

基于化工企业安全生产的影响因素与管理路径分析

张玲芝 李 丹

如鲲(山东)新材料科技有限公司 山东 济宁 272200

摘要:新时期,新的化工企业安全生产管理措施开始推行,传统化工企业安全标准受到了极大的冲击,为了适应当下的安全要求,化工企业在获得化工产品带来收益的同时,必须兼顾探索新的安全生产管理办法。文章将对化工企业安全生产的价值相关内容进行论述,并分析化工企业安全生产中的各项问题,从而提供有效的解决防范化解路径。最大限度地降低化工企业安全生产中的危险指数,从而推动化工企业的健康稳定发展。

关键词: 化工企业; 安全生产; 管理路径

引言

在当前的社会环境中,社会各界对于生产工艺方面的要求呈现出一种不断提升的状态,这也使得化工企业日常的生产经营面临着更大的挑战,比如物品的腐蚀性与毒性、高温环境以及原材料的多样性、工艺复杂性等,这就在潜移默化之间提升了化工企业的生产及管理难度,一旦其中出现了问题,就会引发较为严重的安全事故,给企业带来极大的经济损失与社会损失。而化工企业出现安全事故的主要原因,就在于内部的安全生产工作以及安全管理工作没有得到全面落实,因此,为更好地促进化工企业的稳定运转,就需要进一步找出安全生产管理工作当中存在的各类问题,确保安全生产与管理工作能够更好地发挥出自身的实际作用。

1 化工安全管理的重要性

1.1 是化工企业得以实现可持续性发展的保证

为推进化工企业健康发展,强化化工企业的生产效益,务必要做好以下几个方面:第一,需要细化制定企业经营生产战略,保证所制定的企业生产战略具有较强的科学性和系统性^[1];第二,需要对化工安全生产及管理工作予以强化。对于化工企业而言,强化化工安全生产和管理,是其实现有序经营和发展的前提,一方面,可以充分激发员工工作热情,提升化工生产的安全性和生产效率;另外一方面,还可以帮助化工企业制定更具针对性、合理性的后续生产计划,从而进一步强化化工企业的经济效益,同时也为推进化工企业健康发展奠定坚实基础。

1.2 有利于增长化工企业经济效益

企业的经营目标是获得经济效益,而安全生产则是企业增长经济效益的重要环节,也是企业良性发展的首要任务。对于企业而言,安全生产在一定程度上决定了化工企业能否走的更远。任何企业都应该将“安全”

作为生产的前提,只有提高生产过程中的安全技术水平,才能保障企业获得最大的经济效益,同时,化工企业属于高危性行业,生产环节的安全性能尤为重要,随随便便一个安全事故爆发就可能给化工企业带来毁灭性的打击,安全事故不仅会危害到生命财产安全,还会打破化工企业的社会形象,因此,构建安全生产管理模式不仅能够促使企业达到预期的经营目标,还能推动企业健康发展。

2 化工企业安全生产管理工作现状

2.1 化工生产设备与管理控制技术

相对于一些经济发达国家来说,我国目前所采用的化工生产技术相对较为落后,其中所采用的各类生产设备也需要进一步完善优化,这就对各个化工企业的生产能力带来了十分严重的影响,并且这些因素也会加大化工企业生产的安全隐患。举例说明,在化工企业的实际生产过程当中,必须要严格按照规定的生产步骤进行生产工作,一旦在生产顺序方面出现差异,就会引发安全事故出现,然而,在工作开展进程中,一些工作人员并没有根据生产规范内容进行工作,并且在对所用设备展开维修的过程当中,往往会将一些影响较小的细节问题忽略,检查不够全面。在化工生产当中通常都会涉及一些腐蚀性比较强的气体或是液体,这些都会对生产设备产生额外影响,如果不及时进行维修就会为化工企业的安全生产带来较高的安全隐患,使得安全事故随时可能出现在化工企业当中^[3]。除此之外,在目前社会经济高速发展的背景下,一些化工企业为了获取到更加优异的经济效益,往往会大幅降低整体生产成本,出现一种生产标准与使用标准存在差异的现象,加大了安全问题的发生概率。

2.2 化工设备陈旧、老化因素

我国化工发展较早,现阶段大部分的化工企业在进

行化工生产所使用的生产设备较为陈旧,化工设备存在不同程度的老化状况。化工设备是影响化工生产的重要因素,其购买成本高,属于重大的企业资产,因此,大多数化工企业没有对化工设备进行及时的更新。而老化磨损的化工设备在生产过程中极易出现测量不准确、反应缓慢以及发出异常的声音等情况,带来一定的安全隐患,从而引发安全事故。及时地对化工设备进行故障排查以及对老旧化工设备进行更新换代是提高化工企业化工生产效率的重要保障。化工企业应及时引进先进的化工设备才能为化工生产起到积极的推动作用。

2.3 职工操作水平较低

化工企业的安全生产与工作操作人员的实际操作能力及责任心是密不可分的,操作工人的一点点失误都将造成安全隐患的发生。所以,要提升操作人员的操作技能,强化工作操作人员整体操控的规范化,提升自身的整体素质,才能促进化工企业的可持续发展。特别是当前化工企业在生产过程中存在一定的危险性的安全风险,这是因为整体生产过程所需要的技术性较强,若生产工作操作人员的专业素养无法满足职业需求,将会为生产工作带去负面影响。同时,由于整体化工生产操作人员的流动性较大,化工行业的人力资源无法匹配生产需求。一些化工企业为了快速完成自身的生产任务,^[1]不惜降低自身的用工标准,招聘一些专业能力不符合要求的人员“顶岗”操作设备。再加之缺乏相应的生产安全培训工作,导致上岗人员专业素养和能力参差不齐,生产操作人员缺乏必要的安全操作技能与自我保护能力,极易造成安全事故的发生。据不完全统计,因生产操作人员不安全操控行为而引发的安全事故占据人员伤亡事故的多数。违规操控冒险作业的方式必然造成安全事故的发生,为企业安全和社会和谐稳定带来极大负面影响。

3 提高化工企业生产过程中安全管理的有效措施

3.1 加大培训力度,提升工作人员的专业素养

首先,化工企业需要为工作人员定期进行安全技术培训教育,使其能够强化新技术、新知识教育的学习,意在强化企业工作人员安全技能的认识和掌握,推进企业工作人员综合素质的进一步发展。其次,化工企业需要不断完善内部考评机制,强化对工作人员的技能审核,对于没有审核的工作人员需要让其进行二次学习,意在强化他们的专业素养,从而推进企业整体安全管理水平进一步优化。最后,对相关的奖惩措施予以细化完善,对工作中表现突出的工作人员需要给予丰厚的物质奖励,意在全面激发企业员工的工作动力,提升企业生产效率,从而推进后续安全管理工作高质量开展。

3.2 提升化工企业安全监管能力

化工企业的安全监管有助于了解企业安全实施情况,是安全生产管理中必不可少的环节。传统的安全管理模式缺乏监督机制,导致安全管理队伍没有有效的制约。随着科学技术发展,现代化工企业可以利用媒体监控向上级及时反映生产情况,对于操作不当的问题可以及时提醒,避免安全事故发生,确保企业正产生产经营^[3]。最后,每一个化工企业都需配备安全生产应急预案,针对可能出现的危害进行应急演练,避免在出现安全事故时惊慌失措,明确应急处置流程,避免安全事故造成其他更大的损失。

3.3 加强安全生产检查

化工企业要做好安全生产工作,就应做好安全生产检查的工作,强化现有人员对于安全生产的认知,才能重视该工作的执行,认真履行自身在企业中的责任与义务。化工企业可以针对自身生产特点,制定检查的标准,明确检查的目的,对查出的问题产生的原因进行分析,制定整改的措施,落实整改责任人,应急预案等,下发整改指令书限期进行整改。在安全生产过程中,要将安全检查作为安全生产的核心内容,不断在生产过程中,对其进行管理,并形成企业内部安全生产管理的制度,利用安全评估的方式对现有生产内容进行评定,给出安全指数的评判标准。管理人员以更为精准的方式对生产内容进行审查,将安全评估报告中的各项评判标准落实到实处,防止主观臆断,使化工企业安全生产落到实处,齐抓共管,实现化工企业零事故的终极目标。

3.4 增强生产人员安全意识,树立良好的安全生产观念

生产人员参与在整个化工生产的各个环节,对化工安全生产起到重要作用。生产人员的安全意识是切实保证化工企业生产的安全性的关键性因素。现阶段我国大部分化工生产企业中,生产人员的安全意识松懈,没有充分了解化工原材料的属性,对具有腐蚀性、毒性以及易燃易爆性的化学原材料没有采用正确的操作流程,对整个化工生产流程造成不同程度的负面影响。除此之外,部分员工存在未按照要求穿好防护服等违背相关的规章流程的错误行为,不仅会对相关操作人员进行化工生产过程中的安全造成威胁,还会为日后的化工生产过程留下安全隐患。化工企业的操作人员必须正确认识到按照相关的规章流程来规范自己的行为是日常生产过程中保障工作人员自身生命安全的重要前提。由此可得出,只有不断提升工作人员的安全意识才能对化工企业的安全生产管理水平起到积极的推动作用。把安全第一作为行动准则,不断规范日常的生产操作流程。^[3]

3.5 加强应急演练

化工企业在开展应急演练的过程中,必须要遵循好科学筹划的原则,并与企业实际相结合,演练的内容需要与实战情况相接近,始终保持演练的实效性,改善应急演练存在形式化、走过场的不良现象。此外,根据自身企业所进行编制的应急预案,对安全风险事故所发生的情境进行科学构建,让应急演练变得更加有效。员工的风险防范意识也需要不断加强,让化工企业的工作人员具备高效的自救与互救能力,如果条件允许的情况下,化工企业也可以选择无脚本盲演的形式,以此来检验化工企业在应对应急安全事故时,具有的反应能力是怎样的。同时,企业在开展演练活动时,还需要不断去发现应急管理过程中所存在的不足之处是什么,这样才能有效保障在事故发生后,寻找出最有效的方法,让企业损失降至最低。

结束语

由于化工企业的日常生产经营具备着较高的特殊

性,如果没有做好必要的安全生产管理工作,很可能就会引发较为严重的安全隐患,对社会以及员工的日常生活产生极大的影响。因此,为了降低各类安全事故的发生概率,各个化工企业要加大对于安全生产管理工作的重视程度,确保安全管理工作制度以及工作理念能够得到全面落实,从而对安全生产以及安全管理的工作流程进行规范,通过这种方式来大幅降低各类安全隐患产生的不良影响,确保化工企业能够取得预期中的经济效益与社会效益,为化工企业的可持续发展奠定坚实基础。

参考文献

- [1]李启帅.做好化工企业安全生产管理工作的措施[J].化工管理,2021(13):107-108.
- [2]徐西川.新环境下化工企业安全生产及管理工作的现状[J].化工管理,2020(25):3-4.
- [3]曾春焱,张岚.化工企业做好安全生产信息化管理平台建设工作[J].化工管理,2020(17):81-82.