

关于特种设备现场管理实施措施

李 忠

中原油田普光分公司天然气净化厂 四川 达州 635000

摘 要：特种设备现场管理的实施措施对于保障设备安全运行至关重要。通过建立组织架构与责任体系、人员培训与资质管理、建立完善的管理制度、定期检查与维护保养和强化作业环境与安全防护等措施，可以有效提升特种设备的管理水平，降低故障和事故风险。实施这些措施有助于企业提高生产效率和经济效益，保障人员安全，促进可持续发展。

关键词：特种设备；现场管理；实施措施

引言：特种设备，如压力容器、电梯、锅炉等，在工业生产、交通运输和日常生活中都扮演着不可或缺的角色。它们的高效运行直接关系到企业的生产效益和社会的正常运转。然而，由于特种设备通常在高温、高压、高负载等复杂环境下运行，所以也存在较大的安全风险，一旦发生事故，后果往往非常严重。因此，采取有效的特种设备现场管理实施措施是十分必要的，这不仅可以确保设备的安全稳定运行，还可以提高企业的生产效率和经济效益。

1 特种设备现场管理的重要性

加强特种设备现场管理，确保其安全运行，对于预防和减少特种设备事故的发生，保障企业的正常生产和人民群众的生命财产安全具有重要意义。首先，特种设备现场管理有助于提高特种设备的安全性能。特种设备的正常运行需要得到有效的管理和维护。通过对特种设备的定期检查、维护和保养，可以及时发现和排除设备存在的安全隐患，确保特种设备处于良好的运行状态。同时，对特种设备的操作人员进行培训和考核，提高操作人员的业务水平和安全意识，有利于降低特种设备事故的发生概率。这些措施的实施能够有效地提高特种设备的安全性能，保障人民群众的生命财产安全。其次，特种设备现场管理有助于提高企业的生产效率。特种设备的正常运行对于企业的生产活动至关重要。一旦特种设备出现故障或事故，企业的生产活动可能会受到严重影响，导致生产效率下降和生产成本的增加。通过加强特种设备现场管理，确保特种设备的安全稳定运行，可以避免因特种设备事故导致的生产中断，提高企业的生产效率。这不仅能够为企业创造更多的经济效益，还有利于企业的可持续发展。再次，特种设备现场管理有助于提高企业的社会责任。企业作为社会的一部分，有责任保障员工和社会公众的生命财产安全。加强特种设备

现场管理，预防和减少特种设备事故的发生，是企业履行社会责任的重要体现。企业应该积极采取措施加强特种设备现场管理，确保特种设备的安全运行，为社会的和谐稳定做出贡献^[1]。最后，特种设备现场管理有助于提高企业的经济效益。特种设备事故往往会给企业带来巨大的经济损失，包括设备的维修费用、停产损失、赔偿费用等。通过加强特种设备现场管理，降低特种设备事故的发生概率，可以为企业节省大量的经济成本。同时，良好的特种设备现场管理还能够提高企业的声誉和形象，增强企业的市场竞争力，进一步增加企业的经济效益。

2 特种设备现场管理的基本原则

2.1 常态化原则

常态化原则强调了特种设备现场管理在时间上的持续性和稳定性。这要求企业不仅仅是在特种设备安装、调试完毕后进行一次检查，而是要将这种管理变成日常工作的一部分，形成一种持续的、不间断的管理模式。为了实现这一原则，企业需要建立专门的特种设备组织管理机构，这个机构应具备专业性、独立性和权威性。机构内部应明确各级管理人员的工作职责和权限，确保管理工作无死角、无遗漏。同时，企业还应制定严格、完善的管理制度和操作流程，为管理人员提供明确的指导。此外，特种设备的运行状态和维护情况都应被详细记录在案，并建立专门的档案进行管理。这样不仅可以方便企业对特种设备进行跟踪管理，及时发现并解决问题，而且还可以为将来的设备维护和升级改造提供宝贵的参考数据。

2.2 预防性原则

预防性原则在特种设备现场管理中占据着至关重要的地位。它要求企业不能仅仅停留在事后处理的阶段，而是要积极主动地预防各种潜在的风险和问题。企业

需要对特种设备运行过程中可能出现的风险源和危险点进行全面的、细致的辨识和分析。这不仅包括设备本身可能存在的问题，还包括操作人员的行为、环境因素、管理漏洞等方面。通过深入分析，企业可以对各种可能出现的风险进行分类和评估，为后续的预防措施提供依据。在此基础上，企业应制定一系列针对性的预防措施和控制方法，将可能的不利影响因素控制在可承受的范围内。这包括但不限于定期检查、维护和保养特种设备，提高操作人员的技能和安全意识，加强设备运行环境的监控和管理等。通过这些措施，企业可以有效地遏制住风险隐患或危险苗头，将事故发生的可能性降到最低。通过预防性原则的应用，企业可以将传统的被动治理转变为主动防控，从而更加有效地保障特种设备的安全运行。这不仅可以降低或避免安全事故的发生，保障人民群众的生命财产安全，还可以提高企业的生产效率和经济效益，促进企业的可持续发展。

2.3 合规性原则

特种设备现场管理的基本原则是确保特种设备的安全运行和有效管理，以保障工作场所和人员的安全。其中，合规性原则是特种设备现场管理的重要基础。在特种设备现场管理中，必须遵守地方和行业相关的规定，如《特种设备安全法》等。同时，还需要根据特种设备的不同类型和用途，遵守相应的准则和标准，如《特种设备安全监察规程》、《特种设备操作规程》等。合规性原则的核心是保证特种设备的合规操作和管理，包括设备的安装、使用、检验、维护和报废等各个环节。管理者需要了解和熟悉相关的标准要求，建立健全的管理制度和流程，严格执行操作规程，并进行定期的检查和评估，确保设备的合规性^[2]。合规性意味着对特种设备的运行过程进行全面监管和管理，有效控制和预防安全风险。管理者应加强对现场操作人员的培训和教育，提高其对合规性要求的认识和理解。同时，加强对设备的监测和维护，确保其在合规范围内运行。

3 特种设备现场管理实施措施

3.1 组织架构与责任体系

实施特种设备现场管理的首要任务是建立完善的组织架构与责任体系，以确保各项管理工作得到有效落实。企业应设立专门的特种设备管理部门，负责制定和执行特种设备管理制度，并明确各级管理人员和操作人员的职责和权限。这个部门应该具有一定的独立性和权威性，能够协调企业内部各个部门的工作，确保特种设备的管理工作得到充分重视和落实。同时，企业应建立特种设备管理档案，对特种设备的采购、安装、使用、

维护、检验和报废等全过程进行记录和管理。这个档案应详细记录设备的规格、性能、使用情况、维修保养情况等，为管理人员的决策提供数据支持。通过建立完善的档案管理制度，企业可以更好地掌握设备的运行状况，及时发现和解决问题，避免设备故障或事故的发生。此外，企业还应加强特种设备操作人员的培训和管理，确保其具备相应的操作技能和安全意识。操作人员应严格按照操作规程进行操作，避免因误操作而导致设备故障或事故的发生。同时，企业还应加强设备的维护和保养工作，定期对设备进行检查、润滑、清洁等保养工作，确保设备始终处于良好的运行状态。通过建立健全的组织架构与责任体系，企业可以确保各项管理工作得到有效落实，提高特种设备现场管理的整体水平。这不仅可以降低设备故障或事故的发生率，保障人民群众的生命财产安全，还可以提高企业的生产效率和经济效益，促进企业的可持续发展。

3.2 人员培训与资质管理

特种设备操作和管理人员的培训和资质管理是特种设备现场管理实施的重要环节之一。这些人员是特种设备安全运行的关键，因此必须具备专业的技能和安全意识。为了提高特种设备操作和管理人员的专业技能和安全意识，企业应定期组织相关人员进行培训。培训内容应涵盖特种设备的基本知识、操作规程、维护保养要求以及应急处置措施等方面。通过培训，使相关人员全面了解和掌握特种设备的性能、特点和操作要领，熟悉安全操作规程和应急处置流程，提高其专业素养和安全意识。同时，企业应确保特种设备操作和管理人员具备相应的资质和资格。对于特种设备的操作和管理岗位，应明确规定所需的人员资质要求，如特种设备操作证、特种设备安全管理证等。企业应建立完善的人员资质管理制度，对特种设备操作和管理人员进行资质审核和管理，确保其具备相应的资质和能力。对于不具备相应资质和资格的人员，企业应及时进行调整或更换。这样可以确保特种设备操作和管理岗位的人员具备专业素养和技能，为特种设备的安全运行提供有力保障。

3.3 建立完善的管理制度

特种设备现场管理的实施措施是确保设备安全、稳定运行的关键，而建立完善的管理制度则是其中的核心。企业需要制定科学、合理、操作性强的特种设备管理制度和操作规程，明确各项工作的责任主体、工作流程和操作要求。这些制度应涵盖特种设备的采购、安装、使用、维护、检验和报废等全过程，确保每个环节都有章可循、有据可查。在制定管理制度时，企业应充

分考虑行业标准和自身实际,确保制度符合要求,同时具有可操作性和实用性。制度应明确各级管理人员和操作人员的职责和权限,建立完善的考核机制和奖惩机制,确保制度的执行力度。除了制定管理制度外,企业还应加强特种设备的日常巡检和定期检验工作。巡检和检验应包括设备的运行状况、安全附件的可靠性、设备表面状况和环境条件等方面,及时发现和消除设备存在的安全隐患和故障。对于发现的故障或问题,企业应进行详细记录和分析,采取有效的措施进行修复和改进,防止类似问题的再次出现^[3]。同时,企业还应加强特种设备操作人员的培训和管理,确保其具备相应的操作技能和安全意识。操作人员应严格按照操作规程进行操作,避免因误操作而导致设备故障或事故的发生。通过培训和管理,提高操作人员的安全意识和责任心,确保设备的正常运行。

3.4 定期检查与维护保养

定期检查与维护保养是特种设备现场管理中不可或缺的一环,对于确保特种设备的安全可靠运行具有至关重要的作用。特种设备通常在高温、高压、高负载等复杂环境下运行,容易出现磨损、老化、变形等问题,因此,定期的检查与维护保养显得尤为重要。企业应根据特种设备的运行状况、使用频率、工作条件等因素,制定科学合理的检查与维护保养计划。这个计划应该明确检查的周期、项目、方法以及维护保养的内容、标准等,确保检查与维护保养工作的有序进行。定期对特种设备进行全面的检查,包括外观检查、紧固件的检查、润滑状况的检查、电气系统的检查等。通过这些检查,可以及时发现设备存在的问题和潜在的安全隐患,避免因小问题积累而导致大故障的发生。加强对特种设备的日常巡检和定期检验。巡检和检验的重点应放在关键部位、易损部位和安全附件上,确保其工作正常、可靠。对于发现的故障或问题,企业应立即采取有效的措施进行修复和改进,同时进行详细记录和分析,找出问题的根源,防止类似问题的再次出现。不断提高检查与维护保养的技术水平和管理水平,加强与专业机构的合作与交流,引进先进的维护技术和设备,提高特种设备的可靠性和安全性。

3.5 强化作业环境与安全防护

特种设备的作业环境和安全防护措施是确保设备安全运行的重要环节。企业必须加强对作业环境的监控和管理,确保作业环境符合安全要求,消除或减少危险因素和隐患。企业应对特种设备的作业环境进行定期检查和维修,确保作业场所整洁、有序,设备布局合理,通道畅通无阻。对于存在安全隐患的作业环境,企业应及时进行整改和完善,消除潜在的安全风险。应配备完善的安全防护设施和个人防护用品,提高作业人员的安全保障水平。这些设施和用品应包括安全护栏、脚手架、安全网、安全带、呼吸器等,确保作业人员在操作过程中得到充分的安全防护。还应加强安全宣传教育,提高员工的安全意识和自我保护能力。通过开展安全培训、安全知识竞赛等形式多样的活动,使员工充分认识到安全的重要性,掌握必要的安全知识和技能,增强自我保护意识和能力。对于存在重大安全隐患的特种设备,企业应立即停止使用,并进行整改和完善。企业应建立完善的安全隐患排查治理制度,对特种设备进行定期检查和评估,及时发现和消除存在的安全隐患。

结语

总之,企业必须将特种设备现场管理作为一项至关重要的任务来抓,全面提升管理水平。要建立健全特种设备管理制度,明确各级管理人员和操作人员的职责和权限,形成完善的责任体系。同时,要加强特种设备的日常巡检和定期检验工作,确保及时发现和消除设备存在的安全隐患和故障。此外,还要加强特种设备操作人员的培训和管理,提高其操作技能和安全意识,确保设备的安全、稳定运行。只有这样,才能真正保障人民群众的生命财产安全,促进企业的可持续发展。

参考文献

- [1]刘杨.建筑工程现场特种机械设备安全管理措施探索[J].价值工程,2020,39(27):51-52.
- [2]朱南希.关于建筑工程现场特种机械设备相关安全管理措施的几点思考[J].中国战略新兴产业,2020(4):203.
- [3]张宇.施工现场特种设备安全管理研究[J].建筑工程技术与设计,2020(33):4437.