

论计量检测技术在产品质量体系中的作用

李鹏翔¹ 王智升^{2*}

1. 宁夏计量质量检验检测研究院 宁夏 银川 750200

2. 宁夏哈纳斯天然气管道有限公司 宁夏 银川 750000

摘要: 计量能力着眼于基础需求供给、现实需求供给及未来需求供给。然而, 加强计量体系和计量能力建设更深层次的考虑还要着眼于支撑质量提升, 助力经济社会高质量发展, 这是计量事业发展不可忽视的重要落脚点。

关键词: 计量检测技术; 质量技术监督; 作用分析

DOI: <https://doi.org/10.37155/2717-5189-0311-43>

高质量的产品往往能够迎来大多数消费者的喜爱, 并且能够给企业带来巨大的销售市场, 从而有利于企业获得一个良好的发展。为了将计量检测技术更好地应用到质量技术监督中, 首先应该了解到计量检测技术的作用, 从而能够在掌握计量检测技术的基础上, 从产品生产对产品进行监督, 从而帮助企业生产出高质量且具有经济效益的产品, 促进企业在产品的生产和销售中获得一个良好的发展。

1 计量检测技术是质量监测技术的基础

在企业生产的过程中, 质量监测技术在一定程度上能够保障产品的质量, 从而为消费者提供安全的产品, 能够促进企业稳定且高效地进行运营。计量检测技术作为质量监测的一种方式, 其在一定程度上能够为质量监测提供新颖的检测方法和原理, 从而保证质量监测技术能够得到一个高效的实施。

2 计量检测技术是法律监督企业生产的依据

人们随着生活水平的提高, 对生活质量更加地关注, 在日常的生活中对产品质量格外重视。国内各省市均成立质量技术监督局, 以此来保障产品的质量, 维护消费者的合法权益。而对于企业来说, 生产的产品是否达到质量技术监督局所要求的标准, 计量检测技术就是一个很好的方法去对企业生产进行法律监督, 从而规范企业的生产, 促进企业生产出合格的产品。在这样的方法下, 能够促进企业高效且合法地运营, 从而有利于企业的发展和进步。

3 计量检测技术切实反映企业产品质量

产品质量是指产品满足规定需要和潜在需要的特征、特性的总和。表现的参数和指标多种多样, 反映用户使用需要的质量特性一般来说有六个方面, 即性能、寿命、可靠性与维修性、安全性、适应性、经济性。消费者在购买产品时往往会权衡多项特性最终做出决定。为此根据国际标准化组织制定的国际标准, 产品质量应当符合以下要求: 真实性、准确性、完整性、可行性、合法性。产品不仅时当代决定企业素质、企业经济实力和竞争优势的主要因素, 更关系到人民群众的生命财产安全。例如前些年引发热议的“三星手机爆炸”事件, 就是产品质量安全性不达标的体现。产品质量无法通过直观观察完全反映, 要想切实反映企业产品质量, 就必须采用检测技术提供数据资料, 只有这样, 才能符合产品质量真实准确、完整合法的要求。

4 计量检测技术在产品质量体系中的作用

4.1 帮助企业控制产品质量

计量检测技术是保证产品质量的重要手段, 可以帮助企业检测和控制产品质量, 使产品质量达到标准要求, 为企业的健康发展提供有力支撑。在庞大的产品市场中, 产品质量成为消费者最重要的选择, 因此产品质量控制是企业的

*通讯作者: 王智升, 1990.7.4, 汉族, 男, 宁夏银川, 宁夏哈纳斯天然气管道有限公司, 生产运营部主任, 中级, 本科。研究方向: 长输油气管道安装, 检测及运维。

重中之重。在质量控制方面,计量检测技术自然成为企业的首选。综合来看,可分别从以下几方面展开分析:第一,随着我国经济的不断发展和社会的进步,如果想要更好地促进企业发展,一定要更好地控制产品质量,确保产品出厂后能够符合市场要求。高质量的计量检测技术对提升产品治好了有着重要的作用。第二,高质量的计算机检测技术可以更好地扶持产品出厂质量检验工作的有效开展,同时也是对产品质量进行评估的重要依据之一^[1]。第三,借助各类有效的计量检测技术可以对不同类型的产品进行检测,同时也可以确保检测结果的质量,进而可以对产品的质量进行有效控制。

4.2 落实监管制度

计量测试使公司能够更好地监控和限制产品制造过程,并允许监管机构加强自身监督。计量检验部门拥有的最重要的权力之一是监督员的权力,因此计量检验部门在工作过程中必须根据计量方法对相关部门进行监督,以保证产品的质量。在生产过程中。此外,计量检测技术要依靠法律,依靠法律的效率更好地保障产品质量的监管,用法律推动企业生产过程更加规范化。对企业而言,应加强内部检测,接受法律监督和约束。计量检测无疑可以促进相关监管制度的建立和完善。监管机构有更多的技术手段可以快速检测产品质量,让监管企业有更可靠的数据作为支撑。整体上看应该围绕如下几个角度对其进行分析。第一,进行监督是计量检测部门的权利主义,在开展计量检测工作的过程中,不仅要严格遵循《计量法》中的相关规定和标准进行操作。同时也要依靠相关的法律来对企业的经营生产行为进行约束。第二,企业在日常运作和生产过程中,需要不断完善和优化自己的计量管理制度和技术标准,严格按照相关标准对产品进行质量控制^[2]。第三,高质量的计量检测工作在产品的生产、经营、管理方面都具有一定的质量控制作用,为了更好地发挥计量检测技术的价值,需要及时将检测参数进行反馈。

4.3 提高企业管理者重视程度

计量检测技术在企业中的运用,可以大大提高企业领导对产品检测的重视程度,在公司规划层面为产品质量检测制定合理的时间表和方案,可以大大提高公司产品的质量。赢得更多消费者的青睐,最终提高市场竞争力。公司对生产产品的测量和检验最终形成详细的报告。这份报告对公司高管来说是非常重要的管理信息。通过这些数据,管理人员可以更详细地了解公司的产品。质量等级等重要生产数据,及时对出现质量问题的现场进行管理,提高公司生产效率^[3]。

4.4 促进人事制度的完善

在产品质量体系中使用测量检测技术,不仅可以加强对产品质量的管理,还可以帮助企业加强人员管理。对于及时发现问题的员工,公司可以给予适当的奖励,增加他们的工作积极性,让全体员工在工作过程中发挥更大的作用。只有做好计量检测人才培养工作,才能更好地提升计量检测工作的水平,在实际的计量检测工作中,在计量器具精确性以及各类参数能够保障的条件下,检测人员的综合素质也会对检测工作的质量产生影响。鉴于此,可以采取以下手段来构建高素质检测队伍:首先,相关的企业需要采用科学手段从国外引进先进的检测技术以及优秀人才。其次,高校也要做好计量检测人才的培养工作,通过强化对在校学生的培养以及为人才提供计量检测实践平台,可以更好地提升人才的综合素质。最后,需要针对现有的检测人员进行定向培训,举例来说,可以定期组织现有的检测人员进行定向培训来提升其检测能力。最后,还可以通过建立工作人员职业考核体系的方式来对从事计量检测工作的人员进行培训。如可以通过分级考试的方式来对检测人员的工作技能和相关知识掌握能力进行测验,并以此来提升计量检测人员的工作能力,进而有效提升企业的计量检测水平。这样做一方面可以有效提升企业的经济效益,另一方面也可以确保产品的质量^[4]。对于问题频发的部门,公司要实施适当的管理,通过分析问题的原因,合理决策部门应该如何处理,让公司全体员工在工作中更加认真。

5 加强企业管理者的计量检测意识

首先,企业管理者应强化计量检测意识,自身对于计量检测技术在企业生产中产品质量体系所起到的重要作用有足够充分的认识。只有这样,企业管理者才能主动将计量检测技术应用于产品生产的各项环节。其次,企业管理者应着重加强计量检测管理工作的各项内容,建立一套能够对产品质量进行有效监管的制度,继而将计量检测技术化为工作日常^[5]。最后,为了保障企业产品的质量符合相关管理机构的认可,企业就必须拥有属于自己的计量检测部门,成立专门的计量检测部门后,企业方可对产品生产的运行环境与运行状况进行实时监管,通过定期检测与不定期抽查来及时发现问题并采取有效的解决策略,保障企业生产的顺利与规范。

6 结束语

随着经济的发展,企业面临的市场竞争也在加剧,应用完善的计量检测技术可以更好地对产品质量进行检测,能够更好地促进企业进步和发展。基于此,在企业的日常经营和生产过程中,做好计量检测工作,才能保证市场上的产品都是具有质量保证的,这不仅关乎着企业的声誉,也关乎中国制造在全球市场上的影响力。

参考文献:

- [1]刘京远,王玥.论计量检测技术在产品质量体系中的作用[J].质量与市场,2021,(21):151-153.
- [2]胡昌生.论计量检测技术在产品质量体系中的作用[J].质量与市场,2020,(10):72-74.
- [3]赵玉文.刍议计量检测技术在产品质量体系中的作用[J].装备维修技术,2020,(01):57.
- [4]李东.计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J].价值工程,2019,38(30):49-50.
- [5]陈景臻.计量检测技术在产品质量体系中的作用分析[J].技术与市场,2017,24(04):321+324.