

化工生产技术管理与化工安全生产的关系探讨

吕会 郭慧

内蒙古君正能源化工集团股份有限公司 内蒙古 乌海 016000

摘要: 随着国内化工行业的迅速发展,化工原料的应用越来越广泛,工业生产也快速发展,为社会和经济的发展创造了新的价值。由于化工原料本身对储存环境要求苛刻,化工产品具有易燃易爆、腐蚀性强等特点,因此,必须加强对安全的重视,不断提升生产管理技术,完善管理体系,协调安全生产与技术管理之间的关系,以促进工业的可持续发展。

关键词: 化工生产技术; 安全生产管理; 关系研究

人们的日常生活工作和学习都需要使用不同类型的化工原料制作的产品,这些产品在人们的生活中随处可见,因此作为化工企业要建立正确的发展观念,同时要对自己企业内生产的产品质量进行保障。首先要从安全生产以及技术管理工作来进行相应工作的开展,严格管控生产环节中使用的安全技术,这样不仅能够保证最终产品的质量,同时也能够使操作人员人身财产安全得到保障,并且帮助企业实现良好发展,对化工企业的安全生产工作方案内容进行健全与完善。

1 化工安全生产概念

化工安全生产所指的就是企业借助于物理、化学等技术,能够将化工原料制变为化工产品的过程,在整个生产过程中会应用到较多的化工产品以及安全仪表等等。所以说,针对于现在化工企业设计人员来说,在设计的过程中,安全问题不能忽视,与此同时需要考虑到生产技术以及化工原料所存在的特殊性,在安全设计的时候一定要做到本质安全设计,本质安全设计即为通过设计等手段使生产设备或生产系统本身具有安全性,即使在误操作或发生故障的情况下也不会造成事故的功能。能够有效的促进化工安全生产发展,考虑到现在化工工业中所使用到的原材料、辅助材料、催化剂,对于材料需要展开安全检测,并且制定相应的防控意识,避免在工艺设计过程中埋下安全隐患,进而引发安全事故,这样才能够保证整个化工生产有效推进^[1]。国内仍然存在部分小散乱的化工企业,很容易出现安全事故,借助于设计方案的优化,能够有效的促进企业安全性生产,避免安全生产过程中出现不良因素影响。对于整个危险因素进行有效的控制,保证企业安全性生产。

2 化工生产技术管理在化工安全生产中的重要作用

安全生产是一切生产要素的必要条件,化工行业由于其物料、产品、生产过程的特殊性,安全生产显得更

加重要和关键。近年来,各地新闻媒体都曾报道

过化工企业爆炸事件,不仅造成当地人员伤亡、环境恶化,还造成重大经济损失。从长远来看,毒气泄漏、毒性液体泄漏等会影响居民生命安全,造成更广范围环境破坏。从经济角度,化工企业安全生产稳定发展,有助于提高经济快速发展,提高当地税收收入。从社会角度,化工行业产品与人们生活息息相关,化工企业的安全稳定发展有利于优化人民生活质量,为日常生活提供便利^[2]。

化工安全生产中的安全隐患需要通过生产技术管理来控制,根据不同化工产品的特性、特点,运用不同的生产技术管理,对员工操作进行培训,进一步优化、完善相关操作技术,有效提高生产过程中的安全性、高效性。科学的生产技术管理能够及时发现化工产品生产过程中存在的问题,优化操作流程,提升生产技术,有利于规避隐藏的安全隐患。制定完善、科学的化工生产技术管理制度,形成完整的约束体系,使员工职责清晰明确,使生产流程完备、系统,更能保障化工企业实现长期稳定的发展

3 化工生产技术管理与化工安全生产的关系

3.1 技术是安全生产的基础与保障

化学工业对于技术性要求非常高,需要有精准的技术操作,化学原料运输使用处理过程中都会应用到专业的化工生产技术。所以说现在化工工艺过程中针对于原材料生产技术有所掌握,才能够有效地保障化工生产的安全性。化工产品生产过程中所存在的问题较多,有很多都是危险性问题,主要是因为化工产品生产过程中使用到的原料有易燃易爆的特点,并且考虑到很多化工生产都是在高温高压环境下展开,只有针对于化工生产管理技术进行合理的使用,才能够有效保证化工生产安全。就生产过程中可能存在的一些安全隐患进行探究,

有效的避免。所以要针对于现在化工企业所采用的生产技术进行提高,对企业中所运用的管理制度进行完善,也是化工企业推行安全生产的基本要素以及核心内容,能够有效地促进国内化工企业的发展。

3.2 安全生产是技术管理的目标

化工企业针对于化工生产技术需要加大重视,这是非常关键的一点。所以说为了能够保证化工生产的安全性,针对于化工生产技术管理以及安全生产效率需要进行有效提升,才能够保证以后工作有序展开,并且保证整个操作的安全性。需要对于所采用的技术进行改良与创新,借助于先进的科学方式能够使得生产技术得到提升,这样能够为化工生产提供更好的环境,能够使得原材料利用率得到提高,所生产的产品符合高标准要求。在化工生产过程中可能出现环境污染,这些问题需要有效避免,同时生产要保证安全性,对于化工生产技术管理制度要进行落实。针对于现在化工生产技术进行升级优化,就化工生产过程涉及到的运输操作等环节也要加大重视,针对于各个环节中可能存在的安全隐患问题进行仔细的排查,这样才能够保证整个生产的高效性,避免出现工作人员操作失误所造成的安全隐患问题。同时在化工企业出现安全隐患问题之后,能够有相应的标准进行处理,借助于事故检测,降低化工安全事故所造成的相应损失,减轻事故发生率,这样才能保证化工安全生产工作顺利展开。

4 化工生产技术管理与化工安全生产存在的问题

4.1 安全管理制度不完善

对于化工安全生产来说,对生产设备的严格把控是其中一项重要环节,将先进的技术运用于企业的安全管理和各种安全防范工作中,必不可少。从目前来看,部分化工企业没有对其进行全面深入的认识,也没有形成科学、完备的安全管理体系。由于缺乏相应的应急预案,导致员工在生产过程中遇到各种突发事故时手忙脚乱,无法及时控制事故局面。另外,部分化工企业缺乏对安全工作的正确认识,没有对相关人员进行安全培训,增加了化工生产安全事故发生的概率。

4.2 生产技术不先进

目前我国化工企业技术水平及生产工艺还存在很大的进步空间,但部分化工企业缺少技术先进、优良的生产设备,为生产事故的发生埋下了隐患。化学制品一般都要经过多道生产工序,最终形成成品,但一些化工企业没有达到各个环节的生产要求,未按照化工行业的相关规范和标准进行生产。在化工行业中,企业除了要配备先进的生产设备,还需要生产人员具备一定的专业

知识和实践经验,才能保证企业的稳定健康发展。然而,从目前的实际情况来看,一些企业的员工职业素养不高,且缺乏自我提高。所以,虽然许多企业在生产制造的过程中都制定了相应的制度和标准,但很难有效落实。一些企业由于一直保存着传统的生产工艺和生产理念,难以在新设备、新工艺、新理念上做出转型。同时,由于企业本身的管理方式存在缺陷,造成了员工的责任心缺失和工作责任心不强,从而使企业的管理风险大大增加。

4.3 生产过程存在安全隐患

忽视生产流程的重要性是企业生产中发生安全事故的原因之一。管理人员对安全事故的防范意识不够强,致使员工没有严格按照标准的操作流程进行生产,在整个生产过程中,没有对整个生产流程进行严格监督和指导^[3]。一些企业尽管在激烈的市场竞争中站稳了脚跟,但由于缺乏与时俱进的管理方法和生产标准,导致企业在经营管理活动中的风险倍增,对公司长期稳定发展不利。

4.4 化工生产设备状态不够好

在日常的化工生产过程中,都需要化工设备的运行支持。化工生产设备是化工生产过程的重要组成部分,直接影响着生产效率。如果不重视化工生产设备的生产状态,对生产设备维护保养不当,会造成生产效率下降,设备故障问题频繁发生,甚至会发生各类安全危险问题。

4.5 部分人员综合素质不高

部分化工企业追求短期的经济效益,未能建立完备、全面的化工生产技术管理相关制度。为了提高工作效率、节省时间成本,一些工作人员表面上完成所有操作流程,但操作过程未按照严格的程序进行,一方面不能保证产品质量,另一方面造成重大安全隐患。部分工作人员没有专业知识,虽经过简单培训上岗,但专业技术能力不足以保障化工生产过程在安全无误的情况下完成。因人工操作而报出的安全生产事故屡见不鲜,制定严格的操作要求并实施,是解决事故发生的有效方式之一。建立完善的化工生产技术管理体系,对工作人员进行专业培训,严格要求岗前培训、持证上岗,有利于提高工作人员综合素质,提升工作人员专业技术水平,降低员工操作过程中的风险,减少事故发生率。

5 加强化工安全生产技术管理与安全生产的措施

5.1 制度管理体系不断进行完善

未制定相应的管理制度或者是管理体制,对于化工企业生产技术管理以及化工安全生产都会有很大的影响。在实际的操作过程中,如果没有形成完善的制度支

持, 化工生产技术管理以及化工安全生产管理就无从下手, 安全生产责任也无法有效地落实到具体工作岗位中。就现在化工企业来说, 针对于化工生产技术管理以及化工安全生产重要性要有充分的认识, 正确的了解并且考虑到企业实际发展情况, 能够形成完善的管理制度, 相对于现在所运用的技术管理与化工安全生产体系进行完善。同时在制度制定的过程中一定要与国家推行的政策相符, 以此为基础, 能够结合企业的发展融入入到实际的管理制度中来。借鉴其他大型企业所掌握的成熟技术, 对于技术进行变通改善, 转变为适合企业发展所需的技术管理方法以及安全体制^[4]。

5.2 组建高素质安全生产工作队伍

在化工产品生产中, 工作人员的专业素质对于生产技术管理和安全生产有着十分直接的影响, 需要企业从人员的招聘和培训方面入手, 确保工作人员的专业素质水平能够不断提升。在企业进行人员招聘工作时, 根据产品的实际生产需求以及国家化工行业发展的具体政策, 在分析不同工作岗位人员的工作难度、职责内容的前提下, 形成明确的招聘标准, 并对应聘人员进行专业技术和综合素质等方面的考核评价, 保障应聘人员在专业素质方面有着明显优势, 以最快的速度适应工作环境的变化, 积极投入到产品生产和安全管理工作中。同时, 企业要针对内部安全生产和工作人员强化培训力度, 在向其传授现代化生产设备以及工艺水平的同时, 革新其安全生产理念。在培训工作完成之后, 需要及时考核, 确保工作人员能够将所学技术以及知识运用到生产实践中。

5.3 设备更新及维护工作的调整

企业要在全方位协调生产技术管理和安全生产之间关系的前提下, 在思想上意识到化工设备更新对于安全生产和技术管理的重要价值, 根据经济社会的发展及产品的生产需求, 及时更新企业内部的生产设备, 并安排专业人员定期落实维护和保养工作, 保障生产设备在化工产品生产的过程中始终处于安全稳定的运行状态。我国化工企业要以经济社会发展的具体水平和产品生产要求为基础, 适当划拨资金用于设备更新, 选择从国内外知名的化工设备生产企业购买技术含量以及安全性较高的

的新设备。同时, 企业要安排专业人员针对新型设备进行专业知识和技术操作方面的培训以及学习, 从源头上避免安全生产事故的发生。化工企业要从产品生产的种类、数量和产品指标作为出发, 对设备更新和管理制度不断调整, 规定设备维修培养工作的周期, 并提供工作资金, 确保设备更新和维护保养工作能够得到专业人才、技术和资金方面的支持。

5.4 选择符合规范的产品, 做好方案设计工作

化工企业在开展生产工作时, 要按照安全标准的内容进行安全生产方案的设置, 化工企业需要建立严格的选材标准进行审查。首先要对材料性质是否符合工作需要进行检查, 同时尽量减少在这方面的资金支出; 一些材料如果在运输的过程中不够谨慎, 会导致材料的性质发生变化, 所以当材料进入施工现场后, 工作人员要及时进行检查, 减少材料在运输环节出现性质改变的状况; 另外, 也要对同一种类的材料开展对比工作, 关注材料的性质以及价格, 找到适合施工工作开展的材料。

结束语

总之, 化工生产技术管理和安全生产二者之间是一种相辅相成、相互促进的关系, 对于我国化工行业的健康可持续发展有着十分重要的作用。化工企业为了全方位解决化工生产技术管理以及安全生产面临的生产管理制度、专业人员素质以及设备更新维护等方面的问题, 需要在引入信息化技术成果的前提下, 建立化工安全生产的信息化管理系统, 同时建立完善的安全生产管理制度体系, 配合设备的更新及专业工作队伍的建设, 从技术、人员、资金等方面推动生产技术管理和安全生产工作的落实, 提高产品生产的安全性。

参考文献

- [1] 冒敏锐. 化工生产技术管理与化工安全生产的关联性探究[J]. 天津化工, 2022, 36(03): 109-111.
- [2] 江照亮. 化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J]. 化工管理, 2022(08): 90-92.
- [3] 侯渲武. 化工生产技术管理与化工安全生产的关系[J]. 化工管理, 2022(03): 116-118.
- [4] 星洪亮. 加强化工生产技术管理提升化工安全生产水平[J]. 化工管理, 2021(32): 94-95.