伺服电机控制技术的应用与发展

段明魁 陈 泽 李 泉 宝鸡宝钛装备科技有限公司 陕西 宝鸡 721014

摘 要:伺服控制系统是一个整体性的控制系统,主要包括了驱动、控制、保护等方面的电子元件,对电机控制系统的整体效能提升具有重要的意义,能够促进我国微电子技术的发展。硬件服务控制系统主要是为了实现无控制系统的软件发展,提供伺服控制系统的服务效率,优化控制系统的效能,提高计算机数控系统的准确性以及稳定性,论文主要针对伺服电机控制系统的应用与发展做了深入性的研究和探析。

关键词: 伺服电机; 控制技术; 应用与发展

引言

在目前我国经济飞速发展以及各项科学技术在快速 进步的同时,伺服电机在各个领域中的应用也在不断增 多,同时也对伺服电机控制技术的应用提出了更高的要 求。在目前以电机为核心的伺服电机控制技术中,其主 要的作用就是将电能向机械能进行转化,同时也在向网 络化和智能化的方向发展,以满足现代化社会发展对更 高的数控系统计算处理能力的要求。

1 伺服控制系统

伺服控制系统是一种常见的自动控制系统,用于精确控制和调节运动或位置。它由伺服电机、传感器、控制器和负载组成,通过反馈机制实时调整输出信号以达到所需的运动或位置控制。伺服控制系统在许多领域广泛应用,如工业自动化、机械加工、机器人技术和航空航天等。

伺服控制系统的核心是伺服电机,它是一种特殊设计的电机,具有高精度、高速度和高响应性能^[1]。伺服电机通常采用直流电机或交流电机作为驱动源,通过控制电流、转矩或位置来实现准确的运动控制。传感器用于实时测量电机的位置、速度和加速度等参数,并将这些信息反馈给控制器,以便控制器进行相应的调整。

控制器是伺服控制系统的核心部件,主要负责接收 传感器的信号并计算出适当的控制命令。控制器可以是 硬件电路、嵌入式系统或计算机软件等形式,根据不 同的应用需求选择合适的控制器。控制器根据反馈信号 与设定值之间的差异,通过控制电流或电压等方式调整 伺服电机的输出,使其准确地跟踪所需的运动轨迹或位 置。在伺服控制系统中,负载是被控制的物理对象,可 以是线性运动的导轨、机械臂、自动门等。负载的特性 和要求决定了伺服控制系统的设计参数和控制策略。将 负载与伺服电机相连,通过控制器的调节,可以实现对 负载的精确控制,包括速度、加速度、位置和力矩等。

伺服控制系统的优点是具有高精度、高可靠性和高响应性能。它可以实时调整控制参数以适应不同的工作环境和负载条件。由于采用了反馈机制,伺服控制系统可以减小系统误差,并提供稳定和可预测的控制性能。此外,伺服控制系统还具有较强的抗干扰能力和抗负载扰动能力,适用于复杂的工程应用。伺服控制系统在各个行业广泛应用。

2 伺服电机控制技术的应用

伺服电机控制技术的应用十分广泛,下面将介绍其中几个常见的应用领域:

2.1 工业机械

在工业机械中, 伺服电机控制技术目前已经得到了 普遍应用,尤其是在机床、包装机械和印刷机械等领 域。通过精确控制伺服电机的位置、速度和加速度,可 以实现高精度的切削、加工和包装过程,提高生产效率 和产品质量。首先,让我们来看一下在机床领域的应 用。机床作为工业制造领域的核心设备之一,对于高精 度和高效率的切削加工要求非常严格。伺服电机控制技 术能够精确控制主轴的转速和进给轴的运动, 从而实现 精准的加工操作。通过传感器实时测量工件的位置和形 状, 并将这些信息反馈给控制器, 系统能够自动调整伺 服电机的运动,以达到所需的加工精度。与传统的步进 电机相比, 伺服电机具有更高的响应性能和更低的误 差,可以满足复杂零件的多轴联动加工需求[2]。其次, 在包装机械领域, 伺服电机控制技术也发挥着重要作 用。包装机械需要对包装材料的运动进行精确控制,以 保证包装过程的稳定性和一致性。伺服电机能够实现快 速而准确地控制包装材料的输送、填充、封口等运动, 使得包装过程高效且可靠。通过与传感器的联动, 伺服 电机可以实时监测包装材料的位置和张力, 迅速调整运

动参数,保持包装过程中的恒定速度和紧张度。这种精确的控制能够提高包装质量,并降低损耗和废品率。此外,在印刷机械领域,伺服电机控制技术也得到广泛应用。印刷机械对于纸张或其他材料的定位和移动要求非常高。伺服电机可以通过实时反馈和精确控制,实现印刷材料的平稳定位和精确移动,确保印刷图像的准确对位和清晰度。另外,伺服电机还可以根据印刷速度和材料类型的变化,自动调整其运动参数,以适应不同的印刷工艺和产品要求。这有助于提高生产效率和纸张利用率,同时降低资源浪费。

2.2 机器人技术

伺服电机控制技术在机器人技术中扮演着重要的角 色。机器人作为自动化和智能化领域的重要研究方向, 需要具备高精度、高速度和高可靠性的运动控制能力。 伺服电机的应用可以满足这些需求,并使机器人能够完 成复杂的操作任务。首先,伺服电机控制技术在机器人 关节控制中发挥着重要作用。机器人关节是机器人身体 各部分之间的连接点,在机器人的运动中起到关键的作 用。通过伺服电机的驱动和控制,可以实现机器人关节 的精确控制,包括位置、速度和加速度的调节。这使得 机器人能够在复杂环境中进行灵活的运动,如抓取、搬 运、装配等任务。伺服电机具有高精度和高响应性能, 能够快速而准确地调整机器人关节的位置和姿态,以适 应不同工况和任务需求。其次, 在机器人轨迹规划和路 径跟踪中, 伺服电机控制技术也起到至关重要的作用。 机器人需要根据预先设定的路径规划来进行运动,并在 实时环境中进行路径跟踪。通过伺服电机的驱动和控 制,可以使机器人沿着规划好的轨迹进行精确运动,并 实时校正轨迹偏差,以保持运动的准确性。伺服电机能 够快速调整机器人关节的角度和速度,以适应多变的工 作环境,同时提供稳定的运动控制。另外,在机器人手 臂和末端执行器的控制中,伺服电机技术也发挥着重要 作用。机器人手臂是机器人的灵活操作单位,常用于抓 取、放置、搬运等任务。通过伺服电机的驱动和控制, 可以实现机器人手臂的精确位置控制, 以及对末端执行 器的力和力矩控制。这使得机器人在操作时能够对物体 进行准确抓取和稳定操纵,提高工作效率和安全性。

2.3 自动化设备

伺服电机控制技术在自动化设备中的应用广泛,特别是在输送线和装配线等领域。通过精确控制伺服电机的位置、速度和加速度,可以实现物料的高效传送和精准组装,从而提高生产效率和产品质量。首先,让我们来看一下在输送线上的应用。输送线作为工业生产线

的重要组成部分, 承担着将物料从一个地方运输到另一 个地方的任务。通过伺服电机的驱动和控制,可以实现 输送线的精确定位和快速运动。伺服电机能够根据实时 监测到的物料位置和速度信息, 快速调整传动系统的参 数,以适应不同的物料尺寸和工作需求[3]。这使得输送 线能够实现高速、稳定的物料传送,并且能够在需要的 时候进行停止或紧急制动,提高生产线的安全性和灵活 性。其次,在装配线上,伺服电机控制技术也发挥着重 要作用。装配线是将多个零部件或组件组装成最终产品 的关键设备。通过伺服电机的驱动和控制,可以实现装 配工具的精确定位和稳定运动。伺服电机能够根据装配 过程的实时要求, 调整装配工具的位置和速度, 以保证 零部件的准确对位和组装质量。伺服电机还可以与传感 器和视觉系统相结合, 实现自动化检测和纠正, 提高装 配线的自动化程度和一致性。此外, 伺服电机控制技术 还可以应用于其他自动化设备中, 如分拣系统、包装机 械等。在分拣系统中, 伺服电机能够实现物料的高速分 拣和分类,提高仓储和物流管理的效率。在包装机械中, 伺服电机可以实现快速、准确地控制包装材料的运动,实 现稳定的包装过程。这些应用都依赖于伺服电机的高精 度、高可靠性和高响应性能,使得自动化设备能够实现 高效、灵活的操作,同时降低人力成本和生产风险。

2.4 线性驱动系统

在线性驱动系统中, 伺服电机控制技术也发挥着非 常重要的功能和作用。线性驱动系统利用伺服电机直接 驱动导轨,实现物体的直线运动。相比传统的旋转驱动 系统,线性驱动系统具有更高的速度、加速度和精度, 适用于需要准确位置控制的应用, 如半导体生产设备和 医疗器械等。首先,让我们看一下在线性驱动系统中伺 服电机控制技术的应用。伺服电机通过螺杆或皮带等机 械传动装置将转动运动转换为线性运动, 从而驱动导轨 上的物体进行直线移动。伺服电机的高精度位置反馈系 统可以监测物体的位置,并在实时调整驱动力和速度, 以实现精确的位置控制。这使得线性驱动系统能够达到 较高的定位精度,满足对位置准确性要求较高的应用需 求.其次,线性驱动系统的高速度和高加速度特性使得其 在某些应用中表现出色。例如, 在半导体生产设备中, 需要在高速运动下进行精确的位置调节,以确保半导体 芯片的准确放置和加工。伺服电机控制技术能够快速调 整线性驱动系统的速度和加速度,以适应不同的工艺要 求,并实时校正运动中的误差,提高生产效率和产品质 量。此外,线性驱动系统的高精度和高可靠性使其成为 医疗器械领域的理想选择。在手术机器人、CT扫描仪和 核磁共振仪等医疗设备中,需要对设备的位置进行高精度控制,以确保准确的操作和诊断结果。伺服电机控制技术能够实现线性驱动系统的精确位置控制,同时具有高可靠性和稳定性,可以满足医疗器械对运动控制的严格要求。

2.5 CNC系统

CNC系统是一种通过计算机控制的自动化加工系 统, 其核心是伺服电机控制技术。伺服电机在CNC系统 中扮演着关键的角色,用于驱动切削工具或工件进行精 确的位置控制和运动。首先,伺服电机的高精度是CNC 系统实现精确加工的重要保证。伺服电机通过准确的位 置反馈装置,如编码器,可以监测工具或工件的实际位 置,并将其与预定的加工路径进行比较。通过实时调整 伺服电机的转动角度或线性位置, CNC系统能够精确 地控制加工过程中的切削深度、轮廓等参数,从而实现 高精度的加工结果。其次,伺服电机具有快速响应的特 点, 使得CNC系统能够实现高效的加工操作。伺服电机 能够迅速响应来自CNC控制器的指令,并根据需要调整 运动参数,如速度和加速度。这使得CNC系统能够实现 快速的切削和定位,提高生产效率。此外,伺服电机还 可以根据不同的加工需求,实现多轴同时运动,同时进 行复杂的加工操作,提高加工效率和准确性。最后,伺 服电机的可靠性和稳定性是CNC系统长时间运行的关键 要素。CNC系统通常需要连续运行数小时甚至数天, 因此伺服电机必须具备高可靠性,以保证系统的稳定性 和持久性。伺服电机通常采用先进的控制算法和保护机 制,如过流、过热和过载保护等,以确保在工作过程中 不受外界干扰和异常情况的影响。

3 伺服电机控制技术的发展前景

3.1 工业自动化的发展

随着工业自动化水平的不断提高,对于精确控制和高性能运动系统的需求也越来越大。伺服电机控制技术以其高精度、高可靠性和高响应性能,能够满足工业自动化中对于运动控制的各种需求^[4]。从传统的生产线到柔性制造系统,伺服电机控制技术将在工业自动化领域发挥更加重要的作用。

3.2 机器人技术的兴起

随着机器人技术的迅猛发展,对于精确运动控制的需求也越来越高。伺服电机控制技术在机器人关节控制中扮演着重要角色,能够实现机器人的高速、高精度运动。随着机器人应用场景的增多,如工业机器人、服务机器人、医疗机器人等,伺服电机控制技术将成为机器人技术发展的重要支撑。

3.3 智能制造的推动

智能制造是当前工业领域的重要趋势。伺服电机控制技术在智能制造中具有重要作用,可以实现高度自动化、灵活化和个性化生产。随着智能制造技术的不断推进,对于运动控制的需求将更加多样化和复杂化,伺服电机控制技术将不断创新和发展以满足这些需求。

3.4 网络化和智能化的趋势

随着物联网、云计算和人工智能等技术的发展,伺服电机控制系统将与网络化和智能化技术相结合,实现更高级的功能和智能化的运动控制^[5]。通过对大数据的分析和学习算法的应用,伺服电机控制系统可以自动调整参数、适应不同的工况,并实现预测性维护。

结语

综上所述,伺服电机控制技术在应用和发展方面具有广阔的前景。通过持续地研发和创新,伺服电机控制技术将进一步提高运动控制的精度和效率,为工业自动化提供更好的解决方案。在未来的发展中,伺服电机控制技术有望与其他前沿技术相结合,实现更智能化和无线化的运动控制系统。

参考文献

[1]王高理.伺服电机控制技术的应用与发展[J].轻工科技,2019,35(02):64-65.

[2]沈霆.伺服电机控制技术的应用及发展趋向分析[J]. 通信电源技术,2018,35(03):155-156.

[3]孙鹏远.电机生产技术对电机控制算法影响的研究 [J].数字化用户,2019,(37):85.

[4]罗亚鹏.S7-200PLC在伺服电机位置控制中的应用探讨[J].自动化应用,2019(8).

[5] 靳永周.基于PLC的伺服电机运动控制系统设计[J]. 中国高新技术企业,2017(6).