

化工生产技术管理与化工安全生产关系研究

邹德林

国家能源集团宁夏煤业有限责任公司煤制油分公司 宁夏回族自治区 银川 750411

摘要: 在化工领域快速发展的大背景下, 化工生产技术不断提高, 应对日益显著的化工安全生产难题, 应当加强化工生产技术的管理, 才可以保证生产安全性。化工生产技术管理是不是高效直接关系化工安全生产, 化工生产中蕴藏着各式各样安全隐患, 操作失误、关键技术落实不到位等都可以引起安全隐患, 仅有从管理上下手才可以降低安全隐患。文章内容从化工生产技术管理与化工安全生产之间的关系考虑, 剖析化工生产中的安全问题, 并且从化工生产中安全隐患对化工安全生产对策展开了深入分析。

关键词: 化工生产; 技术管理; 化工安全生产

引言: 化工生产具备加工工艺繁杂、流程繁琐、原料多样化的特性, 因所采用的原材料较独特, 易安全隐患问题、产生安全生产事故, 对人员的人身财产安全导致巨大威胁, 因此一定要重视生产技术性管理工作中, 保证安全性生产。化工公司需要对生产技术性管理与安全生产相互关系有一个确立的认识, 对生产环节中存在的问题立即改善, 并提升产品的质量的监管, 在保证产品品质的前提下, 进一步推进化工公司的绿色发展^[1]。

1 化工生产技术管理的价值分析

技术管理是化工生产的主要内容。在化工产品生产环节中, 化工技术管理是促进生产任务和生产质量的重要对策。并且由于化工生产自身的多元性, 化工生产所涉及到的产品与材料的特性和特性也是不一样的。仅有提升技术管理, 生产工作人员才可以正确对待化工原料的特性, 降低各种各样生产事件的发生。其次, 化工技术管理都是基于化工生产的需要, 对于化工生产全过程的监管, 能够进一步突显化工生产的核心, 整理化工生产的难题, 有效防止各种安全性产品质量问题。除此之外, 与其它生产活动对比, 化工生产的原料具备独特性, 大多数具备有危害、易燃性、易燃易爆、腐蚀等优点, 所以其贮存、使用及建成投产都具有一定的风险性。公司需要应用化工生产的技术管理, 标准化工生产步骤, 制订合理的化工生产方案, 避免因为化工原料管理不善而引起的紧急事件。与此同时能够帮助化工生产工作人员把握全面的化工生产专业技能, 使之掌握化工生产技术管理规章制度, 认真落实各类化工生产义务, 在确保化工生产效率和效果前提下, 减少化工生产里的安全隐患。

2 化工生产技术管理与化工安全生产的关系

2.1 技术是安全生产的重要基础与保障

化工生产需要新技术。不论是运送原料或是应用原料, 都必须采用专门生产技术。仅有理解了生产技术及使用关键点, 才能保证全部生产全过程的安全性。化工领域具备易燃性、易燃易爆、易浸蚀的特征, 很多机器设备长时间处于超高压高温的工作环境中。生产管理方法的有效运用有益于为化工安全性生产保驾护航。完善的生产技术管理能使生产工作中顺利开展, 立即清除生产环节中安全隐患。因而, 生产技术实力和规章制度的健全是保障化工领域安全性生产的关键。从某种意义上说, 化工生产的技术管理自始至终根植于化工安全性生产的自始至终。现阶段, 化工产品被广泛运用于大众的日常生活与生产。但是, 当公司生产化工产品的时候, 不但会耗费更多电力能源, 还会引起更多废弃物。与此同时, 一些不可控因素也会影响到化工生产的安全性。因而, 化工安全性生产的全流程应围绕生产技术管理, 以确保生产安全性, 标准生产技术性的实行。

2.2 安全生产对技术管理的指导作用

在化工生产环节中, 安全生产在技术管理中占据重要的地位。一方面, 技术管理是一项在化工生产环节中不可忽视的内容, 在技术管理环节中务必遵照对应的规范和程序。这种规范在制订环节中就是针对安全性生产的, 因此安全性生产在技术管理中起到指导作用。另一方面, 化工生产全过程中出现的安全风险必须通过监管方式来面对, 完成安全生产事故预防与控制^[2]。

2.3 化工生产技术管理贯穿于整个化工安全生产中

化工技术管理方法根植于全部化工公司生产。化工产品现实生活中用途广泛, 给生产带来便捷, 但生产出符合要求的化工产品并非易事。由于化工产品在生产时要通过许多工艺流程, 比较复杂, 不确定因素许多, 操纵落实不到位会影响到化工产品的性能。假如生产中

常用的技术性差别突显,也会导致同一生产车间、同一批号生产的化工产品差别显著,从而减少新产品的规范性能。为了保证化工产品的品质,务必操纵生产全过程,创建规范化生产方式,开展规范化管理。化工技术管理方法表现在生产的全流程,保证了各项工作标准执行,提升了生产技术性标准化,使生产有了更加平稳的生活环境。因而,化工公司要加强管理方法,完成安全性生产。

2.4 生产技术管理可剔除生产安全隐患

化工技术管理方法的成就执行,还可以在保证生产产品质量前提下,提升生产加工工艺,简单化繁杂的施工阶段。根据严格把控各工艺流程,优化生产步骤,及早发现生产存在的问题与不足并作出调整,合理清除生产环节中安全隐患,保证生产高效率,保证生产健康发展,做到提升生产技术实力的效果。除此之外,化工原材料大多数易燃易爆物品,原材料预备处理、产品生产、制成品特制等生产全过程存有众多不可控因素。原料的品质,机器的精密度,职工的生产技术实力,可能会影响工程项目的效率和效果。生产管理方法的高速发展能够有效管理存有安全问题,从源头上降低安全性事件的发生。

3 现阶段化工生产技术管理与化工安全生产存在的问题

3.1 化工生产设备比较滞后

在生产期内,各种各样生产机器设备至关重要。在化工生产质量管理与安全生产环节中,生产机器设备是一个关键影响因素,不容忽视。据统计,一些企业在生产中太过于重视经济收益,运用老旧化工机器设备控制成本。这种机器设备落伍,生产质量管理中并未对生产系统进行维护保养,造成系统在运行时设备故障率高,是导致化工安全性生产安全事故的主要原因。

3.2 化工生产技术管理制度不够科学

完成化工生产的平安稳定,需要根据化工企业及生产车间工艺技术具体情况,有效管理化工生产加工工艺,推动化工公司的安全性生产。要实现化工生产质量管理和化工安全性生产目标,务必运用科学合理的化工生产技术性智能管理系统。科学合理的化工生产技术管理体系是生产的最基本确保,因而不断优化和改进化工生产技术管理体系是化工公司的基本上总体目标。很多化工公司尽管建立了详尽的生产流程和制度,而缺乏对生产安全高度重视。制订的安全性生产规章制度仅针对基础工作,可执行性低。与此同时欠缺合理化,造成安全性生产管理成效不高,各项任务随便开展^[3]。无法产生规范化的管理机制,减少了化工生产科技的管理成效。

在经营不紧的情形下,不益于生产方法的产生,限制了化工生产的运转。一旦管理方法不够,安全生产事故就很容易引发,导致无法挽回损失,危害职工的日常生活,从而使公司承担指责和非常大的财产损失,进而影响产业发展。

3.3 相关工作人员综合素质较弱

因为化工生产的独特性,对生产人员的技术实力和管理能力要求很高。化工公司高度重视管理者的综合能力和责任感,降低操作中的人为因素,确保全部生产工作中效率。现阶段,在一些化工企业当中,安全性生产工作人员不足娴熟,管理者对管理计划和操作步骤不太清楚。相关负责人的缺乏责任心也会导致生产环节中安全风险和系统漏洞高发,牵制管理效益,危害产品生产品质,阻拦化工公司发展。

4 化工生产技术管理与化工安全生产的有效措施

4.1 加强对设备的更新与管理

融洽化工生产工艺管理与化工安全生产工作关联,深刻认识化工设备的必要性,升级淘汰落后生产设备,按时提升设备的检修日常保养,确保设备的安全操作,使设备在化工生产中安全运行。对于已经引进设备,企业应分配员工学习培训设备理论知识及使用技术性,使得他们能娴熟运用设备,预防安全生产事故。规定化工公司在设备版本更新务必从实际出发的基本原则,根据客户生产专业能力生产分配,合理安排设备升级系统,不可以一味追求高、大、精、新。设备升级应严苛推行计划管理,财务部应依据相关部门核准的本年度设备升级项目投资计划,确保设备升级项目资金,并及时沟通资金使用情况。建立一个化工设备管理系统软件,这是一种信息内容管理系统软件。根据数据收集,能够管理化工生产制造设备的档案资料、检修状态和运作状态。根据客户设备管理规范,理应提升设备维护保养,制订科学合理的设备应用计划,对设备开展全生命周期信息化管理,保证设备一直处于好的工作状态。选用计算机通信技术进行化工设备、原材料、材料的购置和仓储物流管理,与此同时融合效益评估等相关信息,提升化工设备的利用效率。化工生产制造设备管理系统的作用有:(1)基本上管理作用,即管理化工设备的相关信息,如设备类型、序号管理等。系统软件要求运作其它功能之前需要上传设备的相关信息,这一部分的系统权限仅针对管理员;(2)化工设备台账管理。这一部分是设备数据与可视化数据的数据管理。此系统收集设备统计数据,为化工设备的升级和管理提供借鉴。账表管理具备检索功能,系统软件也可以根据设备序号和名字开展

查找,进而迅速获得设备信息内容。(3)化工设备的状态管理,即设备维护保养计划、设备常见故障和检测管理。依据化工制造的具体情况,制订设备检修计划,便于立即变动化工生产制造计划。设备管理软件免费依据客户设置的维护保养日期提早对设备开展报案,提示客户搞好维护保养提前准备。

4.2 制订完善的生产技术管理制度

最先,提升化工公司对技术相关工作的重视度,根据客户生产状况,合理布局管理者,制定相对应管理方案,以此作为考量根据,增强对生产人员的约束和控制能力,提升生产工作效能。次之,对生产自然环境开展严格把控,对生产环节中涉及到的技术工作进行了深入分析,搭建完备的管理模式,深入挖掘掩藏安全隐患,同时将风险源降至最低,更大化地确保化工生产安全性。最终,创建责任规章制度,制定完备的生产技术标准,将安全性生产职责清晰贯彻到本人头顶,以标准为基础,保证生产环节中技术工作人员操作规程,提升生产工作人员的责任担当,完成管理方面收益最大化^[4]。

4.3 提升化工企业员工的素质

一线工人和技术管理者参于到生产中,其综合能力取决于化工生产技术管理与化工安全性生产品质。确保和提升一线生产工作人员、技术人员的素养,也会减少许多安全风险,提升生产技术管理品质。需在生产环节中不断提升生产工作人员、技术人员的技术专业技能,提升其有关化工知识规模,强化安全生产观念的渗入,才可以从源头上降低安全隐患。可以利用日常学习培训、技术沟通交流、大会讨论等方式提升相关负责人的专业技能和专业技能程度,提升对于化工生产的认知,从而降低人为要素对生产的不利影响。

4.4 加强技术管理与安全生产相结合

因为化工生产工艺原材料的独特性,作为安全生产安全事故多发的元凶,化工公司制定安全生产总体目标显得格外急切。融合科学合理的技术性管理方式,造就安全性无害生产自然环境,让整个生产过程安全开展。在化工生产的过程中,在涉及到超高压高温、有毒物质的生产活动中,应加强职工的安全知识教育,开设安全

性生产单位,确立安全性生产义务,按时下派项目经理,强化安全生产规章制度管理,保证化工公司生产活动的安全性。明确独特极端天气工作需要注意的事项,给予防护口罩、防静电工作服、防毒面罩等防护装备。对职工而言。生产生产车间需要准备应急药品,配备喷洒、污水井等清洗设备,制订一套应急方案,为突发性安全生产事故打下基础。

4.5 加大对化工生产技术的研发投入

创建生产技术研发单位在公司内部,并聘用领域高级人才,具有公司的生产技术实力和竞争优势。根据化工公司的长远发展发展战略,项目研发投入尽管也会增加成本费,但能助力企业彻底消除对海外科技的过分依赖,形成自己的市场优势,避开市场竞争风险。生产技术实力从技术管理下手,能够健全安全性管理管理体系,降低生产中安全隐患,填补生产技术性的不足,排查安全隐患,确保人员人身安全,根据方式方法强化对违法违规行为的管理,防范安全事件的发生,为化工公司下一步的发展趋势营造良好的生产环境。

结束语:总的来说,化工生产技术管理是促进化工安全生产目标关键对策,对维护保养化工生产的稳定性和高效化起着至关重要的作用。相关负责人应确立化工安全性生产与生产技术性管理之间的关系,掌握二者相辅相成、彼此成就相关性。进而根据健全化工生产技术性管理管理体系,贯彻落实化工安全性生产规章制度,达到新形势下化工生产的最基本必须,夯实在我国化工生产活动的管理。

参考文献:

- [1]费文会. 煤矿管理者教育经历与煤矿安全生产关联性分析[J].中国安全生产科学技术, 2020 (7): 16-18.
- [2]胡炜杰,熊碧波,郑鸿区,等. 智慧化技术驱动化工安全企业发展对策研究[J].化工管理, 2021 (7): 65-66.
- [3]张文韬. 大数据技术在煤矿安全生产运营管理中的应用[J].中国化工贸易, 2021 (006): 16-18.
- [4]武福生. 煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].当代化工研究, 2021 (18): 12-17.