

# 石油化工分析检验的质量管理与优化

张诗曼<sup>1</sup> 窦婧<sup>2</sup>

长庆石化公司 陕西 咸阳 712000

**摘要:** 伴随着我国经济迅猛发展, 石油化工工业生产获得了飞速发展。石油作为建设工程中的重要能源服务提供者, 在化工中国石化领域发挥了各自功效, 是牵制各行业发展的关键所在。因为新时代科技和市场经济体制的高速发展, 其化工原材料的质量也越来越受社会发展与人民的高度重视。因而, 如何增强对产品质量质量检测管理方法, 确保新产品的质量, 已经成为现阶段石油化工行业发展的一个焦点和难题。因而, 文章内容关键阐述了我国石油化工公司质量检测的重要性, 并对存在的不足, 给出了一些建议, 以求为石油化工市场的发展给予能源原料。

**关键词:** 石油化工; 分析检验; 质量管理; 问题; 对策

引言: 对石油化工企业而言, 产品质量监督管理是现阶段的一项重要工作。根据对产品的全方位检测, 可以确定产品是否满足相对应要求和规范。与此同时, 检测结论能够自主创新目前产品设计、生产和贮存, 能够更好地发展趋势领域, 完成目前产品的总体品质, 与此同时平稳各种企业的市场占有率。因而, 提升产品品质监督管理, 要建立相对应规划具体内容, 因此推动中国总体经济发展, 推动我国化工石油业的总体发展趋势<sup>[1]</sup>。

## 1 石油化工分析检验质量管理工作的必要性

石油化工产品剖析检测整个过程都以仪器设备应用为主导。企业理应配置取得相应专业技能和专业知识工作人员出任检验员, 再由检验员实际操作仪器设备对石油化工产品的构成、特性、占比等展开分析检测。值得关注的是, 在这一环节, 理应选用合理的整体规划, 保证石油化工产品生产运营活动的持续性, 不可由于对产品的解读和检测而终止产品和能源供货。为了能保证产品生产的持续性企业必须把产品分析与检测与产品的生产及管理紧密结合以保证产品质量以及水准。(1) 石油化工产品分析检验与生产运营紧密结合能够在一定程度上保证生产活动的持续性。石油化工设备产品的生产全过程包括了很多生产阶段, 不一样的步骤具有极强的关联性。一个环节问题导致了全部石油化工产品生产线运作阻碍严重危害最后产品的具体质量与实际效果此外, 作为能源供货, 务必保证原油的安全系数。因而石油化工企业务必保证石油化工产品的产品纯净度和品质, 保证其生产安全与安全可靠。(2) 石油化工产品的解读和检测保证了原油生产活动的环保的性能。作为石化工业持续发展的能源保障, 为社会发展带来了不断高效的发展动能, 但石油化工企业生产中产生的环境污染给生态环境保护导致了毁坏。依据石油化工行业的生产经营情

况, 处理生态环境问题需要从生产阶段下手, 石油化工产品的解读检测活动充分展现了它的价值。根据对检测活动进行系统合理的解读, 企业可以有效的操纵污染物排出, 完成企业生产的生态效益。(3) 石油化工产品剖析检测活动也是促进企业经济收益的主要驱动力<sup>[2]</sup>。石油化工企业传统生产管理机制存有产品生产成本控制不足精细化管理, 很多资源与电力能源无法得到规范使用和浪费难题。通过对比检测活动, 能够实现石油化工产品的结构化分析和总结, 为企业给予对应的数据和信息, 有利于企业调节网络资源应用, 减少企业边际效益。(4) 石油化工产品分析与检测是绿色发展战略的高效执行。近些年, 伴随着环境污染问题的高速发展, 环境保护必要性愈来愈高。因此, 我国给出了可持续发展的战略方针。对石油化工企业而言, 产品分析与检测是促进生态环境保护的重要方式之一。

## 2 石油化工产品检验检测方法

(1) 安全检查表方法。安全检查表就是指石油化工公司在进行检验和测验时, 将已有的安全检查表值用于对应的检测, 得到相对应的信息, 并进行全方位认证。认证后, 分析石油化工行业的安全性情况。没有在安全性范围之内, 理应采取相应对策避免安全性事故的发生。在各个建筑工程设计、检验、运作及管理事故的故障清除管理方面, 选用安全检查表的方法来科学规范地区划管理方法事故的安全风险。依据风险源归类特殊性, 建立了对应的处理措施, 为日后生产等相关工作成功开展奠定良好基础。(2) 预伤害分析方法。预伤害分析一般是指在石油化工生产工作开始前, 对不同类型的生产系统实现的预检测。这样就能确立哪有安全风险, 哪有很有可能存在的问题。提早预测分析各种各样风险难题, 综合评定不同类型的设计方案、工程施工及维护

保养,完成对各种各样风险问题有效管理<sup>[3]</sup>。(3)故障种类及危害分析方式。种类影响分析指的是对石化企业生产过程的各类问题进行筛选并依据各种问题进行分析的分析。搞好综合性综合和归类工作。在这段时间,相关负责人将全面体检本地系统,来确认真正意义上的故障几率。此方法在机械设备部分全过程事故分析中具有较好的应用价值。在具体生产实际操作执行中,为了确保全部生产相关工作的顺利开展,避免安全性事故的发生,为下一步石化企业的进一步发展奠定良好基础,必须对生产环节中可能发生各种各样故障影响开展分析和预测分析。

### 3 石油化工分析检验质量管理措施

#### 3.1 质量检验责任划分不清晰,产品质量缺乏稳定性

现阶段,一些石油化工企业增强了对质量控制的高度重视,在经营环节建立了专门主管部门。可是,该单位的运行存在很多不可控因素,在工作上出现了很多难题。在具体产品质量检验工作上,不可以结合实际情况有效区划检测义务,检测缺乏精确性。与此同时,检测体制不足完善,增强了检测难度系数<sup>[4]</sup>。一般质检部门因为不可以造成直接地经济收益所以被石油化工企业所忽略,在企业中一直处于不好影响力。此外,企业检测单位义务职责不清,本身岗位职责执行落实不到位也严重影响产品质量检验的精确性。此外,对一些石油化工企业而言,因为规模较小,本身技术性开发能力差,运用的技术装备不可以不断更新,品质检测方式不丰富多彩,生产工艺流程长期性无法得到提升和优化,最后给品质检测产生非常大难度系数。

#### 3.2 缺乏科学完善的石油化工分析检验质量控制管理体系

因为石油化工设备分析检测和品质管理工作的多元性和密封性,务必借助科学完备的石油化工设备分析检测质量管理体系进行合理确保。但在我国石油化工企业的实践中,不但缺乏对各类优秀实验仪器的科学运用,在日常工作中作业人员的专业性和规范化明显不够。导致这一现象的主要原因是缺乏完备的分析检测质量管理体系,分析质量控制的效率和效果并不是根本性的。

#### 3.3 石油化工企业的质检部门存在问题

一些质检部门的管理者因为工作能力不行,检验和检测得到的结果有误,无法科学高效地管理方法石油化工企业的商品。除此之外,一些质监检查员对石化产品的专业技术制造工艺欠缺充分了解,和实际生产工艺流程脱轨,不能及时掌握企业具体生产状况,无法明确提出实际、科学、科学合理的提议,降低了石油化工企

业的品质监督管理作用。此外,一部分质检人员安全意识不强,无法遮盖全部商品。测试仪器与技术相对性落伍,不可以具有优良的检查预防功效,不合格产品进企业生产制造,导致产品质量不稳。次之,品质监督管理单位缺乏科学、标准、标准化的管理模式和监督制度,无法保质保量监督管理实效性。

#### 3.4 质量管理人员缺乏丰富的管理经验

石油化工产品质量监督管理最后的实施情况在一定程度上在于人员的素养和水准。对于此事,企业要积极开展工作人员教育,相互配合内部结构产品质量监督管理管理体系,搭建商品分析检测管理体系。伴随着中国石化工业的高速发展,阻拦中国石化工业发展趋势的关键因素之一是质量管理人员欠缺专业素养专业知识技能,这严重影响到作业人员和专业技术人员的工作效能,不益于产品质量检测得到的结果,增加了检测结果与实际产品间的数据和信息差别。除此之外,现阶段我国石油化工产品质量管理方法重视度还处在比较低情况,高质量专业性人才偏少,贯彻到企业得更加少。这种情况造成企业内控管理团队专业能力长期性稍低,商品分析检测执行效率远远地无法满足社会发展的需求,很难达到大家物质生产日常生活的需求。

### 4 针对质量检验分析问题的应对对策

#### 4.1 完善质量检验分析机构

①质量检查必须完备的质量检查标准规范,这也是质量检查的东西了。与此同时,务必保证全部商品、全部工艺流程、全部规范化的质量检验规范恰当、行得通、清楚、详细。②质量检验和分析务必单独存有,保证商品质量检验的高效、顺利开展,且有表决权。③质量检查与分析需要一定的工作性质和设备。检测前提条件是指房子、设备与环境,是检测的最基本必须。检验设备是测量精度和能力的保证。工作性质和设备是查验所需要的两个标准。④合乎质量检验标准的检测团队都是商品质量检验讲解的重要,规定检测人员具备一定的专业素养。

#### 4.2 建立健全的质量检验机制

石化企业在确立并掌握质量检查义务后,应该根据现状健全质量检查负责制,逐步完善奖惩机制,贯彻到主要工作中。并且在质量检验工作上,石化企业需要结合经济收益,协同考评,强化对品质结论实施情况的监管,迅速开发和运用新技术应用、新技术。在质量检验管理方法的实际环节中,分级开展,分级查验,分级科学合理制订管理计划,质量检验实际效果全方位,精确性很强。为了能进一步提高质量检验水准,公司要加强

质量检验工作人员的幅度,全方位检测他的技术实力和  
专业素质,健全标准规范和质量检验设备,给予必须的  
质量检验场地。与此同时始终保持石化企业的结构质量  
检验能力,为产品制造造就更加好的自然环境。

#### 4.3 国家和行业制定标准和规范指导化工分析检验 工作

国家标准及行业标准是化工分析检验工作顺利开展的  
榜样,因而国家需要及时确立并制定对应的规范,与  
此同时石油化工领域需要在科学思想的大力支持下,融  
合公司自身优势,制定具有指导意义的统一工作规范。  
实际应当确立石油炼化和采样的管理规范、发生不合格  
产品解决措施、针对制造的化工原材料开展备用管理与  
炼制标志,与此同时细腻要求产品类别的延展性管理程  
序;主管部门应当及时掌握世界各国同业竞争优秀管理  
条例再加以参考;在实施国家有关标准和规范时应该比  
较严格,切勿小于这种规定执行。

#### 4.4 提升检测人员的综合素养,保障质量测试效果

对其石油化工原材料检验环节中,需要规定检验  
工作人员具有技术专业的操作技能,并且需要灵活运用  
实际操作规定以及相关的程序,检测工作人员专业  
能力多少可能会直接关系到检测结果的精确性,并进一  
步影响到了公司正常的生产制造。因而,石油化工公司  
应当提升检验团队建设,打造一支高质量、高素质的检  
验工作团队。最先,根据按时开展专业技术培训考评工  
作,让检验负责人对工作流程及自然环境有全面认识。  
专业培训完成后,还需要进行评价工作,直至考评合格  
之后再分配职工入岗,保证她们尽早娴熟工作具体内  
容,对检验工作快速融入。次之,对专业管理者开展培  
训工作,协助管理者提高创新创业能力,在品质检验  
管理方法工作中实现出你主导地位,在提高检测管理  
能力的前提下,还能一般为一般专业技术人员给予技术  
支持。此外,石油化工公司也可以通过引入高质量人才,

为石油化工剖析检验品质工作的高速发展给予技术支持  
确保,做到高效率检测水平。

#### 4.5 严格控制石油化工分析中的误差

在石油化工分析检测中,石油化工讲解的误差难题  
一直是大家关注的重点,都是整个行业关心的问题。从  
客观性的角度来讲,出错是在所难免的,但能用更多办  
法解决减少,防止安全与产品问题。在今后的工作中,  
为了能有效控制石油分析里的误差,务必采用强硬的  
对策。用以扩张实验试剂范畴,留意指示剂的总数,选  
择适合自己的指示剂。成分浓度值难以恰当操纵,在选  
择指标值时请尽可能减少误差。严格过程管理,以确保  
检测结果的准确性。一部分低效能机械和检测仪器按  
时清理管理方法,对蒸溜水立即消毒杀菌解决,在确  
保机械安全与此同时,避免机械环境污染,危害检验准  
确性。

结束语:综合性来讲,在石油化工企业质量控制  
中,检测是至关重要的具体内容。通常情况下,一个完  
善的产品质量检验组织,对企业发展方向有着很大的  
功效影响,由于石油化工企业的生产中,商品若可以  
得到客户的肯定,那样企业势必会向着持久的方位迈  
入。因此,石油化工企业在以后的经营过程中,一定要  
加强产品的质量,在产品制造环节,可以严苛对品质  
加以控制,增加防止,保证能够进一步降低难题发生  
概率,从而为企业的稳步发展打下坚实基础。

#### 参考文献:

- [1]刀桂兰.试论对石油化工分析检验质量管理的研究[J].中国石油和化工标准与质量,2020,38(23):10-11.
- [2]潘小燕.石油化工分析检验质量管理的策略研究[J].中国石油和化工标准与质量,2021,38(07):27-28.
- [3]郑利.关于对石油化工分析检验质量管理的研究[J].化工管理,2021(29):217-218.
- [4]李婕.关于我国石油化工企业中分析检验质量管理的一些探讨[J].化工管理,2020(03):107-108.