

化工生产技术管理与化工安全生产的关联性探究

周艳广

鲁西化工集团股份有限公司 山东聊城 252200

摘要: 化工行业是中国产业结构的重要组成部分,其高质量发展有利于促进中国人民幸福和城镇化发展。随着我国技术创新整体水平的发展,化工制造行业取得了越来越多业绩。化工企业生产技术的应用,可以提高生产质量,给化工企业的生产,带来很多便利。但是,化工企业生产过程管理计划和化工产品安全生产制造中存在的一些问题,严重危及化工企业加工制造行业的有效发展。基于此,文章首先分析了化工生产技术管理和化工安全生产的关系,然后分析了化工安全生产和化工生产技术管理存在的问题。随后,探讨了相应的解决方案。

关键词: 化工生产技术管理; 安全生产; 关系; 要点

引言: 化工生产行业在近些年年的发展速度极快,各种各样的化工产品被应用在人们的日常生活中,为人们的生活提供方便^[1]。但是实际中,化工生产环节仍然存在技术管理以及安全方面的问题,导致化工产业难以进步,同时也会影响到环境的质量。在此基础上,必须要关注化工生产过程中存在的这些不安全因素,探讨化工安全生产的有效模式,为化工生产的安全过程提供保障,促进整个产业的全面稳定发展。

1 化工生产技术管理和化工安全生产的关系

1.1 化工生产技术和化工安全生产的组成部分

在化工生产中安全管理尤为重要,不仅可以保证各个生产活动的顺利进行,还有助于保障现场人员的生命财产安全,避免对企业造成严重的损失。在实际管理时要严格的按照法律法规的规定及要求完善化工生产技术的安全生产模式,为企业后续的发展奠定坚实的基础。化工安全生产任务的达成要以安全生产技术管理为基础,构建一体化的工作模式。安全生产管理涉及到不同的工作环节,并且各个生产环节都需要相对应的生产技术增强生产技术管理,能够使员工按照化工生产流程以及要求开展规范性的操作,以此来保证各个环节能够具备较强的安全性,更快的完成安全生产的工作目标。从中可以看出化工生产技术管理在化工安全生产中的比例较高,同时也是重要的管理内容,有效的完善当前化工安全管理的工作职责,从而为后续生产活动顺利实施提供重要的基础。

1.2 化工生产技术管理预防了化工生产环节安全隐患的产生

化工生产技术是一切化工活动工作能够顺利开展的重要基础,而安全的化工生产又是保障化工生产效果的

重要前提,在化工生产企业的发展过程中,必须要结合实际情况来完善化工生产技术的管理制度,在这个过程中体现出良好的管理效果,并保障所有生产环节都能够安全、稳定进行。化工企业本身存在的危险性已经对实际的生产管理工作造成了一定的安全威胁,这就要求化工生产企业能够直面隐患,对其加以重视,结合企业的实际情况来对安全问题进行严格的控制,减少安全事故问题的产生,促进化工生产企业的平稳发展。

1.3 化工生产技术管理对化工安全生产起到重要的支撑作用

对于化工安全生产来说,化工生产技术管理对其具有很好的支撑作用,主要表现为:在化工生产的整个过程中都需要做好生产技术管理工作,否则将会导致部分生产环节失去稳定性,这就很可能会引发各种安全生产隐患。另外,相对来说化工生产的危险系数较高,因为化工生产所使用的原料、物料一般不仅易燃,同时还很容易爆炸,并且部分物料还具有腐蚀性,如果在生产过程中没有做好防腐措施,很容易腐蚀设备,造成设备中的物料泄漏,这就很容易引发生产事故。因此,一定要在日常生产中,做好防范工作,最大限度地避免生产安全事故的出现。

2 化工安全生产和化工生产技术管理存在的问题

2.1 操作不规范

为了使化工生产工作可以更加顺利的进行,在实际工作中需要严格按照规章制度规范进行日常的操作。但是在当前化工安全生产管理工作中还存在着操作不规范而引发较为严重的安全事故,影响企业的正常运行。当前大多数化工企业基本实现了自动化作业,在生产车间及储存区设置了自控系统,但是个别企业的关键生产

环节还要通过人工式保证精准化生产,避免资源浪费的问题。在实际工作中相关人员安全意识不强,在操作设施设备时没有严格按照说明书和操作规范的要求进行操控,导致设施设备发生故障增加,造成了后果较为严重。同时相关企业并没有完善生产设计模式,没有科学地进行原材料和工艺条件的综合性分析,导致风险系数不断增加^[2]。此外,个别企业在生产时相关技术设备存在设计不完善的问题,一些管理方案缺乏充足的可行性,无法全面控制化工生产中的风险要素。

2.2 未建立完善的安全管理制度

工业设备的安全生产是化工企业的重中之重。如果与技术水平相对应的管理计划和预防措施没有达到理想的要求,安全生产就会出现很多问题。因此,对于化工厂制造领域,在深入了解生产过程管理计划以及安全生产工作的必要性的基础上,主动采取相应的方法来应对初级和中级情况的严重威胁。此外,由于没有专门的技术专长培训,生产安全事故的发生率非常高。例如不相关的员工如果进入加工制造行业,不具备相关专业能力,就很容易忽视当前的一些不足,很容易造成生产安全事故。

2.3 生产设备较为滞后

化工生产过程中必不可少的就是生产设备,在实施化工生产技术管理与化工安全生产中,不可忽视的一个重要因素就是生产设备。但是据相关调查显示,部分化工企业在运营的过程中,过于重视经济效益,为了减少成本支出,其一直在沿用陈旧、滞后的老旧生产设备。并且在开展化工生产技术管理工作的过程中,并未定期做好生产设备的维护,导致本就滞后、陈旧的生产设备在运转的过程中,很容易发生故障,这将极大地增加引发生产事故的概率。

3 化工安全生产与改善生产技术管理的措施

3.1 规范操作流程

化工生产与其他生产具有十分显著的差别,化工生产必须严格按照相关操作流程进行,即便是工作人员一些细微的失误也会带来较大的安全事故。因此必须将科学生产理念与精细化标准渗透到化工生产中的每一个环节,确保对每一个环节都可以做到游刃有余的掌控,避免由于工作人员的操作而引发安全事故。工作人员必须记录在生产过程中出现的各种问题,并且将这些问题进行总结与分析,以便于将生产风险控制在合理的范围内。尤其是当企业引进先进的设备与技术手段之后,必须提高与相关技术人员的交流,对于运用的方法烂熟于

心,防止在真正的生产中依靠以往的生产操作经验进行操作的情况^[3]。

3.2 建立健全的安全管理体系

生产过程管理方法和安全生产都是化工厂的核心内容,但都属于专业性相对较高的工作。因此,要以技术水平完成理想化的管理计划的预期效果,完善的系统管理必不可少。但是,从现阶段化工企业的生产加工情况来看,很多企业还没有认识到技术能源管理方案和安全生产的必要性。因此,工业化生产化工企业的生产过程管理,方案和化工产品的安全生产,在实际运行阶段都比较随意,完全没有相关的操作步骤和流程优化,也没有完善的管理计划管理信息系统。此类化工企业的生产过程管理方案和化工原料生产的安全生产制造管理机制,将对化工企业的生产加工造成极大的安全隐患。一旦发生生产安全事故,很可能对化工企业和员工造成不可估量的损害,也可能对资产造成一定的损失。化工企业的生产经营必须自始至终把安全放在第一位,整合各个生产企业的细节,基本建立安全管理模式,然后结合各个生产企业的实际情况,结合具体的生产经营情况,逐步完善安全体系管理。在根据具体情况建立智能化的安全生产管理系统之前,化工企业必须考虑生产过程的任何阶段。根据安全管理制度,对不遵守规章制度的员工进行处罚,定期检查工人安全知识的掌握情况,确保每一位员工都能将安全知识熟记于心,在未来的工作中尽量避免出现不必要的错误。

3.3 注重加强对陈旧设备的更新

在实施化工生产技术管理与化工安全生产时,有关部门必须全面了解设备对安全生产与生产技术规范的重要性。对于企业内一些较为陈旧、落后的设备一定要及时的更新,同时定期针对设备进行维修与维护,以此保证设备的安全、平稳运行。对于新引进的设备,化工企业需要组织工作人员学习有关的专业知识与技术,以此确保其可以熟练地运用新设备,从而尽可能避免安全事故的出现。

3.4 加强对化工生产技术的研发投入

要加强对化工生产技术的研发投入,建立专门的生产技术研发部门,引进更多高端技术人才,提升企业的化工生产技术水平。通过化工生产技术的管理能够让企业在行业竞争中占据有利地位,拥有更强大的核心竞争力,这不仅能够提高企业的经济效益,保证企业的长远发展,而且能够更好地保证企业在化工生产工作中的安全性,从而承担起企业应有的社会责任,实现经济利

益与社会效益的统一。从企业的长期发展战略上,虽然加大化工生产技术的研发会增加企业的成本,但是却可以让企业摆脱对外部技术的依赖,建立起自身的专业技术优势,从而在市场竞争中更好地避免竞争风险,从长远看,其经济利益是要高于短期利益的。从技术管理上看,化工生产技术水平的提高能够建立起一个更加完善的安全管理制度,在化工生产工作中更好地控制、减少可能出现的安全隐患,弥补原始生产技术中存在的缺陷,并对原有的安全隐患进行有效的处理排查,保障化工生产的工作人员在进行化工生产时的人身安全,运用技术来管理企业实际生产中存在的违规行为,避免安全事故的发生,从而推动整个企业的不断发展,为我国化工行业提供动力。

结束语:总而言之,化工生产行业在发展的过程

中,由于行业的特点,本身就会存在一定的危险因素,因此必须要在化工产业发展的过程中,加强对于生产技术的管理,实现化工安全生产的目标。这就要求化工企业整体上认识到安全生产的重要作用,结合实际情况来完善化工生产安全管理体系,落实相关的管理责任,从而推动化工产业的全面稳定发展。

参考文献:

- [1]陈文真.化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J].化工管理,2021(9):139.
- [2]李明天.化工安全生产中存在的问题及对策[J].化工设计通讯,2020,44(6):171-172.
- [3]于晓东,刘志红,刘宇轩.化工企业安全生产标准化关键问题与对策[J].石化技术,2021,25(4):259.