

新时期做好石油化工安全管理的途径研究

沙 磊*

新疆金安利华安全技术服务有限公司 新疆 乌鲁木齐 830000

摘 要: 随着国家经济的快速发展, 石油化工企业规模也在不断扩大, 获得了很大的突破, 人们对于石油能源的需求也越来越大。石油化工企业正处于一个蓬勃发展的阶段, 未来的发展前景较好。但是石油化工行业属于比较特殊的行业, 危险系数也比较高, 该行业的安全管理工作面临着一些问题和挑战, 不利于企业经济的发展, 也不利于保障人民的生命财产安全和社会的进步发展。因此必须要加强对石油化工的安全管理, 根据出现的问题积极地采取一系列有效的措施。基于此, 首先讲述了新时期石油化工行业安全管理的重要性, 随后讨论了石油化工安全管理中存在的一些问题, 最后从三个方面提出了新时期做好石油化工安全管理的有效策略。

关键词: 石油化工; 安全管理; 有效策略

DOI: <https://doi.org/10.37155/2717-5316-0210-12>

引言

石油化工工程是一项相对复杂并且危险性也相对较高的工作, 如何在开展相关工作的过程中保证工作人员的人身安全也就一直受到当今社会的广泛关注。由于随着时代的不算发展, 人们对人身安全的重视程度越来越高, 也给石油化工安全管理工作提出更高的要求, 相关部门应当提升对石油化工工程中安全事项的重视程度, 进而对相关工作人员的人身安全提供相应的保障。

1 新时期做好石油化工安全管理的重要性

新时期, 我国的发展更加注重经济增长与环境保护同步进行, 石油属于我国重要的不可再生能源, 随着消耗量的不断增大, 在生产的过程中更加注重石油能源的合理利用, 提高能源利用率, 减少对环境的污染^[1]。这一切都与石油化工安全管理有着重要的关系: 一方面, 做好石油化工安全管理工作可以有效避免因安全问题而导致的人员伤亡、经济损失, 是我国经济稳定增长、社会和平安定的必然需求; 另一方面, 在新时期我国石油化工企业的发展也逐渐转向集约型, 节约资源、保护环境是我国可持续发展中的重要战略目标, 石油化工安全管理是石油化工企业实现节约能源、保护环境的必要手段。在新时期做好石油化工安全管理无论是对我国的经济发展, 还是保障人们的人身和财产安全, 亦或者是保护环境、节约资源等方面都具有重要的意义, 同时也是促进我国石油化工企业可持续发展的基本保障。

2 石油化工安全管理中存在的一些问题

2.1 缺乏安全管理意识

安全管理对于促进石油化工企业的稳定可持续发展有着重要的作用, 随着当今社会经济的发展, 石油化工企业规模不断扩大。有些石油化工企业不惜一切手段只为追求更高的经济利益, 在只顾发展经济的时候忽略了一些化工企业中有可能出现的石油安全问题^[2]。对这些安全问题的疏忽有可能导致一些安全事故的发生, 因为石油化工企业所需要原料很多都具有容易燃烧、爆炸的特性, 比较危险。而很多石油化工企业的安全管理意识比较薄弱, 还没有真正意识到安全稳定的发展才是一个企业得以立足的根本。企业内部也没有建立健全关于安全管理的制度和监督体系, 没有真正地落实好对石油化工企业进行有效的安全管理的措施, 另外在石油化工企业内部也存在着一些工作人员, 因为自身疏忽操作不当, 没有按照企业生产准则进行生产, 这也会提高安全事故发生的概率^[3]。

2.2 安全管理制度体系不完善的情形较多

安全管理制度体系, 不仅是石油化工安全管理工作的基础, 还是关键点及核心点所在, 石油化工企业在正常生产

*通讯作者: 沙磊, 男, 回族, 1990.01.19, 新疆乌鲁木齐, 辽宁石油化工大学, 本科学历, 中级, 新疆金安利华安全技术服务有限公司, 评价师, 研究方向: 安全评价。

运行时,都需要依靠完善的制度体系,例如安全管理工作计划、各项安全预防举措、注意事项点等,只有这样才能切实地将工作落实到位,进一步使安全管理工作发挥有力的作用,实现快速的发展。然而,相反方向,大部分石油化工企业没有建立健全安全管理制度体系的情形较为普遍化,此过程中,受石油化工工程繁杂化等方面特征的影响下,安全隐患的预防、安全事故发生后相互推诿、找不到对应的责任人、探讨不出合理性地方案的情形突显后,必将导致各种安全隐患点,朝向扩大化的方向发展及蔓延^[4]。

2.3 对设备后期养护不重视

设备是石油工业生产的一大主力,每天的使用频率也是相当高的,如果不重视设备的损耗问题,不按照科学的频率对设备进行养护与定期的检测,势必会造成严重的损失,因此必须注重后期的养护问题,早发现设备存在的问题,及时检修,必须严格禁止不全面检修、不深入检修的问题,把准备做在事前,避免因为设备的损害而造成经济损失^[5]。

2.4 石油化工生产人员管理存在的问题

开采生产人员是制度的执行者,他们的业务水平和综合素质直接决定工作开展的效率和质量问题。开采项目开展需要石油化工生产人员掌握专业的开采知识,同时对于相关开采设备的开采参数和相关性能有一定的了解,这样在开展工作中能够更好保护自己的自身安全^[6]。很多开采设备的电压等级都十分高,在开采维护和开采设备测试过程中一定要按照相关流程进行工作,而这种安全意识不是短时间能够学习得到的,而是石油化工生产人员在长期工作过程中积累的专业素质,但是现在很多开采工作人员在平时工作缺乏一定的培训,他们在日常生产过程中没有建立相应的安全意识,也没有意识到不规范生产的严重性,在操作设备过程中如果没有按照相应的要求进行生产,就容易出现各种安全事故,从而威胁着自身的人身安全。

3 加强石油化工工程安全管理的几点建议

3.1 石油化工企业应该加强对施工设备和质量的重视

在对石油化工行业进行安全管理的过程中,除了要完善企业内部的安全管理制度,提高相关人员的安全责任意识之外,也应该对设备管理工作及其施工质量予以重视。相关的工作人员应该及时对各项设备进行维修和检查,在平时的的工作中也要注重对设备的养护,以提高石油化工产业的施工质量。

为了顺应国家时代发展的潮流,满足一些高科技生产技术的需求,石油化工产业不断地增加了新的生产设备数量,但新设备也容易出现安全隐患,因此企业的管理人员应该加强对施工设备的监督和管理,也应该对设备操作人员进行培训,提高操作人员的专业水平和能力,尽量让操作人员避免在实际生产过程中出现一些不必要的失误。

3.2 加强设备管理制度的制定

很多设备长期运行在恶劣的环境当中,而且容易出现超负荷工作,这样就可能使得设备运转过程中出现各种故障,影响石油化工企业正常的活动。这就需要企业在日常活动当中,建立完善的设备维护制度,能够及时做好设备的维护和检修工作,及时发现设备存在的小故障。很多设备的故障都是由于小故障积累导致的,长期以来,不仅影响设备的正常使用年限,还容易导致设备发挥它的性能,影响着正常生产作业。为了更好地提高设备的使用和管理效率,可以从以下几个方面着手。第一,可以撰写安全使用手册,针对不同的机械设备,根据设备运行的特点以及经常出现的故障,将这些故障写进安全手册当中,从而更好地指导操作人员进行使用和操作。第二,对易燃易爆、有毒有害、助燃物料出现严重泄漏,承压设备长时间处于异常状态,安全设施或自动化控制系统长期处于故障,工艺运行长期处于异常工况等情况,立即停产或停止设备设施使用。

3.3 加强培训提高员工的职业素养

有效保证石油化工安全管理工作质量的方式就是提高相关工作人员的职业素养,提高他们对安全管理工作的积极性。为了达成以上目标,相关部门应当对开展安全管理工作的的工作人员进行技术培训,进而有效提升其安全管理工作水平。石油化工企业的相关部门可以采用“引进来”“走出去”的方式来实现相关工作人员工作水平的提升。“引进来”指的是石油化工企业可有通过较高的福利待遇引进一些具有安全管理工作经验以及高超管理水平的优秀人才,让其到企业中开展相关工作的培训活动,通过对线管工作人员的培训,帮助其有效提高工作水平,使企业的安全管理工作质量得到有效提升。“走出去”是指将部门开展安全管理工作的的工作人员送到相关的进修学校开展对专业性知识以及先进管理理念的学习工作,学成之后将专业知识和先进理念应用到企业内部的安全管理工作当中,这样不仅可

以有效实现培训的意义,还可以切实提升企业内部安全管理的工作水平^[7]。

3.4 强化安全文化建设工作

石油化工企业应将安全管理工作作为企业文化建设中的重要组成部分,需要在企业中长期对思想工作落实,促使员工充分地认识重要性,使其能够逐渐根据工作规范对自身不良的工作习惯进行改善,切实落实企业安全文化建设工作。并且以此为基础,石油化工企业中,安全意识更加深入人心,工作人员能够具有更高的凝聚力、更强的合作意识以及集体荣誉感,有利于促使员工的工作行为得到切实规范,并促使企业的安全管理工作水平得到进一步提升。

4 结束语

总而言之,安全问题不容忽视,在新时期做好安全管理,是全体社会、全体人民的共同心愿,必须让从业者从根本上认识到安全问题是一个严肃的问题,只有这样,才会、才愿意积极的对待问题,对待每天的安全问题,保护石油资源,从此刻做起,不浪费资源,安全处理好原材料的来处与去处,尽本身最大的努力,去减少不安全事件的发生。尤其是企业要建立属于自己独一无二的管理体制,不断摸索,向其他优秀的制度学习。

参考文献:

- [1]陈芳,王璇政.新时期做好石油安全管理的有效措施[J].化工管理,2019(07):126-127.
- [2]朱兆栋.石油化工安全技术与安全控制策略探析[J].当代化工研究,2020(09):47-48.
- [3]白存寿,汪爱军.新时期做好石油化工安全管理的几点建议[J].化工管理,2020(14):146.
- [4]陈芳,王璇政.新时期做好石油安全管理的有效措施[J].化工管理,2019(07):126-127.
- [5]朱兆栋.石油化工安全技术与安全控制策略探析[J].当代化工研究,2021(09):47-48.
- [6]白存寿,汪爱军.新时期做好石油化工安全管理的几点建议[J].化工管理,2021(14):146.
- [7]袁玫.新时期做好石油化工安全管理的几点建议[J].化工管理,2021(26):323.