

煤矿机电运输安全管理中存在问题与解决策略

赵文会

陕西德源府谷能源有限公司 陕西 榆林 719407

摘要: 煤矿机电运输工作在制造过程中发挥着重要作用。在中国煤炭行业存在的安全事故之中,机电运输所造成的安全生产事故占据整体事故的30%上下,因而完成安全机电运输安全就是推动煤炭行业发展的关键。在具体煤炭生产工作过程中,需要加强煤矿机电运输工作的监管力度,进一步提高煤炭生产水准。文中通过探讨煤矿机电运输工作开展过程中存在的不足,明确提出有关解决措施,从而使煤矿机电运输安全水平获得显著提升。

关键词: 煤矿;机电运输;安全管理;问题;对策

引言:近年来,随着我国科技实力的大幅提升,在开展煤矿机电运输过程中,也越来越体会到应用高科技带来的便利,其中机械自动化运输就给煤矿机电运输带来了极大的便捷,我们国家的煤矿机电运输倘若想进一步发展,便需要对运输安全工作进行高度重视,倘若出现了煤矿运输安全生产事故,其损失是非常巨大的,不但对国家资金安全造成极大的威胁,更不益于我国煤矿机电行业的良好发展趋势。不断完善有关安全制度并加强施工队伍的安全责任意识是现阶段煤矿机电运输工作面对的重要问题之一^[1]。

1 煤矿机电运输安全管理概述

煤矿机电运输是煤矿工业生产不可或缺的一部分。在科技发展的大力支持,企业建设的进程正在加快。但是目前,根据国家目前数据信息,我国机电运输所引发的安全生产事故已超30%,不但会降低公司的经济来源,还会严重危害生产制造工作人员人身安全,可能会导致一定程度的社会恐慌,让人们不敢冒险参加此项工作。目前,在我国一部分煤炭行业生产过程中可以及时维护保养机械设备运输机器设备。但有关的管理规范和实施标准没有得到有效的执行,使之失去原先的功效。因而,务必不断创新和优化安全管理理念,采用先进的机械设备运输技术性,保证职工人身安全和煤炭企业的经济效益。中国的煤炭企业已经从劳动密集型行业转变成综合型领域,可是煤矿矿井的施工环境相对复杂。假如机电运输机器设备出现异常,总体高效率会严重减少,可能对下一步工作造成直接关系,不但减少总体成本费,还会危及工作人员的人身和财产安全。煤矿公司的发展取决于网络资源的安全开采和开发利用。机电运输作为核心工作不可或缺的一部分,其安全性和稳定性将会确定各种工作能否顺利开展,所以需要不断创新和优化安全管理理念,以保证职工人身安全。目前,我国大部

分煤炭行业慢慢高度重视机电运输标准化应用。在管理的过程中,应采用先进的机械设备运输技术,维护保养机器设备,严格遵守煤矿测采工作中,勤奋避免运输里的安全隐患,以确保煤矿领域的经济效益,确保运输相关工作的成功开展,避免风险性问题的出现^[2]。

2 煤矿机电运输安全管理的重要性

在煤矿安全生产中,煤矿机电运输如同人体每一根毛细血管。煤矿若想安全运营,人体各个部位的毛细血管一定要保持高效率顺畅。机电运输做不好,煤矿开采也就没有生产量,开掘也就没有进尺。而且一旦产生机电运输安全事故,将直接影响煤矿的正常生产,乃至造成严重的安全生产事故和伤亡事故。现阶段,煤矿生产过程中还存在着只高度重视煤矿开采产量和开掘进尺,对机电运输管理方法缺乏了解,资金分配不够,机器设备超负荷工作的现象。因而,在煤矿公司的安全生产和建设过程中,绝不允许忽略机电运输的必要性,必须加强煤矿机电运输的安全管理,把安全工作任务层层落实,保证煤矿安全性正常运转。

3 煤矿机电或运输安全管理存在的问题

3.1 缺乏安全生产意识

对于大部分煤矿企业而言,领导更喜欢关心煤矿生产制造所创造的经济效益,因而煤矿生产过程中的安全意识相对落后。煤矿公司的领导还要在职工中塑造安全第一的意识。更多领导为追求经济效益,不断发展经营规模,促使机电工程运输负载愈来愈重。假如运输工作人员略有粗心大意,就会造成安全生产事故。此外,在煤矿开展机电工程运输时,如果员工的操作管理不到位,并没有标准职工制度以及实际操作,就会造成安全工作形式化,无法充分发挥安全管理意义。此外,领导对安全工作重视程度不够,容易造成安全生产事故高发,比较严重牵制煤矿机电工程运输的管理能力^[3]。

3.2 机电运输设备存在问题

因为煤矿工作中的独特性,有关设备的使用寿命相对较短。所以一定要按时对设备进行维护和升级,及早发现机器设备存在的问题,确保人员的安全。但在实际操作过程中,一部分检查员并没有仔细检查和更新机器设备,造成安全隐患问题。并且公司在安全管理方面投入也不够,造成相关负责人不能及时日常维护维护机器设备。

3.3 安全投入不足

依据《煤矿安全规程》^[4]的相关规定,融合煤矿安全性评价、机电工程或运输机械后备保护、高压开关的可选择性漏电保护,设立了“三专二闭锁”系统都给出了升级更高的要求。但是,很多煤矿公司的机器情况和装备水准却不尽如人意,无法达到煤矿开采基本要求。而且大部分煤矿公司仍在广泛使用并没有安全标识的商品,导致矿山开采在安全生产方面投入更多,需要更多资产。现在很多煤矿公司忽略机电工程或运输机器的定期检查维修,使得很多有安全操作标识的煤矿设备及器械也存在一定的安全风险。

3.4 缺少完善的机电管理制度

尽管我国我国煤矿机电工程运输领域近些年获得了长足的进步,但是和发达国家完善的煤矿机电工程安全性运输领域对比依然存在一定差别。其中,其根本的差距是中国欠缺技术专业完备的管理制度和机电工程管理模式,这在一定程度上也会导致相关人员在煤矿开展机电工程运输时,欠缺实际确立规范和标准去进行计量检定工程施工。此外,管理人员在管理企业时,没有明确管理制度,造成对施工队伍控制力度不强。因为许多施工队伍素养不太高,不益于操纵,再加上欠缺健全的管理制度和相应的考核机制,施工队伍无规矩可循。除此之外,很多建设监理欠缺自身的责任心,他们没做好煤矿运输管理方面的工作。长久以往,可能导致煤矿机电工程运输管理不善、监管力度不够,即便有整改方案也不能得到全面落实,不益于我国煤矿机电工程运输的高速发展。

3.5 相关技术人员的专业水平有待提升

我国的煤矿事故主要原因是人为因素。因为相关技术人员的专业素养不太高,不具有机器的相关专业知识,一般在上岗前工作中时间很短,所以在操作过程中非常容易出差错。与此同时,这种技术人员安全意识和担当意识也比较弱,并没意识到他们工作的意义,这就导致了安全事故。

4 煤矿机电运输安全管理问题的解决对策

煤矿井下工作环境相对复杂,机械设备运输中可能会受到外在因素威胁。得不到高效管理,不但消耗维护费用,还能为下一步工作造成隐患。因而,在下一步工作中,应以安全工作为基础,保证煤矿机电运行器的平安稳定,保证工人安全性。实际处理方法如下。

4.1 强化煤矿员工相关的安全意识

要提升煤矿机电运输的安全管理水准,促进我国煤矿机电运输行业的发展趋势,最重要的一点就是强化对工程施工人员的安全文化教育,提升他们的安全意识。这种素养偏低的职工是煤矿机电运输关键实施者,施工队伍的安全意识会进而影响煤矿机电运输的进度。增强工作人员的安全责任意识和职业素质刻不容缓。相关煤矿企业的安全性领导干部需要加强施工队伍的安全意识和专业专业技能,从源头上避免不必要的安全生产事故。除此之外,还可以对施工队伍开展分类,分类开展安全防范意识考评,适度选用奖惩制度。考核评价日常工作上主要表现好一点的,给予一定的物质鼓励,不符合要求的,给予加强。如果他已通过评定,如果他在工作上没有自己安全责任意识,那么他们就要被辞退^[5]。

4.2 定期开展煤矿机电运输设备的保养和检修工作

机电运输设备的产品质量是做好运输的重要工作。因而,设备实际操作人员在日常工作上需要注意机械运输设备的定期检查和维护保养,对维修时发现出现问题设备能够及时复检,对无安全隐患的设备能够及时维护保养。唯有如此,才能保证设备的工作效能,按时完成工作规划,减少产生安全生产事故的几率。与此同时,在日常操作过程中,也应加强所有工作设备的监管,依据设备的不同种类和主要用途登记信息记录,在记录卡中要求记录设备的储放位置和方向过去的维护保养状况,记录设备使用中有没有问题等。机电设备的统一管理能使实际操作人员快速查找自己想要所使用的设备,密切关注设备状况,便捷后续生产作业。

4.3 加大对于机电安全管理的投入力度

公司有关领导应意识到机电运输安全管理的必要性,加强对安全管理投入,并予以充足的资金适用。公司应注意本身具体情况,强化资金保障,立即检修设备,严重的话拆换设备。还应当健全有关安全管理对策,提升工程施工管理,保证煤矿开采全过程的安全性。

4.4 建立并完善安全管理制度

大中型煤矿公司可以从管理机制下手,适当调整人员选任机制和管理方案,激发人员主动性。在煤矿机电运输安全管理中,必须创立专门维修中心,对施工中常用的设备进行全面定期检查检修,并依据生产需求定期更换,以

提升煤矿机电设备的安全系数。在这个基础上,要进一步
加强管控,采用奖罚制度实际操作人员标准化和规范化,
完成工作职责的确定区划,创建安全管理规章制度进行监
管,充分运用管理方法人员的主导地位,规定在工作上根
据实际情况对规章制度作出调整,依据安全管理工作实践
开展分配,规章制度的应用。与此同时,建立资金分配的
备付金规章制度,紧急情况下开启办理备案,将备付金用
来处理设备难题,包含设备日常维护设备拆换,防止设备
难题因资金短缺而无法得到妥善处理,并把有关工作和
国家管理制度紧密结合,严格执行标准确保生产品质,为
行业后续发展打下基础。

4.5 提高技术人员的专业化水平

提升相关人员的专业技术水平,降低人为失误导致
事故。企业能够对相关人员进行培训,使之把握机器设
备操作专业知识,提升机器设备操作水平。还可以适度
介绍一些出色的操作人员,让他们具体指导别人的工作
中,激励员工在具体操作含有自己的兴趣水平。还需要
培养他们的责任感和安全防范意识,让他们在工作上慎
重操作,谨小慎微,降低自己的出错的几率。

4.6 强化安全监督工作执行

加强安全监管对工作推进具有主导作用。生产过程
中,要创立监管工作组进行审查,并根据自己的发展趋
势的实际情况,管束煤矿企业在安全管理方面的各种
不良行为,客观分析工作中人员的工作绩效和装备,实
行严格标准,让操作人员深刻认识到安全工作的关键所
在。与此同时,必须制订有目的性的安全性管理模式,
机构强有力监管精英团队,进一步优化矿山开采相关工
作中,规定相关对策切合实际必须。在这过程中,各个
管理人员必须明确自己工作职责,严格遵守相关政策及
方式,不断完善煤矿机电工程运输安全管理机制和规章
制度。安全管理也要我国更加注重,规定定期检查煤矿
企业机电工程运输安全管理进行管理,发觉违规操作给
予相应的警示和惩罚,而企业就需要不断更新系统软
件,防范风险。除此之外,还要工作中人员创建明显的

安全意识,了解一些新机器,保证每一个操作人员都达
到了对应的规范,并提升本身的专业能力。

4.7 建立井下通风设备,设置除尘装置

煤矿机电运输工作中大都在矿井开展,井下作业较
大安全隐患是很多可燃气体的出现。假如矿井排风系统
不健全,那如果矿井产生细微摩擦,就会造成煤矿发
生爆炸,威胁生产制造工作人员人身安全。因而,必须
要在矿井建立完善的排风系统,实时检测煤矿可燃气
体的浓度。若发现可燃气体相对密度太高,应该马上采
取有力措施,防止发生安全生产事故。并且由于矿井烟
尘多,根据磨擦很容易发生机电运输安全事故。因而,
煤矿公司需从安全性角度考虑,在矿井设定除尘装置,
为机电运输提供安全的工作环境。

结束语:总的来说,在当代煤矿生产制造发展过程
中,煤炭能源的优质高效开采和煤矿安全生产工作品质
与煤矿机电运输管理方法息息相关。煤矿机电运输的
安全管理和安全隐患预防,不但会对煤炭公司的发展产
生一定的影响,也影响挖矿人分人身安全,并且对公
司的经济损失影响也非常大。仅有创建完整的机电运输
管理模式,严格遵守安全质量标准化,合理、有效地进
行管理过程的相应措施,清除机电运输环节中安全隐
患,才能更好地降低煤矿安全事故。

参考文献

- [1]康海峰.煤矿机电设备运输安全管理问题及对策[J].
机械管理开发, 2021, 11(10):143-144.
- [2]邢进.浅论煤矿机电运输在煤矿企业生产经营中的
整体效应[J].内燃机与配件, 2021, 11(14):90-91.
- [3]孟凡昌.煤矿机电运输事故多发的原因探讨及控制
对策[J].建材与装饰, 2021, 11(24):215-216.
- [4]李智.煤矿机电运输设备安全运行的技术保障措施
[J].机械管理开发, 2021, 32(05):167-168.
- [5]刘开彬.煤矿机电运输安全管理中存在的问题与对
策[J].中国高新技术企业, 2021(02):153-154.