响主要表现在以下几个方面:一是占用大量土地资源,造成资源浪费;二是污染土壤和水体,破坏生态环境;三是排放有害气体,加剧大气污染;四是影响人类健康,引发多种疾病。因此,对机械加工废弃物进行环保处理和资源化再利用刻不容缓。

## 2 物流环节中的环保处理技术与应用

### 2.1 预处理技术

预处理技术是机械加工废弃物处理的首要环节,涵盖了分类、清洗、破碎等多个关键步骤。这些步骤对于废弃物的后续处理至关重要,能够有效去除其中的杂质和油污,为后续的资源化再利用奠定坚实基础。分类是预处理的第一步。机械加工过程中产生的废弃物种类繁多,包括金属、非金属、液体等多种形态。通过精细分类,可以将不同性质的废弃物区分开来,为后续的对性处理提供便利。分类的准确性直接影响到后续处理

的效果和成本,因此这一步骤至关重要。清洗是预处理的关键环节之一。废弃物中往往含有大量油污和杂质,这些污染物不仅会影响废弃物的再利用价值,还可能对环境造成二次污染。通过专业的清洗设备和清洗剂,可以彻底去除废弃物表面的油污和杂质,使其恢复原有的清洁状态。清洗后的废弃物不仅更易于进行资源化再利用,而且处理成本也会显著降低<sup>[1]</sup>。破碎是预处理的另一重要步骤。对于体积较大或形状不规则的废弃物,破碎可以有效减小其尺寸,使其更易于存储、运输和处理。同时,破碎还可以增加废弃物的比表面积,提高其与后续处理剂的接触效率,从而加快处理速度。破碎设备的选择和破碎工艺的优化对于提高破碎效果和降低成本具有重要意义。

### 2.2 物理处理技术

物理处理技术是机械加工废弃物处理领域中的一种重要方法,主要涵盖磁选、浮选、重力分选等多种技术手段。这些技术在金属废弃物的分离和提纯方面展现出卓越的效果,对于有效回收金属资源起到了关键作用。磁选技术利用不同金属之间磁性的差异,通过磁场的作用将金属废弃物中的不同组分分离开来。这种技术对于回收铁、镍等磁性金属尤为有效,不仅分离效率高,而且操作简单、成本低廉。通过磁选,可以将金属废弃物中的磁性组分快速提纯,为后续的资源化再利用提供高质量的原料。浮选技术则是利用金属废弃物中不同组分在水中的浮沉性能差异,通过添加特定的浮选药剂和机械搅拌,使目标金属附着在气泡上浮出水面,从而实现分离。这种技术在处理含有多种金属的废弃物时表现出色,能够有效分离出铜、锌等有色金属。浮选技术的应用不仅提高了金属回收率,还为后续的深加工处理提供了便利<sup>[2]</sup>。重力分选则是依据金属废弃物中不同组分的比重差异,通过重力场和风力场的联合作用,将轻重不同

的组分分离开来。这种技术特别适用于处理颗粒状金属废弃物，如切屑、粉末等。通过重力分选，可以轻松地将金属废弃物中的轻质杂质去除，得到纯度较高的金属原料。除了上述技术外，物理处理技术还包括了破碎、筛分等辅助手段，用于非金属废弃物的预处理。这些辅助手段可以将废弃物破碎成合适的大小，并通过筛分去除其中的大块杂质，为后续的化学处理或生物处理创造有利条件。

### 2.3 化学处理技术

化学处理技术主要包括酸洗、碱洗以及氧化还原等多种方法，这些方法在处理液体废弃物和那些难以通过物理手段处理的废弃物时表现出色。酸洗和碱洗是利用强酸或强碱与废弃物中的有害成分发生化学反应，从而将其去除或转化为无害物质的过程。这两种方法在处理含有油污、金属氧化物或其他难溶性杂质的废弃物时特别有效。通过酸洗或碱洗，可以显著降低废弃物中有害物质的含量，使其达到环保排放标准，为后续的排放或再利用提供可能。除了酸洗和碱洗，氧化还原技术也是化学处理中的常用手段。这种方法通过添加氧化剂或还原剂，使废弃物中的有害成分发生氧化还原反应，从而将其降解为低毒性或无毒性物质。这种技术在处理含有重金属、有机污染物等有害成分的废弃物时具有显著优势。通过氧化还原处理，不仅可以去除废弃物中的有害物质，还能将其中的有用成分进行提取和回收，实现资源的最大化利用。此外，化学处理技术还可以与其他处理方法相结合，形成综合性的处理方案。例如，在处理某些复杂成分的废弃物时，可以先通过物理方法进行预处理，再利用化学方法进行深度处理，以达到更好的处理效果。

### 2.4 生物处理技术

生物处理技术核心是利用微生物的代谢作用来降解有机废弃物。这种技术特别适用于处理含有油污、有机物以及其他可被微生物降解成分的废弃物。在生物处理过程中，特定的微生物种群通过发酵、分解等代谢活动，将有机废弃物中的油污、有机物等成分转化为无害的水、二氧化碳以及生物质等。这些转化产物不仅对环境无害，而且还可以作为生物质能源进行再利用，如生产生物燃气、生物肥料等。生物处理技术的优点在于其能够实现废弃物的减量化、无害化和资源化。通过微生物的代谢作用，有机废弃物的体积和质量都可以大幅度减少，从而降低了处理和处置的难度与成本。同时，由于微生物的降解作用是将有害物质转化为无害物质，因此生物处理技术能够实现废弃物的无害化处理<sup>[1]</sup>。此外，

转化产生的生物质能源等物质可以进一步利用，实现废弃物的资源化。需要注意的是，生物处理技术对废弃物的成分和处理条件有一定的要求。适用于生物处理的废弃物应含有足够的可被微生物利用的营养成分，同时处理过程中需要控制好温度、湿度、pH值等环境因素，以保证微生物的正常代谢和废弃物的有效处理。

## 3 机械加工废弃物的资源化再利用策略与实践

### 3.1 再制造与再生材料利用

在机械加工领域，金属废弃物经过适当的处理后可以重新用于制造新的产品，再制造技术的核心是对废旧产品的修复和升级。通过先进的工艺和设备，可以对废旧的金属产品进行清洗、检测、修复和再加工，使其性能和质量达到甚至超过新产品的标准。这种技术不仅延长了产品的使用寿命，还为消费者提供了更为经济、环保的选择。再生材料的利用则是将金属废弃物经过熔炼、精炼等工艺处理后，制成新的金属材料或制品。这些再生材料在性能上与原材料相差无几，甚至在某些方面更为优越，如抗腐蚀性、耐磨性等。通过使用再生材料，企业不仅可以减少对有限原生资源的开采，还能减少生产过程中的能耗和排放，实现绿色、可持续发展。此外，再制造与再生材料的利用还为社会带来了显著的环境效益。通过减少废弃物的填埋和焚烧，降低了对土地资源的占用和对大气的污染。同时，由于再制造和再生材料生产过程中所产生的能耗和排放远低于从原生资源中提取的过程，因此有助于减少温室气体的排放，缓解全球气候变化的压力。

### 3.2 能源回收

在机械加工和其他工业生产过程中，产生的废弃物包括一些具有较高热值的可燃性废弃物。通过能源回收技术，我们可以将这些废弃物转化为宝贵的能源，实现资源的再利用。能源回收主要通过焚烧或气化等方式进行。在焚烧过程中，废弃物中的可燃成分与氧气发生反应，释放出大量的热能。这些热能可以用于发电、供暖或工业生产过程中的热力需求。气化技术则是将废弃物在高温下与气化剂反应，生成可燃气体。这些气体经过净化处理后，可以用作燃料或化工原料。能源回收技术的优势在于它不仅能够实现废弃物的减量化处理，还能为企业带来经济效益。通过回收废弃物中的能源，企业可以降低对传统能源的依赖，减少能源成本<sup>[4]</sup>。同时，焚烧和气化过程中产生的残渣较少，且易于处理，从而降低了废弃物处理的难度和费用。此外，能源回收技术对于环境保护也具有重要意义。通过焚烧和气化处理，废弃物中的有害物质可以得到有效去除或转化，减少了对

环境的污染。同时,由于减少了对传统能源的依赖,能源回收技术还有助于降低碳排放,缓解全球气候变化的压力。能源回收是一种高效、环保的废弃物处理方法。

### 3.3 建筑材料利用

随着工业化和城市化的加速发展,建筑材料的需求日益增加,而非金属废弃物如塑料、橡胶等则成为了环境负担。然而,通过科学处理和创新应用,这些非金属废弃物能够变废为宝,作为建筑材料的添加剂或填充料使用,实现资源的高效再利用。在建筑行业中,塑料废弃物经过破碎、清洗、熔融等工艺处理后,可以制成颗粒状或粉末状的再生塑料。这些再生塑料具有良好的可塑性、耐腐蚀性和绝缘性,可以作为建筑材料的添加剂使用,提高建筑材料的强度、耐久性和防水性能。橡胶废弃物同样可以经过处理后作为弹性填充料,用于制造防水材料、隔音材料和减震材料等。非金属废弃物的利用不仅可以提高建筑材料的性能,还能显著降低生产成本。传统的建筑材料如水泥、砂石等价格不断上涨,而非金属废弃物来源广泛,价格相对低廉。通过将废弃物合理添加到建筑材料中,可以在保证性能的前提下,降低生产成本,提高建筑行业的竞争力<sup>[5]</sup>。此外,随着科技的不断进步和创新应用的推动,非金属废弃物的应用领域将进一步拓展。研发新型建筑材料和技术,如利用废弃塑料和橡胶制造高性能复合材料、开发具有自修复功能的建筑材料等,将为非金属废弃物的资源化再利用提供更多可能性。

### 3.4 循环经济模式构建

以机械加工废弃物为纽带,我们可以构建一个高效、环保的循环经济产业链。在这个产业链中,各企业通过合作与协同创新,实现废弃物的共享、交换和再利用。这不仅打破了传统线性经济模式下资源消耗与废弃物排放的单一路径,还使得废弃物成为了产业链中的宝贵资源,得到了最大化的价值挖掘。具体来说,构建循环经济模式需要从多个层面入手。首先,企业内部要实

施清洁生产,减少废弃物的产生,提高资源利用效率。其次,企业之间要加强合作,建立废弃物交换和再利用的平台,实现资源共享。此外,政府和社会各界也要积极参与,提供政策支持和资金扶持,推动循环经济模式的快速发展。这种循环经济模式的构建,不仅可以提高资源利用效率,降低生产成本,还能促进相关产业的绿色发展和转型升级。通过废弃物的再利用,相关产业可以减少对原生资源的依赖,降低能耗和排放,提升产品的环保性能和市场竞争力。同时,循环经济模式的推广还能带动新兴产业的发展,如废弃物处理与资源化利用技术、环保材料与设备制造等,为经济发展注入新的活力。

### 结语

本文系统分析了机械加工废弃物在物流环节中的环保处理技术与资源化再利用策略。随着科技的不断进步和环保意识的提高,未来机械加工废弃物的处理与再利用将迎来更多的发展机遇。为实现可持续发展目标,相关行业应加大研发投入,推动技术创新和产业升级;加强政策引导和监管力度,完善相关法规和标准体系;加强企业间的合作与交流,共同构建绿色制造和循环经济体系。同时,还需要加强公众宣传和教育力度,提高全社会的环保意识和参与度。

### 参考文献

- [1]李宏伟.机械加工废弃物在物流环节的环保处理技术研究.环境科学与技术,2023,46(S1),289-293.
- [2]刘志超.机械加工废弃物再利用的物流管理与优化.物流工程与管理,2023,45(5),41-43.
- [3]陈思雨.基于循环经济的机械加工废弃物物流环保处理模式研究.资源开发与市场,2023,39(3),328-332.
- [4]赵天宇.机械加工废弃物在绿色物流体系中的再利用路径分析.环境保护与循环经济,2023,43(4),26-29.
- [5]李娜.智能化技术在机械加工废弃物物流环保处理与再利用中的应用.机械设计与制造,2023(5),306-309.