

企业安全生产应急管理中存在的问题及对策措施

何斐斐

台州万祥安全科技有限公司 浙江 台州 318000

摘要:随着我国经济的发展,化工企业的生产规模也在不断扩大,产业链条不断的延伸,这也使得生产工艺变得更加复杂,反应条件变得非常苛刻,因此也产生了很多安全风险。因为化工企业的安全生产基础相对薄弱,而且从业人员的安全意识有待提高,受到这些因素的影响,生产安全事故时有发生。基于此,文章主要讨论化工企业在安全生产应急管理过程当中存在的问题和产生问题的原因,并提出了相应的对策措施。

关键词: 化工企业; 安全生产; 应急管理; 对策措施

引言

对于化工企业而言,为了更好地解决突发事故和安全风险,减少其所带来的经济损失,保障员工的人身安全,就必须要做好相应的应急管理工作。化工企业在应急管理过程中,如果存在管理不到位的情况,就很容易将小事故演变成大事故,对于企业的损害是非常大的。为此,这就要求化工企业在应急管理的过程中,必须要根据安全生产应急管理的相关标准、规范开展管理工作,以此来保障职工的生命安全和企业的财产安全,让企业的发展更加稳定。

1 化工企业应急管理的内涵

为了降低化工企业出现突发事故和安全风险所带来的经济损失和人员损伤,就要做好化工企业的应急管理工作。应急管理工作,要从多方面入手,针对不同细节,不同隐患进行多方案应对,准备工作从资源上要着手应急组织机构的建立、应急救援队伍的成立、应急物资的储备、应急抢险救援人员的培训、应急演练等一系列资源工作。从理论方面应采取潜在事故预防、事故应急救援、事故现场保护、灾后重建、事故调查等多方面进行管理,并及时进行总结和教育培训,从而为规避事故发生或开展救援工作做准备工作。应急管理在实际应用与重大事故发生过程中,应全面完善管控一系列事故发生工作,从开始救援到发生事故过程中直至事故解决完毕,都要进行良好的应急管理,动员一切事故抢险力量,在事故发生之前要对现场潜在事故风险进行良好预防,在事故发生中要根据现场实际情况,及时做出救援响应,开展应急救援,降低事故过程中的人员伤害和财产损失,在事故应急救援完毕后,要对事故现场进行保护,等待进一步事故调查。

2 化工企业安全生产应急管理存在的问题

2.1 从业人员应急自救互救能力不足

根据对化工企业应急演练观摩不难发现,曾经有员工在报警之后没有佩戴防毒面具,就直接进入了粗苯泄漏现场来进行救援的问题。这直接暴露出了企业的员工对风险意识了解不够全面,自我保护意识不强,没有根据规定的应急程序进行操作,并且缺乏实战经验等方面的问题,这些年来根据发生的事故案例进行分析,不难发现盲目的施救,使得事故扩大的情况经常发生。

2.2 企业的负责人对自己的职责不重视,忽视安全问题为防控风险,政府监管部门加强了指导监督和执法力度,但同时也让一些企业产生了依赖性,部分企业负责人没有认清自己的职责,对安全工作疏忽大意,存在着“说起来重要、忙时不要”等现象^[1]。

2.3 生产安全事故应急预案编制不科学

近些年来我国经济飞速发展不断进步,企业规模也随之不断扩大。这就导致了大部分化工企业的发展历程较短,没有完善的生产安全事故应急预案。并且对该预案的编制工作也得不到企业的良好重视,这就导致了生产安全事故应急预案做不到科学和完善,在这之中风险评估和应急资源使用调查工作尤为突出。该工作的缺失导致了事故在发生的过程中,没有相应预案程序进行救援,从而降低了事故解决的效率。实际上,我国法律规定在进行化工工作生产之前,要做好应急预案的风险评估和应急资源的调查工作。这是化工工作开展的基础先决条件。但是,大部分企业过度追求经济效益,往往忽略了这两方面的准备工作,没有提前做好应急管理工作,导致了一旦发生生产安全事故或者紧急情况的过程中,企业人员无法按照相应程序进行救援和抢险,造成了财产损失或者人员伤亡事故。所以,企业管理人员要将应急预案的风险评估和应急资源的调查工作放在第一位,在完成生产安全事故应急预案编制后,再进行生

产工作，才能保障企业的顺利发展。

2.4 应急演练流于形式

对于化工企业而言，在进行安全风险事故应急演练时，通常情况往往过于依赖演练的脚本。职工人员在演练的过程中，通过演练脚本中所制定的现场情况进行模仿，并根据相关的安全事故处理方法来进行演练，这种方式存在一定形式化，使得安全事故演练变得过于死板，与实际安全事故现场情况之间存在较大的差异性。实际的安全事故发生时，现场情况千变万化，过于依赖于脚本进行演练，无法全面展现现场事故的真实情形。并且，当企业员工在演练完成之后，相关的管理人员也未能及时对演练结果做出全面的评估，最终造成安全事故问题得不到更加详细化的分析与总结，应急演练的真正价值与作用没有发挥出来。

2.5 应急救援物资配备不足

通过对我国的危险化学品生产企业进行调查发现，在应急救援物资配备要求中，按照从业人数、营业额以及化学品的重要危险级别进行出发，可以将危险化学品的单位分为3种不同的类型。同时，国家对每一种危险化学品的单位的应急物资配备，制定出了不同的配备标准。但是从目前的现状来看，有一大部分化工企业在救援物资配备以及设备设施养护的过程中，与国家所制定的标准存在较大的差异性，尤其对一些应急救援的车辆、堵漏器材等救援物资，存在应急救援物资储备不足的现象^[2]。

3 化工企业安全生产应急管理对策

3.1 编写符合企业实际情况的预案

企业在编制应急预案的时候，要尽量让预案更加简明，可操作强，严禁照搬照抄，要始终坚持面面俱到。对企业历史上的生产工艺以及装置规模和企业所发生的事故进行分析，并且总结在应急管理过程当中存在的问题以及改进的措施，按照本企业事故风险的评估以及应急资源的调查结果，根据相关需求来编制综合应急预案，以及专项应急预案和现场处置方案。同时也要建立起一个应急预案持续改进的形式，按照应急演练的评估以及总结的结果，还有一线操作人员在实际进行应急预案编制过程中发现的问题，及时对其进行更新和修订，使预案的可操作性以及实效性有所增加。

3.2 认识到安全生产应急管理的重要性，抓好“安全关键在于人”

在安全管理实践中，往往可以发现存在着一种“安全关键在于人”，他们包括主要负责人、安全管理人

员、专业技术人员、班组长和岗位骨干等，抓好了一带一大片，使安全管理事半功倍，抓不好也是一带一大片，但往往会使风险不可控、安全管理顾此失彼。化工企业的主要负责人要认识到安全管理的重要性，履行好法定职责，确保涉及应急管理中人、财、物的有效投入，持续提高装置的本质安全水平，稳定好“安全关键在于人”，真正把“安全是最大的效益”落实在日常工作中^[3]。安全管理部门的人员要履好职责，加强学习，熟知相关法律法规及标准，建好管理体系并有效运行。各专业部门和人员要守好自己的“一亩三分地”，按照“管技术必须管安全、管生产必须管安全”的原则，把好事，履好职，控制好源头，为安全管理出谋划策、齐心协力管控风险。班组长和岗位骨干做好岗位事，带动岗位员工加强培训，提高风险研判能力和初期处置技能，把好“事前管控”第一关。

3.3 严格应急预案演练

企业管理人员，首先要制定切合自身状况的应急预案演练方式，尽最大可能将事故发生过程中的一切状况应用到应急预案演练过程当中去，避免应急预案演练工作浮于表面，让企业员工在变幻莫测的演练现场进行应急演练，保障演练工作和实际状况紧密贴合。进而让管理人员在不断演练的过程中，发现应该改进的问题和需要改善的管理机制，并对演练过程中出现的事故隐患进行全面评估，通过评估结果得出预案应用方式。让企业员工充分地、及时地在演练过程中体验安全事故发生现场，不但可以提升员工的防范意识，还可以及时发现安全隐患，所以严格按照应急预案进行演练是极其重要的。

3.4 加大应急救援物资投入

为有效解决应急救援的物资配备不足现象，化工企业就必须加大资金的投入，对于一些重要的应急救援物资，所需要的资金比较多，甚至有一些比较特殊的设备，必须要通过进口的方式才能够获得，所以这就要求企业加大资金的投入。近些年，我国化工企业的规模在不断扩大，数量也在不断增加，大多已经入园，这个时候化工企业可以在增加自身企业应急救援物资的同时，也可以与园区内企业进行合作，与他们签订救援物资相互协助的协议以此来达到利益共赢的效果^[4]。

3.5 加强应急培训教育

化工企业必须要尽量提升全员日常的应急教育方面的培训，让每一个员工都能够了解本企业的风险点以及危险源，要熟悉危险化学品的生产工艺和生产流程，以及危险化学品的理化性质。并且要熟悉本企业应急预案

中的一些具体的内容,了解本岗位具体的应急措施,以及在应急过程中的职责,提升自己的应急救能力和风险防范意识。同时,要提高本企业的专职以及兼职的应急救援队伍方面的日常战备的训练。给予其更多的制度保障以及经费保障,要突出操作的程序,以及安全防护,还有协同配合等实战环节的训练方面的实效性,而且要更加具有针对性地对应急救援的队员进行实战性的训练。全面提高心理适应能力以及个人防护能力,还有应急避险的实战能力。

结语:根据以上的分析以及建议可以看出,目前我国的化工企业的安全方面需要加强,应急体系还需要完善,化工企业可以吸取一些好的建议和方案,来完善企业安全方面的管理体系,一套完整的安全管理体系,可

以降低化工事故的发生率,对化工企业的工作人员,以及企业本身有着很大的保障,企业是否能够安全的,井然有序的生存与一套完善的安全体系密不可分。

参考文献:

[1]潘金辉.化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2021(11):110-111.

[2]袁祥,刘鑫.“立体式”谈化工安全管理[J].化工管理,2013(16):60.

[3]魏家林.用系统工程指导化工安全生产[J].中氮肥,1986(06):84.

[4]高建国.化工安全生产管理应做好四个“把关”[J].化工管理,2014(17):67.