

# 化学工业安全生产管理存在问题及对策研究

陆倩

绿源恒森安环(宁夏)科技有限公司 宁夏 银川 750000

**摘要:** 为了提高化学工业安全生产管理的水平,减少事故发生的频率,需要对安全生产管理存在的问题进行深入的研究和分析。本文从化学工业安全生产管理的重要性入手,对化工安全生产管理现存问题进行了分析,并提出了相应的解决对策。

**关键词:** 化学工业; 安全生产管理; 问题及对策

## 引言

化学工业是我国经济发展的重要支柱产业,但同时也是高风险行业。安全生产管理是化学工业稳定发展的重要保障,也是保障员工生命财产安全的重要措施。然而,国内一些化工企业在安全生产管理方面存在诸多问题,严重影响了企业的可持续发展和员工的生产安全。因此,研究化学工业安全生产管理存在的问题及对策具有重要意义。

### 1 化学工业安全生产管理的重要性

化学工业安全生产管理是一项至关重要的工作,它涉及到诸多方面,如人员、设备、工艺、环境等。在化学工业生产过程中,安全生产管理不仅是对危险品及有害物质的防控,更是对企业运营稳定性、环境保护、社会和谐以及经济效益提升的重要保障。第一,化学工业生产中涉及到许多危险品和有害物质,如化学原料、中间体、成品等。这些物质对人体健康和环境都有很大的危害。如果安全生产管理不到位,可能会导致员工暴露在危险环境中,甚至出现伤亡事故。因此,安全生产管理是保障员工生命安全的重要措施。第二,化学工业生产过程中如果出现事故,不仅会影响企业的正常生产,还可能对企业的声誉和形象造成不良影响。这会导致企业客户流失、订单减少、成本增加等问题,从而影响企业的稳定运营。因此,安全生产管理是确保企业稳定运营的重要措施。第三,国家对化学工业安全生产的要求越来越严格,制定了一系列法律法规来规范化学工业生产过程。如果企业不遵守国家法律法规要求,将会受到相应的处罚和制裁,甚至可能被吊销营业执照。因此,安全生产管理是符合国家法律法规要求的重要措施。第四,化学工业生产过程中产生的废弃物和污染物如果处理不当,会对环境造成严重危害。这些有害物质可能对水源、土壤、空气等造成污染,甚至可能引发环境事故。此外,化学工业生产中如果出现事故,还可能对当

地社区和居民造成影响,甚至可能引发社会不稳定因素。因此,安全生产管理是保护环境和社会稳定的重要措施。第五,一个重视安全生产管理的企业,不仅能够保障员工生命安全、确保企业稳定运营、符合国家法律法规要求、保护环境和社会稳定,而且还能够提高企业的整体竞争力。通过实施安全生产管理,企业可以减少事故发生,降低生产成本,提高生产效率,增加企业利润。同时,安全生产管理也能够树立企业良好的社会形象,吸引更多的投资和客户,从而提升企业的市场竞争力。

### 2 化工安全生产管理现存问题

#### 2.1 安全管理体制不健全

安全管理体制不健全是当前化工安全生产管理存在的一个重要问题。由于缺乏完善的安全管理体制,化工企业难以对生产过程进行全面、有效的监管,从而导致安全事故的发生和员工应对突发情况能力的不足。一方面,完善的安全管理体制是化工企业安全生产的重要保障。由于化工生产的复杂性和危险性,每个环节都需要注意安全问题<sup>[1]</sup>。然而,部分化工企业没有制定出科学、合理的安全管理制度和操作规程,无法对生产过程进行全面、有效的监管。同时,一些企业缺乏必要的安全管理机构和人员,无法对生产过程进行专业的安全管理和监督,导致安全事故的发生。另一方面,安全培训和演练是提高员工安全意识和应对突发情况能力的重要手段。但是,一些化工企业虽然开展了安全培训和演练,但这些培训和演练却往往流于形式,没有真正起到提高员工安全意识和应对突发情况能力的作用。一些企业为了追求生产效益,压缩了安全培训和演练的时间和内容,导致员工无法真正掌握必要的安全知识和应急技能,从而在应对突发情况时无法及时采取有效的应对措施。

#### 2.2 设备维护和操作不当

化工行业是一个高风险、高危险的行业,其中设备维护和操作不当是导致化工安全生产事故的常见原因之

一。在化工生产过程中,设备不仅需要承受高温、高压、腐蚀等恶劣环境,还需要保证生产过程的稳定性、可靠性和安全性。因此,设备维护和操作不当很容易给化工生产带来安全隐患。例如,一些企业为了追求生产效益而压缩了设备维护和保养的投入,导致设备老化、故障等问题得不到及时解决,给生产带来安全隐患。此外,一些设备维护人员缺乏专业的技能和知识,无法及时发现和解决设备故障,也给设备的安全运行带来隐患。同时,设备的操作也是非常关键的环节。但一些化工企业为了追求生产效益而过度使用设备,导致设备超负荷运行或操作失误,从而引发事故。

### 2.3 应急处理能力不足

应急处理能力不足是化工安全生产管理中的另一个重要问题,由于化工生产的特殊性质,突发事故是不可避免的,但如果应急处理能力不足,就可能导致事故的扩大和严重性增加。因此,化工企业应该建立有效的应急处理机制。然而,一些企业在这方面存在缺陷。在事故发生时,由于对应急预案的准备不足或者根本没有制定应急预案,企业无法及时采取有效的应对措施,导致事故的扩大。此外,一些企业的应急设备不完善,无法在紧急情况下提供必要的支持,也无法及时启动应急设备。另外,员工对应急处理的认知和技能水平也是决定应急处理能力的重要因素。但部分员工对应急处理的重要性认识不足,缺乏基本的应急处理技能。在面对突发情况时,这些员工可能无法及时采取有效的应对措施,甚至可能因为操作不当而引发更大的事故。并且,一些企业缺乏对员工应急处理的培训和演练,员工对应急预案和应急设备的操作方法不熟悉,导致在事故发生时无法充分发挥应急设备的作用。

## 3 提高安全生产管理效率的措施

### 3.1 在企业里普及安全生产基本管理知识

由于化工生产的复杂性和危险性,每个环节都需要注意安全问题。因此,化工企业应该加强对员工的安全生产管理知识的普及,提高员工的安全意识和应对突发情况的能力。第一,化工企业应该建立完善的安全生产管理知识培训体系。针对不同岗位的员工,应该制定不同的培训计划和内容。例如,针对生产线上的员工,应该加强对他们操作规程和安全注意事项的培训;针对管理人员,应该加强对他们安全生产管理理念和管理方法的培训。同时,应该定期组织员工参加安全生产管理知识讲座、培训和演练,提高员工的安全意识和应对突发情况的能力<sup>[2]</sup>。第二,化工企业应该注重员工的安全生产管理知识的学习和应用。对于新员工,应该在入职后立

即进行安全生产管理知识的培训和学习,让他们了解企业的安全管理制度和操作规程。对于老员工,应该定期进行安全生产管理知识的复习和学习,让他们不断更新和提高自己的安全意识和应对突发情况的能力。同时,应该鼓励员工将安全生产管理知识应用到实际工作中,加强对生产过程的监控和管理,及时发现和解决安全隐患。第三,化工企业应该加强对安全生产管理知识普及的考核和评估。对于参加培训和学习的员工,应该进行考核和评估,了解员工掌握安全生产管理知识的程度和在实际工作中的应用情况。对于未通过考核的员工,应该继续进行培训和学习,直到达到要求为止。同时,应该定期对安全生产管理知识的普及工作进行评估和总结,发现问题并及时采取有效的措施进行改进。第四,化工企业应该加强对安全生产管理知识普及工作的组织和协调。企业的安全生产管理部门应该负责制定安全生产管理知识普及计划和方案,并组织实施和监督。同时,应该协调各个部门和员工之间的关系,加强合作和配合,形成合力,共同推进安全生产管理知识普及工作。

### 3.2 建立并完善化工安全生产管理制度

建立并完善化工安全生产管理制度是整个安全生产管理工作的基础和核心,一个健全的安全生产管理制度,可以有效预防和减少化工生产过程中的安全事故,提高企业的整体竞争力。在化工安全生产管理制度中,首先要明确安全生产的方针和目标。方针应包括以人为本、预防为主、安全第一等原则,以保障员工生命财产安全和企业的稳定发展。目标则应细化到各类设备、工艺、操作等方面的安全指标,以及减少事故发生率和杜绝重大事故的要求。其次,安全生产管理制度需明确各级领导和员工的安全职责,实行安全生产责任制。企业领导者应承担起安全管理的主要责任,定期组织安全检查和隐患排查,及时消除安全隐患。员工则需严格遵守操作规程,积极参与安全生产活动,共同维护企业的安全稳定。最后,为了确保化工安全生产管理制度的有效实施和监督,企业应设立专门的安全管理机构或专职安全管理人员,负责全面监督和管理企业的安全生产工作。同时,还应建立完善的安全生产档案和记录制度,以便于对安全生产工作进行总结和分析,持续改进安全管理水平。

### 3.3 保证设备质量,对设备进行严格的检修

设备质量对于化工生产的安全与稳定至关重要,因此对设备进行严格的检修是确保设备正常运行、防止事故发生的关键措施。(1)企业应该选择质量可靠的设备供应商,与其建立长期稳定的合作关系,从源头上保证

设备的质量。同时,企业还应该制定严格的设备验收程序,对每一批次的设备进行质量检测,确保不合格的设备无法进入生产环节。此外,企业应该建立设备故障的应急处理机制,储备一定数量的常用备品备件,以备不时之需。(2)企业应该根据设备的实际情况,制定科学、合理的设备检修计划。计划应该包括设备的检查、维修、更换等内容,并严格执行<sup>[3]</sup>。在检修过程中,应该采取专业的技术和手段,对设备进行全面的检查和维修,确保设备的正常运行。(3)化工企业应该建立设备检修档案。通过建立设备检修档案,企业可以更好地跟踪设备的检修记录,掌握设备的运行状况。并且,检修档案还可以为设备的预防性维护提供参考依据,帮助企业提前发现并解决潜在的安全隐患。(4)企业应该建立完善的设备操作规程和监管机制,规范设备的操作方法,并加强对设备维护和使用的日常监管,及时发现并纠正违规操作行为。此外,企业还应该建立设备维护和使用的考核机制,对员工的操作行为进行监督和评价,奖励合规操作、惩罚违规行为。

### 3.4 加强风险识别和控制

在化工生产过程中,各种风险因素时刻存在,如设备故障、操作失误、自然灾害等。而加强风险识别和控制,可以有效预防和减少安全事故的发生,提高企业的整体安全水平。其中,风险识别是化工安全生产管理中的重要环节,是采取有效控制措施的前提。风险识别需要对企业生产过程中的各种因素进行全面分析,包括设备、工艺、环境等方面,以及企业内外部的各种变化和影响因素。通过风险识别,可以发现可能存在的安全隐患和可能导致的安全事故,为采取有效控制措施提供依据。另外,风险评估是在风险识别的基础上,对各种风险因素进行量化评估,以确定哪些风险因素可能会对企业的安全生产产生重大影响。在风险评估过程中,需要对每一种风险因素进行概率和后果分析,识别出重大风险因素,为采取有效控制措施提供依据。最后,风险控制是化工安全生产管理中的关键环节,是采取有效措施降低和消除风险的过程。在风险控制过程中,需要根据风险评估的结果,采取一系列有效的措施来降低和消除

风险,以保障企业的安全生产。

### 3.5 加强应急处理能力建设

化工企业应该根据自身的生产特点和可能发生的突发情况,制定完善的应急预案和应急制度。应急预案应该包括可能发生的事故及其影响范围、应急措施、人员组织、通讯联络等方面的内容。同时,应急制度也应该明确各级人员的应急职责和分工,确保在紧急情况下能够迅速响应。其次,应急演练和培训是提高员工应急处理能力的重要手段。化工企业应该定期组织员工进行应急演练和培训,使他们了解应急预案和应急制度的内容和操作方法,掌握应对突发情况的技能和知识<sup>[4]</sup>。并且,对于新员工和换岗员工,也应该进行应急演练和培训,以确保他们能够胜任岗位的应急处理工作。最后,化工企业应该与当地政府和相关部门建立良好的合作关系,以便在紧急情况下得到及时的援助和处理。例如,与当地消防、环保、安全监管等部门建立密切的联系,以便在紧急情况下及时获得指导和援助。此外,化工企业还应该与相关企业、研究机构等建立合作关系,以便在紧急情况下共同应对和处理问题。

### 结束语

综上所述,化学工业安全生产管理是企业稳定发展的重要保障,也是保障员工生命财产安全的重要措施。而通过在企业里普及安全生产基本知识、建立并完善化工安全生产管理制度、对设备进行严格的检修、加强风险识别和控制等措施的实施,有助于提高化学工业安全生产管理水平,降低安全风险,保障企业的可持续发展。

### 参考文献

- [1]胡敏达.化工生产技术管理与化工安全生产的关系研究[J].化工管理,2021,(24):73-74.
- [2]贾妙娟.化工生产技术管理与化工安全生产关系分析[J].中小企业管理与科技(中旬刊),2021,(10):40-42.
- [3]蔡立群.新环境下化工安全生产及管理对策[J].化工管理,2021,(25):97-98.
- [4]张金起.化工企业安全生产标准化建设现状及对策研究[J].石油化工安全环保技术,2020,35(6):12-15.