

精细化工生产企业的安全管理措施

白航标¹ 张倩² 胡新旗³

1. 河南中咨安全工程师事务所有限公司 河南 郑州 450000

2. 郑州九安安全咨询服务有限公司 河南 郑州 450000

3. 鹤壁市赛科化工有限公司 河南 鹤壁 458000

摘要: 化工厂市场的发展环境与科技进步时时刻刻都在转变, 安全性生产管理方法不可以一成不变, 可不能照本宣科, 企业需要稳定安全发展趋势, 就把安全性摆在首位, 依据市场环境的改变而逐渐更改管理方案。基于此, 文中对精细化工生产企业的管理存在的问题及防范措施展开了深入分析讨论, 仅作参考。

关键词: 精细化工; 生产企业; 安全管理; 对策

引言

安全就是确保社会经济发展稳步前行的关键因素。目前, 因为化工材料自身具备一定的危险因素, 在精细化工生产企业的运行中, 安全生产事故经常发生, 给精细化工生产企业人员的人身安全增添了比较严重威胁。此外, 安全性事件的发生, 也会导致精细化工生产企业的停止运营, 从而导致企业经营成本的过多消耗, 不益于精细化工生产企业的持续发展。因而, 为提升精细化工生产企业的经济收益, 减少安全性事件的发生几率, 精细化工生产企业要加强对安全管理工作中的高度重视, 提升自己的安全管理观念, 充分保障精细化工生产企业软件环境稳定, 为化工制造行业给予相对稳定的新式化工原料提供, 促进社会经济发展的迅猛发展。

1 精细化工生产企业加强安全管理的意义

1.1 确保产品生产的安全顺利进行

精细化工生产企业在漫长的高速发展经营中, 其生产目标多是有着易燃易爆物品属性的化学物, 因而一旦在生产工作时操作失误, 就可能造成很严重的火灾事故、发生爆炸等意外, 这样就会对工作人员人身安全导致极大威胁, 化工厂企业都将因而遭遇非常大的财产损失。而精细化工生产企业提升安全管理, 则能够对这一系列安全风险开展严格把控, 保证生产活动成功安全性开展^[1]。

1.2 有利于帮助企业规避风险

因为化工厂生产企业自身的业务运营具有一定的多元性, 并且其所在的大环境变幻莫测, 这就使得企业迫不得已遭遇各种各样经营风险, 假如企业在生产时又出现重大事故, 就毫无疑问可能会对销售市场品牌形象产生非常大的毁坏, 最后危害企业的稳定获利。鉴于此, 企业必须提升精益化安全管理, 对企业现阶段商品生产

状况、企业内部环境等作出深入的了解, 从而发现在日常运营、商品生产与生产车间安全管理等方面实际情况, 评定它在各个领域将面临风险, 以此作为基本采用有针对性的风险处理计划方案, 搞好科学合理的风险防控工作中。

1.3 有利于提升企业的市场竞争力

一个新的市场经济体制方式毫无疑问给企业的高速发展增添了珍贵的机会, 同时也极大的考验, 比如, 行业竞争的加重对企业发展趋势来讲就是一大磨练, 企业为了能在市场中获得显著的核心竞争力, 那就需要引入技术专业生产技术性, 另外在安全管理等多个方面加大力度。根据安全管理工作中的全方位展开, 企业能够在的环境里简单高效地生产各种化工原材料, 防止生产进展遭受影响, 进而提升产品品质与生产量, 进而在猛烈竞争中占有优势影响力。

2 影响精细化工生产企业安全的因素

2.1 安全意识薄弱

精细化工的生产范围以及分类都是非常广泛的, 很多产品都具有极强的专业性, 生产需要一定的科技含量。尽管每一个生产的商品都是有特殊技术性药方, 但一些新产品的应用领域比较有限, 如冠心病、高血脂症、血糖高治疗药、药业精细化工商品有关的许多药品等。精细化工产品更新速度更快。比如, 一些抗菌药为了能抵挡细菌耐药性持续开上新药物分子式, 一些企业在商品生产环节中频繁使用种类多、作用多元化的技术专业生产机器设备, 依照繁杂的生产步骤实际操作。也对企业的管理给出了更高要求。伴随着社会经济提高, 企业相互竞争加重了。很多精细化工生产企业已经将生产管理方法的核心转移至商品开发和营销推广上去。因为这个可以直接造成经济收益。很多企业的重要

安全防范意识比较弱。在生产运营过程中,她们只图完成经济收益,忽略安全管理此项核心工作,使精细化工生产的安全管理弱化、流于形式。精细化工领域本身特殊性取决于安全管理的必要性。假如安全管理不紧,一旦发生安全生产事故,终将给企业的社会里影响社会发展产生不良影响^[2]。

2.2 企业的管理体系不够健全

在精细化工生产企业经营过程中,企业安全管理依然欠缺健全安全管理体系具体指导,安全管理效率不高,安全风险无法得到有效管理。最先,在精细化工生产企业管理制度制订环节中,因为编制人员对企业安全管理认识不到位,制订的安全管理规章制度不可以融入精细化工生产企业安全管理的具体必须,不能给企业领导者的安全管理给予正确的道路具体指导;次之,在精细化工生产企业中,安全管理单位繁杂或安全管理工作人员等各方面的功效使安全管理工作内容繁杂,严重影响到企业安全管理的实行高效率,企业安全管理进度缓慢;最终,因为缺乏企业安全管理发展趋势所需要的监督制度,企业管理人员在漫长的工作上构成了一定程度的倦怠感,工作效能慢慢降低。加上欠缺必须的监管,为了缓解本身工作压力,安全管理执行力不足^[3]。

2.3 企业缺少对工作人员的安全培训

因为精细化工生产企业的生产流程的多元性和危险因素,对底层工人要求比较高。但精细化工生产企业经营过程中,长期存在一线员工安全技能不够、安全意识淡薄的情况。原因是精细化工生产企业职工安全系数不足。最先,因为企业欠缺完备的体制,一些进到职位的职工没有专业技能,完全不了解生产机器的操作规程,给精细化工生产企业的管理下一定安全隐患;次之,一些精细化工企业没有把安全常识融进工作职责,一线员工安全常识不够,针对突发性安全生产事故,没法应用对应的安全常识保证个人安全。最终,精细化工生产企业的工人人员流动性大,企业管理人员不够重视零工的安全性,安全生产事故发生率高。

2.4 制度落实不足

化工过程的安全管理实质上更是化工厂生产的监管,化工厂生产是不是平稳合理也在于化工企业的体系和规章制度。值得关注的是,在中国,很多化工企业并未建立宏观角度统一高效的安全监管体系,安全监管体系存有众多系统漏洞,乃至存在一些管控灰色地带,长久以往必定也会导致安全生产事故。除此之外,一些化工企业建立了一系列管理制度,对安全管理展开了非常大的讨论,但是这些管理制度的执法力度显著不足。实

际上机制和实行是脱节,并没有具有实质上的管束和监督的作用。一些工作人员仍在违章作业,安全隐患都还没从根本上解决。此外,一些化工企业不清楚权益和安全中间平衡,在遵循安全规范时高度重视人情关系,试着防止矛盾激化和矛盾。但是这种以感性思维处理事情的办法,也并没有改善企业的安全管理现状,甚至会陷入化工工艺安全监督的严重误区。

3 关于精细化工生产企业安全管理的对策建议

3.1 加强安全基础管理

安全管理是一个系统软件、繁杂、繁琐复杂全过程,其顺利推进离不开管理制度的建立和优化。对于现阶段精细化工生产企业管理机制不健全的现象,精细化工生产公司要积极提升安全管理。

一是务必确立责任区别。全部生产生产车间可以理解为一个总体,能够合理地区划不同类型的区域生产线。在这个基础上,优化安全性生产义务,贯彻到实际本人,建立绩效考核制度和问责机制,对可以及早发现和解决安全性生产安全隐患相关工作人员给与精神实质或是物质鼓励本人的过错导致重大事故的,不到位追责的公司内部创立好几个安全管理精英团队,可以搞好日常安全性生产管理方面,讨论处理存在的不足,完成监管每日任务分解和优化。二是积极探索安全管理方式,健全安全管理架构建设与规章制度升级,把“安全性生产”核心理念融进企业建设产生安全性,积极主动利用早会、总结等机遇,增加安全文化渗入,建立系统化、多维度的安全性生产查验团队日常巡视检查及时纠正和改正职工违规操作,及时上报和清除机器运行欠佳、管道泄漏等诸多问题,保证机器设备井然有序运作。针对到目前为止的安全生产事故人物事件,务必详尽清晰地纪录并妥当储存。利用云计算技术使生产地区与事故类型相符合,灵活运用安全性表检测、加工工艺危险性分析、风险评价、危险因素和可执行性分析及科学论证方式,清除生产前与生产中安全隐患,可进一步完善安全管理方式。三是公司还应该建立严格安全管理制度,管束和完善职工的操作行为,将安全常识列入上岗前和岗后规章制度,按时举办安全性知识共享会与应急预案演练,使职工具有突发事件处理能力。

3.2 创新安全管理模式,完善安全管理制度

在精细化工生产公司的安全管理工作上,将塑造员工的安全防范意识做为管理方法的前提,从公司自己的运营状况和安全管理现状考虑,对安全管理的方式进行自主创新,建立完善安全管理的有关制度,便于为精细化工生产公司的安全管理给与可信赖的制度适用。在公

司的经营过程中,开展一切工作中都要对应的制度来支撑,精细化工生产公司的安全管理工作中一样也要完备的安全管理制度,确保安全管理相关工作的开展有制度所依,经营精细化工生产公司,要联系实际的精细化工生产状况,充分了解日常生产状况的前提下,将原先的安全管理制度结合在一起,对制度开展健全和完善,全方位推动安全管理制度的合理性提高,从产品、自然环境、工作人员等多个方面,将安全管理的制度优化,确立安全管理的终极目标,将安全管理岗位职责真真正正贯彻到生产的每一个环节中;严苛遵循安全性生产的职责制度,将各个人员的岗位工作职责确立区划,构建起公司内部的安全管理工作组,开设小组长、组员等,提升每个工作组间的协同配合,提升安全管理效率与处理紧急状况能力;安全管理单位按时组织与开展安全性生产的大会,依据现阶段的精细化工生产公司安全管理现状,汇总上一阶段工作,确立下一阶段的安全管理具体内容,在逐步完善安全防范措施的过程当中,进一步降低安全生产事故产生的机率;搭建安全性生产义务制度,应用安全检查表法、加工工艺伤害分析方法等,将精细化工生产企业当中的潜在性安全风险搜出来,制订高效的防范措施,综合提高公司安全管理的水准。

3.3 加大管理投入

针对化工厂来讲,安全管理具备至关重要使用价值,因而,公司需要对安全管理加大力度,确保可以有效防止出现安全隐患。在采用原料时,尽量选应用没害原材料,使之新项目生产安全问题获得进一步降低。此外,相关负责人必须灵活运用机器设备操作规程,严苛根据安全性操作步骤运用各类机器设备,确保可以对人为因素安全隐患开展有效管理。公司需要开展新式机器的科学合理引入,使二手设备运用安全隐患得到充分降低。假如机器设备出现异常,则应该及时停止使用,与此同时,还要向维修工人立即上报,假如办公空间具备易燃易爆物品的特征,要进行报警设备的有效设定,与此同时,还要尽量避免工作员总数,确保在检测到化学物质超标状况时,可向工作员立即警示。此外,在生产车间要进行合理配置的理论基本建设,确保可以使其安全风险得到充分降低,建立逃生通道,确保员工

能够快速逃离,与此同时,还要防止别的物件将出入口阻塞,确保员工在出事故能及时开展逃生,与此同时,还要按时机构员工开展逃生演练,确保当出现安全事故以后,员工可以娴熟脱险。公司需要在杰出人才和资金层面加大力度,确保可以更加有效地贯彻落实安全管理工作中,让企业生产中安全隐患得到充分降低,对相关负责人人身安全进行合理确保。

3.4 提升从业人员安全素质

职业于化工厂生产安全管理的员工、特殊工种的素养多少,会直接关系生产效率和效率,因而化工厂一定要对员工素养与专业能力开展严格监督,确保其经主管机构考核合格才执证上岗。而经常工作上,企业需要根据长久的培训与技术实践活动,确保专业技术人员能触碰前沿的化工厂生产知识和安全管理方式,使之知识积累能够得到及时地升级,能够快速融入化工厂生产领域变动的趋势。比如,化工厂能够分配企业内骨干员工或是邀约技术专家,向员工全方位解读现阶段化工原材料的生产、安全管理等相关的知识。此外,还可以在安全隐患强的重点岗位营销推广风险告知卡、应急处置卡,提升员工应急管理和自救互救工作能力。

结束语:在推进精细化工正常的生产时,根据完善管理制度制度,注重细节管理方法,增加监管资金投入,提高员工素养,创建服务平台,可以确保更加有效地执行安全管理对策,使之生产全过程中出现的各种各样风险性安全性立即解决,安全隐患获得立即解决得到清除,从而确保化工厂生产具备更高稳定性,并对相关负责人人身安全进行合理确保,推动中国现代化工厂的进一步发展,为祖国总体经济发展水平的全面提升造就良好条件。

参考文献

- [1]施柳柳.浅谈精细化工生产企业的安全管理对策[J].化工管理,2020(01):69-70.
- [2]李春静.精细化工生产企业的安全管理对策[J].山东化工,2020,48(23):229-230.
- [3]田成.关于精细化工生产企业的安全管理研究[J].中国石油和化工标准与质量,2021,41(21):2.