

论化学工程与工艺中的自动化发展的趋势

邓锡军

石家庄康乐塑胶有限公司 河北省石家庄 050000

摘要: 随着自动化技术的不断发展,其应用也越发广泛,在化工行业中,其最为重要的两个发展方向就是化学工程自动化与化学工艺自动化,只有不断提高化工工艺的水平,才能有效的推动化学工程的发展。在自动化技术被广泛应用的新时代,各化工企业要想不断扩大,只有追求自动化,促使化工工艺流程更加稳定,产品质量得到保障的基础,生产效率得到有效的提升,在减少化工能源损耗的同时,加强对化学工程工艺的创新,才能更好的保证化学工业行业的规模化发展。

关键词: 化学工程; 工艺自动化; 发展趋势

引言

随着自动化的快速发展,开始被广泛运用。化工行业中,化学工程与工艺自动化作为两大发展方向,需要不断提高化工工艺水平,才能助力化学工程的进步。在现如今广泛使用自动化技术的背景下,化工企业为了追求自动化目标,让化工工艺流程变得更加稳定安全,提高产品生产质量,提高生产效率,降低化工能量消耗的基础上,创新化学工程工艺,才能助力化学工程与工艺朝着现代化、绿色化、创新化、网络化、多元化的方向发展。

1 简述化学工程和工艺

当前化学工程和工艺主要是对有关的化学知识进行分析和研究的。而在化学工业进行生产的过程中,化学工程和工艺具有一定的独立性,其在工业生产中有着非常广泛的应用。除此之外,在当前化工生产过程中,其涵盖的化学反应比较多,因此可供选择的化学原材料也非常多,而在化学工业的生产中,每一个化学反应相互之间都有着一定的联系,如果某一个环节出现问题,那么整体的产品质量也会因此受到一定的影响^[1]。相关企业和工作人员还应提高对化学反应产生的副产品的重视,选择合适的方法对其进行回收和处理。在化学生产的过程中,如果能够对化学工艺进行合理的应用,充分发挥其作用,可以更好地实现生产效率的提升,有利于化学工程和工艺的长远发展。

2 化学工程和工艺的发展现状

现阶段化学工程和工艺属于一种新的产业,具有良

好的发展前景,可以为国家经济发展提供有力的支持。可是依然存在一定的问题,化学工程与工艺始终处在初期发展时期,在应用当中存在较多的不足,针对这一情况,需要全面研究化学工程与工艺自动化发展趋势。目前,国家各个行业的发展都已经跟随着大数据的来临开始迎接较大的机遇,对化学工程与工艺来讲同样如此。在这种激烈的竞争下,为了可以在这一行业当中脱颖而出,需要提高自身技术水平,坚持环保化、创新化等发展方向,通过发展也能推动其他产业的进步与发展,通过这一方法尽快实现发展目标,助力共同发展进程。与此同时,虽然科技的进步为化学工程和工艺提供了比较多的机遇,可是也带来了不少的挑战,在这一背景下,化学工程与工艺应该怎样实现对现有的技术体系进行优化创新,这就变成一大需要尽快解决的问题。我国的化工行业在现如今的发展中始终存在下面的几个问题:生产技术不先进、资源产生浪费现象严重、管理理念不先进等。面对这些问题,需要采用有效的解决对策,从而才能更好的发展化学工程与工艺自动化。

3 化学工程与工艺中的自动化发展趋势

3.1 多元化

针对化学工程与工艺来讲管理系统至关重要,既然会运用到仪器设备,就必然需要管理系统实施管理。在化学工程与工艺中包括MES与DCS这两种不同的管理系统,各有优势,其中一个具有高效率,另外一个具有较强的灵活性。结合不同化工工程的实际需求,找到最适宜工程生产的管理系统,要结合实时情况来展开判断,如工期时间长短问题、工程量大小等问题。不只要利用一种管理系统,为了节约资源而不关注生产质量,对将来投入运用肯定会产生安全问题。企业负责人员要加强

通讯信息: 姓名: 邓锡军, 出生年月: 1988年02月05日, 民族: 汉, 性别: 男, 籍贯: 重庆市沙坪坝区, 学历: 本科, 邮编: 400030 研究方向: 化学工程

自己的责任感,严控生产过程,对每一位使用者负责。勇敢朝着多元化的方向发展,面对不一样的情况采用不一样的管理系统,能够助力化学工程与工艺自动化良好发展^[2]。

3.2 绿色环保化

在新的时代背景下,各个行业都应做好环境和经济之间的协调工作。而在当前自动化发展的进程中,化学工程工艺的绿色化也是必然的发展趋势,其必须要具备能够减少环境污染的能力。但是现阶段,对我国的自动化发展水平进行分析可以发现,无论是工作经验还是工作技术都存在着一定的不足,或多或少的可能会产生一定的环境污染问题。因此必须要加强研究和管理,使化学工程和工艺的环保水平不断进行提升,减少对环境的破坏和污染。

3.3 创新化

自动化发展与机械化发展并不等同。事实上,自动化发展当中,不能缺乏技术、产品的创新手段,需要不断进行创新,才能让化工工艺满足时代发展的需要,才能更好的跟上时代的发展脚步。实践中,化学工程与工艺已经拥有了比较新的研究成果,并且有部分已经开始投入使用,发挥出十分重要的作用,比如在自动化发展的层次下,所产生的膜分离技术即为创新的一大重要产物。此种技术即分子水平层面上,不同粒径分子混合物通过半透膜过程中,实现选择性分离,使用这一技术,能够良好的保存成分。这种技术具有优势很多,比如能够在常温背景下,不出现相态、不出现化学变化、具有较强的适应性、具有较高的选择性。在上个世纪膜分离技术就已经进入到具体的研发时期,可是并不标志着现今的膜分离研发就已经结束。事实上,膜分离技术始终处在不断研发阶段,处在不断上升发展趋势,还有非常多新的领域需要进行创新。

3.4 现代化

化学工程与工艺当中自动化发展进程中,要研究现今的社会发展问题。比如节能降耗、污水处理、生产安全等方面,经过研究化学工程与工艺,才能顺利帮助人们解决实际生活中的问题,进而增强化工企业生产的安全性。化学工程与工艺自动化建设进程中,要始终坚持化学工程现代化建设的理念,助力我国企业获得高品质发展。经过不断深入研究化学科研题目,优化改进化学工程工艺,不断增强对国家化工企业的现代化建设进程。在自动化系统快速发展的背景下,要坚持科学规划与发展的方向,将多个学科、多个企业、多个单位展开

协作,助力化学工程自动化的快速发展^[3]。在国家制定的工业强国战略中,明确了我国工业将来发展目标和步骤,我国要在2035年从工业制造大国过渡为工业制造强国。在工业强国的发展中,化学工程与工艺的自动化发展趋势成为了一大必须进行研究的方面,经过对化学工程与工艺自动化的研究,助力国家化学行业现代化建设进程,加快国家工业强国的建设速度。

3.5 化学工程与工艺自动化网络趋势

21世纪开始,互联网逐渐走入人们的实现,有了互联网的帮助,节省了太多繁杂的工作量和时间,很有效的保证了工作效率的提升。人们对互联网的发展,好评如潮,可随着互联网步入人们的生活,人类成为了互联网的载体,这种副作用在一些方面无疑是最大的纰漏。随着碎片化的时间利用,人们的精神和注意力溃散,以至于人们节省出来的时间和精力消耗在互联网上,即使整体的工作效率有所提升,但完全单独提出一部分工作量便会发现,其实际工作效率并未完全提升到另一高度^[4]。如此,化学工程与工艺的自动化并未完全成熟,在部分方向还有待提高。对于化学与工程中应用自动化网络控制系统,还需要慎之又慎。对于互联网带来的副作用,采取更多地规定和监督便可渐渐减小。但化学工程与工艺与自动化的完美融合还是有很大的优势的。MES系统的出现使得化学工程与工艺的工作逐渐向网络化发展,其系统采用大数据采集引擎等多方面设备,将所用工作进行信息化管理,通过移动计算技术打造从原材料供应、生产、销售物流等闭环的条码系统。倘若将其自算技术进入甚至融合进化学工程与工艺的工作当中,其发展前景不可估量。网络控制的发展趋势如今看来副作用的影响不得不引起重视并且加以解决,在化学工程与工艺这种需要极强的专业性和精细的工作,计算机操控可以极大程度上解决该专业现有的问题,如此看来化学工程与工艺中的自动化应用利大于弊。

4 基于自动化发展的化学工程与工艺技术

4.1 MES生产管理系统

针对工厂当中的技术工作者来讲,对MES都很熟悉。现如今大部分的化工厂当中都已经在运用生产管理系统,此种管理系统具备许多的优势,此种系统可以给企业带来非常多的管理模块,包括生产调度、人力资源、质量管理等方面的管理模块。在化工方面,这一生产系统可以实现一定的自动化包装的目标,更良好地确保生产安全与质量,在提高生产效率的基础上,减少人力投入。在整体生产中,如果发生意外,将会自动报

警, 暂停生产过程, 快速帮助技术工作者排查问题, 及时修复, 解决问题。此外, 网络系统将会实时检测MES生产管理系统, 避免产生问题。由于此种系统存在这些优势, 开始被越来越多的工厂所运用, 能够助力化学工程与工艺自动化发展进程^[4]。

4.2 DSC技术应用

DSC技术运用到化学工程与工艺中, 以计算机作为基础, 通过智能操作系统, 分散管理化学工程与工艺中的操作。此种技术灵活性强, 能够顺利实现多重功能操控的目的。通过使用这一技术, 能够实时记录与监控化学工程生产过程, 快速将数据进行传输和分享。通过在生产当中运用这种技术手段, 能够对各项参数设置进行校准, 提高生产效率和质量, 让生产过程变得更加智能^[5]。此外, 此种技术还拥有警报作用, 一旦在化学工程生产当中产生事故, 利用这一作用, 能够提高处理事故, 应对突发事件的速度, 采用有效的方法展开解决, 降低损失。此种技术还能对市场展开监督, 分析化学工程设备运转状态, 及时对存在的故障实施处理。

结束语

综上所述, 随着社会经济的不断发展, 化学工程工艺

也经历了众多的变革, 化学工业中工程与工艺之间的结合也就是需要将理论知识与实践进行相互融合, 从而使得在同样的环境下能够生产出更多的化工产品, 或者能够对一些化工材料进行二次加工, 保证化工产品质量的基础上, 不断提高化工材料的利用效率。随着信息化技术的普及, 高科技行业各项成果日新月异, 在此种环境下, 化工行业要想得到稳步、长远的发展, 就要对传统的工程工艺模式进行改变, 将先进的信息技术应用在其中, 使社会经济能够与环境之间进行合理的协调发展。

参考文献:

- [1]李素暖.化学工程与工艺中的自动化发展趋势[J].产业与科技论坛, 2020,19(21):57-58.
- [2]汪谦.简述化学工程与工艺中的自动化发展趋势[J].商品与质量, 2019(024):116.
- [3]余慧娟.试论基于新时代背景下化学工程与工艺发展趋势[J].化工管理, 2019(01):167-168.
- [4]林玮.基于自动化发展的化学工程与工艺分析[J].当代化工研究, 2020(15):128-129.
- [5]周少强, 秦皓辰.自动化化学工程与工艺的发展趋势探究[J].产业与科技论坛, 2020,19(06):66-67.