

食品安全监督抽检工作中常见问题分析

曹建昕

西安市鄠邑区食品药品检验检测中心 陕西 西安 710300

摘要: 食品安全监督抽检对保障食品安全至关重要, 本文分析抽检实施中存在抽检范围覆盖不精准、流程衔接不畅、现场操作不规范等问题, 样品管理环节有采集随意、储存运输管控缺失等问题, 检测实施环节存在方法选用不当、操作不规范等问题, 抽检后续衔接环节存在信息传递障碍、处置协同性不足等问题。针对这些问题, 分别提出建立动态调整机制、标准化流程协作体系等应对策略, 以提升食品安全监督抽检工作质量。

关键词: 食品安全; 监督抽检; 问题处置; 流程优化; 长效管理

引言: 食品安全关乎公众健康与社会稳定, 监督抽检是保障食品安全的关键手段。通过科学抽检, 可及时发现并消除食品安全隐患, 维护市场秩序。然而, 在实际工作中, 食品安全监督抽检面临着诸多挑战, 从抽检实施到样品管理, 再到检测实施及后续衔接, 各环节均存在影响工作效能与结果准确性的问题。深入剖析这些问题并提出有效应对策略, 对提升食品安全监管水平具有重要意义。

1 抽检实施环节常见问题及应对策略

1.1 常见问题

在食品安全监督抽检实施过程中, 抽检范围覆盖的精准性直接影响监管效能。当前实践中, 部分地区存在抽检区域划分与产品品类选择不够科学的问题, 导致部分高风险领域未被有效覆盖, 而部分低风险领域却出现重复抽检现象^[1]。这种偏差既浪费监管资源, 又难以形成对食品安全风险的全面掌控。抽检流程的顺畅性是保障工作质量的关键。从样品抽取、封存、运输到实验室检测, 各环节涉及多部门协作与信息传递。实际工作中常出现流程衔接不畅的问题, 如样品交接记录不完整、检测周期延误、结果反馈滞后等。这些脱节现象不仅降低工作效率, 更可能因样品变质或信息丢失影响检测结果的准确性。现场抽检操作的规范性直接决定样品代表性。部分抽检人员在样品选取、封装、记录等环节存在操作随意的情况, 如未按标准方法随机取样、样品保存条件不符合要求、关键信息记录缺失等。这些不规范行为可能使样品失去代表性, 导致检测结果无法真实反映产品安全状况。

1.2 应对策略

1.2.1 建立抽检范围动态调整机制

针对抽检范围覆盖问题, 需建立动态调整机制。通过构建包含多维度数据的大数据分析平台, 除了分析历

史抽检数据、企业信用等级、消费者投诉热点等信息外, 还可纳入食品生产企业的规模、产能、市场占有率, 以及食品流通环节的销售量、销售区域等数据, 更全面、精准地识别高风险区域与品类。结合地理信息系统(GIS)技术, 对抽检区域进行网格化管理, 确保覆盖生产加工、流通销售等全链条环节。定期评估抽检范围合理性, 根据食品安全形势变化及时优化调整, 让抽检工作始终紧跟食品安全风险动态。

1.2.2 构建标准化流程协作体系

提升流程衔接效率需构建标准化协作体系。编制抽检工作手册, 明确各环节操作规范与责任主体。工作手册应详细规定每个环节的具体操作步骤、质量标准、时间节点以及责任人, 确保每个参与抽检工作的人员都能清楚了解自己的职责和工作要求。建立样品流转电子追踪系统, 实现从抽取到检测的全过程信息可追溯。设置关键节点时限预警机制, 对超期环节自动提醒并启动督办程序。通过定期召开跨部门协调会, 解决流程衔接中的堵点问题, 保障抽检流程顺畅高效运行。

1.2.3 强化抽检操作培训与监督

规范现场操作行为应强化培训与监督双轮驱动。开发标准化操作视频教程, 组织抽检人员开展实操演练与考核。在实操演练过程中, 设置模拟场景, 让抽检人员在真实的环境中进行操作, 提高他们的实际操作能力和应对突发情况的能力。考核环节要严格把关, 确保每个抽检人员都能熟练掌握操作技能。配备智能化抽检装备, 如电子秤、温度记录仪等, 减少人为操作误差。建立现场抽检质量检查制度, 通过飞行检查、视频抽查等方式对操作规范性进行监督。对违规行为建立整改台账, 实施闭环管理确保问题整改到位。

2 样品管理环节常见问题及应对策略

2.1 常见问题

在食品安全监督抽检工作中,样品管理是确保检测结果科学可靠的基础环节。当前实践中,样品采集环节常出现操作随意性较大的问题,部分抽检人员未严格按照随机取样原则选取样品,或未根据产品特性选择适宜采样工具,导致所采样品无法真实反映整批产品质量状况。这种代表性缺失直接削弱了后续检测结论的权威性^[2]。样品储存环节的风险同样不容忽视。不同类型食品对温湿度、光照等环境条件有特定要求,但部分检测机构存在储存设备老化、温湿度控制精度不足等问题。例如,需冷藏保存的生物样品若长期处于室温环境,其微生物指标可能发生显著变化,造成检测数据与实际安全状况产生偏差。运输过程中的管控缺失是影响样品完整性的另一关键因素。部分机构在样品转运时未采用专用运输工具,或未配备防震、防污染等防护设施,导致样品在颠簸、高温等条件下发生物理性损坏或化学性变化。运输记录不完整、交接环节信息缺失等问题,也使得样品溯源难度增加。过期、废弃样品的处置不规范存在多重隐患。部分机构对这类样品未建立专门管理制度,随意堆放或未经无害化处理直接丢弃,既可能造成环境污染,也存在被不法分子二次利用的风险。特别是涉及致病微生物或化学污染物的样品,若处置不当可能引发次生安全问题。

2.2 应对策略

2.2.1 建立样品采集标准化操作体系

提升样品采集规范性需构建标准化操作体系。应制定分品类采样技术规范,明确不同食品的采样部位、数量、工具及封装要求。通过开发智能采样指导系统,利用图文并茂的操作指南与实时提醒功能,引导抽检人员规范执行采样流程。建立采样质量核查机制,由专人对采样记录、样品封装状态进行二次确认。

2.2.2 实施样品储存精准化环境控制

完善储存条件保障应实施精准化环境控制。根据样品特性分类配置储存设备,如独立冷藏柜、恒温恒湿箱等,并加装物联网传感器实现温湿度实时监测。制定设备维护计划,定期校验温湿度显示装置,确保储存环境持续符合标准要求。建立样品储存台账,记录存放位置、环境参数及检查频次等信息。

2.2.3 推行样品运输全链条跟踪管理

强化运输过程管控需推行全链条跟踪管理。选择具备专业资质的物流服务商,根据样品特性确定运输方式与防护要求。为运输车辆配备定位系统与环境监测设备,实现运输轨迹与温湿度数据的实时回传。设计标准化运输包装,采用防震、防泄漏、防交叉污染的专用容

器,并在外包装标注样品信息与警示标识。

2.2.4 构建废弃样品闭环处置制度

规范废弃样品处置应建立闭环管理制度。制定过期、废弃样品分类标准与处置流程,明确不同风险等级样品的处理方式。设置专用存放区域,配备防渗漏、防鼠蚁等设施,并实行双人双锁管理。委托有资质的危废处理机构进行无害化处置,留存处置合同、转运联单等证明材料,确保处置过程可追溯。

3 检测实施环节常见问题及应对策略

3.1 常见问题

在食品安全检测实施过程中,检测方法选用环节存在方法与检测目标不匹配的问题。部分检测机构未充分考虑食品基质特性、目标物含量范围及干扰因素,直接套用通用检测标准,导致低含量成分漏检或复杂基质样品出现假阳性结果^[3]。这种适用性偏差直接影响检测结论的科学性,可能造成问题食品流入市场或优质产品被误判。检测操作规范性不足是引发质量风险的另一重要因素。部分检测人员对标准方法理解不透彻,在样品前处理、仪器参数设置、结果判定等关键环节存在操作随意性。例如,固相萃取过程中未严格控制流速,或色谱进样量超出线性范围,这些细微偏差都可能导致检测数据偏离真实值。操作记录不完整、原始数据修改不规范等问题,也削弱了检测结果的可追溯性。检测设备管理滞后制约着检测能力的持续提升。部分机构存在重使用轻维护的现象,未建立系统化的设备维护计划,导致关键部件磨损、检测器灵敏度下降等问题。设备校准周期设置不合理,部分仪器长期未进行期间核查,使得检测数据可信度降低。设备故障维修记录缺失,相同问题反复出现,既影响检测效率,又增加质量风险。

3.2 应对策略

3.2.1 建立检测方法科学评估机制

优化检测方法选用需建立科学评估机制。应组织技术专家对检测项目进行风险分级,针对不同风险等级制定方法选用指南。开展方法验证实验,通过加标回收率、精密度等指标评估方法适用性。建立方法库动态更新机制,及时纳入新发布的检测标准与技术规范。为检测人员配备方法选用辅助工具,通过智能检索系统推荐最优检测方案。

3.2.2 构建检测操作全流程管控体系

提升操作规范性应构建全流程管控体系。编制标准化操作手册,将复杂检测流程分解为可量化的操作单元,明确各环节技术参数与质量要求。开发电子化操作指引系统,通过图文演示、视频讲解等方式辅助人员规

范操作。建立三级审核制度,对原始记录、计算过程、结果判定进行逐级把关。定期开展操作技能比对,通过盲样考核、留样复测等方式验证人员操作水平。

3.2.3 实施检测设备全生命周期管理

强化设备管理需实施全生命周期管控。制定设备管理规范,明确采购验收、使用维护、报废处置等各环节管理要求。建立设备电子档案,记录购置日期、维修历史、校准证书等关键信息。实施预防性维护计划,根据设备使用频率与运行状况制定维护周期。配备专业校准设备,培养内部校准人员,缩短校准周期至行业推荐值的一半。建立设备故障预警系统,通过运行参数监测提前发现潜在问题,减少非计划停机时间。

4 抽检后续衔接环节常见问题及应对策略

4.1 常见问题

在食品安全抽检后续衔接环节,信息传递的时效性与完整性对风险防控效果有着直接影响。当前实践中,抽检信息流转存在诸多障碍^[4]。部分单位对于检测结果传递责任界定不清晰,这致使关键数据在部门间流转缓慢。更有甚者,出现信息截留或者选择性披露的情况,使得后续处置工作因缺乏可靠依据而陷入停滞状态。问题样品处置流程协同性不足是当前面临的突出矛盾。在从样品确认、风险评估到整改措施落实的整个链条中,责任主体之间缺乏有效的沟通机制。这种沟通机制的缺失导致处置进度滞后,部分高风险样品无法及时下架或者召回,持续对消费者健康构成威胁。抽检工作闭环管理的缺失极大地削弱了监管效能的持续性。多数单位仅仅将关注点放在抽检实施阶段,对于后续整改效果跟踪、处置措施复盘等环节投入的资源严重不足。这种情况导致同类问题反复出现,难以构建起“检测-处置-改进”的良性循环体系。

4.2 应对策略

4.2.1 构建标准化信息流转体系

针对信息传递滞后问题,需构建标准化信息流转体系。通过制定抽检信息传递管理规范,明确检测机构、监管部门、企业等各方在结果通报、风险预警、处置反馈等环节的信息内容、时限要求与责任主体。引入信息化管理平台,实现检测数据自动抓取、风险等级智能分类与处置指令实时推送,减少人工流转环节的信息衰减。同时,建立信息传递追溯机制,对未按规定时限或内容传递信息的单位实施责任追溯,确保关键数据在链

条中完整传递。

4.2.2 优化问题样品协同处置流程

为破解问题样品处置衔接难题,需优化处置流程设计。一方面,制定问题样品处置操作指南,细化从样品确认、风险评估到整改措施落实的全流程标准,明确各环节技术要求与时间节点;另一方面,建立跨部门协调机制,由监管部门牵头组建包含检测机构、企业代表在内的专项工作组,通过定期联席会议、任务清单管理等手段强化协同。对高风险样品实施“快速通道”处置,要求企业限期提交整改方案并接受监管部门现场核查,对拒不整改或整改不到位的依法从严处罚,形成处置闭环。

4.2.3 建立长效跟踪与工作复盘机制

针对闭环管理不完善问题,需构建长效跟踪复盘机制。建立抽检工作台账制度,对每批次抽检的样品信息、检测结果、处置措施、整改效果等数据进行全生命周期记录,为后续分析提供数据支撑^[5]。定期开展抽检工作复盘会议,组织监管人员、技术专家对企业整改情况进行交叉验证,总结共性问题并修订监管策略。同时,将抽检结果与信用监管体系挂钩,对多次出现同类问题的企业实施重点监管,推动企业从被动整改转向主动防控,实现抽检工作效能的持续提升。

结束语

食品安全监督抽检工作需持续优化完善。通过构建动态调整机制、标准化流程协作体系、全流程管控体系等,可有效解决各环节常见问题,提升抽检工作科学性、规范性与高效性。强化问题样品协同处置与长效跟踪复盘,能形成“检测-处置-改进”良性循环,切实保障食品安全,增强公众对食品安全的信心,推动食品行业健康发展。

参考文献

- [1]王志敏.食品安全监督抽检工作中常见问题研究[J].食品安全导刊,2022(10):13-15.
- [2]李丽.食品安全监督抽检工作中常见问题分析[J].现代食品,2022,28(2):139-141.
- [3]申芄.食品安全监督抽检抽样工作中的常见问题及对策[J].食品安全导刊,2022(16):35-38.
- [4]郑嘉斌.食品安全监督抽检抽样工作中的常见问题及对策[J].食品安全导刊,2022(34):24-27.
- [5]侯军,肖雨星,任理顺,等.关于食品安全监督抽检工作中的常见问题[J].中国食品,2022(15):110-112.