

# 化工环境保护与安全生产管理对策思考

李铮铮

上栗工业园管理委员会 江西 萍乡 337000

**摘要:**随着社会经济的发展,工业化水平提高,但是由于化工生产中使用的原材料具有较强的毒性,易燃易爆,稍有不慎就有可能引起严重的安全事故,严重危害人们的生命财产安全。此外,化工生产中会排放大量的废水、废气等污染物,一旦随意排放到生态环境中,会严重污染和破坏环境,因此,需要结合实际情况,强化化工环境保护与安全生产管理。文章主要对化工环境保护与安全生产管理对策进行分析,旨在进一步提高化工企业的绿色化、可持续发展。

**关键词:** 化工; 环境保护; 安全生产; 管理对策

绿色发展是社会经济发展的重要趋势,且对化工产业发展质量提出了更高的要求。因此,在化工生产中需要树立安全生产理念,并强化环境保护的重视程度,尤其要对化工生产中排放的废水、废气、固体废弃物进行科学处置,实现化工生产工艺技术的规范性操作,减少赌气泄露、管道爆裂等安全问题的出现,从而保障化工安全生产管理水平的提升,并强化环境保护力度,同时要落实安全生产政策,完善环境保护管理机制,最大程度上减少化工生产安全事故的发生几率,并降低环境污染和破坏,有效推动化工行业可持续发展道路。

## 1 化工安全生产与环境保护管理的重要性

化工行业经营生产中存在较大的危险性,火灾、毒气泄漏、爆炸等危险事故的发生几率较高,一旦在化工生产、运输、存储中操作不当,会引起严重的生产事故和环境事故,对化工企业、生态环境造成不可挽回的危害。由于化工行业对环境要求较高,需要对生产环境进行特殊设置,如真空、高温、低温、高压等,但是生产环境部稳定,存在较强的危险性<sup>[1]</sup>;随着科学技术的发展,化工企业生产规模拓展,且生产过程中逐渐实现机械化、规模化生产,所以需要保障生产操作精准性,保障生产安全。因此,需要强化化工环境保护与安全生产管理力度,优化环境保护措施,强化化工安全生产和环境保护监督,强化工作人员对安全生产的重视程度,并树立环保意识,保障生产操作规范性,避免降低生产安全性,或者引起环境污染问题。强化化工安全生产风险控制力度,可以减少安全事故的发生几率,并保障员工和社会公众安全与健康,且能维护企业的社会声誉,树

立良好的企业形象,进一步强化化工企业市场竞争力,吸引更对投资和资源;还可以提高化工企业的生产效率和经济效益。其中安全生产管理与环境保护管理之间存在相辅相成的关系,即:化工安全生产可以促进环境保护,通过化工安全生产的有效落实,可以对化工生产中形成的废渣、废气、废液进行科学性处理,减少污染排放,强化环境保护效果,且能够促进环境保护政策的贯彻执行;环境保护管理可以强化化工安全生产,环境保护工作的开展,能够提高环境质量,从而推动当地经济发展,为化工安全生产质量的提升创造良好的条件,为化工产业的可持续发展创建良好条件,真正实现绿水青山就是金山银山的目标。

## 2 化工安全生产管理措施

### 2.1 强化安全生产意识

要加大宣传教育力度,确保企业员工树立安全生产意识,才能保障安全生产制度的贯彻落实,在具体工作中,需要加大企业文化建设,完善安全生产管理制度,优化安全生产管理顺序;定期组织安全生产培训活动,引导员工树立法律观念,真正实现生产过程的安全性;邀请化工行业专家组织开展安全生产讲座,把防患于未然理念融入到企业文化建设中;及时发现企业生产中的安全隐患,并提出针对性的应急预案,对经常出现的安全事故原因进行分析,制定相对应的解决措施,强化安全事故应急演练,提升员工应急能力,为企业安全生产奠定基础。

### 2.2 定期检查生产设备

化工生产较为特殊,原材料腐蚀性较强,且生产环境一般为高压、高温条件,加大了设备故障率<sup>[2]</sup>。因此,为了保障安全生产,需要强化生产设备管理,定期检查设备、仪器,并安排专业人员进行保养和维护,一

**作者简介:** 李铮铮(1987年9月—),男,汉族,江西省萍乡市人,硕士研究生,工程师(化学工程)。研究方向:化工环境保护及安全生产管理。

旦发现设备问题,需要及时排出故障,保障生产设备的安全运行,最大程度上减少故障问题;要做好设备检修工作,当出现设备问题时,需要及时停机,做好故障记录工作,第一时间维修,然后试运行,确保无误活才能进行生产;要落实设备检修责任,完善设备安全管理制度,及时升级设备系统,保障安全防护工作的贯彻执行。

### 2.3 完善安全生产监管制度

要结合化工企业生产特点,制定完善的安全生产管理制度,确保各个生产环境与国家相关法律、行业技术规范保持契合性,确保安全生产管理章程的落实;要组建专门的安全生产监管部门,加大对各生产环节、流程的监管力度,确保材料质量、设备性能、生产人员的全方位监管,促进化工安全生产过程的有序开展。同时需要完善监管制度,监管员工日常行为,规范技术操作,规范性佩戴劳保装备,避免人为操作失误引起的安全事故;结合化工企业生产需求,强化安全生产管理,针对不同岗位的生产需求,制定针对性的安全生产管理制度条例,完善奖惩措施,最大程度上减少风险事故的发生几率<sup>[4]</sup>。

### 2.4 提升人员综合素质

要定期组织开展人员教育培训活动,邀请专业人员开展讲座,从而提高生产人员的安全意识,保障技术操作规范性,防止出现人为操作失误问题;定期组织开展安全生产大比拼活动,确保对生产人员的操作行为进行有效性约束和规范。制定完善的绩效奖惩机制,强化一线生产人员的安全生产责任意识,且提高安全生产技能水平,能够对生产中的安全隐患进行及时辨别,减少安全事故的发生几率,强化企业顺利发展。

### 2.5 其他方面

(1)健全安全风险分级管控体系,要精准识别安全风险,做好风险评估工作,并结合评估结果,实施分级管控,形成更加健全的安全风险分级管控体系。在实际工作中,需要完善安全风险管控信息平台,强化安全风险识别,综合分析评价结果报告,并做好安全风险的分类与管理工作,要化工企业安全风险分级管控,实施双重预防机制,对信息化技术进行优化应用,强化风险防控效率的提升。(2)完善安全云事故应急预案,结合风险评估结果,制定安全事故预防和应急员,并强化人员安全意识,做好生产设备、工艺的安全隐患分析,做好安全隐患分级,制定针对性的防范措施;邀请专家构建风险模型,优化安全风险管理体系,强化安全生产<sup>[4]</sup>。

## 3 化工环境保护管理对策

### 3.1 加大宣传力度

为了提高企业员工的环保意识,需要加大环保知识宣传力度,并定期组织开展环保知识培训工作,制定严格的培训考核制度,表现优秀的人员进行奖励,从而激发员工参与环保培训的积极性;同时要将环保培训考核结果与员工奖金挂钩,激发环保主动性;要营造浓厚的企业环保文化,引进先进的环保理念,并利用官网、宣传栏、微信公众号等,拓展宣传范围,营造积极向上的环保氛围,确保员工能够真正认识到安全生产与环保管理的紧密联系,以便自觉约束自身行为,把环保理念融入到安全生产管理中,真正保障环境保护发展需求,为化工企业的可持续发展创建良好的途径<sup>[5]</sup>。

### 3.2 完善环保制度

为了实现化工企业安全生产与环境保护的协调性发展,并提升整体管理水平的提升,需要建立完善的环境保护制度,优化法律法规的完善,一旦发现违法违规企业,需要依法进行严肃处理,加大违法惩治力度,强化震慑和警示效果。此外,还需要完善企业制度,强化企业员工的环保责任意识,并实现生产工艺、生产设备的升级更新,淘汰高污染、高耗能的原材料和生产设备,把节能减排理念真正融入到安全生产与环境保护工作中,源头上减少污染排放;要加大人员管控力度,完善污染物处理流程,对废弃物进行回收利用,最大程度上减少环境污染与破坏<sup>[6]</sup>。

### 3.3 加大监管力度

化工企业生产经营过程中,需要严格按照我国规定的排污指标,强化政府合作力度,对生产设备进行定期检查,技术更换老旧设备,引进现代化的排污技术、排污设备,提高整体排污成效,从而减少化工生产中污染物的排放量,确保排污质量符合我国相关规范要求。要加大排污全过程监控力度,安排专业人员进行管理,确保环保工作的有序落实;要明确岗位职责,落实环保责任,并结合企业生产个特点,对膜分离技术、吸附技术、光催化氧化技术进行融合应用,强化排污效果;构建信息交流互动平台,强化企业与政府部门的沟通互动,强化信息共享,确保企业、政府部门能够详细了解所有排污项目的要求,保障排污工作的贯彻落实。

### 3.4 实现清洁生产

化工企业需要对清洁生产工艺技术、设备进行优化应用,淘汰传统的生产方式,为环保政策的落实创建良好条件。要定期组织员工培训,使其对清洁生产技术、生产设备应用要点进行熟练掌握,强化清洁生产意识<sup>[7]</sup>;要对原材料进行严格管控,淘汰污染性较高的原料,使用清洁性材料进行替代,并对各类废弃物回收利用,

提高资源利用率，从而降低环境压力，强化节能降耗效果。要对国内外治理经验进行借鉴，如对发酵液清洁生产新工艺进行应用，提高发酵液处理效果，减少二次污染，从而推动化工企业排放达标；定期升级清洁生产工

艺系统，淘汰传统的低效生产工艺，推动企业转型，强化企业核心竞争力。如图1为硫化工产业废弃物循环利用流程。

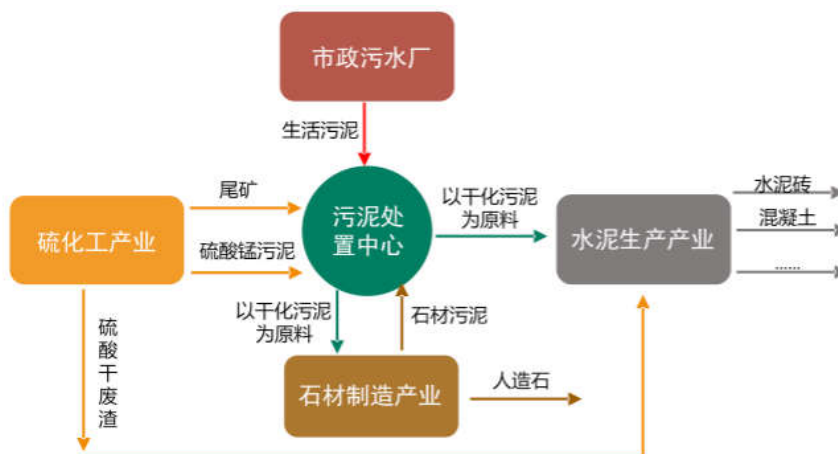


图1 硫化工产业废弃物循环利用流程

### 3.5 优化工业园区布局

要做好化工园区规划环评工作，从而确保园区规划实施符合环保需求，减少化工生产的环境影响，源头控制环境破坏；要做好工业园区规划环评的跟踪评价，结合评价结论，对规划实施过程潜在的环境影响，采取针对性的整改措施，修订规划方案，有效发挥规划环评价值作用<sup>[8]</sup>；化工园区需要与非化工园区之间保持安全距离，且园区内的化工企业之间需要设置隔离区，确保其保持安全距离；危险化学品需要设置在特殊集中区域。要结合生态环境污染防治的要求，对化工企业进行优化布局和规划，实现化工园区的统一环评，确保其符合环保要求，增加企业对园区的信任度。

### 结语

综上所述，为了实现化工产业的绿色化、可持续发展，需要结合化工企业生产特点，强化环境保护与安全生产管理，减少安全事故的发生几率，并实现生产工艺、设备的升级更新，淘汰污染性较高的原材料，减少污染排放，保障化工生产的环保化和安全化。

### 参考文献

[1]任斌伟,刘秀秀,林树文等.关于化工安全生产与环境保护管理措施[J].中国石油和化工标准与质量, 2023, 43 (19): 38-40.

[2]刘树伟.化工安全生产与环境保护管理方法的研究[J].清洗世界,2023,39(08):73-75.

[3]张凯炜.化工安全生产与环境保护管理措施研究[J].清洗世界,2023,39(07):178-180.

[4]田开艳,秦翠翠,徐丽敏.化工安全生产与环境保护管理措施分析[J].现代盐化工,2023, 50 (02): 99-101.

[5]王得中,张博,谢举龙等.化工安全生产与环境保护管理方法的研究[J].黑龙江造纸, 2022, 50 (04):45-48.

[6]周新新.化工安全生产与环境保护管理措施研究[J].现代职业安全,2022,(12): 99-100.

[7]朱纯龙.精细化工安全生产与环境保护管理对策[J].化纤与纺织技术,2020,49 (12): 36-38.

[8]宋波.化工安全生产与环境保护管理对策研究[J].皮革制作与环保科技,2020,1(05): 61-63.