

化工生产技术管理与化工安全生产

徐会星

山东奥星新材料股份有限公司 山东 临沂 276001

摘要: 本文阐述了化工企业安全生产管理的重要性,包括保障员工生命安全、保护企业财产安全和维护社会稳定。分析了化工安全生产和生产技术管理现状,存在安全意识有待提高、管理制度不完善、投入不足、技术水平参差不齐、创新能力不足和管理不到位等问题。提出了提高化学品安全生产和生产技术管理的措施,如加强安全意识教育、完善安全管理制度、加大安全投入和提高生产技术管理水平等,以降低安全事故风险,促进化工企业稳定发展。

关键词: 化工生产; 技术管理; 化工安全生产

引言: 化工企业的生产涉及大量危险化学品,易燃、易爆、有毒、有害的特性使其安全管理至关重要。一旦发生安全事故,不仅会危及员工生命、破坏企业财产,还会影响社会稳定。当前,化工安全生产和生产技术管理面临诸多挑战,如安全意识淡薄、管理制度不完善、技术水平参差不齐等。本文将深入探讨化工企业安全生产管理的重要性,分析现状问题,并提出提高化学品安全生产和生产技术管理的有效措施,助力化工企业实现安全、稳定、可持续发展。

1 化工企业安全生产管理的重要性

化工企业在生产过程中涉及到大量的危险化学品,这些化学品具有易燃、易爆、有毒、有害等特性,一旦发生安全事故,将会给企业和社会带来巨大的损失。因此,化工企业安全生产管理具有极其重要的意义。(1) 保障员工生命安全。在化工企业的生产过程中,安全风险如影随形,火灾那凶猛的烈焰、爆炸那强大的冲击力以及中毒那潜在的威胁,时刻笼罩着整个生产环境^[1]。有效的安全生产管理就如同坚固的盾牌,能够为员工抵御这些潜在风险。员工是企业最为宝贵的财富,他们的生命安全关乎着无数家庭的幸福与希望。只有通过科学、严谨且有效的安全生产管理,最大程度地减少安全风险,才能切实保障员工的生命安全,进而促使企业实现稳定、持续的发展。(2) 保护企业财产安全。化工企业中,安全事故危害极大。其不仅威胁员工生命,还会严重破坏企业财产。化工企业的生产设备多为高价值精密仪器,原材料与产品价格昂贵。一旦发生事故,设备损坏会影响生产进度,原材料损失增加成本,产品报废损害企业声誉和经济利益。因此,加强安全生产管理至关重要,能有效降低事故概率,守护企业财产安全。(3) 维护社会稳定。化工企业在生产过程中一旦发生安全事故,其影响范围广泛且后果严重。火灾与爆炸不

仅可能对周边环境造成极大破坏,引发环境污染,使空气、土壤和水源遭受污染,还可能导致交通堵塞,严重影响周边居民的正常出行和生活秩序。重大安全事故更是会引起社会公众的恐慌,人们会对自身生活环境的安全性产生担忧,进而对社会稳定造成巨大威胁。所以,化工企业切实做好安全生产管理,是维护社会稳定的重要责任,关乎着社会的和谐与安宁。

2 化工安全生产和化工生产技术管理现状

2.1 化工安全生产现状

(1) 安全意识有待提高。在化工安全生产现状中,安全意识方面存在较大问题。部分化工企业没有充分认识到安全生产的至关重要性,对其重视程度明显不足。这直接导致员工的安全意识较为淡薄,在实际生产过程中,一些员工为图方便或赶进度,常常出现违规操作的情况,比如不按规定佩戴防护设备、擅自更改操作流程等。还有员工对安全警示视而不见,对潜在的安全风险缺乏警惕性。这些不良行为极大地增加了安全事故发生的风险,给企业和员工自身带来严重的安全隐患。(2) 安全管理制度不完善。在化工安全生产和化工生产技术管理现状中,安全管理制度的不完善是一个突出问题。一些化工企业未能建立健全完善的安全管理制度,这使得企业在安全管理方面缺乏有力的依据和规范。由于缺乏有效的安全管理措施,日常生产中的安全隐患难以得到及时排查和处理。应急预案的缺失也让企业在面对突发安全事故时手足无措,无法迅速、有效地进行处置^[2]。这往往会导致事故后果不断扩大,给企业、员工以及周边环境带来更为严重的危害。(3) 安全投入不足。在化工安全生产和化工生产技术管理的现状中,安全投入不足的问题较为显著。部分化工企业一味追求降低成本,从而在安全投入上大打折扣。安全设备因资金缺乏而得不到及时更新,老化现象严重,并且维护工作也常常滞

后。安全培训和演练更是流于形式，没有真正起到提升员工安全意识和应急处置能力的作用。这样的情况无疑给安全生产埋下了巨大隐患，一旦发生安全事故，企业将面临不可估量的损失，同时也会对员工的生命安全和周边环境造成严重威胁。

2.2 化工生产技术管理现状

(1) 技术水平参差不齐。在化工生产技术管理现状方面，技术水平呈现出参差不齐的状态。大型化工企业凭借雄厚的资金和资源优势，积极引入先进的生产技术和设备，能够实现高度自动化、智能化生产。这些先进技术和设备不仅提高了生产效率，更重要的是其安全性能较高，能有效降低安全事故发生的概率。但是，与之形成鲜明对比的是，许多小型化工企业由于资金有限等原因，技术落后，生产设备简陋。在生产过程中，安全风险较大，难以保障生产的安全稳定进行。(2) 技术创新能力不足。在化工安全生产和化工生产技术管理的当前状况下，技术创新能力不足成为一个突出问题。化工行业作为一个不断发展的领域，技术更新换代的速度较快。然而，部分化工企业由于缺乏足够的研发投入、创新人才以及创新意识，导致技术创新能力严重不足。这使得这些企业无法及时跟上行业快速发展的步伐，在市场竞争中逐渐处于劣势。技术创新的滞后也给安全生产带来了严峻挑战。老旧的技术可能无法有效应对新出现的安全风险，增加了安全事故发生的可能性。(3) 技术管理不到位。在化工安全生产与化工生产技术管理的现状中，技术管理不到位的情况较为普遍。部分化工企业在生产技术管理的各个环节存在诸多漏洞^[3]。一方面，对工艺参数的控制不够严格，未能精确把握生产过程中的温度、压力、流量等关键参数，使得生产过程缺乏稳定性。另一方面，设备维护工作常常不及时，设备长期处于高负荷运转状态却得不到应有的保养和检修。这些问题共同作用，极有可能导致生产过程出现异常，大大增加了安全事故发生的可能性，给企业和员工带来严重的安全威胁。

3 提高化学品安全生产和生产技术管理的措施

3.1 加强安全意识教育

(1) 开展全员安全培训。为提高化学品安全生产和生产技术管理水平，加强安全意识教育至关重要。化工企业应当高度重视全员安全培训，制定严格的培训计划并定期组织实施。通过安全培训，向员工全面传授安全法律法规知识，让员工明确自身在安全生产中的权利和义务。详细讲解安全操作规程，确保员工在实际工作中能够规范操作，减少因操作不当引发的安全事故。

还应深入分析事故案例，以真实的惨痛教训触动员工，使其深刻认识到安全事故的严重后果，从而不断提高安全意识和操作技能。(2) 强化安全文化建设。在提高化学品安全生产和生产技术管理的措施中，强化安全文化建设意义重大。企业应积极致力于安全文化建设，全力营造浓厚的安全氛围。通过在工作场所设置醒目的安全标语，时刻提醒员工注意安全，让安全理念深入人心。组织丰富多彩的安全活动，如安全知识竞赛、应急演练等，以生动有趣的形式增强员工的参与度。在这个过程中，促使员工自觉遵守安全规定，逐步形成“安全第一”的价值观，将安全意识融入到日常工作的每一个环节，为企业安全生产奠定坚实基础。

3.2 完善安全管理制度

(1) 建立健全安全管理体系。对于提高化学品安全生产和生产技术管理而言，完善安全管理制度势在必行。化工企业必须着力建立健全安全管理体系，清晰界定各部门和岗位在安全方面的具体职责，避免出现职责不清、推诿扯皮的情况。精心制定完善的安全管理制度和操作规程，为企业的安全生产提供明确的指导和规范。与此同时，要加大对安全管理制度执行情况的监督检查力度，通过定期巡查、专项检查等方式，确保制度能够得到切实有效的落实，真正为企业的安全生产保驾护航。(2) 制定应急预案。在提高化学品安全生产和生产技术管理的措施中，完善安全管理制度不可或缺。其中，制定应急预案尤为重要。企业应当充分结合自身的生产特点以及所面临的安全风险，精心制定完善的应急预案。应急预案应涵盖全面的内容，一方面要明确应急组织机构，包括指挥中心、救援队伍、通讯联络组等各个部门的职责与分工，确保在紧急情况发生时能够迅速响应、高效协作。应急预案应详细规划应急响应程序，从事故发生的第一时间如何报告、如何启动应急机制，到各阶段的具体行动步骤都要有清晰的规定。另一方面还应制定切实可行的应急救援措施，包括抢险救援的方法、人员疏散的路线、医疗救护的安排等，以最大程度地降低事故损失，保障员工生命安全和企业财产安全。

3.3 加大安全投入

(1) 改善安全设备设施。在提高化学品安全生产和生产技术管理的措施中，加大安全投入至关重要。化工企业需高度重视对安全设备设施的投入。随着时间推移，设备可能会老化、损坏，若不及时更新，将成为重大安全隐患。因此，企业应积极安排资金，及时更新老化、损坏的设备，确保其安全性能始终处于良好状态。同时，不能忽视对安全设备设施的维护保养工作。建立

健全维护保养制度, 定期进行检查、维修和保养, 确保设备能够正常运行, 为安全生产提供坚实的硬件保障。

(2) 加强安全技术研发。为提高化学品安全生产和生产技术管理水平, 企业必须加大对安全技术研发的投入。在当今科技飞速发展的时代, 化工企业面临着日益复杂的安全挑战, 仅靠传统的安全措施已难以满足需求。积极引进先进的安全技术和设备成为当务之急, 这不仅能提升企业的安全技术水平, 更是保障生产安全的关键。像采用自动化控制技术可以减少人为操作失误带来的风险, 安全联锁装置能够在危险情况发生时迅速作出反应, 有效降低安全事故发生的概率, 为企业的稳定发展筑牢安全防线。

3.4 提高生产技术管理水平

(1) 引进先进技术和设备。在提高化学品安全生产和生产技术管理的措施中, 提高生产技术管理水平至关重要。化工企业应大力引进先进的生产技术和设备, 这不仅能显著提高生产效率, 更能大幅提升安全性能。先进的技术可优化生产流程, 减少潜在风险; 先进的设备通常具备更高的可靠性和安全性。企业不能忽视对新技术、新设备的培训和学习。组织专业的培训课程, 让员工深入了解新技术的原理和新设备的操作方法, 确保员工能够熟练掌握操作技能, 避免因操作不当引发安全事故。(2) 加强工艺参数控制。在提高化学品安全生产和生产技术管理的举措中, 加强工艺参数控制不可或缺。生产过程中的工艺参数直接关系到生产的安全与稳定。必须严格控制各个环节的工艺参数, 如温度、压力、流量等, 确保生产过程始终在安全范围内稳定运行^[4]。为此, 应建立完善的工艺参数监测和调整机制。通过先进的监测设备实时监控工艺参数, 一旦发现参数异常, 立即启动调整程序。及时处理异常情况, 避免因工艺参数失控而引发安全事故, 为化学品安全生产提供坚实保障。(3) 强化设备管理。在提高化学品安全生产和生产技术管理的措施中, 强化设备管理至关重要。化工企

业应建立健全完善的设备管理制度, 为设备的良好运行提供制度保障。加强对设备的日常维护保养, 定期进行全面检修, 确保设备始终处于良好状态。通过细致的检查, 及时发现和处理设备故障, 防患于未然, 保障设备的安全运行。同时, 不能忽视对设备操作人员的培训和管理, 开展专业培训课程, 提高操作人员的技能水平, 强化其安全意识, 确保设备操作的规范性和安全性, 为化学品安全生产奠定坚实基础。

结束语

综上所述, 化工企业安全生产管理意义重大, 关乎员工生命安全、企业财产安全以及社会稳定。当前化工安全生产和生产技术管理面临诸多问题, 如安全意识淡薄、管理制度不完善、技术水平参差不齐等。为解决这些问题, 化工企业应采取一系列措施, 包括加强安全意识教育、完善安全管理制度、加大安全投入以及提高生产技术管理水平。通过开展全员安全培训、强化安全文化建设、建立健全安全管理体系、制定应急预案、改善安全设备设施、加强安全技术研发、引进先进技术和设备、加强工艺参数控制以及强化设备管理等, 降低安全事故发生的概率, 保障企业的稳定发展。化工企业需深刻认识到安全生产的重要性, 积极行动起来, 不断提升自身的安全生产管理水平, 为创造安全、稳定的生产环境而努力, 实现企业的可持续发展。

参考文献

- [1] 常盛. 化工生产技术管理与化工安全生产的关系研究[J]. 化工设计通讯, 2021, 47(04): 105-106.
- [2] 张茂富, 张学辉. 探究化工生产技术管理与化工安全生产的关联性[J]. 当代化工研究, 2021(04): 22-23.
- [3] 刘志永. 化工生产技术管理与化工安全生产关系思考[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2019, 39(20): 28-29.
- [4] 晏金平. 化工生产技术管理与化工安全生产相关性的分析[J]. 化工管理, 2021(31): 93-94.