

化工企业中的标准计量技术及管理

庞明磊

平乡县市场监督管理局 河北 054000

摘要:近年来,社会各界对于标准计量技术的关注度不断提升,致力于推动化工企业的进步。标准计量技术的应用能够有效提高能源的利用效率,保证生产化验分析结果的准确性,同时对产品的规格和性能进行计量,满足市场的需求。但是计量管理存在一定的问题,无法满足现代企业发展的需求,阻碍了化工企业的发展。企业要高度的重视起来,采取有效的优化策略,提高企业的管理水平。本文主要是基于化工企业中的标准计量技术及管理来展开论述的。

关键词:化工企业,标准计量,计量技术,管理方法

引言:

随着社会的进步和发展,对于企业发展的要求不断提升,致力于实现可持续性发展的目标。计量技术在各个行业都有较好的应用效果,能够实现对能源的有效利用,让生产变得更加环保。化工企业要结合发展的目标,积极运用计量技术,提高化工生产的效率,保证化工产品的质量。企业要结合计量管理中存在的问题,采取有效的解决措施。化工企业要完善计量器具档案管理,做好详细的记录工作,开发计量标准管理软件,实现科学高效的管理,同时要健全质量管理工作内容,有效扩大管理的范围,提升管理的效果。本文主要是从化工企业建立标准计量重要性、计量技术的应用、管理分析以及优化策略四个方面来展开进一步论述。

1 化工企业建立标准计量的重要性

计量标准的设立主要是针对计量设备,能够有效规范计量设备的使用过程,减少操作中出现失误的概率。计量标准建立之后,能够有效提高各项仪器设备的使用效果,打造高质量的化工产品,有效维护企业的经济效益,也维护消费者的合法权益。企业要定期对计量设备进行检查,一旦发现设备存在故障或老化的问题,要及时进行报废处理和更新,确保仪器和设备的性能符合使用的标准。化工企业严格遵守计量标准进行操作,能够实现资源的节约,实现节能化的生产过程,有效节约企业的成本投入,增加企业的经济收益。同时计量标准的应用也能够提高数据的准确性,将计量技术落到实处,让化工生产的各个环节能够有效的衔接,实现对信息的

高效收集和处理,有效提高企业在市场中的竞争力。

2 计量技术在化工企业的应用

2.1 化工生产中能源、物料的计量

化工生产需要运用到大量的能源和物料,部分能源是不可再生性能源,必须对其使用量进行控制,有效缓解能源紧张的问题。工作人员需要对能源的使用量进行计算,保证企业能够从中获利。要想保证数据的准确性,就要对计量的设备和工具进行管理。在对能源和物料进行计量时,工作人员可以利用超声波流量计、孔板变送器等工具,从而提高测量的精准度。我国科学技术快速的发展,推动了计算机和互联网技术的应用,也有效提高了计量设备的性能,计量设备具备了智能化、网络化以及机械化的特点,提高了计量的效率。例如:在开展石油化工作业时,工作人员要先对石油的储量进行估算,从而确定科学的施工方案。计量技术的应用能够准确地获得石油存量数据,保持石油化工生产的稳定性。

2.2 化工生产化验分析的计量

化工生产包含了多项复杂的环节,要开展多次的除杂和提取工作,这就需要对相关的数据进行计算,保证生产过程的科学性和严谨性。计量技术的应用能够优化产品化验分析的过程,工作人员可以利用天平以及色谱仪等计量工具对产品中的化学成分进行分析,对比其成分是否符合市场的要求,从而采取有效的措施。在化工生产过程中,需要运用不同类型的添加剂,添加剂的量会影响产品的质量,工作人员要利用计量技术,严格控制添加剂的量。化工企业要运用先进的计量仪器,并运用先进的操作技术,对化工生产进行化验和分析,保证生产过程的安全性,为生产提供更加准确的数据支撑,推动化工企业的可持续性发展。

作者简介:庞明磊,1975年03月,男,汉族,河北邢台人,现就职于平乡县市场监督管理局,本科。研究方向:标准计量质量

2.3 化工产品生产中的计量

化工企业在生产产品时,对产品的规格以及精准度有较高的要求,一旦在操作过程中出现问题,则会直接影响产品的质量。所以在产品制备的过程中,工作人员要利用先进的计量仪器,对生产场所的环境状况、温度、湿度、压力以及压强等数值进行分析。化工企业可以利用智能化计量系统,对生产的各个环节进行动态的监控。例如:浮筒液位计在化工生产中,有良好的应用效果,能够实现对外生产中的液位的计量。工作人员还可以选择使用双金属温度计或者和隔电阻温度计,这样能够准确的测量其中的温度,对后续各项工作的开展提供数据支撑,从而达到优质的产品,满足社会发展和人们的需求。工作人员要根据计量得出的指标,对产品生产的标准进行适当的调整,从使其达到生产的要求。

3 化工企业计量管理分析

3.1 化工企业计量管理的内容

计量管理对于化工企业的生产来说非常重要,主要涉及了三个方面。一是工作人员要做好记录和档案管理工作,对于计量的标准以及数据等文件进行保管,满足后期查阅的需求。二是要加强对计量人员的管理,计量人员要具备专业的技能知识以及操作能力,要能够有效把控计量的精准度,保证计量数据的严谨性,确保能够熟练的运用相关的计量仪器。同时计量人员还要具备一定的法律知识,满足企业运营和发展的需要。三是做好对计量仪器的管理。工作人员要对不同类型的器具进行分类,要定期对器具进行维护,有效延长器具的使用寿命。所以说化工企业要做好对计量标准、计量人员以及计量器具的管理,建立完善的管理体系,保证化工生产过程能够更加专业化,打造更多高精尖的化学产品,满足社会发展的需求。

3.2 化工企业计量管理中的不足

当前,化工企业计量管理中存在一定的缺陷,影响了实际的生产效果。首先,计量人员在开展工作时,没有对生产过程中使用的能源等进行计量,未对能源使用量等信息进行综合的分析。其次,企业对于器具的管理存在一定的缺陷,并未严格按照相关的分类要求对器具进行整理,也未定期对器具进行保养和维护,导致部分器具产生了故障,影响了计量的准确性。最后,计量人员在生产的过程中,只会简单地记录温度、湿度、压力以及压强等数据信息,这无法准确的反映生产过程中的突出问题,导致化工生产中的关键问题得不到解决。化

工企业要高度的重视起来,针对当前计量管理中存在的问题,采取科学的管理策略,推动企业的进步和发展。

4 化工企业计量管理的优化策略

4.1 完善计量器具档案管理

首先,企业要根据计量仪器制定科学的管理档案,要对仪器的各项信息进行记录,定期对仪器进行保养和校准,有效维护仪器的精准度。一旦发现仪器出现了问题,要及时进行维护。工作人员要定期对仪器等耗能状况进行分析,定期开展相关的测试,确保能够发现计量技术中存在的漏洞,并对技术进行创新和研发,对漏洞进行弥补。并根据测试的结果,对计量仪器的配置进行优化,尽可能的降低生产中的能耗,实现环保的目的,同时也让企业获得更高的经济效益。例如:企业可以在包装机中设置电子秤,这样在包装的过程中能够对产品的重量进行计量,筛选出质量不达标的产品。企业要尽可能的完善计量工作,保证产出和投入之间达到平衡。

4.2 开发计量标准管理软件

随着我国科学技术的发展,推动了计量管理工作的进步,企业要积极开发计量标准管理软件,提高管理的智能化程度,提高管理的效率。这样能够减少对工作人员的依赖,也能够保证计量工作的准确性。通过管理软件能够设定一定的提醒系统,提醒工作人员对设备进行送检以及对计量标准进行更新。企业还可以在管理软件上设置一定的权限,拥有权限的人员才能对数据信息进行查阅和更改,这在一定程度上保证了数据的准确性,避免了不法分子随意对数据进行篡改。由于不同地区,不同部门有不同的计量标准,工作人员要对他们标准的递交申请时间进行记录,有效减少审核工作人员的压力,提高管理的效率。

4.3 健全质量管理工作内容

计量管理涉及到了不同的内容和环节,为了有进一步提高管理的效果,工作人员要化工企业生产的全过程进行管理,从产品的设计到产品生产结束,都要做好相关的计量工作。同时要结合企业发展的实际情况,对计量人员、计量仪器以及计量标准进行管理,根据实际需要,对计量内容进行补充,要明确计量人员的职责,建立完善的管理制度,对工作人员的行为进行规范和约束。只有这样才能保证计量数据的真实性,优化企业的生产过程,让生产过程变得更加专业化、精确化,提高管理的效率,生产出更多高品质的化学产品,满足人们生产生活的需要,也为我国的社会经济注入活力。

结束语

总而言之,计量技术对于化工企业的发展来说非常重要,化工企业要高度的重视起来,提高计量技术的应用水平。计量技术的应用能够有效提高化工企业生产的安全性,打造高质量的化工产品,同时也能有效维持节能环保的生产过程,促进化工企业的进步和发展,也为我国经济发展注入活力。化工企业要做好计量管理工作,提高企业的经济效益和社会效益,解决计量技术中存在的弊端,充分挖掘计量技术的价值,实现生产价值

最大化。

参考文献:

- [1]张修建,张鹏程,刘晓旭.智能化计量管理信息系统设计及应用价值[J].国防科技,2020(1):24-29.
- [2]周云,于维明.试论计量管理在质量管理体系中的作用[J].工程技术与管理(英文),2020,4(2):131-133.
- [3]韦彩艳.论计量检测技术在产品质量体系中的作用[J].科技风,2020,418(14):148-149.