

# 矿山机电运输常见事故原因及对策研究

李志忠

山西泽州天泰坤达煤业有限公司 山西 晋城 048000

**摘要:** 近些年,中国社会经济发展的进步和发展趋势有效地促进了中国矿业开采的发展。我们煤矿开采业的高速发展高效地推动了我国各种各样能源开发,更好地满足了我国工业化生产的需求,推动了百姓生活水平的高速发展。矿山开采工作上频繁使用机械设备运送,但我国矿山机电运输有一系列缺点,在一定程度上也会导致各种各样安全生产事故,因此,务必采取相应方式强化安全管理。文中主要是基于煤矿机电设备运输普遍安全事故的原因及高效的解决方案进行研究分析。

**关键词:** 矿山机械; 机电运输; 常见事故; 主要原因; 有效对策

引言: 煤矿开采工作内容相对复杂,其中需要大量机电工程输送设备来确保矿物资源高效率安全运送到地面。煤矿机电设备运送设备的使用有效降低了井下工人的劳动效率,进一步提高了矿物资源的运输效率,推动了矿产资源开采的持续发展。但是,因为办公环境、自然磨损、衰老和人为因素错误操作等多种因素产生的影响,矿山机电运输设备出现常见故障,严重影响全部开采工作的效率和稳定性。因而,矿山开采有关所在单位对矿山机电运输事故十分重视,通过具体分析科学研究,找到安全事故的具体原因,并给出目的性解决方案,确保矿山开采的顺利开展<sup>[1]</sup>。

## 1 矿山机电运输的重要性

### 1.1 促进社会经济发展

煤矿业是中国工业经济发展的支撑驱动力,其开采全过程繁杂,需要大量资源和能源,而机电运输机器设备能够高效率节约能源和资源。因而,机电运输的稳定安全发展趋势对国内矿山企业的可持续发展具备不同寻常的实际意义。

### 1.2 确保人身安全,提升企业公信力

针对矿山有关工作人员来讲,矿山机电运输的安全系数直接影响他们的人身安全和矿井安全性。与其他类型新项目对比,矿山采矿覆盖面广,获益者多。一旦发生安全隐患,必然会导致大规模的财产损失,乃至很严重的伤亡事故。因而,机电运输作为采矿的关键环节,需要得到强有力确保,以保证相关人员的人身安全,高效地避免安全生产事故,同时使矿山企业获得良好的社会效益,在很大程度上推动人与自然协调发展。

## 2 矿山机电运输常见事故的成因分析

### 2.1 管理方面存在的问题

开采工作是一项特殊工作,涉及到很多特殊的机械设

备及工作专业技能,工作的复杂性和难度系数也非常大。矿山开采工作中频繁使用机电运输来运输各种各样极为重要的仪器设备和矿产资源,这也在一定程度上增强了矿山开采开采和工作难度。因而,相关部门要加强对煤矿机电运输的监管,但是很多施工企业对这一问题并没有正确对待,总体工作及存在很大缺点,导致一些工作人员缺乏有效的安全防范意识,在工作环节中非常容易出差错,造成各类风险事件的发生<sup>[2]</sup>。在机电运输环节中,因为施工工地比较混乱,涉及到各种各样仪器设备、建筑装饰材料、矿产资源等。如果这个工作管理方法不太好,很容易导致当场错乱,对机电运输造成一定的阻拦和不便。有关单位没做好安全知识教育,许多工作人员安全意识薄弱,并没有意识到事故伤害。施工企业并没有贯彻落实全部违法违规行为和要求,老百姓的日常行为表现工作都无法得到标准,也缺乏有效的参照。许多机电运输工作人员欠缺正规工作证,工作能力和能力差别很大,对施工大局意识不太清楚,易造成安全问题,造成各种各样人身安全难题。

### 2.2 设备老化问题

随着我国经济发展水平的不断发展,对矿山开采资源的需要逐步增加,对应的机电机器设备总数也在增加,这导致了我国机电机器设备行业的快速发展。现阶段,在我国机电机器的生产制造水准尽管有了明显的提升,但是和资本主义国家对比还有一些不够,总体科技实力还相对落后,主要表现在新技术应用不够普遍。现阶段,在我国矿山开采生产中尽管用了很多前沿的机电机器设备,但总体水平依然比较低,机器运行不稳,长时间运转造成衰老比较严重<sup>[3]</sup>。因为机电机器设备运输成本相对高,许多企业为了降低成本,通常购置旧式机器设备。应用二手设备也会导致设备老化比较严重,总

体生产率变低。在运用工业设备对当前机器设备进行改进时,能有效减少机器的磨合时间,提升其相互配合。许多单位为了降低成本,往往会选择不同种类的机器设备,造成磨合时间长,故障率大幅上升。

### 2.3 缺少健全的管理制度,监管不力

矿山公司无法为采矿工人提供安全和上岗前服务项目,也会导致他们欠缺安全文化和专业技能,缺乏有效的评价指标体系和管控体系,会使得一系列安全性流于形式,可能会导致建筑者工作主动性和规范化不够。并且管理人员无法融合对应的规定执行监督机制,也会造成监督机制的系统化。如果出现了安全生产事故,一系列单位推卸责任,就无法找到责任者。那样,不但限制了工地施工安全,不利于企业品牌形象日常维护和稳步发展。

### 2.4 工作现场人员流动性较大

在一些大型矿井的机电运输工作中,因为总体工作量多,工作现场工人数量大,工人中间常常会有变化和更换,造成工人间的工作连接错乱。因为大部分新入职员工刚了解工作,却很快就被配制到另一个矿上工作,对四周的工作自然环境有一定的距离感,全部工作品质也会影响到。除此之外,人员职位的经常变化并没做好相关的安全和技术性工作,许多工作人员在工作上存在片面性,不遵照正确安全操作规程和程序,不遵从职业管理人员的指引,造成全矿机电运输工作错乱,存在许多安全风险<sup>[4]</sup>。针对矿井机电运输工作,有关人员务必要有较强的专业技能和相对理论知识,并且在具体工作中,不要随便调换岗位。因为许多工人工作时间比较长,假如随便转换岗位和工作具体内容,会让面前的工作不太熟悉,直接关系矿井机电运输的稳定开展。因而,应该根据工作人员的业务能力和工作特长科学安排工作职位,与此同时尽量避免后面人员变化,以合理确保矿井机电运输的成功开展。

## 3 矿山机电运输事故解决措施

现阶段,由于我们国家的矿山运输事故发生几率比较大,并且事故的种类也多种多样,因此,我们国家的矿山企业应不断完善监管考核机制,提升对员工的监督管理,引入优秀工程机械设备,强化安全管理核查,全方位助力企业恰当实行各项规章制度,从源头上施工标准人员的工作绩效,施工标准全过程与安全,从而有效的促进企业的迅速稳步发展。

### 3.1 完善规章制度

首先,完善的管理制度能够全方位的标准现场作业工作人员的举动以及日常工作行为,并且同时可以有效

的降低产生安全事故发生的几率,最后使之积极具有工作能力和综合能力。除此之外,矿山企业必须完善奖惩机制,立即表扬和鼓励工作效率高、素养好一点的工作人员,处罚心态懈怠、效率不高的工作人员。这种方法可以有效的提高员工团队的创新性,为企业打造一支新科技、高水平的工作团队。与此同时,奖惩机制的完善也可以有效的鼓励员工,勤奋积极开展采运工作,从而可以全方位的协助企业提升经济收益以及社会效益。

### 3.2 提升设备先进性

在机电工程运输工作进行的环节当中,前沿的技术设备可以有效的提升运输的品质以及效率,从而有效的帮助企业实现经济的长期稳定发展。因而,矿山企业需要注意引入优秀设备,同时加强对老化设备和机器的维护保养,从而有效的推动设备特性的提升。除此之外,管理者还要根据国家规范标准选购设备,以防止设备发生大规模常见故障。与此同时,维持工作人员的业务能力,健全工作交接规章制度,坚持把责任落实到个人。此方法可以有效催促维修工人以用心认真的态度开展机电工程设备检修,助力企业减少设备维修成本。与此同时推行24钟头维护保养体制。此方法可能是由于煤矿机电设备存有或多或少安全隐患。随着科技的发展,机电工程设备更为优秀,并且也走向了自动化路面。而机电工程设备在日积月累的工作失职中,在所难免遭受一定程度的毁坏。这一问题规定矿山企业深层次地贯彻落实24钟头设备维护保养体制,当场设备将有专门的跟踪检查。一旦发现设备安全隐患问题,必须并行处理,防止耽误检修。最终,矿山企业必须标准设备日常维护应用的操作流程,让每个员工都可以灵活运用操作方法,最大程度地增加设备的使用期<sup>[5]</sup>。

### 3.3 加强工作质量的标准化

矿山企业在日常操作的过程中,相关矿井机械设备企业必须保证开采运输品质,做好规范化管理,合理保证矿井机电运输的可以信赖。相关管理者一定要对矿井机电运输里的各项性能指标进行全面调研分析,强化对矿井机电运输的质量监督管理,同步进行动态监管。机电运输环节中若有安全风险,必须及时停产,向上级管理部门汇报,制定有目的性的解决方法,保证机电运输机器的安全性,避免对工作人员生命安全危胁。除此之外,还要提升矿山开采机电运输的品质安全防范措施,以保证矿山开采发展趋势的总体经济收益,满足企业社会经济发展规定<sup>[6]</sup>。

### 3.4 加强职工的安全业务培训工作

在矿山企业开展开采工作的过程当中,有许多员工

对安全的认识比较差, 总体安全防范意识比较弱, 缺乏有效的标准。相关企业一定要高度重视焦虑不安运输人员的安全, 持续进行相关的安全知识教育, 提升职工的观念, 使之观念有非常大的变化, 对相关工作中的安全性有清晰的认识, 充足做好自己的防护工作。还需要按时开展所有工作, 让他们对机电运输的项目有一个很好的掌握, 高效的夯实相关的基础知识, 并且也开展他的实践活动水准, 尽可能保证他的技术性专业能力<sup>[7]</sup>。大家可以有效的选用市场竞争方式, 激励员工高效地市场竞争职位, 尽可能的提高员工的安全素质。相关企业还可以采取有效的激励制度, 对工作人员的专业技能进行合理的市场竞争考评, 对整体表现比较好的进行合理的鼓励, 另外, 针对日常工作中表现不好的工作人员进行合理的批评。

### 3.5 加强安全管理工作力度

首先, 矿山企业必须做到合理管理以及控制工作, 提升日常机电运输的安全管理工作, 并且有效的创立专门的安全管理工作组, 实时对安全管理工作进行抽样检查。针对违背日常安全管理制度和操控的人员, 应采取相应方法进行处理。并且要不断完善高效的安全管理体系, 确保所有人员都是有个人行为符合相关的标准。各位领导单位也高度重视, 逐步完善各类安全生产责任制。要全面落实机电运输过程的义务, 并和实际工作人员的工作岗位相符合。产生安全生产事故, 要追责有关人员的职责任务, 依规合理惩治。这样才能塑造一定的威性, 有关运输人员才可以保持警惕, 对机器的操作更为细心谨慎, 把工作失职的几率降至最低<sup>[8]</sup>。

### 3.6 注重交接管理

在煤矿机电运输的环节当中, 交接工作是非常重要的环节。因为机电运送前后工作人员的方式方法与经验的差别, 每一个工作人员对施工进度的掌握都是会有一些出入。因此交接工作一般是出差错数最多的阶段。因而, 在交接工作的环节中, 需要全方位的建立严苛统一的标准, 并且实行一对一的硬性连接, 避免因为工作

人员粗心大意导致出错。与此同时, 应加强有关工作人员的需求以及标准规定, 并且全面实行老带新, 强带弱这一工作方法, 这些工作都需要高质量、有素养的职工进行开展, 从而可以有效的提高开展现场员工的工作水平, 消除工作责任心懈怠职工的劳务关系, 进而有效降低矿山机电运送安全生产事故的发生几率。

结束语: 总而言之, 现阶段, 矿山机电运输工作对中国有着重要以及深远的影响。因而, 必须提升矿山机电运输工作相关的管理方法, 避免各种各样安全问题对国内矿山机电运输工作造成危害。并且相关施工单位应十分重视这一项工作, 通过具体问题具体分析, 采取有效对策进行监管。不然会给我们国家的煤矿安全生产造成很大影响, 还会影响到国家的总体社会经济发展。与此同时, 加强安全教育与工作, 提高相关工作人员的专业水平和专业技能, 保证其工作效能与安全, 从而有效的减少机电工程运输安全事故的发生率。

### 参考文献

- [1] 苏廷泉. 探究矿山机电安全管理中存在的问题及对策[J]. 科技与企业, 2020(14): 125-126.
- [2] 唐青鹰. 自动化技术及其在矿山中的应用[J]. 安全与健康, 2021(07): 85-86.
- [3] 方晓群. 如何加强矿山选矿设备维修与维护[J]. 民营科技, 2021(01): 132-133.
- [4] 刘侠. 浅论计算机在矿山生产和管理中的应用[J]. 现代工业经济和信息化, 2021(19): 127-128.
- [5] 薛双龙. 老矿山如何落实科学发展观[J]. 中国有色金属, 2021(19): 68-69.
- [6] 董继友. 论煤矿矿山机电设备维修常见问题与对策[J]. 河南科技, 2021(04): 158-159.
- [7] 刘利强. 煤矿机电运输事故的原因分析与预防[J]. 陕西煤炭, 2021, 37(5): 165-166+174.
- [8] 孟李军. 矿山机电运输常见事故原因及对策研究[J]. 石化技术, 2020(7): 285-286.