

化工安全生产与管理探讨

周仕辉

安阳中盈化肥有限公司 河南 安阳 456400

摘要: 市场经济的快速发展,推动了化工技术的不断进步,使化工企业加快了转型升级,逐步迈向现代化和精细化管理模式中。化工企业生产中,安全是一切生产的前提和保障。安全生产与安全管理关系着员工的切身利益以及化工企业的长远发展。因此,化工企业必须将生产安全放在一切工作的首要位置,深入分析化工安全生产中存在的安全隐患,提出针对性解决对策,从而切实提升化工安全生产管理水平,保障化工企业的持续发展。

关键词: 化工企业;安全生产;问题;管理要点

引言:化学工业生产随着经济社会的不断发展已经涉及到了人们日常生活的方方面面,在经济快速增长的情况下,化工行业得到了长足的发展,但由于我国传统化学企业生产管理制度落后,导致化学工业品泄露、爆炸等事故频发,影响到了整个社会的安定和团结,这使得我国对于化工生产的安全性有了更高的要求,只有在保证化工生产安全的情况下,才能促进经济社会的发展^[1]。

1 化工安全管理的重要性

1.1 落实化工企业生产安全管理任务

化工企业开展的生产活动,可以为群众的生活、工作提供日常必需品,对社会经济建设也有重大作用,企业应该关注安全生产管理,确保化工企业在生产方面的要求。按照当下企业生产任务和管理需求调整工作模式,由此可以更好的完成管理任务。在社会高速发展的过程中,各行业均应在以人为本的原则下推进工作,关注生产人员人身安全,为工作人员构建安全的工作环境,调整管理模式与生产方式。化工企业因自身的特殊性,存在不少安全隐患。企业应该从生产模式与管理模式方面进行改善与控制,通过精细化管理为工作人员构建舒适、安全的环境,降低安全事故发生概率。

1.2 降低安全事故发生几率,保障生产正常有序进行

化工产品大多是有毒、易爆、易燃、腐蚀性的物品,生产工艺流程复杂,如果没有严格把控,则会出现重大的泄漏、爆炸等安全事故,造成巨大的社会性危害。因此,企业需建立健全的安全生产管理制度,规范工艺流程操作,通过有效的管理方式,可以保证每一阶段产品生产的安全程度,降低事故发生率 and 经济损失,促进正常有序生产^[2]。

2 化工安全生产中存在的问题

2.1 安全生产与管理意识缺乏

质量和安全是生产型企业永恒的话题,安全是质量

的保障,质量是安全的目标。在开展化工生产的过程中,员工必须具备良好的安全意识,具备一定的安全防护知识和应急避险能力,才能够最大限度的保障生产环节的规范化,尽可能的减少安全事故的发生几率。从近年来我国化工行业发生的安全事故的原因进行分析,由于人员违规操作所引发的事故占事故总数的30%以上。由此可见,化工生产人员的专业能力和职业素养直接关系到化工安全生产与管理的结果。化工生产是一项专业、复杂且带有一定危险性的工作,在正式上岗前必须经过专业的培训,熟练掌握操作技能,并具备良好的安全意识和高度的责任心。但是从实际的情况而言,虽然随着市场经济的不断发展,化工企业迎来了转型升级的新机遇,企业的安全意识不断加强,安全管理的规范也越加完善,但是由于部分企业过于注重短期效益,对化工安全生产和管理缺乏应有的重视,使得由于生产人员安全意识不足所造成的安全事故仍旧占据了极大比重。究其原因,一方面部分生产人员在上岗前没有接受全面的安全知识培训,导致工作中安全意识不足,责任心不强,增加了一些安全事故发生的几率;另一方面,部分生产人员缺乏针对安全事故的应急处理能力,当生产环节出现突发情况时不具备保护准确判断、快速处理、自我保护的能力,也增加了安全事故带来了不良影响。

2.2 化工设备陈旧、老化因素

我国现阶段,大部分的化工企业在进行化工生产所使用的生产设备都较为陈旧,化工设备存在不同程度的老化状况。化工设备是影响化工生产的重要因素,其购买成本高,属于重大的企业资产,因此,大多数化工企业没有对化工设备进行及时的更新。而老化磨损的化工设备在生产过程中极易出现测量不准确、反应缓慢以及发出异常的声音等情况,带来一定的安全隐患,从而引发安全事故。及时地对化工设备进行故障排查以及对老

旧化工设备进行更新换代是提高化工企业化工生产效率的重要保障。化工企业应及时引进先进的化工设备才能为化工生产起到积极的推动作用。

2.3 员工缺少专业培训,安全意识差

从实际调查来看,目前化工企业安全事故频发的主要原因在于人,现在企业中一些工作人员的职业素质与综合素养比较低,加之,企业没有对职工进行三级安全培训,或者培训流于形式未起到效果,致使员工经常发生违规操作。员工在工作中对危及自身安全的隐患不重视,更没有去制止其他人违规操作,没有穿工作服、未佩戴安全帽等防护用品,减少了最后一道防护屏障,增加了受伤害风险程度^[3]。

3 化工安全生产管理优化措施

3.1 增强安全意识

在化工企业推进生产活动时,为保证生产活动可靠运行,应该加强安全生产管理力度,监督生产活动,保证各类工作可靠、持续进行。化工企业内部人员应该拥有安全意识,在此基础上明确生产活动进行安全管理的重要性,由此按照规定的制度,调整工作顺序,落实工作任务。工作人员必须拥有较强的安全生产意识,按照工作要求调整工作模式,发挥安全生产管理在生产活动控制方面的价值。在安全生产管理阶段,需要发挥管理者、领导者的影响力,企业管理者和领导应该组织宣传活动,由此建立教育环境,给予工作人员合理的引导。化工企业可以借助宣传栏、内部公众号等渠道宣传安全生产知识,使工作人员在该环境中受到感染,逐渐形成安全生产意识,改变以往不佳的工作态度,可以在生产活动运行期间进行针对性控制,完成管理任务。在工作人员引导方面,化工企业应该进行教育培训工作,定期开展培训活动,组织工作人员参与其中,确定安全生产要点,掌握安全生产管理事项。企业应该明确工作人员在生产活动安全控制方面的作用,员工作为安全生产管理的关注对象,需要从安全角度规划生产活动,确保各环节内容可以紧密的联系在一起。在内部人员对生产活动安全管理有正确意识的前提下,依托健全、科学的生产程序,保证各类工作可靠、安全运行,由此实现质量控制目标。

3.2 加大生产设备的资金投入

为了更好的开展化工安全生产,提高化工生产过程中的安全性,化工企业应当重视生产环境的改善和生产设备的优化,加大资金投入,对现有的生产设备进行及时的更新、维护和保养,为化工安全生产提供良好条件。首先,要成立专门的设备维护与管理队伍,针对性

的开展设备日常运行的监督、维护与保养工作,及时的发现设备运行中存在的安全隐患,减少设备故障的发生几率,保障设备稳定运行;其次,由于化工原理对生产设备具有一定的腐蚀性,因此在日常的设备维护与管理中要加强对设备零部件的检修,及时更换腐蚀、损坏的零部件,做好设备保养,延长设备的使用寿命;加强设备操作人员与维护保养人员之间的协同配合,形成良性机制;做好相关的维护保养记录,以便于不断优化设备安全管理工作水平;再次,加大资金投入积极引进新设备和新工艺,对老旧损坏和超过使用年限的设备应当及时进行更换,为提高生产效率、降低生产风险提供有力支持;最后,注重生产现场及周边环境的安全管理,做好安全防护措施,本着文明生产的原则减少化工生产对周边环境的影响,确保化工生产过程的安全性。

3.3 规范操作流程

化工生产与其他生产具有十分显著的差别,化工生产必须严格按照相关操作流程进行,即便是工作人员一些细微的失误也会带来较大的安全事故。因此必须将科学生产理念与精细化标准渗透到化工生产中的每一个环节,确保对每一个环节都可以做到游刃有余的掌控,避免由于工作人员的操作而引发安全事故。工作人员必须记录在生产过程中出现的各种问题,并且将这些问题进行总结与分析,以便于将生产风险控制合理的范围内。尤其是当企业引进先进的设备与技术手段之后,必须提高与相关技术人员的交流,对于运用的方法烂熟于心,防止在真正的生产中依靠以往的生产操作经验进行操作的情况^[4]。

结束语:综上所述,化工企业在生产过程中,会出现各种各样的问题,产生较大的安全风险。为了解决这一问题,企业要领导重视、建立管理体系、健全管理制度、提升本质安全程度、建立专业技术队伍、使用先进工具方法、构建科学合理的监管制度,最大化提升安全生产管理水平。

参考文献:

- [1]李夏蕾.新时期化工安全生产与管理分析[J].化工管理, 2021(1):105-105.
- [2]李青月, 李博洋.浅谈新时期化工企业安全生产管理[J].云南化工, 2020(11):114-116.
- [3]汤勇.新时期化工安全生产管理研究[J].化工管理, 2021(16):121-121.
- [4]刘志永.化工生产技术管理与化工安全生产关系思考[J].中国石油和化工标准与质量,2021,39(20):28-29.