化工生产技术管理与化工安全生产的关联性探究

郭表华 安德科 胡文锋 江西省九江市彭泽县九江心连心化肥 江西 九江 332000

摘 要:目前,化工公司发展迅速,逐渐在世界上占有一席之地。鉴于目前的发展状况,有许多化学公司已成为世界500强公司,并且化学生产技术也在不断改进和完善,为我国提供了经济发展和许多动力支持。在化工企业的发展中,良好的管理化工技术非常重要,其主要管理内容包括核心技术,特种化学,核心设备等,这些管理任务离不开安全生产。化学产品生产包括矿物供应,化学原料,民用炸药,易燃固体,腐蚀性产品,新能源开发等许多方面。化工生产过程中不可避免发生危险情况,为了保证生产安全,有必要弄清化工生产技术管理与化工生产安全之间的关系,使两者能够相互推动。

关键词: 化工; 技术管理; 安全生产; 关联性

1 化工生产技术管理的价值分析

技术管理是化工生产的核心内容, 在生产化工产品 的过程中, 化工技术管理是实现生产目标, 提升生产效 率的关键举措。并且由于化工生产本身的复杂性, 化工 生产中所涉及的化学产品、化学材料性质及属性不同, 只有加强技术管理,才能让生产人员正确认知化工原料 性能,降低各类生产事故的发生率。再者,化工技术管 理是基于化工生产需求,针对化工生产流程的管理,可 进一步的突出化工生产要点,理清化工生产难点,有效 预防各类安全、质量问题[1]。除此之外,相较于其他生 产活动, 化工生产原料较为特殊, 多数材料具有"有 害""易燃易爆""腐蚀等性质,其存储、使用、投入 生产都存在较大的风险问题。企业需要借助化工生产技 术管理,规范化工生产流程,制定科学、合理的化工生 产方案,从而避免化工原材料管理不当造成的突发事 件。同时可帮助化工生产人员,掌握系统的化工生产技 能,使其了解化工生产技术管理制度,严格落实各项化 工生产责任,在保障化工生产质量、效率的前提下,降 低化工生产中的安全风险[1]。

2 化工生产技术管理和化工安全生产的关系

2.1 化工生产技术是化工安全生产的组成部分

在化工生产中安全管理尤为重要,不仅可以保证各个生产活动的顺利进行,还有助于保障现场人员的生命财产安全,避免对企业造成严重的损失。在实际管理时要严格的按照法律法规的规定及要求完善化工生产技术的安全管理模式,为企业后续的发展奠定坚实的基础。化工安全生产任务的达成要以安全生产技术管理为基础,构建一体化的工作模式。安全生产管理涉及到不同

的工作环节,并且各个生产环节都需要相对应的生产技术增强生产技术管理,能够使员工按照化工生产流程以及要求开展规范性的操作,以此来保证各个环节能够具备较强的安全性,更快的完成安全生产的工作目标。从中可以看出化工生产技术管理在化工安全生产中的比例较高,同时也是重要的管理内容,有效的完善当前化工安全管理的工作职责,从而为后续生产活动顺利实施提供重要的基础^[2]。

2.2 安全生产是化工生产技术管理的内容之一

由于化工生产活动的特殊性,化工生产过程中的危险因素较多,易燃易爆、易腐蚀的化工原料若操作不当,则会诱发一系列的安全风险,引起不可挽回的损失。化工生产技术管理是针对整个化工生产流程的管理,安全生产同样是化工生产技术管理的内容之一。化工企业可通过化工生产技术管理制度,引导员工使用标准化生产技术,执行生产环节的各项任务,用规范的操作将安全风险降到最低。

3 当前化工安全生产管理工作中存在的问题

3.1 操作不规范

为了使化工生产工作可以更加顺利的进行,在实际工作中需要严格按照规章制度规范进行日常的操作。但是在当前化工安全生产管理工作中还存在着操作不规范而引发较为严重的安全事故,影响企业的正常运行。当前大多数化工企业基本实现了自动化作业,在生产车间及储存区设置了自控系统,但是个别企业的关键生产环节还要通过人工式保证精准化生产,避免资源浪费的问题。在实际工作中相关人员安全意识不强,在操作设施设备时没有严格按照说明书和操作规范的要求进行操

控,导致设施设备发生故障增加,造成了后果较为严重。同时相关企业并没有完善生产设计模式,没有科学地进行原材料和工艺条件的综合性分析,导致风险系数不断增加。此外,个别企业在生产时相关技术设备存在设计不完善的问题,一些管理方案缺乏充足的可行性,无法全面控制化工生产中的风险要素^[3]。

3.2 设备方面存在的弊端

近年来,化学工业设备滞后问题极为重要。关于装备使用方法与工作人员的结合不够成熟。现代化工企业工作中逐渐出现了很多新的科学技术,但是在工作中发挥的效用没有达到理性化程度,还有很大的进步空间。另外,系统不够完善,实际环境存在较大差距,理论应当结合实践,对化工监测人员进行优化和改进。如果使用先进装备,能有效提高生产能力,也能保证遇到危险时车间人员和救援人员的安全,应该做好管理处置,避免出现隐患问题。因此,配备相应的生产装备刻不容缓。装备使用培训工作和构建监测体系也十分必要,可以通过提供真实安全的训练场所、先进的装置设备、快速的救援伤害处理等学习来加强生产人员安全保障。

3.3 化工生产经营管理体系不健全

化工生产过程中使用的所有化工原料都是危险的,因此在生产过程中必须严格遵守相关规定。但是,在实际生产过程中,许多公司没有认真对待生产法规,也无法规范生产过程,从而导致非法操纵。例如,当缺乏专业知识和经验的相关生产人员进入生产现场时,他们通常不按规定进行生产,容易发生事故或人员伤亡。另外,一些公司没有激励措施和惩罚措施,法规已经成为一种装饰,不能限制生产人员的行为,没有建立完整的化工生产体系^[4]。

4 保持化工生产技术管理与化工安全生产关联性的 基本对策

4.1 将安全管理和生产进行结合

基于化工生产工艺条件和原材料特殊性的体现,使得安全事故出现概率提升,因此,化工企业需要遵循以安全为主的基本原则,制定出完善的管理对策,构建安全的生产环境。还需要设计有关于安全生产管理的计划,重点管理和控制高温高压设备、低温深冷施工工艺和材料性能等,遵循化工生产要求管控生产技术,确定标准的生产工艺流程、参数等。同时为了对工行为加以规范,还需要创建化工安全生产管理体系,加深人员安全方面的教育,细化人员安全生产职责,制定奖惩体系,对于表现优异的员工给予奖励,而没有依照安全生

产规章制度工作的员工,则是严格惩处,从根本上激发员工的工作积极性。最后,为了实现安全生产,化工企业应当积极将安全生产规则落实于各项部门中,比如,需要在天气良好的状态下开展带电作业,当出现了雷雨天气以后,必须马上停止操作,恶劣天气遇到特殊情况时,禁止带电操作,经过上级管理层批准以后,根据安全防护措施以及佩戴安全防护用具才可以展开工作。化工生产车间内储存了有毒原材料的情况下,员工需要佩戴规定的防护用具,车间准备急救药品等,从根本上维护员工自身健康。

4.2 提升生产人员综合素质

为夯实化工生产技术管理基础,实现化工安全生产目标。化工企业在加强员工安全教育的同时,还需多层次地提升化工生产人员的综合素质,明确其在技术管理中的基本责任。首先,化工企业在招聘生产人员时,还应加强技术培训,落实生产人员的"继续教育"方案,规范化工生产中"安全管理""企业生产部门""一线生产""设备操作"等岗位的从业条件,严谨地考察人员的从业资格。确保各岗位生产人员持证上岗,尤其是化工生产中危险化学物品的管理、作业人员^[5]。

其次,考察生产人员从业资质后,还应通过"半工半训""一对一指导""集中培训""网络自学"等方式,加强生产人员培训,使其学习化工生产中的技术工艺、安全应急技术,全方位的提高生产人员综合能力,满足化工生产技术管理、安全生产需求。

最后,在化工企业生产技术管理过程中,还应坚持制度为先的基本原则,用完整、科学的安全制度和技术管理方案,明确各岗位、各项生产活动中的人员责任。保证化工生产中管理系统无缺陷、无漏洞,人员无失误,贯彻落实化工生产中的各项责任制度。在此期间,管理人员还应加强监管,贯彻应用"抓早、抓小、抓苗头"的管理理念,关注化工生产安全管理、技术管理中的薄弱环节,将安全、质量隐患扼杀在摇篮里。

4.4 完善设备养护检修工作

化工企业应根据化工生产需要,配备现代化的机械装备。生产人员可以进行完整的信息系统建设,从事故开始报警到最后救援,运用信息化手段准确全面收集事故信息,并进行科学的信息处理和分析,为生产工作提供最及时的信息,以高效完成救援工作。又或是在特殊情况下,可以提供有针对性的装置和化工设备。对化工装备的监测检查要建立适当的监测管理体系,既能保证生产监测工作的顺利实施,又能确保各种化工项目能够

顺利执行,有效加强监测检查任务质量。由于特殊工艺条件,在维修工作中存在一定风险,因此有必要制定安全维修计划。此外,构建责任追究制度,从材料设备、人员管理及生产工艺等方面进行研究与分析,尽量将质量监管责任全面贯彻与落实到生产项目现场管理当中。积极支持安全监测工作的有效实施,对各制度的保证是从根本层面进行的,因此要建立权力和责任明确的化工监测体系,使监测各项生产项目制度化,程序化运作。

结束语

综上所述,化工企业运营期间需了解到生产技术管理和安全生产的作业,整合两者关系,为后期化工企业稳定运行提供良好条件。

参考文献:

- [1]虞正鹏.化工生产技术管理与化工安全生产的关系 探讨[J].现代盐化工, 2020,47(05):115-116.
- [2]李抒铖.化工生产技术管理与化工安全生产的关系 思考[J].当代化工研究,2020(06):16-17.
- [3]张军伟.化工生产技术管理与化工安全生产的关系 思考[J].石化技术, 2020,27(02):313,318.
- [4]武福生.煤矿机电技术管理在煤矿安全生产中的应用[J].当代化工研究,2021(18):12-17.
- [5]资雪武.化工生产技术管理与化工安全生产[J].化工设计通讯, 2020(9):21-25.