铁路机车在运用安全管理方面的策略研究

陈 郁 哈尔滨职工培训中心 黑龙江 哈尔滨 150000

摘 要:对于铁路运输行业而言,如何保障铁路机车在运行过程中的安全变成了一个关键的问题。本文通过对于铁路机车在运行安全管理方面的问题进行分析,提出来几条行之有效的建议,从而降低机车行驶过程中的风险,提高机车行驶过程中的平稳性和安全性,将机车行驶安全隐患扼杀在摇篮之中,保障铁路运输行业可以更快、更好地发展。

关键词:铁路运输行业;铁路机车;安全管理;策略

引言

机车是铁路运输过程中的主要载体,在机车运用中涉及到的各个环节与部门,其管理水平更是推动铁路运输部门可持续发展的重要因素。尤其是铁路机车运行过程中的安全平稳性,不仅与机车运行效率以及经济效率之间存在必然联系,更与广大乘客的人身财产安全密切相关。因此,铁路部门必须针对机车运用安全管理工作中所存在的问题极其解决措施进行深入研究,提高铁路运输过程中的安全可靠性以及机车运用效率,推动我国铁路运输事业的健康发展。

1 铁路机车运用安全管理中存在的问题

对于铁路运输行业而言,保障行驶安全是第一要务。而为了保障机车的行驶安全,就需要铁路运输部门对于铁路机车运用相关的运行安全管理,从而保障铁路机车在行驶过程中的安全。然而,目前我国铁路运输行业的铁路机车在运用安全管理方面仍然存在着一系列的问题。通过对于存在的这些问题进行详细的分析,对于保障铁路机车的行驶安全具有重大的意义和价值。

1.1 安全管理制度需进一步完善

目前铁路机车运用中有相对应的安全管理制度,但 是在科技信息技术迅猛发展的同时,各种类型的铁路机 车也在不断的进行更新改造,这就导致原有的安全管理 条例中的一部分规定难以满足实际管理需求,也就难以 全面有效的做到对新型铁路机车的安全管理工作,存在 制度上的安全管理漏洞。

1.2 安全预防管理力度不足

虽然现阶段铁路机车运用安全管理人员已认识到了安全预防的重要性,但是由于安全预防机制实施时间较短,仍然存在较多漏洞。对铁路机车各关口安全管理工作造成了一定影响[1]。

1.3 操作人员的操作方式不规范

机车操作人员对于机车的操作也在很大程度上影响 了铁路机车的行驶安全。目前,随着科学技术的不断发 展,铁路机车也随着科技的发展进行了现代化的改造。 这就对于机车操作人员的学习能力提出了更高的要求, 要求机车操作人员提高自己的专业水平和操作水平,来 提高对于机车的操作,保障铁路机车的行驶安全。

1.4 人员操作不规范

人员操作过程中的规范性与标准化程度,直接关系到铁路机车运用过程中的安全系数。但是,伴随着铁路机车设备的快速更新,工作人员的专业化水平、技术能力和操作熟练程度却与之存在较大的差距,由此给铁路运输过程中的安全管理工作带来了更大的难度。铁路部门必须尽快提升操作人员的技术水平与岗位技能,方可在一定程度上促进铁路机车运用效率及安全性能的提升^[2]。

2 铁路机车运用安全管理优化策略

2.1 加快构建完善的安全管理体系

建立完善的安全管理体系是确保铁路机车安全运输的根本所在,通过健全奖惩制度、建设标准化的班组管理制度是重要途径。首先,建立完善的奖惩制度,能够起到提升乘务人员的列车安全维护意识,有助于其遵守相关铁路机车安全管理制度,使管理过程更加规范化,同时通过发挥奖惩制度的激励作用,也能够激发乘务人员关注安全隐患的积极性,促进机车乘务人员加强实务人员加强升列车安全运行质量。其次,要实现铁路机车运输安全性的提高,就要制定适用于乘务工作人员的机车操控指导手册,通过建立标准化的管理制度可以使组织管理形式更加的有序高效,也能够促进乘务人员的机车操控指导手册,通过建立标准化的变理制度可以使组织管理形式更加的有序高效,也能够促进乘务人员工作效率的提升。而且应加快建立标准化的班组管理模式,组建标准化的班组管理模式的优势在于,可以确保乘务人员之间作业的有序衔接,加强乘务人员的协调合作能力,在这一模式下,当出现安全事故时,可以

很好的避免发生操作冲突的问题,确保安全事故在稳定 有序的状态下得到处理,对于乘务人员管理能力的提升 也有良好的促进作用。

2.2 安全第一, 预防为主

在安全管理工作中,可以根据以往的安全事故总结经验,针对那些可能发生安全隐患的部分进行提前预防,采取有效措施杜绝这类问题的发生,如属于不可避免的问题,可以提前制定处理方案,及时发现问题及时处理,争取将安全事故的影响范围降至最低。作为机车的乘务人员不仅需要及时为乘客提供基础性的服务,还需要为乘客的人身安全负责,积极配合铁路运输部门完成安全管理工作,对安全防护工作做多方面的考虑,做到全面彻底。同时,还要求乘务人员遵循安全无小事的原则来完成日常工作。对工作中的安全隐患问题提高警惕,养成良好的安全习惯,尽可能的避免安全隐患的发生,让其自身处于安全防范的环境之中,从而提升铁路运输整体的安全性能^[3]。

2.3 加强铁路机车的安全操纵管理

安全平稳的操纵是确保铁路机车安全性的基本要 素。在铁路机车运用过程中,加强安全操作管理,能够 有效降低车辆的磨损以及能源的消耗,控制交通运输成 本;此外,还能够有效避免车辆运行中产生的冲突,降 低安全事故的发生概率。在铁路机车运用过程中,相关 部门应针对不同车型制定安全操作标准,并编订成册, 以推进安全操纵工作的有序进行。在铁路机车操作管理 过程中,为确保机车的安全性与平稳性,工作人员应坚 持以下几点原则:稳,即确保机车行驶平稳,尤其是在列 车启动时, 主手柄要在1位停留一段时间, 有效控制惯 性,避免起动电流过大造成"窜车";快,即根据各路段 的速度规定,保证列车高速运行,以减少车辆减速造成 的燃料消耗,以控制运输成本,尽快到达目的地;定,即 在小半径曲线或进站的过程中,工作人员根据指定速度 在下闸地点,控制初始减压量,以确保车辆减速过程中 的稳定;缓,即在列车制动的过程中,应先下闸后制动, 以确保机车和车辆同时减速,控制惯性冲击;长,保持长 距离制动,确保机车有一定的滑动距离,缓解制动、减 速的压力。

2.4 加大乘务员安全预防管理力度

一方面, "安全第一"始终是铁路机车运用安全管理的核心。因此,在铁路机车运用安全管理过程中,相关人员应在安全第一理论的指导下,以风险预防为主要工作,对每一关口风险因素进行预先分析。并制定对

应的安全预防措施。同时在乘务员实际管理过程中,相关管理人员应定期进行安全风险演练,提高铁路机车乘务员安全风险预防意识,全面营造"安全第一"工作氛围,培养铁路机车乘务员良好的安全风险预先防控习惯。另一方面,为保证铁路机车运用安全预防工作的有效开展,相关管理人员可以制度推行的方式,针对每一关口,制定科学的铁路机车运用安全预防管控机制。督促乘务员主动查找不安全因素,依据不安全因素发展规律及时调整安全防控关口,以保证不安全因素的及时、全面解决。此外明确设置各车站、桥涵或曲线平稳操纵数据,促使铁路机车驾驶人员明确铁路机车初次制动、全制动及停车标距信息^[4]。

2.5 建立奖惩制度功必赏, 错必罚

相关单位通过建立完善的奖惩制度,不仅可以较好 地激发机车工作人员的工作热情,提高他们的工作努力 程度;惩罚也会让他们时刻将安全放在心上,对于机车 工作人员的各种工作行为提供一个约束,将他们的行为 约束在一个标准的行为体系中。建立完善的奖惩制度, 是为了保障铁路机车安全管理制度的有效开展,将机车 行驶的各项安全隐患扼杀在摇篮中,保障铁路机车运输 过程中的安全性和可靠性。

2.6 更新安全管理方法

首先,对各项管理内容进行整合,建立一个科学完善的管理体系。之后,再对机车运用管理内容进行细化。这样做的目的是简化管理安全管理工作的相关流程,为下一步运行信息化管理模式奠定基础;其次,建立起信息管理机车运用安全管理平台,按照事先制定好的管理流程在信息系统中设置相应的管理模块,将各项数据信息录入到系统当中,进行集成化管理。这样不但提高了安全管理的实际成效,还可以实现数据信息的实时共享,使工作人员和管理人员可以及时准确地获取相关信息,尤其是那些存在安全隐患的位置信息,可以帮助设备检修人员及时排除问题隐患,从源头上减少安全事故的发生;最后,还可以利用信息技术平台,指导检修人员定期开展机车系统维护与设备管理工作,以便于及时发现安全隐患,保证整个机车系统始终处于一种良好的运行状态当中。

2.7 标准化班组建设

为了提升运输安全,需要为乘务人员有针对性的制定操作指导书,通过标准化管理来协调乘务人员之间的组织形式,让工作的衔接更加紧密,从而提升乘务人员的工作效率。组建标准化班组的管理方式,可以有效

完成人员之间作业工序的衔接,使得工作时的合作能力 有了很大程度的提升,同时可以激发乘务人员的潜在能 力,对乘务人员的管理方面也有很大的提升作用^[5]。

3 结束语

综上所述,铁路机车运用的安全管理水平不仅与铁路交通系统的经济效益密切相关,更与人民群众的生命财产安全密切相关,因此,要想提高我国铁路交通系统的整体水平,保证人民安全出行,则需要从多角度完善铁路机车安全管理体系,健全安全管理制度,打造安全管理系统,提高预警防范能力,打造安全、可靠的机车运行环境。

参考文献

- [1] 许宁.机车运用安全管理系统整合优化改进分析 [J].科学技术创新,2019(11):147-148.
- [2] 张鹏.浅谈完善铁路机车运用安全管理的策略[J]. 科技风,2019(05):228-229.
- [3] 李建龙, 单绍平.铁路机车运用安全管理中存在的问题及建议[J].科技展望, 2019 (17): 256-288.
- [4] 李明洋.铁路机车运用安全管理的策略分析[J].丝路视野, 2019(23): 162-162.
- [5] 陈永, 薛庆海.探讨完善铁路机车运用安全管理的 策略[J].中国机械, 2019 (23): 179-180.