

# 机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施

张一鸣<sup>1</sup> 朱佳云<sup>2</sup>

1 如皋市交通产业集团有限公司 江苏 南通 226500

2 江苏苏实注册安全工程师事务所有限公司 江苏 南通 216002

**摘要:** 机械设备的安全生产管理中,要求有关部门将管理工作视为一项系统化的管理工程,能够使得生产管理中存在的复杂因素、多维度的特点得以解决,同时还能够对某些内外部利用条件和因素加以更好的运用。政府部门也应该建立完善的设备安全质量监管制度,以确保机械制造、管理和维护的一切操作,都能够与国家有关安全质量管理规定相符合。从一定意义上,能够有效的提高设备安全管理的总体素质和效能。

**关键词:** 机械设备; 安全生产管理; 重要性; 强化措施

引言:随着工业化步伐的加快,在制造业各部分,机械设备越来越变成最重要的要素。机械设备的在制造与操作过程中,都存在着许多的重大安全隐患,而这些存在的重大安全隐患又很可能是由机器设备自身、或人为因素而造成的。要发挥机械设备在生产制造中的重要功能,就需要做好对机械设备的安全技术管理,以提高生产的安全规范化。

## 1 机械设备安全生产管理的重要性分析

当前,全国许多管理人员也相继投身到了对机械设备的质量管理工作的探索事业中,但通过一段时间的实践与调查研究,这项质量管理工作在一定意义上还是影响了工业的质量管理,并产生了很大的作用,项质量管理工作仍然是目前我国工业企业管理体系中至关重要的一部分。首先,有效的提高工业企业的综合生产质量。因为许多工业企业在进行工业生产经营活动的过程当中所依靠的便是机器设备,而这种机器设备的工作稳定性直接关系到企业的生产效果和产品质量,合理的实施对机器设备安全的控制将有助于企业实现机械设备工作的稳定性,从而保证了企业的综合生产质量。其次,能够创建出良好的作业场地。在完善的机械设备安全生产管理制度下,各种机械设备的安全情况也将能够受到有效监管,从而使得其中的作业人员和其他职业人员所在的作业场所安全程度得以很大的提高<sup>[1]</sup>。最后,有效地提高机械设备工作的安全性和工程稳定性。机械的运行管理强调管理人员必须经常的对机械设备进行巡视,测试其工作参数,同时规定机械设备运行管理人员必须按照规定的要求进行操作机械设备,有效地保证了机械设备工作的安全性。

## 2 机械设备的管理原则

为了搞好机械制造工艺装置的安全管理工作,就必

须要掌握一些安全管理的基础:(1)勤检测,准确的知道装置上的各项损耗,及时掌握着装置的状况,及时发现存在问题,更新零部件和补充各种缺少的添加剂和润滑脂,确保装置可以正常、有效、持续的工作。(2)提高检测效率,定期的掌握着机器的工作情况,以防止了机器在正常运行时发生超负荷的现象,造成了产品的重大故障。(3)安全检查,进行管理检修工作时,需按照相应的操作流程和注意事项进行作业,该断电断电,确保检修人员和设备的安全<sup>[2]</sup>。(4)及时解决,在情况发生后要有专业人员尽快的解决,也要求运行管理人员对机械设备的相关情况有必要的掌握与预判,做到尽早发现问题,确保机械设备的良好运转,定期检测保养,使机械设备的制造装置维持在一种有效运行的状况上。

## 3 机械设备安全生产管理状况

### 3.1 安全生产管理机制不够完善

对于企业内生产设备的安全生产来讲,要加强对设备安全管理,目前有些企业的生产安全管理制度不够完善,制度漏洞较多,尤其一些制造企业内部的设备类型较多,不同设备有不同的安全管理要求。由于企业的安全生产机制不健全,就容易在生产中出现一些安全事故,也有可能诱发许多的安全事故,而影响生产人员的生命健康<sup>[3]</sup>。

### 3.2 忽视对机械设备的维护保养

日常的安全质量监督方面,日常的维修保养极其重要。维修保养可以及时发现并解决机器的问题和威胁,使整个机器的运用过程中,可以保持良好的工作环境。各个企业在长期的发展过程中,都需要结合机械设备的具体情况,制定有针对性的维护保养策略,定期对机械设备开展必要的维护、保养与检修,如果在维护保

养中发现了相关的安全威胁,要及时加以处理。但是,很多企业缺乏对机械设备的维护保养,在机械设备闲置的状态下,日常的安全质量监督方面,日常的维修保养极其重要。

### 3.3 管理人员意识不强

虽然当前我们对于企业的设备安全管理意识已在逐步提高,但是,企业在实际的运营过程中,管理人员们对于企业设备安全管理的意识还是不够强。还有不少企业因为一直从事的建筑行业工程,并且缺乏重视对企业的管理而导致企业在实际生产的运营过程中,仍然存在着很多习惯性违章行为。

## 4 机械设备安全生产管理的强化措施

### 4.1 建立预警机

在工业的机械设备的安全管理领域,因为机械设备操作、使用流程所涉及的各种信息相对较多,而这些信息又可以作为安全控制、事故管理的关键信息,所以,为了进行机械设备的安全质量管理工作。为了进行机械设备的安全生产管理工作,企业要建立各类机器设备的动态信息库,在这个信息库中应包括机械设备编号、类型、数量、种类、合格与否、安装日期等信息,相应的管理人员要经常对机器设备出现的安全情况、安全隐患程度、出现次数等进行统计分析和研究,并在所有的安全情况统计数据中,选取了各种机械设备出现频率最大的安全隐患状况,并针对这种问题提出了具体的安全防范措施,在情况许可的前提下还可导入报警机制和智能监测技术,以进一步加强安全控制能力<sup>[1]</sup>。

### 4.2 注重对机械设备的日常维护和保养

在设备上,应该始终做到预防为主,保养为辅,这样才能通过预防措施及时发现潜在的机械故障问题,保证机器的始终顺利工作。所以,机械设备管理者必须根据机械设备的维修说明书,依照规范的步骤、方法,对整个机械的重要环节、部件进行实施检查,各检测单元的基本状态必须进行清楚记载,这样便于事故发生时,尽快的做出原因研判。在接收新的机械设备的时候,需要有经验的机械设备管理人员进行接收,确保新设备的质量合格,只有验收合格后才能投入正常的生产使用。在设备使用的过程中,企业需要建立完善的检修规章制度,确保管理人员能够严格按照时间间隔要求进行检修,对存在的安全隐患或者其他问题,及时进行分析,妥善进行处理<sup>[2]</sup>。因此,根据不同机械设备的保养维护需要,采用合适的方法和措施,定期进行保养,通过采用清洗、润滑、防锈等技术措施,这样有助于提高机

械设备保养维护的基本效果。

### 4.3 设计预警管理功能

针对当前机械事业部的安全管理,要进一步加强机械设备运行的控制,设置及时预警功能。在处理设备的故障时,会采集到故障数据信息,企业要加强对设备安全管理,并建立设备运行动态数据库,包含对设备内部数据来源和种类进行深度分析。另外,观察员还要定期对该设备进行安全检查,对统计出来数据要做好全面地研究分析。制定科学合理保养方案,针对于安全隐患数据,要制定预警机制,将运行数据导入到计算机软件中来,强化对设备安全管控<sup>[3]</sup>。

### 4.4 创新机械设备安全检测工作的新模式

以崭新的方式与手段,重构新的设备安全检测技术是社会和技术发展的共同要求。所以作为厂商,首先就必须注重对设备的质量安全检测和可靠性测试工作,按照设备的技术标准和安全要求正确的和完整的进行测试检验,从而保证设备运行和功能符合自身质量与安全的具体要求。然后,主要考察输变电装置、运行设施、压力设备、运行装置的情况和特性,以便为我们正确而彻底的开展安全作业确定依据。最后,在机械安全性测试的实践工作中要进行关键性突破,由此来构建并形成了机械安全性测试工作的新模型与新方式。要针对机器的机械强度、状态、构造等特征进行全方位的机械安全性检测工作,特别关注于对机器的电气系统、动力系统、传动系统等的机械安全性检测工作,在适当减少噪音、改善润滑、提高效率的基础上,进一步提高了机械设备安全测试项目的准确性与质量<sup>[4]</sup>。

### 4.5 加强安全生产标准管理

企业在开展实际施工的过程中,要严格地依据有关安全规范去做好有关安全的宣传宣教工作,而针对有隐患的工作部位,就必须要有相应的指示牌或者标识、指示牌等,并且把这些相关警示的标语标志都安排到了相对突出的区域,让施工人员才可以关注到此类隐患的出现,而施工人员的安全意识也自然地就会有所增强。

### 4.6 加强机械设备的零件备品管理

企业内部需要形成一种比较安全的管理办法,建安工程费的管理者就需要严格地按照相关规定去进行相对应的管理,以避免机械设备的零件和备品对企业的流动资金形成影响,在企业进行管理的过程中,管理者还需要坚持站在降低库存、增加生产控制精度的前提下对相关零件进行调整,确保机械零件和备品在不堆积的情况下,就可以符合企业相关生产的管理规定<sup>[1]</sup>。在企业的

零部件备品管理工作的过程中,管理人员也应该能够不断地从管理工作的各个环节中去探寻有利于企业的科学管理方法,在有条件的环境下就能够形成了一种信息流通方式,这样一来企业的零部件备品的调配管理就能够比较的方便,同时企业的机械制造效率也会提高,从而企业的管理水平就能够有所提升。

#### 结语

随着国家现代机械化技术水平的日益提高,改变了机械设备安全管理的状况,增加了企业的效益,提高了资金安全。机械的安全管理是整个企业运行过程的关键组成部分,有着相当的重要性与关键性。通过加大力度的注重对机械安全的管理,使各个企业更全面的了解到

这项工作的重要意义与价值,从而通过建设管理体系、改革工作方式、加强维护管理等措施,来提升了设备的工作效率和安全水平,进而达到了企业安全的目标。

#### 参考文献

- [1]黄海宁.机械加工设备的安全生产管理和维修研究[J].城市建设理论研究(电子版),2019(05):185.
- [2]吴国辉.刍议矿山机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].世界有色金属,2019(17):34,37.
- [3]岳超琦.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].内燃机与配件,2020(20):159-160.
- [4]叶福维.机械设备安全生产管理的重要性及其强化措施[J].科技创新导报,2020,17(7):172-173.