

# 化工安全管理工作的要点和问题研究

孙希强 韩旭 张彬彬

山东神驰化工集团有限公司 山东 东营 262100

**摘要:** 化学工业生产期间是一个极具专业化、复杂化的特性的过程, 化学工业产品易燃易爆的特性, 注定了生产过程需要将安全管理放在首位, 相关的企业对于化工生产的环境也提出了严格的建设要求, 只有全面管理安全工作, 才能促进化学工业生产工作的安全展开。但是现阶段对于化工安全管理的工作仍然存在着一些不可避免的问题, 因此, 为了有效降低化工生产中的安全事故风险, 文章将着重对于化工安全管理中存在的问题以及解决的有效策略展开研究探讨。

**关键词:** 化工企业; 安全生产; 管理要点; 措施研究

## 引言

随着文明的不断进步和科技创新发展, 人类社会已经摆脱早期生产资料、生活品必须从天然物质中直接获取过度依赖的状态, 能够充分利用化学方法制作的化学品、化工产品数量、种类、规模和占人类社会用品的比例越来越大, 成为重要的组成部分。化工作为工业体系的重要组成部分, 生产物料储运运输销售过程具有危险性大、工艺过程复杂、低温真空高压高温、生产危险性极高的特点, 在化工生产作业过程中一旦发生事故, 对机械设备、人员财产、企业形象将会造成严重的损失和影响。因此, 新形势下加强化工企业安全管理工作, 就要深刻认识和把握企业安全管理的特点, 抓住易发问题关键环节, 制定有针对性的措施, 推进化工企业实现安全运行意义十分重大。

## 1 化工安全管理重要性

安全管理工作能够使化学品在工业当中的使用更加稳定, 提高生产效率。化工生产与其他生产有着本质性区别, 化学生产会涉及到不同的、数量较大的化学物质, 物质间还会发生相应的反应, 如果存在不规范的生产流程, 腐蚀性强、易燃易爆等物质都将威胁到人们的生产生活, 甚至导致严重的生产事故。为了能够提升生产安全, 可以设置危险场所, 做好危险规避, 强化防范引导。安全管理是化工生产的硬性要求, 化学物质具有复杂性特点, 对生产环境的要求和作业的标准都有着严格的规定, 工作人员要充分考虑各种影响因素, 开展安全管理工作检查, 能够快速找到化工生产过程当中存在的危险, 保障化工生产在安全管理工作当中稳步的前进<sup>[1]</sup>。

## 2 化工安全管理中存在的问题

### 2.1 管理制度存在问题

必须加强化工生产过程当中的安全管理工作, 才能够保障化工生产的安全运行, 这就需要化工企业加强对

安全生产的重视程度, 不断健全相关生产过程的安全管理制度。如果化工企业缺乏基本的安全管理制度, 就无法对生产过程中容易产生的影响因素加以控制。例如: 人员的工作疏忽、基础设备设施的老化破损等问题, 都容易造成化工生产期间的安全问题, 所以化工企业在进行实际的生产过程之前, 需要拟定必要的安全管理制度。但多数安全管理问题的产生, 都是由于企业的管理人员缺乏相对的安全管理意识, 不能认识到化工生产过程中的安全管理工作的的重要性, 导致企业的安全管理制度与实际的管理工作无法充分融合, 难以对于实际的生产操作人员进行正确的安全工作指导, 就会导致化工生产期间多发安全事故<sup>[2]</sup>。其次, 由于化工企业的内部结构较为复杂, 不能健全独立的安全管理部门就会导致实际的安全管理制度不能有效地落实到基层工作过程中, 建设实际的安全管理流程工作将会面对很大的挑战, 阻碍了安全管理工作的有效运行, 难以形成良好的安全管理效果。最后, 企业的相关管理人员不能将安全管理制度中的具体措施落实到位, 缺乏监督管理环节, 导致各个阶层的工作人员对于安全管理问题一再忽略。

### 2.2 安全生产管理意识不强

目前国内的化工企业多以中小型企业为主, 尤其是南方地区, 这种发展形式存在着极大的问题。首先, 企业的管理模式不健全, 在发展的过程中企业领导者更注重企业的经济效益, 而对化工生产过程中出现的问题漠不关心, 工艺落后以及设备安全、职工安全意识淡薄等问题突出; 其次, 企业安全管理制度仍然不健全, 现有制度成为摆设, 员工在生产过程中也常常是“无法可依”“有法不依”, 这些都增加了化工企业的安全生产隐患, 给企业的安全生产带来威胁。

### 2.3 安全隐患排查流于形式

通过对化工企业安全事故调查研究, 总结相关规律

分析发现,管理因素占事故原因的三成以上,这便凸显出管理工作在化工安全生产中的重要地位不可小视。实际工作中,部分企业在对事关安全管理成败的关键因素了解不够,对操作人员专业理论知识、机器设备操作能力以及创新能力的督导检查存在严重不足的问题。安全检查多流于形式,内容设计过于简单,对与安全管理密切相关的易燃、易爆、易挥发、有毒有害气体等化学产品检查不够,没有建立起安全管理应急预案体系,影响了化工企业正常的生产秩序。这一点,从近年来发生的化工安全事故中可以看到实际的例证。

### 3 化工企业安全管理要点及实施策略

#### 3.1 普及安全生产管理理念

优化化工生产管理,需要不断普及安全生产的管理理念,以确保安全员工真正懂得安全生产的必要性,足以保障公司的财产安全。加强宣传,使“安全生产、人人负责”的理念深入人心,使人们深刻认识到安全生产的重要性,加强员工对安全生产管理的参与,确保安全生产管理目标的有效实现;另一方面,促进安全生产相关法律在企业内部的广泛传播,使员工对安全管理深入了解,从而有助于从源头上预防安全问题。

#### 3.2 不断地加强工作人员安全管理培训

安全管理制度体系建立之后,能够提升化工生产的质量和水平,这时候就要强化对工作人员的安全管理培训,所有化工生产的流程都要保障工作人员的全面参与,这也是对工作人员的综合素质进行检验的有效措施,并且能够提升工作人员的实践能力,对于优化和调整化工安全管理和生产有着重要的影响。工作人员要接受定期培训,丰富化工知识的专业储备,充分掌握化工生产程序,化工企业可以举办不同的活动,使更多的工作人员能够在活动当中学习到管理知识,在根本上提升化工企业安全管理能力,对今后化工企业的发展提供支持。强化化工企业生产的安全管理措施较多,为了能够更好地促进发展,需要明确化工企业的实际情况,针对问题进行方案选择<sup>[1]</sup>。

#### 3.3 完善安全管理制度

化工企业生产必须建立在完善的安全管理制度之上,在保证基础生产流程有效开展的同时,对安全工作建立完善的监督机制,并对企业各项工作实施及时的监督检查,确保其存在安全性与可靠性的工作流程。在安全管理工作中,发现任何安全隐患问题需要及时地反馈上报,通知相关的维修技术部门进行妥善处理,从而维持化工企业能够安全开展生产流程。同时化工企业必须将安全管理以及监督检查体制作为企业发展的重要支撑,加强对安全管理的监督力度<sup>[4]</sup>。应用现代化的信息

技术构建较为先进的监督管理体系,对化工企业实际的生产活动实施全程动态化的实时监管,对企业内部构建的各项安全管理制度以及监督管理体系切实落实到位。除了化工企业内部需要加强安全管理之外,地方政府必须重视化工企业的生产监督管理工作,一旦发现化工企业的生产过程当中存在违规操作,必须对其采取严厉的惩治措施加以制裁,保证企业能够重视到安全管理的重要性,保证每个化工企业能够在完善的监督管理制度之下安全有序地运营。

#### 3.4 加大设备安全检修维护力度

化工企业要从机器设备构造和使用性能的实际特点出发,在及时引进先进工艺设备、检测设备的基础上,加大对设备检修与维护力度,并实现常态化。<sup>①</sup>化工企业各级管理人员要把保持设备完好率,降低风险隐患因素,作为保证安全生产的重要举措,并纳入安全生产考核指标体系中。<sup>②</sup>要加大资金投入,保障配备的设备维护与检修力量,建立企业设备管理,维护运行档案,定期开展例行检查和事故排查。<sup>③</sup>在进行设备管理与操作维修过程中,运行维护人员要及时接受相应的技术培训,通过内部交流、外部培训学习等多种方式提升自身的技术水平、维修理念,以便能够与设备改造、技术升级、时代发展相合拍,与时俱进。<sup>④</sup>设备检修维护过程要严格执行操作规程和标准,对发现的问题隐患要及时上报,禁止设备“带病”作业或者因发现问题上报不及时酿成故障造成事故。对一些超期服役的老旧设备且不能满足安全生产标准使用的要及时进行更换和替代。

结束语:工企业当中存在着较大的生产风险,在生产过程中的各种因素都容易引发安全事故的发生。如果企业不能够重视到安全管理的重要性就会造成较为严重的后果,不仅会造成企业的经济损失,破坏企业在市场经济中的形象,还会威胁到企业员工的人身安全,造成对社会和环境的重大灾害性事件,影响极为恶劣。所以,企业以及政府需要充分建设安全管理体系,完善管理办法,培养员工的安全意识,从而提高企业的安全管理质量。

#### 参考文献:

- [1]高钰,刘轲,郝彬彬.针对化工安全仪表系统全生命周期管理的研究[J].化工设计通讯,2021,47(9):54-55.
- [2]王言.化工安全管理及事故应急管理分析[J].化工设计通讯,2021,47(9):143-144.
- [3]李伟.化工安全生产事故发生的原因及预防对策[J].当代化工研究,2021(18):24-25.
- [4]王云岗,李楠.化工安全管理及事故应急策略[J].化工管理,2021(19):2.