化工工程建设管理与工程建设安全的关系

余科峰 谢 亮 杭州海潮橡胶有限公司 浙江 杭州 310000

摘 要: 化工行业推动了我国社会经济的进步,但其本身的安全问题仍然没有得到解决,由于化工生产本身存在危险性,包括很多易燃、易爆、毒性强的产品,所以生产过程中容易造成安全事故。这与化工企业的管理有很大关系,如果能够进一步强化生产人员的安全意识,对生产操作进行严格规范,自然能够降低事故的发生概率,同时提高安全生产管理水平,为企业发展增添更多动力。

关键词: 化工企业; 安全生产; 管理探讨

引言

化工生产活动关系到生产人员的生命安全,还会对社会建设形成一定的影响。因此,化工企业需要正确看待化工生产安全管理工作,并提高对化工生产的特殊性的认识。化工生产活动在高压、高温的环境下进行,存在不少的隐患,无法确保原材料安置与投入的安全性,对化工生产在安全控制方面的管理工作提出更高要求。生产仪器与设备对化工生产活动影响巨大,在生产活动中应该明确仪器设备的操作方式与满足技术要求,加强对各类工作精准控制力度,确保各环节工作有条不紊地进行。

1 化工工程项目建设过程中存在的问题

1.1 施工设备与材料问题

大多化工工程建设项目中的设备无法满足工程施工标准要求,需要进行定制处理,但在定制期间所涉及到的参数、整体准确度等方面内容与工程稳定进行具有密切联系,对于化工企业后期生产运营而言,其作用不言而喻。但在实际管理中,可能会出现工艺设备实际参数与预期效果存在偏差的问题,对工程项目正常施工具有直接影响。产生该问题的具体原因在于设计人员工作失误;生产厂家生产期间出现问题。此外,施工材料种类、品牌质量等问题也会对工程质量造成影响。

1.2 设备器件出现老化

在大部分化工行业实际生产中,都普遍存在或多或少的问题,最常见的是化工器械设备配件出现老化,由这类问题引发的生产质量较为严重。机械设备的使用期限是一定的,随着日常磨损和使用期限的不断增加,会提升机械设备的损耗率直至报废无法使用,这种耗损现象在化工行业中尤为突出。究其原因,与化工生产环境有很大关系,相较于其他行业的生产车间来说,化工生产车间腐蚀性较强,这就加快了机械设备的老化速度,极大缩减了机械设备的使用期限,再加上相关人员如果不对设备进行及时维护和检修,会导致设备在运作中出现各种故障问题,不仅严重影响化工产品的顺利生产,还会对操作人员的人身造成一定的安全隐患。因此,要想保证化工生产质量,最大程度地减少各种老化问题,做好设备的保养维护工作是非常必要的,比如,强化设备管理工作,定期做好各种大小检修,做好日常的养护工作,对出现老化问题的机械设备进行及时维修并根据实际情况做必要的及时更换,并制定合理有效的应急措施,以保证化工企业生产的顺利进行,也为操作人员的人身安全提供保障,同时帮助企业减少不必要的经济损失。

1.3 安全管理制度执行不到位

与化工安全生产相关的管理制度是约束化工企业的生产行为,保障化工安全生产的重要措施。安全管理制度的制定和执行能力,关系着化工企业安全管理工作的落地。就目前情况而言,虽然大部分化工企业都制定了比较完备的安全管理制度,但是在实际的执行环节却存在着一定的问题。首先,企业虽然制定了安全管理制度,但缺乏相应的监督和考核措施,使得安全管理制度形式大于内容,在执行上存在很大的不足;其次,员工对于安全管理制度缺乏重视,在执行层面缺少监管,并没有真正将安全管理制度渗透于日常的生产工作当中,而是将制度作为了应付上级检查所做的表面功夫。这种监督不利、执行不到位的情况严重制约了安全管理制度的作用,影响了化工生产的安全性;再次,

没有建立完善的化工安全生产监测体系,对现代科技的应用不足,也造成了一些潜在的化工安全风险没有被及时发现,或在发生化工安全生产事故后不能第一时间采取措施加以解决,造成了事故的进一步蔓延,给化工企业带来了严重的经济损失。

1.4 生产人员专业能力不足

化工企业每年均会发生不少的安全事故,排除设备故障、环境等因素,工作人员不规范的操作行为,也会对生产活动形成不小的安全威胁。化工企业的工作人员业务水平普遍偏低,虽然企业在员工上岗前也会进行业务培训,但是培训的时间短,同时内容并不健全。培训活动以理论教育为主,工作人员学习理论知识后,没有实践机会,直接到岗位工作,难以将理论知识和实践活动对接起来,产生很多新的问题。工作人员上岗操作,因为不熟悉操作流程,在手忙脚乱中出现不规范操作的行为,埋下安全隐患。化工企业操作人员普遍学历较低,学习能力不强,对生产活动的技术和设备掌握不足。化工生产人员在生产活动中,主要依靠过往的工作经验,没有按照既定流程操作,容易引发生产安全问题[2]。

2 化工安全生产管理策略

2.1 积极做好施工前期准备工作

现阶段,化工企业要想确保工程建设施工质量与安全性,就要根据工程施工相关要求,积极做好前期准备工作。首先,相关设计人员要深入调查和了解施工现场周边环境情况,熟练掌握各项图纸文件内容,并对图纸进行校核,一旦从中发现尺寸线标注失误、施工材料估算错误等问题,要及时进行修改并做好记录,而后告知施工单位主要负责人。同时,设计人员要准备好工程竣工图纸;熟悉并提前预见其中图纸中可能出现的安全问题,避免在施工期间出现失误,延长施工工期。一般情况下,在工程项目开展之前,会将承包商与业主方签订的合同与相关制度进行全面梳理,达成共识,以此来确定工程施工管理方式,最终形成质量与安全健康环境桥接文件。因此,要先将工程建设质量控制与安全管理工作落到实处,相关部门要注重建立健全工程施工方案,注重优化其中存在的偏差问题,通过虚拟施工找出施工方案存在的不足并加以改正。

2.2 加强员工安全培训教育

在化工企业生产过程中,员工是否具备安全意识至关重要。安全意识不足是引发安全事故的重要因素,所以化工企业的领导或管理人员,必须要及时更新现代安全生产理念,并确保员工能够认识到安全生产的重要性。把安全培训教育和企业长期发展紧密联系在一起,帮助员工掌握更多安全知识,在提高生产安全的同时,也能发挥出管理工作的有效性。企业必须定期组织员工开展安全培训,结合实际生产活动制定培训方案,强化员工的个人能力与操作水平;同时根据生产情况制定安全制度,要求员工严格遵守,提高自身的安全意识和规范生产操作;企业还可以通过安全讲座等方式加强安全教育,不断为员工灌输安全生产意识,进一步保障化工生产安全^[3]。

2.3 提高对化工生产管道的安全控制

对化工企业进行管理时,需要加强对化工生产管道安全工作的重视,实际生产中,化工管道是唯一输送化学物品的途径,化工管道如果在输送中发生不同安全事故,后果不堪设想,不仅给企业带来重大经济损失,还会严重威胁相关人员的生命安全。鉴于此,需要对管道应用的全过程做好严格的质量把控,比如根据企业生产情况全面调研管道材料的市场,科学合理的选取管道材料,建设管道时严格遵守相关规章制度进行施工建设,后期完工后做好输送维护的严格控制,这是保证化工企业安全生产的基础,也是对操作人员人身安全的重要保障。

2.4 建立健全安全生产管理制度

化工生产的危险性远超于其他生产型企业,且一旦发生严重安全事故,将会造成难以挽回的严重后果,不单是危害员工和企业本身,更会给周边群众和环境带来一定的危害。因此,化工企业必须重视安全生产管理制度的制定和执行。首先,要结合企业的实际情况和化工生产的具体内容,制定完善的安全管理制度,对生产环节的流程、标准、技术进行全面的规范,为化工安全生产提供制度保障;其次,要落实安全管理制度的执行情况,由专门的监管部门针对安全管理制度的执行进行监督和审核,一旦发现未按安全管理制度操作的行为,要进行严厉处理,提高全员对安全管理制度的重视;再次,要根据化工安全生产管理的具体要求,做好明确的岗位和人员配置,落实责权和分工,制定各个关键生产环节的责任主体,以便于对化工安全生产管理的情况加以有效的监督和管控,在发生安全事故时可以第一

时间确定责任人,提高应急处理的能力和追溯审查的能力;最后,要将员工的绩效考核、岗位晋升、个人发展与安全管理制度的执行情况紧密的结合起来,实施行之有效的约束,以确保安全管理制度执行到位^[4]。

2.5 注重安全生产宣传

为了使员工能够具备良好的安全意识,化工企业应该积极宣传普及安全生产管理措施,除了教育培训之外,可以在日常工作中进行渗透,例如制作墙报、宣传栏、贴图画等,对员工进行有效普及。另外可以根据化工企业的特点、类型,结合设备与生产需求,制作安全生产手册,并分发给生产员工,确保生产过程中有参照依据。同时,应利用现代化信息技术,为员工展开真实案例普及,让其认识到生产安全的重要性,在不遵守安全规范的情况下会造成哪些危害,并讲解生产过程中的常见问题与处理措施。只有加深员工对安全生产的理解,才能充分提高分析、处理安全事故的能力,在生产过程中有效规避安全事故,降低事故造成的人身和财产损失[5]。

3 结束语

综上所述,化工企业应该意识到生产安全管理的重要性,围绕安全生产管理要求调整管理制度,关注化工生产活动需要的设备、技术,组建人才队伍,给予工作人员足够的关注。化工企业应该建立健全的规范制度,确保工作人员按照要求完成管理任务。在生产活动中应该明确安全生产管理重点,调整工作方案,依托健全、严谨的管理制度,完成化工安全生产任务。

参考文献

- [1]赵烨.完善化工管理的措施分析[J].石化技术, 2020, 27(11): 220-221.
- [2]韩爱明.完善化工管理的措施分析[J].化工设计通讯, 2020, 46(05): 186-187.
- [3] 曹孟云.新时期化工安全生产管理的研究[J].化工管理, 2021(09):107-108.
- [4] 段聪仁.新时期背景下化工生产及安全管理措施分析[J].冶金与材料, 2020,40(06):171-172.
- [5]王得中.新环境下化工安全生产及管理对策研究[J].当代化工研究,2021(9):17-18.