

浅谈提高化工分析检测质量的措施

李永金

云南华晨职业卫生技术服务有限公司 云南 675000

摘要:近年来,社会各界对于化学分析的关注度不断提升,致力于实现高质量的分析检测。当前化工分析检测中存在的问题,检测人员的综合素质水平较低,检测过程中操作不规范,缺乏完善的检测管理保障措施,严重影响了实际的检测结果。相关部门要高度重视起来,针对分析检测中存在的问题,采取科学的质量控制措施,提高检测的质量效果,推动化工行业的进步和发展。本文主要是基于提高化工分析检测质量的措施来展开论述的。

关键词: 化工分析, 仪器设备, 检测质量, 有效措施

引言:

随着中国社会的进步和发展,对于化工行业的需求越来越多,分析检测是化学工作的重要内容,能够提供准确的数据,满足社会发展的需要。相关部门要高度重视起来,针对分析检测中存在的问题,采取科学的优化措施。化工单位要积极提高检测人员的素质水平,完善化工检测管理制度,加强对仪器设备的保养和维护,加强对化工产品的检验,同时对化工材料反应特性进行分析,保证分析检测结果的准确性,从而推动化工行业的进步和发展。本文主要是从化工分析检测中存在的问题以及质量控制措施两个方面来展开进一步论述的。

1 化工分析检测中存在的问题

1.1 检测人员综合素质水平不高

检测人员的专业能力和综合素养会直接影响检测的质量,检测人员不光要具备较强的专业知识,还要具备较强的实际操作能力,才能有效保证检测结果的准确性。但是当前部分检测人员的综合素质水平较低,他们在操作过程中很容易出现失误,带来较为严重的影响。部分检测人员具有较强的理论知识,但是他们的实践操作经验较少,在检测中会手足无措。还有部分检测人员的经验较为丰富,但是缺乏科学的理论指导,无法开展系统的分析工作,在一定程度上降低了检测的效率。分析检测工作对于化工企业来说非常重要,如果检测结果存在误差,会导致产品的质量得不到保证,会造成企业经济上的损失,从而影响企业发展的稳定性,

1.2 获取数据分析的因素

检测工作结束之后,相关部门要对数据进行分析 and 总

结,从而得出较为关键的信息,要将检测的数据与质量标准进行比对,从而判断产品的性能。工作人员要严格遵守相关的分析标准,保证整个分析过程的科学性和严谨性,避免不合格的产品进入到市场,影响市场的稳定性。部分工作人员在开展数据分析工作时,没有严格遵守相关的分析步骤和流程,无法保证分析结果的准确性和科学性,导致部分不合格的产品流入了市场,这在一定程度上违背了化工企业生产的目标,不符合可持续性发展的基本理念,会对企业的长期发展造成严重的影响。

1.3 检测过程中操作不规范

化工检测工作需要运用到大量先进的仪器,不同的仪器有不同的操作方法,如果操作不规范,就会影响结果的准确性。许多企业都配备了完善的检测设备,但是部分检测人员的操作确不规范。企业没有定期对所有设备进行维护,导致一些设备在存放的过程中老化,其性能也发生了一定的改变,无法满足检测工作的需求。工作人员操作不规范,还会对仪器造成一定的损害,导致仪器无法再投入到使用中,这会增加企业重新购买仪器的成本,严重的甚至会在操作过程中发生安全事故,造成不必要的人员伤亡,严重影响了企业发展的稳定性。

1.4 检测管理保障措施不足

化工企业加强了对检测工作的管理,在一定程度上提高了分析检测的质量。但是企业的管理模式较为单一,对于管理方面的资金投入较少,管理制度存在较大的漏洞,无法发挥良好的管理作用。这样工作人员的行为得不到有效的管理,他们在工作中也缺乏一定的参考标准,降低了检测工作的科学性。化工企业的管理技术也较为落后,没有积极的对管理技术进行革新,化工企业内部的监测技术存在一定的缺陷,无法对整个检测的过程实施动态的监督。

作者简介: 李永金, 1992年12月, 男, 彝族, 云南楚雄人, 现任云南华晨职业卫生技术服务有限公司实验室主任, 本科。研究方向: 化工分析

2 提高化工分析检测质量的措施

2.1 提高检测人员素质水平

首先,化工企业在对检测人员进行招聘时,要根据他们的学历和能力进行筛选,要选择具有较强专业知识储备,也有较强操作能力的人员,同时也要具备良好的职业道德,要严禁出现走后门的情况,降低整个检测队伍的水平。其次,化工企业也要定期开展相关的培训和考核工作,将考核结果与员工的绩效挂钩,让员工更好地将理论知识运用到实际中,对他们的专业检测知识进行巩固,确保员工在面对突发的状况时,能够灵活地进行处理。最后,化工企业要强化员工的责任意识,规范工作人员的行为,增强他们对工作的认同感和归属感,从而为化工企业的发展创造更大的价值。

2.2 加强对仪器设备的保养和维护

仪器设备的质量会直接影响检测的结果,工作人员要加强对仪器设备的保护。由于设备在长期使用的过程,会出现老化和故障的问题,影响实际的检验效果。所以,化工企业要定期对仪器设备进行维护和保养,降低一些设备出现故障的概率,确保能够及时发现仪器中存在的问题,从而采取有效的解决措施,保证检测工作的顺利进行。化工企业还可以对工作人员进行培训,提高他们操作的规范性,要让他们明白一切的使用要求,避免在操作过程中对仪器造成了损坏。这样能够有效降低检测结果的误差,优化检测分析的质量,为化工企业的发展注入活力。

2.3 建立完善的质量检测体系

化工企业会生产大量的化工产品,满足社会发展的需要,企业需要对化工产品的质量进行检测,确保其符合市场的准入要求。部分化工企业缺乏完善的质量检测体系,质量检测存在一定的漏洞,影响了检测结果的准确性。首先,化工企业要建立专门的质量检测部门,对于检测的结果进行监督,保证检测结果的科学性。其次,企业要对质量检测体系进行细化,确保每一项指标都比较明确,为分析检测工作提供科学的参考依据。最后,企业要培养专门的评估人员,要对质检结果进行分析和评估,保证质检体系的平稳运行,避免不良情况的产生。

2.4 对化工材料反应特性进行分析

化工装置在使用的过程中,其性能会受到周围环境状况的影响,化工企业要对材料的特性进行把握,避免安全事故的产生。首先,部分化学装置的耐热性较差,在遇到较高的温度时,化学装置的运行就会受到影响,

甚至会出现停工的现象。其次,如果化学材料的稳定性较低,则很容易与周围的元素发生化学反应,从而对环境造成一定的影响,严重的甚至会发生安全事故,造成人员的伤亡。工作人员要全面把握化工材料的特性,要将装置放在合理的位置,避免装置受到了其他物质的腐蚀,提高检测过程的安全性。

2.5 完善化工检测管理制度

任何一个企业的发展都离不开制度的支撑,化工企业要积极完善检测管理制度,保证检测过程的规范性以及检测结果的准确性。化工企业要根据发展要求以及实际情况,制定科学的管理制度,确保管理制度涵盖了检测工作的各个方面,要在制度中明确检测的各项要求,对工作人员的行为进行规范,保证整个检测过程的严谨性。化工企业要对检测管理制度进行动态的更新,要根据企业发展的实际情况对制度进行调整,确保制度能够适应企业发展的需要。企业要将制度严格落实,要对违反制度的行为进行惩罚,发挥一定的警示作用,推动化工企业的进步和发展。

3 化工分析检测的发展趋势

3.1 检测市场进一步深化

随着我国社会的发展,对于化工企业的依赖不断增加,未来化工市场将会不断地扩大。化工企业的生产离不开检测技术的支持,未来检测技术会不断地创新,检测的范围也不断的扩大,检测水平也会不断的提升。既要完成常规的检测,也要完成化学应急、环评现状以及验收检测等。只有这样才能提高化工企业的检测效果,严格把控质量关卡,避免不合格的材料进入到市场中。这样才能在市场竞争中获得优势,推动检测市场的进一步深化,实现检测工作向全社会的开放,满足社会发展的需要。

3.2 行业监管进一步加强

加强行业监管对于检测工作非常重要,能够有效规范检测人员的行为,避免不良行为的产生。首先,行业监管部门会组成监管协会,单位要对各个地区的检测方式进行规范,有效提高资源的利用效率。其次,监管行业要建立长效的评价机制,要对企业的检测工作进行评估,指出检测中存在的问题。要根据检测的基本要求,实时评分的机制,要根据日常的质检状况、质量抽查状况及客户的反映情况进行评估。最后,如果发现检测人员上报虚假数据,则要对其进行处理,避免虚假结果对客户产生影响。只有这样才能更好地规范检测市场,推动化工企业的进步和繁荣,也为我国经济发展注

入活力。

结束语

总而言之,分析检测对于化工行业来说非常重要,传统的分析检测方法难以满足现代化工发展的要求。相关部门要高度的重视起来,采取科学的应对措施,保证检测结果的准确性。只有这样才能推动化工行业的进步,满足我国社会发展的需求。相关部门要积极完善检测管理制度,提高检测人员素质水平,加强对产品的检测,加强对设备的保养和维护,有效提升化工分析检测

的质量。相关部门还要进一步深化检测市场,加强行业监管的力度,推动社会经济的发展。

参考文献:

- [1]何传琼.化工分析与检验常见难题及应对策略[J].化工管理,2019(30):30-31.
- [2]高筱苦.化学分析对化工材料检测的有效应用分析[J].化工管理,2018,505(34):42-43.
- [3]冷斌,郑莹.化工分析与检验常见难题及应对策略[J].化工管理,2019(18):40-41.