

新时期化工安全生产与管理分析

孟高阳

新疆金安利华安全技术服务有限公司 新疆 乌鲁木齐 830000

摘要: 随着新时期的到来,以往的化工企业的安全标准已经不能满足当下的安全要求,这就要求化工企业探索新的安全生产管理办法。对于化工企业来说,化工产品能带去的收益固然重要,但安全也是化工企业必须重视的内容。本文从化工企业的安全现状出发,指出了当今化工企业所面临的一些安全问题,并针对问题,提出了增强化工生产人员的安全意识,规范化工生产人员的安全行为,增加管理者的安全管理方法,制定相应的规章制度,并增大安全生产投入等方法,通过以上几种方法解决当前化工企业所面临的。

关键词: 新时期;化工安全生产;管理;措施

引言

化工企业的安全生产和管理直接关系到企业的生产运营情况。如果化工企业不能保证生产和管理的安全性,那么既影响企业的利润和社会形象,又会威胁到国家的财产安全。可见,化工的安全生产和管理是有必要的。化工企业发现生产和管理过程存在的安全问题,深入分析并采取有关管理措施,做好安全问题的防范工作。

1 加强化工企业安全生产与管理工作的现实意义

我国化工产业近年来持续快速发展,化工企业在不断扩大生产经营规模的同时,也给安全生产管理工作带来了更大的挑战。因此,积极探索新形势下的安全生产管理模式,为我国化工产业的健康持续发展打下坚实基础,已成为了一项紧迫的任务。加强新时期我国化工企业生产经营的安全管理,对于促进我国化工企业健康稳定发展有着重大的意义。首先,在新时期,加强安全生产管理是贯彻以人为本的方针。化工企业在生产中对安全进行有效管理,是维护化工从业人员自身合法权益的基本要求,也是企业激发全体员工工作热情的基本保障,唯有满足这些基本安全需求,才能够促使全体员工更好地参与到企业生产经营工作当中去。其次,加强化工安全生产管理,是企业科学发展的根本保障。企业发展离不开一个安全稳定的生产环境,只有在安全前提下的生产经营,我们企业的发展才会有坚实的基础。再次,加强化工安全生产管理,也是维护化工企业良好形象的有力措施。因此只有企业高度重视安全生产管理,

才能有效促进企业生产运营效率的不断提升,推进企业的可持续发展,进而有效提升我国化工产业的经济水平^[1]。

2 安全生产和管理的重要性

近年来,我国化工行业得到快速发展,取得令人欣喜的成绩。人们逐渐意识到安全生产和管理的重要性及必要性,并改进管理方法和模式,在保证安全性的前提下为企业争取最大利益。倘若化工企业的管理者不重视安全性,生产过程中出现火灾爆炸,会导致人员死亡,财产损失。此外,化工的安全性生产是我国工业经济的重要组成部分,既确保了新时期下化工领域的正常运行,又推动了我国经济的稳步发展。因此,化工企业重视安全性,提高管理人员和生产人员等的安全意识,创造安全的生产环境和氛围,以便生产人员可以专心工作,从而促进化工企业的可持续发展。

3 化工企业的安全现状

随着新时期的到来,化工企业变得越来越重要。化工产业不断发展,所研究和制造的化工产品也变得越来越复杂,所需工艺越来越繁琐,制造的难度系数也有所增加,但新的化工产品确实给人们的生活带去了更多的便利。化工企业的发展,在一定程度上促进了经济的发展,推动了社会的进步。然而,化工企业在化工产品制造过程中的危险性也不能被忽视,近年来,一些化工意外事故的发生都是令人痛彻心扉的,由于化工原料大多数都具有一定的危险化学性质,一旦出现安全事故,可能不仅仅会伤害到职工,更对整个企业乃至企业所在的部分区域,都会产生一定的负面影响^[2]。因此,对于化工企业来说,不能只是注重化工产品的生产,更要注重化工企业的安全问题。然而,由近几年的化工企业的安全事故可见,许多化工企业都还有着一些急需解决的安全

通讯作者: 孟高阳,男,汉族,1986年1月12日出生于河南开封,毕业于山东科技大学,本科学历,工程师,就职于新疆金安利华安全技术服务有限公司,职务:安全评价师,主要从事:化工行业安全技术服务咨询,安全评价等,邮箱:985212595@qq.com

问题,存在着一些不容忽视的安全隐患。

例如,第一,高层管理人员忽视或无视与化工企业相关的管理办法和管理条例,化工企业违背了相应法律法规,导致化工企业存在一些安全隐患。第二,一些企业对于生产人员的操作培训较为疏忽,生产人员在工作过程中对于化工产品生产的操作流程不够熟悉,也了解得不够透彻,导致生产人员在工作过程中存在着极大的安全隐患,增加了安全事故发生的风险。第三,一些化工企业在安全生产的投入较少,购入的一些刚需设备价格低廉,功能匮乏,导致安全性较低,因此生产过程中也存在着较大的安全隐患。所以,新时期的化工企业安全生产的管理方法,要从管理者、生产人员、设备投入等方面同时改进。

4 新时期化工安全生产与管理中存在的主要问题

4.1 设施设备出现老化现象

设施设备是一个化工行业生产与管理必须具备的基础,设备的故障将会直接影响到化工企业的生产效益。在现阶段,有一些化工企业存在设备老化、生产能力缺乏以及设备的使用情况偏低等情况,也存在一些现象是,虽然拥有先进的科学的生产设备,但是未对员工进行深入的技能培训,导致员工在操作方面出现问题,造成严重的安全事故。并且化工企业对于生产管理设备的维护检查力度很缺乏,对于一些可以避免的危险不懂得如何排解。

4.2 管理制度和操作不当的问题

化工企业若想保证生产的安全性,那么需要制定较为健全的管理制度及完善的操作规程等。但是在实际的生产环节,企业的管理制度并不完善,有的甚至形同虚设,使得生产出现各种问题引发安全事故,进而导致企业的经济损失和工作人员的人身安全,同时还加大了生产过程管控工作难度。有的化工企业规模较小,领导者不注重管理制度,管理人员忽视制度,企业的总体管理水平较低,这导致一线的生产人员没有相应的管理制度的约束。

另外,有的员工没有根据操作规程进行操作,使得操作不当;或者企业只有生产操作规程而没有安全操作规范,虽然生产的产品合格但是操作过程的安全性缺乏保障,这些都是潜在的安全隐患问题。化工企业存在的另一个管理问题是生产员工文化素质偏低且人员流动性大,许多人员还缺乏相关的操作技能和经验,无能妥善处理操作过程出现的意外。

4.3 化工生产装置设计存在隐患

科学的化工生产装置设计是其能够正常运行的前提

和保障,是化工安全生产的基础。一旦化工生产装置设计上出现了问题,就会给安全生产埋下隐患,导致员工无法进行规范操作,使得后续的一些安全防护措施无法起到保护工作人员安全的作用,进一步就会导致企业在生产过程出现安全事故,给企业工作人员的人身安全和产品质量带来一定程度的影响。所以,化工生产装置设计工作一定要进行严格的管理和把控,以降低设计隐患。

5 加强化工安全生产和管理的措施

5.1 提高安全生产设计的合理性

化工企业在进行安全生产管理过程,管理人员要重视生产前的设计,注重设计方案的合理性、可行性,做好安全生产的设计工作。生产设计过程中,要客观分析化工企业的生产环境,生产线设计时要深入分析潜在的故障和问题,针对这些故障提前制定好相应的解决方案。

5.2 提高设备精细化管理水平

设备的安全管理应该是企业重点关注的领域,对于企业的稳定生产以及产品的质量有着举足轻重的影响。因此,企业必须提高设备运转过程中的安全性,通过引进先进的安全管理制度以及设备的维修体系,减少设备安全隐患。生产中,企业要安排专业人员进行巡查和定期检查,对设备进行定期维修和维护,一旦发现设备存在安全隐患,要及时进行安全评估,从而把设备的安全风险降到最低。同时,对于设备的零部件的采购和更换,要在正规的厂家进行购买,避免设备因零部件的问题影响设备的运行,招致事故发生。

5.3 做好培训工作,提高生产人员的操作水平

化工企业的安全管理中,不仅要让生产人员具备一定的安全意识,防止因一些不必要的因素导致一些意外的发生,而且,也要提高生产人员的操作水平。化工企业中,化工产品的生产是化工企业工作的主要组成部分。生产人员的工作与产品的生产密切相关。因此,做好培训工作就显得尤为重要了。

然而,在一些化工企业中,对于生产人员的培训工作,却做的有些表面。例如,有些生产人员只是了解正常的生产流程是如何运作的,情况稍微出了一些变化就不知该如何处理,导致生产人员的应急能力较差,面对意外情况发生时不知如何恰当处理,容易造成大的损失^[1]。所以,除了要对生产人员的普通操作流程进行精准的培训,也要从历年发生的化工安全事故中总结经验,并将应急处理办法融入到对化工生产人员的专业培训中,提高工作人员的生产操作水平,增加生产的安全性。

5.4 化工设备定期检查维修和改造升级

化工生产所涉及的仪器设备是否正常、完整关系到

企业能否稳定生产，对于生产设备要制定管理措施，以免因设备的问题而导致生产事故的发生。化工企业管理者结合企业的生产状况，以及设备的使用寿命和运转周期制定检查维修方案，定期检查，发现设备存在磨损老化、失灵等问题及时维修，或者对设备进行更新升级，确保生产能够安全、正常运行。

此外，生产人员之间进行生产技术的交底也是必需的，生产人员及仪器设备要逐渐完善、配齐，检查维修的效率和质量需提高，从而使得化工生产的安全性、效率和质量都得到提高。

结语：综上所述，化工产业作为高度危险的行业，企业要对安全生产与管理工作高度重视，企业负责人必

须强化责任意识，充分认识安全生产的艰巨性、复杂性和长期性，坚决克服盲目乐观思想和松懈麻痹情绪，居安思危，警钟长鸣。从而有效减少生产事故苗头的出现，降低生产经营过程中可能发生重大安全事故的几率，为企业稳定与经济发展创造良好的环境，推动新时期企业高质量发展。

参考文献

- [1]华瑞军.新时期化工安全生产与管理分析[J].民营科技,2017(9):146-146.
- [2]李洋.新时期化工安全生产与管理分析[J],2016(12).
- [3]李夏蕾.新时期化工安全生产与管理分析[J].化工管理,2016(1):105-105.