

# 小型化工企业事故应急管理探究

劳敏 沈峰

上海市特种设备监督检验技术研究院 上海 200000

**摘要:**近年,随着社会公众安全环保意识的逐步提升,公众对于小型化工企业的安全事故更加关注,这给企业的经营带来更大挑战。化学安全事故的发生会给公众带来危害,企业也会遭受严重的财产损失,同时还会给企业带来负面影响,导致企业停产、停业。为此,着重论述了化工企业化学事故应急救援管理的相关措施,以此保障生产人员和社会公众的安全。

**关键词:**化工企业;安全管理;事故;应急管理

## 1 小型化工企业化学事故的应急救援管理概述

化学事故的应急救援主要是指,化学产品中含有的危险因子会由于外在各种各样的原因,造成化工厂人员生命安全受到威胁,化学产品中的有毒气体流出,造成社会上产生巨大的安全隐患。为了能够进一步控制事故造成的负面影响增大,化学企业必须要及时派出专业的团队进行对事故源头的有利控制、第一时间组织抢救受害工人,现场指挥所有人员有序的撤离、将事故的第一现场保护起来等等一系列的应急救援活动。随着社会经济水平的不断增长,化工产业也得到了持续、稳定且长足的发展,但不利的一面就是随着化工厂规模的扩大,一旦发生不可避免的事故,就会对社会造成大面积的危害,有的小事故甚至会引发大规模的灾难发生,这不但会直接造成社会的动荡,还会令人民群众的生命财产安全受到严重的损失<sup>[1]</sup>。所以说,化学企业必须要将建立健全科学、合理、合情的化学事故应急处理救援管理放在企业发展的核心位置,这样才能有力的推动化工产业的可持续发展。

## 2 小型化工企业化学事故的应急救援管理任务

在我国改革开放之后,国内化学科技技术得到了快速的发展,化工企业要转变过去传统经营思维,要向着自动化、智能化方向发展。目前,一些化工企业内部生产设施比较老旧,管理机制不健全,高端技术人才欠缺,这会造成化学事故突发,所以必须要有针对性制定合理的措施,进一步完善,这样才能够更好促进化学产业的稳健发展。化工企业组建专业救援团队,组织队伍在事故发生第一时间快速控制危险源,有效切断危险源

与外部连接,要控制好事故影响范围,这时化工企业应急救援管理人员只有在第一时间去控制,切断危险源,才能够及时地去控制化学事故。以最大化程度保证应急救援的任务能够顺利的推进,控制化学污染物的扩散。在化工企业内部,还要及时组建化工事故的医疗诊治团队,一旦发生了化工事故,此时管理团队就需要立即组织人员抢险救灾,抢救受害者,这也是应急救援的核心工作。在救援工作中,要能够有秩序在事故现场施救,第一时间抢救病危人员及受伤人员,要最好尽可能去缩减化学事故带来人身伤亡,这也是降低安全事故后果的重要途径。

## 3 小型化工企业化学事故的应急救援管理中存在的问题

### 3.1 化工安全管理技术落后

安全管理是化工企业生产管理的重中之重,关系到化工企业的经济效益和发展。化工安全管理主要以生产设备管理和生产工艺管理为主,以管理的方式确保各项生产工作按照相关规定有秩序地开展。如果化工企业在实际生产过程中,生产工艺无法满足相应的要求,那么定会产生相应的问题,引发一系列的安全生产问题,安全管理目标也不能有效的落实。在化工企业生产经营活动中,与西方发达国家相比,化工安全管理技术比较落后,尤其是在防火爆炸和化工工艺对策上,主要以人员定期检查设备压力计和安全阀为主,且部分化工企业安装了管道应力检测装置和空气检测装置,可以在一定程度上确保化工企业安全生产。但是对于绝大多数化工企业来说,缺乏相应的资金投入,安全管理技术存在一定的滞后性,且相对的设备在前期生产中发挥重要作用,但是在后期效果却明显降低,影响到化工企业安全生产。另外,由于安全监管机制不健全,事故应急管理不完善,有效性较低,不利于化工企业安全持久发展。

### 3.2 小型化工企业安全管理观念缺失

\*通讯作者:劳敏,出生年月:1976年10月,民族:壮族,性别:女,籍贯:上海,单位:上海市特种设备监督检验技术研究院,职位:安全评价师,邮编:200000,研究方向:安全评价、安全标准化、安全咨询

在化工产业中,有很大一部分是新成立的中小型企业,这些企业虽然个体规模较小,但因为总体数量的庞大,也是我国化工行业的重要组成部分。首先,企业的规模较小,内部的管理相对较为混乱,安全管理工作更是处于缺失的状态,这就导致这些企业发生安全事故的概率高,且发生安全事故后也没有对应的处理方案,经常会导致大面积的人员伤亡与严重的财产损失<sup>[2]</sup>。第二,这些企业内往往有大量的非专业人员,中小型企业为了控制成本经常大量雇佣这些人员。这些人员因为没有经过专业的培训,在生产过程中很容易因为操作的错误而引发安全事故,有较大的安全隐患。第三,中小型企业因为规模的限制,一般都会使用较为老旧甚至已经被淘汰的生产设备,这些设备往往都会存在或大或小的安全隐患,加上工作人员的专业性较低,很容易引发严重的安全事故。

### 3.3 管理人员问题

化工企业管理人员的素质高低,将直接决定着管理工作的质量高低。然而现阶段,管理人员的素质相对低下,为管理工作的开展,带来了很多问题与困境,主要表现在以下几个方面:第一,管理人员的安全意识薄弱,认识不到安全生产管理的重要性,因此疏于日常的培训、宣传与引导。第二,管理人员的自主学习意识薄弱,工作态度消极,工作能力与经验有限,在安全生产的培训深造工作中,无法充分发挥自身的价值。

## 4 小型化工企业化学事故的应急救援管理的措施

### 4.1 改善管理措施并引入新技术

作为管理者,要形成先进的理念,积极应用现代信息技术,通过制定管理方向和规划,贴合企业实际状况,持续细化和改进管理工作。并不定时进行检查,实时掌握化工生产情况。做好记录监管工作,通过设立网络系统,实现精准的监管和记录。及时发现问题,确定风险源头与风险点,从而制订合理的解决计划。最后,加大宣传力度,使生产人员认识到安全生产对企业的重要性,制定相应的安全风险处理方案,解决不同岗位的问题,防止事故发生。新技术的有效运用可以显著提升化工安全管理的水准和效果,规划合理有效的管理制度

和新技术运用管理制度,保证化工企业有序运作。利用先进的计算机信息技术,成立信息安全管理体系统,并付诸实施,要求全体员工,将岗位信息和工作详细内容全部录入系统,能易于分析设备运作过程中的潜在隐患,更能加强化工企业的安全管理效果。根据实际情况,还可利用人工智能技术在关键设备上安装传感器,实现化工设备智能分析,充分了解故障信息和故障区域,并以告警的形式通知相关人员实时进行维护,以确保化工设备的安全运行。

### 4.2 组建专业的应急救援团队

实际上,化学事故一旦发生,无论是应急救援过程,还是现场救助环节,都离不开人才,只有专业的救援人才,才能最大程度的降低事故带来的损失。俗话说得好,“养兵千日,用兵一时”,化工企业要将培养优秀的、专业的事故应急救援人才作为企业发展的重中之重,只有平时做好演练、准备工作,才能保证事故发生后,正确的处理、冷静的判断。化学事故的应急救援管理工作重点就是把握人才的管理、救援装备的管理,只有抓住人才才能最大程度的降低事故造成的负面影响,重振化工企业往日的活力。

结束语:随着近年来化工企业规模的扩大,越来越多的安全事故也让国家与社会逐渐重视这一行业的安全应急管理问题。面对这种情况,化工企业也需要积极加强内部的安全管理工作,通过更加完善的内部管理体系来为企业的安全生产提供保障,让化工企业与化工行业能够更加稳定的发展与进步,避免因为安全事故而造成财产的损失与人员的伤亡,为我国的经济发展与社会稳定提供保障。

### 参考文献:

- [1]陆春花,杨继红.化学事故应急救援现状及应急救援系统研究进展[J].职业与健康,2014(10):1413-1415.
- [2]刘伟伟,王岩,王小东.化学事故应急救援中的现场急救[J].中国人民防空,2010(01):66-67.
- [3]李昆瑜.危险化学品运输事故应急救援探讨[J].安全、健康和环境,20108(02):32-33.