

计量检定工作的标准化管理措施分析

王艳萍* 李晓妮

西安北方秦川集团 陕西 西安 710043

摘要: 计量器具在生产、科研和日常生活中有着比较广泛的应用,在计量立法中也有着非常高的地位。计量检定工作是一项专业技术非常强的工作,只有保证良好的技术装备,才能保证计量值的准确性。计量检定关系着我国的经济发展和民生问题,也是目前法定计量检定机构管理中一项重要的管理流程。提高计量检定标准化管理水平是促进经济发展,提高人民生活水平和质量的根本保障,应该重视计量检定人员的培训和业务水平的提升,重视新的设备和仪器的应用和管理维护。

关键词: 计量检定;工作标准化;管理措施

DOI: <https://doi.org/10.37155/2717-5316-0207-15>

引言

计量检定工作在促进我国社会经济发展中起着重要的作用,做好计量检定工作的监督管理十分重要。相关检定部门要正确认识到计量检定工作开展的重要性,重视对该工作的宣传,使得更多的社会群众能够认识到该工作的具体内容和意义,进而发挥好社会监督在计量检定工作中的作用。计量检定工作直接影响到我国轻工业的发展程度^[1],任何一个细小的疏忽,都会造成重大损失。

1 计量检定的意义

随着科技水平的不断提升,测量设备被广泛应用到了我国的各个领域,并且对计量检定结果的精度和设备的灵敏度提出了更高的要求。计量检定工作可以帮助企业明确掌握产品的质量标准和具体数量,以此来精准调整下一阶段的产品生产方案,减少不必要的资源浪费。此外,计量检定工作还可以被应用到工业生产领域中,通过准确检测原材料,将帮助企业大幅度地降低生产成本^[2],提高生产效率的同时增强核心竞争力。

2 影响计量检定工作质量的因素分析

2.1 设备性能因素

开展计量检定工作,必须要借助相关的检定设备和器具,设备器具的性能直接影响着检定结果的准确性,因此要保证计量检定的工作质量,必须要保证设备器具具有较高水平的功能性。但是在实际的计量检定工作中,由于缺乏对设备器具的及时检查和维护,导致设备器具的功能得不到保养,进而影响检定结果。而且,由于部分计量检定工作人员的专业素质较低,容易存在由于计量器具操作不当而导致检定结果出现误差的现象。所以,提高工作人员的专业素质,加强对检定设备器具的定期检查和维护至关重要。计量设备是检定的重要工具,对检定工作的顺利开展起着重要的作用。

2.2 环境问题

计量检定结果是保障市场运行公平公正的基础,从业人员必须从思想上认识到计量检定的重要性。检定工作开始前,做好前期的准备工作,对于可能干扰到检定结果准确性的因素及时排除。其周边环境要重点检查,作为影响结果真实性的重要决定因素,良好的工作环境是维护市场正常秩序的必备基础。在检查检定环境时,根据专业的不同,从温湿度、粉尘、噪音、高频振动等方面入手,排除影响检定结果的的干扰因素,提高检定结果的准确性^[3]。所以,在检定开始前,要做好环境管理,减少不必要的干扰。

2.3 计量管理制度因素

要促进计量检定事业的发展,必须要有完善的管理制度做保障。计量管理制度也是影响检定结果的重要因素之

*通讯作者:王艳萍,1988年,女,汉族,陕西大荔,工程师,本科,西安北方秦川集团,研究方向:计量检定和计量管理。

一。当前我国的计量管理制度还处于不够完善的状态,无法跟上当前社会发展的要求,导致计量检定的工作水平得不到提升。由于受到计量检定工作制度的影响,导致许多市场产品的质量检测结果的准确度也受到了影响,从而影响了计量检定工作在市场监管和维护中的作用。

3 计量检定工作的标准化管理措施

3.1 规章制度标准化

对于计量检定的规章和 workflow 应该根据所使用的设备或仪器的具体情况及时更新,保障所采取的规章和检定流程符合目前最新设备信息和条件下的检定标准,保证其检测的准确性。对于国家制定的一些相关的管理规定和标准要严格对其进行执行和落实,相关的行业操作标准和规章制度要进行完整地整理和严格遵守,制定细化的准则和规范,制定相关要求的各种操作手册或流程性的文件等规范操作过程,提高计量检定的规范性和准确性。

3.2 优化计量器具

在计量检定过程中,计量检定仪器设备用以保障检定工作的顺利实施。在检定过程中,根据计量检定结果,对不合格的计量器具进行修理,修理后依旧不合格的予以报废,减少因不合格计量器具流入生产而影响产品的合格率。检定合格的计量器具出具检定合格证,准予使用在日常的生产制造中。国家以及相关部门需要强化计量器具的监督检查力度,促使计量器具量值的统一,监督各部门以及各单位及时送检计量器具,不断提升检定率。同时,保障计量检定工作操作流程的规范化,减少误差对计量检定工作造成的影响。

3.3 重视对检定技术的管理

在当前的时代背景下,为能够进一步提升计量检定的管理水平,需要持续学习和借鉴先进的计量检定技术的。将先进的计量检定技术应用到日常的工作中。认真好做日常的设备维护,及时淘汰落后的计量仪器设备和计量技术,提高计量检定的水平和工作效率。除此之外,企业还应当逐步完善计量器具的检测方案^[4],实现计量检测透明化,有效通过民众的监督实现计量检定标准化管理的发展。

3.4 更新标准化检定设备和技术

在计量检定单位对于检定工作有了新的要求时,需要根据具体的要求及时进行设备和仪器的改进或者更换,保障检测质量,并且不断研究新的设备和技术,对于可以更高准确度等级或更好稳定性的仪器或设备要及时地使用和购置,争取不断提高检定工作的准确性。在保障设备仪器使用合适合理的前提下,同时要求计量检定的操作人员对于检定技术做到熟练和逐步提高,只有这样才能从根本上提高计量检定标准化管理水平,保障产品检测的准确性,反应出产品最真实的数据和使用情况。

3.5 做好计量检定原始记录的管理

原始记录管理应包括检定、校准、测试、试验和检验原始记录的信息内容、填写、修改、签署、格式、存档的相关要求。检定原始记录应格式规范、内容完整、信息充分,满足可追溯性要求。原始记录应真实、客观、准确,严禁伪造、变造记录。原始记录的内容要足够的完善,确保信息的准确有效。计量检定人员要依据检定规程或校准规范进行计量检定,真实记录检定数据,保证数据的有效性^[5]。核验人员应对原始记录信息认真核对,检定人员和核验人员对计量检定的结果负责。

3.6 完善计量检定管理制度

要想提升检定结果的精确度,从日常管理制度着手,不断优化和完善检定水平。就现阶段市场需求来看,必备的要素为具体操作工艺和标准、检定过程的监管、最终结果的考评。首先,根据检定对象选择相应的的检定规程和操作规范。依据计量检定规程和操作规范逐项检定,保障检测结果的科学有效性。并做好计量设备的日常维护和保养,确保计量检定设备处于最佳状态。其次,计量检定机构在日常监管阶段,根据计量管理制度来完善监管制度,确保量值的准确有效的传递。最后,最终结果的考评更要有规范化的执行标准^[6]。在结果单额评测过程中,让检定人员充分认识到计量工作的重要性。同时要根据相关条款完善内部奖惩措施,让他们将更多热情投入到计量工作中,更好地完成检定任务,为市场提供真实有效的检定数据。

4 结束语

综上所述,随着我国经济发展的日益繁盛,特别是国际贸易的增加,规范计量检定工作的标准化管理,提高计量检定工作的水平,保证检定结果的精准度和有效性显得尤为重要。这不仅能推动我国贸易市场的发展,而且也保障了商品贸易的流通。纵观整个国际计量环境的发展,我国计量检定工作依然存在欠缺,因此计量检定部门需要深入的学习,总结经验,分析自身存在的问题,并能采取相应的措施,完善计量检定工作管理制度,保证计量检定工作的规范开展,全面提升计量检定水平。

参考文献:

- [1]廖莹.计量检定工作的标准化管理措施研究[J].魅力中国,2020,(21):377.
- [2]田新宇.关于计量检定过程中的技术问题研究[J].科学技术创新,2020,(23):65-66.
- [3]柳旺.标准化管理在计量检定工作中的应用[J].商品与质量,2020,(6):155.
- [4]王翠莲.提高计量检定工作质量的措施分析[J].科技创新导报,2020,17(19):15-17.
- [5]木尼拉·木合塔尔.提高计量检定工作质量的途径及意义[J].化工设计通讯,2020,46(7):180-184.