

机电设备维修管理的现状和对策认识实践

李学霞

石家庄市轨道交通集团有限责任公司 河北 石家庄 050000

摘要: 机电设备是企业生产和发展的重要支撑。在科学和经济水平不断发展的社会背景下, 机电设备的应用有助于促进企业生产的规模化和集约化。机电设备的正常运转是提升企业经济效益的重要基础。因此, 提升企业综合竞争力需要加强机电设备的应用与维护工作。在机电设备的日常使用过程中, 如果机电设备出现工作异常的情况, 就需要及时进行检修。文章针对机电设备维修管理现状, 对机电设备的维修和维护工作的优化策略进行了简要的分析, 希望能够为企业优化机电设备维修管理工作提供理论参考。

关键词: 机电设备; 维修管理; 机械化生产

引言: 我国社会经济快速发展, 生产规模不断扩大, 生产技术水平不断提升。在这种情况下, 企业生产活动对机电设备的依赖程度越来越高。可以说, 当前机电设备是企业进行生产的关键因素, 一旦机电设备发生故障, 将影响整个生产活动的正常运行。不仅会给企业造成巨大的经济损失, 还可能引发重大安全事故, 严重威胁相关人员的生命安全。因此, 必须高度重视机电设备维修管理工作, 保证机电设备安全运行。这是企业生产和经营的重点工作内容, 也是保证企业生产活动能够有序开展并实现持续发展的必要保障。及时做好维修管理工作, 将不安全因素消灭在萌芽状态, 既能够有效保证企业的健康和可持续发展, 又对我国建设社会主义和谐社会具有重大意义^[1]。

1 机电设备维修管理的重要性分析

随着我国社会的整体发展速度不断加快, 规模化生产也得到了大力的推广, 企业在内部机电设备维修的过程中, 能够有效地解决设备存在的故障, 是企业发展的重要举措, 更是衡量企业整体工作开展水平的一个关键指标。所以在企业内部对机电设备的维修管理工作具有一定的重要性, 其不仅仅能够关注到人员当前工作开展的整体效果, 更是能够在根本上解决其中存在的不安全问题。通过提高人员的整体素养, 保证人员在实际工作开展过程中, 利用有效的技术维护设备管理设备, 提高设备使用的效果, 这样的情况能够最大程度的加大企业中对于机电设备使用的力度, 也能够为企业发展的过程中, 发挥出设备所具有的优势, 在根本上提高企业工作开展和实施的效果。

2 机电设备维修管理现状分析

2.1 对机电设备维修管理工作性质认识不当

在以往的企业机电设备维修管理工作中, 机电设备

的维修管理主要是结合设备自身的实务特点来进行, 这种方式能够在一定程度上保证机电设备维修保养工作的正常开展。但是, 从企业生产和发展的角度来看, 机电设备维修管理工作的经济效益并不高。这就需要对机电设备维修管理工作采用生产运营型的管理方式, 而不仅仅是从生产的角度着手。企业机电设备维修管理工作需要将企业生产的经济性纳入管理范围内, 以实现有效的经济管理^[2]。

2.2 维修管理技术选用不当

部分生产企业及运维人员在机电设备运行过程中, 由于选用的维修管理技术与实际要求不相符, 使得管理计划执行中的技术含量不足, 对机电设备故障问题应对效果、管理效率等造成了不同程度的影响。具体表现为: (1) 受到资金投入不充分、创新发展要求考虑少等因素的影响, 使得机电设备维修管理技术选择及使用缺乏合理性, 应用过程中的创新状况不佳, 从而影响了运维管理计划实施效果, 机电设备应用也将面临一定的运行风险^[3]。(2) 因对状态维修及预防性维修方法、精细化与信息化管理方法的高效利用考虑少, 导致机电设备维修管理中的技术优势有所减少, 影响了运行风险防范工作的落实效果, 机电设备的工作性能也将受到潜在威胁。(3) 当机电设备维修管理技术选用与实际要求不相符、缺乏有效性时, 将会使具体的工作计划实施状况不佳, 对机电设备运行安全性、生产效益等造成了一定的影响, 未能真正地体现出维修管理技术的利用价值。

2.3 运维管理人员工作安排不合理

企业要实现健康、稳定发展, 最重要的是保证生产活动的稳定和持续开展。机电设备是保证生产活动稳定且持续开展的重要条件, 也是最关键的因素。一旦机电设备发生故障, 必然会打乱生产计划, 导致生产活动不

得不中止。因此,不仅要在第一时间进行机电设备故障问题维修,更要提前做好防范工作,将机电设备故障风险消灭在萌灭状态。只有这样才能够确保机电设备正常运行,保证生产活动的稳定和持续开展^[4]。但是,在实际工作中,很多企业对于机电的运行维修工作安排不够合理,存在很大缺陷。最主要的缺陷是良性安全检修管理制度不够完善,不仅造成了人力资源浪费,导致运维管理人员没有充分发挥作用,也会导致运维管理工作没有得到有效执行和落实,造成运维管理漏洞,无法及时排除很多安全隐患因素,导致机电设备发生故障的概率较高,甚至一直带着安全隐患进行高负荷运行。这不仅严重降低了机电设备的运行性能,缩短了使用寿命,还可能引发重大安全事故,给企业带来巨大的经济损失,也会对工作人员的生命安全造成严重威胁。

2.4 机械设备维护防护处理不到位

机电设备所处的环境一直以来都是一个相对具有较高腐蚀性的极限环境之中,并且在实际生产过程中所需要承担的负荷相对是比较高的,所以对于生产所具有的重要性不言而喻,还要求企业必须对机电设备进行周密的防护。在实际生产的过程中,大多数企业并没有认真地把这项工作执行,也忽略了这项工作的重要性,这也导致机电设备长久地暴露在一个相对比较恶劣的环境下,设备在使用阶段也暴露了被腐蚀、损坏等典型的问题,导致长期运行之后,设备遭到严重的损坏,无法真正的发挥出自身的优势,也不能够在实际工作中贡献出设备的技术性力量。

2.5 维修投入较低

要想使机电设备得到高效的维修管理,关键是要有充足的资金提供支持。目前,仍有少数企业没有重视此项工作。例如,仅提高工作标准及要求,而没有增加相应的经费投入,导致有关人员工作量和强度不断增加,但日常生活无法得到应有的保障,直接影响相关人员的工作积极性,造成工作质量下降等问题。

3 机电设备维修管理的创新对策

3.1 转变思想观念

机电设备的管理和维修应该作为常态工作来抓,这既是企业综合建设的根本,也是发挥机电设备应有效能的保障条件。但是目前的思想观念滞后问题较为突出,往往表现在设备管理以及维修人员不能正确认识自身工作的必要性和重要性,同时,在实际工作当中缺少认真负责的态度和行动,从而为具体工作的实施带来了非常不利的影 响。要想真正意义上解决机电设备管理与维修当中的难题,确定更加科学有效的工作策略,必须在观

念上进行改革,提高各方对这一工作的重视水平。企业领导应该以身作则,树立正确思想观念,号召企业全员认清机电设备应用的意义,同时,明确对设备进行管理 与维修的重要性,通过多样化的宣传教育手段,引导全员共同参与,上下一致构建一个完善化的工作体系。设备的管理和维修人员作为实际工作的实施者,应该树立认真负责的思想观念,提高职业道德素养,明确承担岗位职责的意义,配合不同的生产经营活动进行设备操作,用正确思想指导管理行动。

3.2 合理选用维修管理技术

对于负荷较高、磨损较为明显的机电设备,需要对维修管理进行更多的考虑,给予其技术合理选用方面足够的重视,促使机电设备运维管理中可以取得良好的成效。在选用维修管理技术的过程中,应做到:(1)生产企业应提高对机电设备运维管理重要性的正确认识,从加大资金投入力度、满足创新发展要求等方面入手,给予维修管理技术的合理选择及使用更多支持,在技术上为机电设备维修效果增强提供科学保障,丰富科学管理目标实现中的技术内涵。(2)充分考虑状态维修及预防性维修、精细化及信息管理等不同方法的引入及高效利用,促使机电设备维修管理中有着良好的技术优势,满足具体工作计划高效执行要求,从而提升机电设备在企业生产实践中的应用水平,避免增加生产成本。(3)加强多样化维修管理技术支持下的机电设备性能状况分析,在技术上为设备维修管理效果增强提供有效保障,满足机电设备运行风险科学应对要求,更好地体现出维修管理技术运用的重要性^[5]。

3.3 加强人才引进,提高维修管理人员的专业技能

企业机电设备维修管理工作的正常开展需要专业人才的支撑。因此,企业要注重人才的引进,通过多途径多渠道的方式来积极引进高科技人才。机电设备自动化和科技化水平的提升必然需要高科技技术人才的支持。维修管理人员提升专业技能水平,才能够在了解机电设备故障问题后,采取最科学、最有效、最先进的技术,对其进行维修和管理,在最短的时间内取得最有效的维修效果。这样机电设备维修管理工作效果才会得到根本上的提升,机电设备在实际生产过程中才能够将自身的应用优势和特色充分地发挥出来。

3.4 改善防护处理状况

为了增强机电设备的安全运行效果,满足应用质量可靠性要求,细化维修管理内容,应不断改善设备的防护处理状况。具体表现为:(1)生产企业及人员应重视机电设备的日常防护,强化故障问题处理意识,结合运

行环境状况,将切实有效的防护处理计划实施到位,为机电设备稳定运行提供有效保障,从而提升维修管理水平。(2)在完善的制度支持下,当机电设备防护处理状况逐渐改善后,可满足生产活动高效开展要求,为机电设备提供良好的运行环境,从而达到其安全运行水平不断提升的目的,防止发生维修管理问题。(3)结合机电设备在生产实践中的应用情况,开展好内容丰富且专业性强的防护处理工作,保持环境影响因素良好的处理状况,全面提高机电设备在生产实践中的运行稳定性及安全性,保持防护处理计划良好的实施状况。

3.5 加大投入力度

保证充足的资金投入是对机电设备管理与维修进行优化改进的基础所在,当然也有助于保障设备的管理和维修有效性,消除设备运行当中的各种阻碍。需要特别注意的是,在设备的管理与维修工作当中,企业要避免只提工作标准和实际要求的情况,要注意根据要求与标准确定出规范科学费用支出机制。在费用支出机制当中,企业可以运用绩效激励的方法,让工作当中表现优秀的员工得到更高水平的待遇,维护与提升工作人员的工作与生活质量。这样工作人员因为自己的工作受到肯定而形成坚定的职业信仰,确保整个队伍的稳定性。另外,在设备维修与管理工作中,还存在一定的特殊问题,在这一过程中应该积极落实资金补助制度,进行必要的补助和奖励,为设备管理和维修工作人员提供更加优质的工作条件和环境。

3.6 优化机电设备维护和管理体制

要充分明确机电企业设备管理的具体职责对象,将机电设备生产管理作为主体,针对机电设备生产管理工作内容进行制度规范化监督处理。在针对相关机电设备企业进行日常维修保养管理的工作过程中,要准确解相关机电设备可能出现的各类故障的主要形成原因,针对出现故障的重点及时实施有效的数据分析和原因确定,使出现故障点的问题出现后,能够及时有效地发现并得到解决,不会严重影响相关机电设备的正常生产应用,从而有效防止导致相关设备企业正常生产经营出现严重的经济损失^[6]。针对企业机电设备近期出现的各种故障或

者问题对机电企业正常生产经营造成的直接影响就需要定期进行详细的问题分析。设备维修管理不能仅仅只是简单的设备维修,故步自封更无法完全跟上信息时代的发展步伐。在众多基于传统的工业机电设备生产管理模式中,机电设备无法有效满足逐渐不断上升的市场需求量。因而,企业内部应该基于企业设备经营管理的具体操作运行状况与各种可能存在的问题等来建立健全企业设备经营管理体制,将安全监察管理工作贯彻落实做好到每位或一位企业员工身上,要确保企业形成流水线式安全监察管理机制。同时,相关技术工作者还需要特别着重对相关设备日常使用的具体安全情况进行定期查看与日常维护,对相关设备本身进行系统优化不仅能有效提高它的使用性能与工作效率,还能有效确保它的安全性与可靠性。

结束语:综上所述,在不同对策的支持下,有利于实现对维修管理问题的高效处理,防止它们影响范围的扩大,从而延长机电设备的使用年限,保持生产计划良好的实施状况。因此,未来在提升机电设备运行水平、实现维修管理目标的过程中,需要加深对其现状分析及对策使用的重视程度,确保机电设备维修管理有效性,更好地应对生产实践中的运行风险,丰富维修管理中的实践经验。

参考文献:

- [1]谢鹏程.故障诊断在机电设备管理和维修工作中的应用[J].内燃机与配件,2021,(16):145-146.
- [2]刘宝莹.机电设备维修管理现状与提升对策探析[J].中国设备工程,2021,(15):67-68.
- [3]陈梅芬,肖翔.项目分组及网格化管理在改进设备管理中的应用效果[J].医疗装备,2021,(13):81-84.
- [4]沈莲莹.浅谈机电设备维修与管理[J].中国设备工程,2021,(04):64-65.
- [5]王兆生.机电设备维修管理现状与提升对策[J].农业科技与信息,2020,(24):125-126.
- [6]方强.刍议机电维保公司机电设备维护和管理[J].中国新技术新产品,2020,(17):138-139.