

# 工业工程技术在设备管理与维修中的用途分析

柴传烈\*

国网寿光市供电公司, 山东 262700

**摘要:** 伴随社会的飞速拓展以及进步, 国家的科学技术能力持续提升, 进而达到持续优化以及工业工程技术的进步。从当前的分析, 工业工程技术已经在大部分区域得到运用, 并取得了很出色的成绩, 也获得了在管理以及设备维护的结果。简单地说, 工作管理以及维护, 需要在工业工程技术的应用, 来更有效的应用技术的价值, 分析在运用技术以及工业工程探究严谨的特点, 所以, 可以给予一定的帮助, 来优化完善技术的应用。工业工程技术算得上是比较先进的科学技术, 可以更好地提升设施应用的价值。所以在设备管理以及维修时应用工业工程技术有着很现实的意义。

**关键词:** 工业工程技术; 设备管理; 维修

## 一、前言

工业设备在工业拓展中的运用价值比较明显, 做好管理工作加强其使用效率帮助达成工业成本的把控<sup>[1]</sup>。另外, 积极的施行设施的维护, 将其存有的问题进行解决, 可以确保设备的持续性以及安全应用。在这一系列的工作里, 工业工程技术有着异常关键的运用, 作为领先的技术, 其可以很好地帮助加强管理的成效以及维修时的质量, 进而把设备的利用率施行大幅度的加强。根据工业工程技术的优势相对显著, 分析其在设备管制以及维修中的详细应用, 探究更为科学有效的技术运用方法。

## 二、工业探究技术在设施管理以及维修中运用的分析

### (一) 优化设施维修的工作过程

在设施管理还有维护途中大量应用工业探究技术非常关键, 需要记录设施维修的具体状况<sup>[2]</sup>。此时此刻, 也要依照具体状况策划设施维修的有关流程图, 对这个活动中波及到维修的诸多环节开展有关的探究。拟定有关的工作程序, 确保设备管理还有维修品质以及真实成效。

### (二) 使用工业探究技术拟定规范的故障处理程序

故障处理是设施管理以及维修工作的关键内容, 推动设备故障处理程序规范化对加强工作品质有着关键的意义<sup>[3]</sup>。在科技拓展的大环境中, 工业设施的拓展势头是自主化、统一化以及大型化。现代化仪器的运用可以很好地提高生产率, 但是出现故障的烦琐性也比较高, 对故障的处理的能力需求也逐渐变高, 提高了故障时的解决难度。相关人员要运用工业分析以及对故障处理的经验对仪器问题施行思考, 保证这项工作的总体能力得到加强。

## 三、设备品质维修管理能力加强的措施

### (一) 设备品质维修管理的作用以及原则

设备支付的多种维修费用都是质量上的维修, 要提高品质维修管理的有效性就务必要减小多种多样的有关产品质量的费用, 并构建起科学有效的品质监察体系<sup>[4]</sup>。减低有关维修的支出就是品质维修管理的终极条件, 而品质维修管理是严苛把控每个部分品质维修进而实现把总质量维修把控在规定范围以内的目标<sup>[5]</sup>。质量维修更好地管理可以让有关设备节约工作维修, 加强设备生产产品的品质, 这个举动不但可以实现占领市场一定的比例的目标, 也可以实现吸引顾客以及提升客源量的目的, 实施质量维修管理时务必遵循的六点。

#### 1. 真实性原则

在生产中要尽量实现理论探究的条件, 并对多种数据切实的实施记录, 产品生产以后就要对产品实施校对以及盘查, 确保产品的质量符合规格。

\*通讯作者: 柴传烈, 1979年11月, 男, 汉族, 山东高密人, 现任国网寿光市供电公司工会主席, 高级工程师, 硕士。研究方向: 工业工程技术。

2. 重要性原则

在生产的途中就要对品质维修管理实行仔细地分析，找到产品在生产的品质管理的关键因素，要从具体出发对关键问题以及次要问题实施差别性的分析，不可以把关键点有差距的因素在一起研究。

3. 效率性原则

质量维修管理需要设备在长期内实行产品维修把控，并把生产维修要素把控在一个适当的范围中，对于维修控制不是需要把维修降到最小，而是要让维修和产品的特性以及生产技术有效相结合，使维修率始终处在最优秀的水平<sup>[6]</sup>。

4. 特殊性原则

质量维修工业技术系统中的每个计算方式以及普通的财务维修批准的方法存在异同，质量维修工业技术务必独自实施分析计算。

5. 机动性原则

质量维修工业技术有着很高的机动性，在遵循国家规定的工业技术标准的先提下，质量维修工业技术要和设备总体的管理机制以及生产维护能力相融合，全方位建立更为机动的工业技术体系<sup>[7]</sup>。

6. 权力责任相结合的原则

要使用规章制度来实现有关机构以及有关负责人的使命，把品质维修的管理体系实施全方位的升级，为品质管理体系做出真实的保障。

(二) 实施品质维修管理方案的构造

在规划设计质量维修的管理监察措施时，务必从维修管理的角度着手，认真落实工作前的计划，掌握工作流程中的完成度以及工作结束以后的校对核查，而在这种情况下，需要构建起品质维修的监察体系，实施全面的工作检验<sup>[8]</sup>。在规划时期就要拟定好品质维修管制的大致计划方案，用年作为单位实施品质维修管制机制的订正，在这之前经过分析多种各个途径的数据信息把目标实施准确的规划。

在生产途中要对产品的质量维修进行严苛的把关。比如说在产品策划的途中就要对生产技术施行筛选以及严苛的把控，当产品处在生产创造的途中，就要做好对产品的检验和校对，经过积攒经验对品质维修管理体系实施优化。完成生产实施销售的期间就要确保优秀的售后服务有效地搜集顾客对产品有哪些反应，包含赞扬以及多种有关产品的意见还有建议。最关键的一点就是要把每个期间搜集到的数据实施及时的汇集，并构建有关机构和人员施行专门的工作，实施品质维修管理数据系统的建立，对后期的综合数据采集实施精准和具体的整理汇集，并在系统中对数据反馈出多种方面的问题施行详细分析并积极地进行创新工作。如图1。

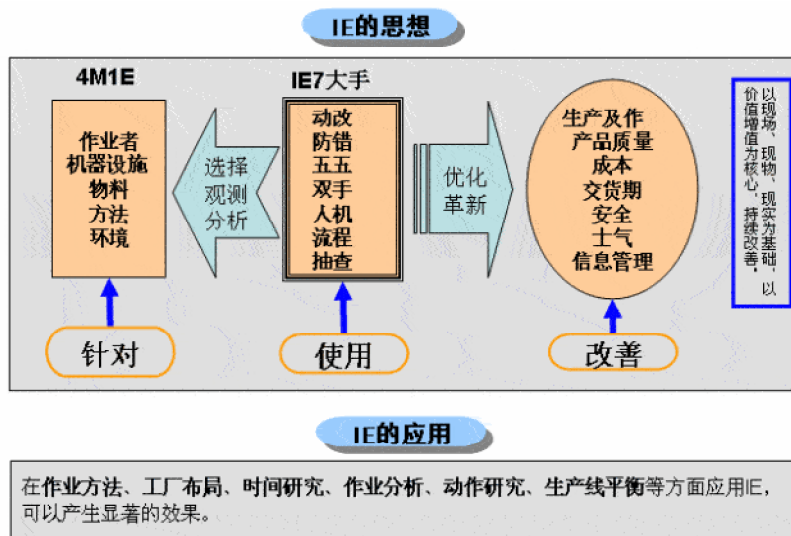


图1 问题解决流程

四、设备品质维修管理系统的建立

(一) 质量维修工业技术系统总体建立的思绪

优化产品质量以及更新服务水平实际案例品质维修工业技术体系的宗旨，先要在品质维修工业技术系统建立前就要做好体系规划以及方案策划，在理论上构建一个相对健全的体系<sup>[9]</sup>。品质维修监管队伍的员工要在每个部门中施行仔细的筛选，这个队伍就专职完成对于品质维修工业技术学系统中品质维修的搜集整理以及探究分析等一系列任务。在设施平时的维护时，团队需要总结处在具体的生产维护中设施每个因素的运作流程，并经过检测一系列的数据对设备品质维修工业技术实施展望以及解析。最后把数据再交给财务机构，并让其编写出品质维修报告，高增管理者就可以通过报考来实行对后期的预判并策划下一阶段战略方针，让工程得到长期的拓展。如图2所示。

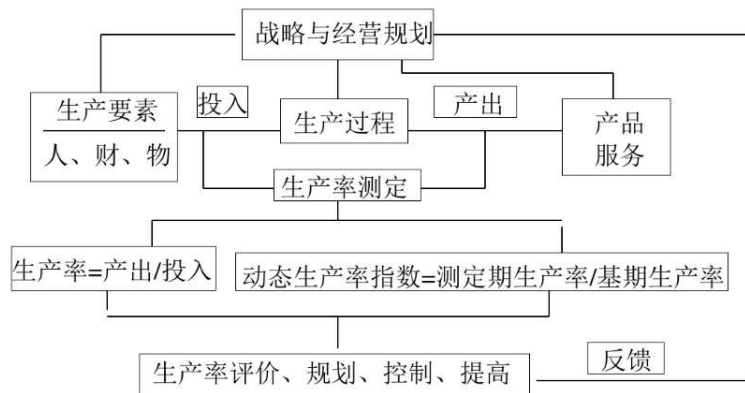


图2 方针计划

(二) 设施品质维修工业技术系统实行的防护性方式

1. 要把品质维护管理放在首位，提高计划者对于品质维修工业技术的注重度，并把品质维修把控实施更为系统化的管理。在工程的高层间不要被以往的管理思想以及方法所限制住，设备领导要推陈出新，持续学习管理系统方面的新知识，了解品质维修管理的重要性，并注重品质维修管理，把品质维修管理划入总体管理系统中施行看管。

2. 要对整体工程实施相关品质维修管理的探究以及教学，对于高层领导要培育对品质维修管理的重视度，对中级管理人员，要提升其对品质维修管理体系的用户以及理解。

3. 要对下层的干部以及工作人员实施培训以及指导，为其普及品质维修管理的关键性，组建有关人员参加学习培训，本着职员受教育能力的高低施行分层培训，让培训的内容符合每一名职员，并让其切实的了解品质维修管理对平时生活的具体影响。并在培训之后进行一定的经验总结，积极更新授课方法，让工程中每一名工作人员都可以真实地了解并在日常生活中凸显出品质维修管理体系的优势，更进一步的推动工程的发展。

(三) 提高设施维修管理以及工业技术上的意识

在工程平时的生产生活中，要把维修管理以及工程品质相融合，在职员对维修管理还有工业技术有了具体了解的意义下，优化平时的生产管理，为设施的可延续拓展给予可靠的保障。经过培训教学，每一名工作人员都要对维修管理体系加以学习和理解，让每一名员工的维修管理意识对平时的工程方式都产生影响，对设施会产生的问题加以更全面的监测，做到未雨绸缪，如果未提出先了，就可以马上得到解决，把设施受到损失的可能性缩减到最低，为工程正常运作加以保障。

管理维修是有形的，这就需要管理人员务必要把维修管理当做工作中的一部分，而不是把其当做无关紧要的东西，注重品质维修管理可以让生产维修降低，有利于管理人员更有效的把握品质维修管理信息，和员工间的相互沟通更为紧密，进而加强管理人员实施决定的效率，缩减决定时的风险。生产管理是有计划、组织、指挥、监督调节的生产活动。以最少的资源损耗耗百，获得最大的成果。是对企业生产系统的度设置和运行的各项管理工作的总称。又称生产控制。

生产维修管理的内容包括：

1. 生产组织工作

即选择厂址、布置工厂、组织生产线、实行劳动定额和劳动组织、设置生产管理系统等。

2. 生产计划工作

即编制生产计划、生产版技术准备计划和生产作业计划等。

### 3. 生产控制工作

即控制生产进度、生产库存、生产质量和生产成本等。

#### (四) 提高对维修控制的监察以及考评

对维修管理途中的每一项环节实施更好地监察就可以实现严苛把控维修的条件。提高对维修管理途中的监督管理是确保每个部分数据以及信息的时效性的关键。除了这些以外,生产方也要和有关机构及时的交流,及时地发现在生产中出现的多种问题并施行解决。策划有效的责任分配工作体系,把总体维修预算执行任务分配到每个部门以及每个人,让所有员工一起参加维修预算管理体系的构建以及优化拓展。对维修把控的监察就是对设备生产途中实施高标准条件,可以有效地把控设备生产维修,严苛把控产品的品质,降低生产途中的浪费,为后面的工作打下坚实的基础。

### 五、结束语

社会持续进步,经济逐步进展,大家的生活质量也慢慢变高,在选择产品的时候要重视产品的品质问题。随着当今设备管理理念的不断更新,大多数工厂企业都充分重视设备维修管理工作并取得了一定的成效,但是,当前设备维修管理中仍存在着不少的问题,所以施工方在生产构建途中要严苛把控品质维修管理,策划更加健全的品质管理计划,构建系统的管理技术机构实行监察,对有关人员做好教育培训,对职工的责任心以及职责感有一定的提高。

#### 参考文献:

- [1]李泽晨,张智超,吴子浩.工业工程技术在设备管理与维修中的用途分析[J].科技风,2020(05):119.
- [2]孙代会,马林.工业工程技术在设备管理与维修中的用途分析[J].湖北农机化,2019(13):53-54.
- [3]曹靖.论工业工程技术在设备管理与维修中的用途[J].化工管理,2019(11):146-147.
- [4]郭嘉.论工业工程技术在设备管理与维修中的用途[J].内燃机与配件,2018(19):136-137.
- [5]赵慧凯.研究工业工程技术在设备管理与维修中的应用[J].中国设备工程,2018(04):29-30.
- [6]战崇杰,孔樊.工业工程技术在机械设备维修性设计中的应用分析[J].现代工业经济和信息化,2017,7(21):28-29.
- [7]高伟星.探讨医疗设备工程技术人员的维修积极性[J].中国卫生产业,2014,11(26):59+61.
- [8]寸现才,赵继勋,谢兴文.工业工程技术在机械设备维修性设计中的应用研究[J].装备制造,2014(S2):107-108.
- [9]史跃东,李军华.舰船装备海上维修对表面工程技术的需求[J].兵工自动化,2014,33(01):21-24+28.