

特种设备管理的现状及发展建议

胡刚¹ 王海燕²

陕钢集团汉中钢铁有限责任公司设备管理中心 陕西 汉中 723000

摘要: 特种设备是现代企业经营管理过程里的常见设备,可是受外部环境好几个因素影响产生的影响,特种设备使用的过程中很容易出现一些安全性常见故障。为了能够确保特种设备的安全操作,必须相关负责人可以在根本原因上寻找特种设备所使用的不安全因素,同时结合特种设备应用情况,从设备的独特管理方法、设备缺点解决、设备管理优化、设备工作人员管理方面思索如何更好地管理方法特种设备,旨在能够更好的发挥其特种设备在现代企业管理发展趋势中的重要作用,在设备的应用下确保企业各类生产运营活动的安全性。

关键词: 特种设备; 管理现状; 发展建议

引言

当前的特种设备安全管理中还存在诸多问题,这些问题会阻碍安全管理的效果,不利于社会的安全生产经营。因此,相关从业人员一定在遵从现实情况的前提下,建立健全的特种设备安全监测制度,加大成本投入,采购先进的设备和检测技术,不断提高检测人员的安全意识和专业素养,从而全面提升特种设备安全管理的效果。

1 特种设备管理现状分析

1.1 缺乏安全意识

部分工人在作业前看到相应的设备或线路的刀闸已被断开,便认为该设备已不带电,对所使用的电力安全工器具不做预防性试验也不会发生事故。长此以往,就产生了一种侥幸心理,养成了用前不检查、用后不维护、超过试验周期不送检、超役使用电力安全工器具等不良习惯。虽然国家建立了完善而稳定的特种设备的检验检测体系,但是由于现实中的诸多原因,设备仍然缺乏合理的监管,部分原因是基层员工的专业素养过低,也有部分原因是监管的方式过于单一和落后,从而导致对设备的监管整体效果不佳。

1.2 安全管理制度不健全

现在很多特种设备经营单位的安全性管理规章制度都还没健全,特种设备档案资料管理非常混乱,安全性管理工作人员拆换经常,工作交接安全性管理材料落实不到位。设备档案资料并没有专职人员管理,没法建立一个设备一个档案管理方式。特别是一些机械类特种设备的定期检查维护保养状况,机械零部件缺少毁坏状况不可以及时整改,许多必须统计的统计数据不完整,也没有保证定期检查材料进行汇总和统计分析。很多特种设备的信息未能及时进行更新,并且也没有开展报告和

办理备案。由于这类规章制度里的系统漏洞,特种设备的管理一般没有完成重点管理^[1],甚至出现安全性管理代管状况。

1.3 缺少专业性人才

企业生产运营所涉及的特种设备数量众多,但诸多市场需求中缺乏专业特种设备管理优秀人才。一部分企业的管理者在经营过程中过度重视企业高效率,而忽视了企业安全生产问题,针对特种设备的管理工作中不够完善。甚至部分企业在开展特种设备购置时仅仅参照特种设备价钱而忽视了安全系数等其它至关重要要素,特种设备的安全性特性不能达到有关规范和标准,有关部门不能进行设备备案。企业会根据产品的差异特性特点制定不同的生产制造经营方案,尤其是对于季节性商品而言,企业节省产品成本会聘请大批临时性工作人员,临时性职工的岗前培训仅包含机械应用,且不包括塑造安全防范意识,这对特种设备的监督检查工作来讲是比较大安全隐患。因流动人口过大或安全防范意识比较低,一旦作业人员发生错误操作,就容易出现比较大安全隐患,为企业生产制造造成一定损害。特种设备产生难题的几率提高,加强了企业特种设备管理难度系数。

1.4 维护不到位,安全检测技术未落实

使用特种设备时,需要对设备做好调试和维护保养工作。设备在长时间的运营后,如果不及时对设备做好必要的清理和保养工作,久而久之,就会影响设备的正常运转,导致设备的基本功能出现退化。同时,由于工作人员落实规程标准的意识淡薄,对电力安全工器具检测试验所需的设备投入不够,安全检测技术没有得到有效落实。

2 特种设备管理的建议对策

2.1 提高安全意识,加强监管力度

为了降低特种设备的危险性，一定要提高检验人员的安全意识。各单位可以开展安全知识教育讲座和培训，在培训中，既要涵盖国家的政策法规条例，又要结合现实案例，通过直观的影像资料和数据向员工传达安全施工的重要性，杜绝一切非法操作。此外，还可以通过建立风险评估的过程中来强化员工的安全意识，坚持“预防为主，安全第一”的施工原则，在维护自身安全的基础上来提升特种设备的检测能力，从而促进检测工作的标准化和安全性。最后，要加强监管力度，凡是未经过专业技能培训和管理知识培训的管理人员不得上岗。而且在特种设备投入运营后，需要对某些特种设备做拆除和转移工作时，要及时申报给特种设备管理部门，做好必要的监督检查工作，一切操作要记录登记，避免特种设备在改造重新投入运营后出现难以管理的问题。

2.2 按照规范的要求执行和操作特种设备

特种设备在漫长的使用的过程中很容易出现每个形态常见故障，为了能够预防和避开这一常见故障，特种设备使用人必须严格执行规范化的标准的制定操作，实际必须做好以下几方面工作：第一，严格执行安全性操作技术规范来使用特种设备。公司特种设备的主管机构应该根据特种设备的应用特性、运行要求制定出规范化的特种设备安全性操作技术规范，确立每个特种设备的操作方法与应用程序流程，看待非常容易出现异常的步骤要从严定期检查预防。比如一些公司为了预防特种设备应用故障问题，对门式起重机的操作给出了“五不吊”的相关规定，则在起重机械出现异常时，不起重设备；在起重吊装物件数量及净重不明确的前提下，不起重设备；在起重吊装物件没有在起重设备办公空间里的情况下，不起重设备。第二，对特种设备操作人员按时开展岗位培训。依照规范化的相关法律法规要求来对特种设备使用人、管理者和管理者开展必须的技术性培训工作，人员在考核合格后并获得相应的证书以后才可以让其到现场作业。公司特种设备主管机构还要经常的巡视特种设备的使用情况，当发现违反规定操作个人行为的时候一定要给予改正和惩治。第三，搞好特种设备的定检和维修。依照特种设备安全可靠法律法规的规定，在特种设备使用的过程中必须有关人员严格遵守防患于未然的操作标准，运用优秀的技术手段和高精密仪器设备对特种设备的使用情况开展全方面的管理控制，及发现和消除设备运行过程中遇到的安全风险。第四，依据特种设备的专业技术需求来并对开展必须的维修更新改造。伴随使用期限的增加，特种设备的每个零部件会日趋衰老，甚至会出现衰老和磨损的难题，在如此前提

下必须采取必要的技术性设备对系统性能进行优化。一般情况下，零部件的拆换是设备维修的重要方式。

2.3 完善特种设备相关人员的培训和考核制度

增加特种设备安全性有关人员的培训及考核机制是构建特种设备事故分类对策的前提条件。仅有特种设备经营单位充足贯彻落实特种设备有关人员的培训及考核机制，特种设备安全防范措施工作中才可以基本都做好。从特种设备的安全管理人和操作人员开始做起，在整个管理方法人和操作人员宣布上岗前，要进行相关的岗位培训，仅有安全工作人员和操作人员报考对应的企业资质证书才能够入岗，认真落实各类安全性管理制度^[2]。特种设备经营单位要不断对安全工作人员和特种设备操作人员开展安全教育培训、继续再教育及安全事故案例，融合安全事故从这当中找到本身存在的不足和消除隐患的关键点，逐步完善完善规章制度，进一步增强特种设备安全性责任意识，清除安全事故的根本原因。

2.4 完善设备管理档案

在特种设备检验检测仪器设备购置配备阶段，档案保管人员应该根据《特种设备检验检测组织档案保管标准仪器设备档案资料》T/GDCKCJH007-2020的相关介绍，将检验检测仪器设备使用说明、装箱清单、配套设施软件资料备案到档案资料内，并依据加热炉、高压容器等特种设备检修、维护保养状况，将花费、用时等信息记录到档案资料内，为加热炉、高压容器等特种设备检验检测仪器设备做为固资公司估值及使用效益评价、检修结论鉴定提供参考^{cf}。一般在特种设备检验检测仪器设备维修费超过累计折旧后公司估值（或成交价格）后需申请报废。另外在每次使用后，有关人员必须将使用日期、应用前后左右情况、应用人员、偿还确定等信息记录到档案资料内。在档案保管环节中，管理方法人员应贯彻落实动态性发展方针，积极参与检验检测仪器设备管理方法数据库建设、健全，挖掘信息管理规范化市场优势，将检验检测仪器设备申请办理购置、验收检验、应用备案、检修损毁、计量检测等各个环节信息有机化学集成化。并借助数字化扫描技术开展刻录光盘备份数据分享，减少特种设备检验检测仪器设备档案工作抗压强度。一般检验检测仪器设备档案资料应该根据使用价值、主要用途、精密度差别，开展单独搭建^[3]。也就是从承受压力类检验检测仪器设备、水质化验仪器设备、机械类仪器设备、高技术检验检测仪器设备这几个方面，开展相匹配仪器设备合同扫描件、发票扫描件、采购申请表、验收记录表、使用手册、设备清单、保修单、代理商信息、生产商、产品合格证书的整齐，并以

小标识牌为依托,将重要信息粘贴在检验检测仪器设备显著部位。

2.5 健全特种设备的安全管理制度

健全特种设备安全检测制度,应当如下三个部分来合理规范:特种设备的检测标准、检测周期以及检测技术措施。首先,要制定标准化的检验程序,审查各项特种设备的运行指标;其次,要明确特种设备的检测周期,区分需要日检、周检、月检、季度检和不定期检查的各类设备^[4];最后,在检测技术上,要善于采用各种先进的检测技术来全面提升检测的科学性和完整度,一旦发现安全问题,一定要及时消除安全隐患。

2.6 明确各部门人员工作职责

第一,在特种设备检测时要明确企业负责人的安全生产和监管责任。企业的公司法人,在工作上除了需要承担全部企业生产运营发展与对投资者资产报升值的增值每日任务以外,也会对企业的日常经营担责任,目的是为了保证特种设备在运行的过程当中没有出现安全生产事故,确保使用人的生命财产安全。第二,设定特种设备管理方法部门。企业内部结构能设特种设备负责人部门,也可以由企业设备负责人部门承担设备的日常管理方法,包括设备的型号选择、设备组装工程验收、设备应用维护保养、设备维修更新改造、设备出让损毁等。第三,确立企业特殊工作职责。企业特种设备工作职责包括以下几方面内容①严格执行国家对于设备所使用的法律法规及标准规范去监管设备。②制定合理的特种设备管理方案,包括设备的操作管理制度、设备维护保养规章、设备检修规程、设备应用责任关联区划技术规范^[5]。③企业特种设备负责人部门要合理安排专业技术人员承担设备的监管维护保养,经过培训使之把握更加前沿的设备管理心得。

2.7 建立特种设备安全相关部门相互协调机制

提升特种设备相关法律法规、政策法规、规范的推广宣传教育工作中,认真落实特种设备有关部门的职责。特种设备的安全就是必须有安全部门自觉维护保证的,也是需要监管部门、产品质量检验、维修保养单位和特种设备经营单位一同融洽处理好的一项安全生

产工作。因而,特种设备监管部门要严抓严管;产品质量检验要提升检验水平和品质;维修保养单位要尽职尽责做好本职工作;特种设备经营单位高度重视安全工作并增强安全意识^[6]。仅有贯彻落实相互之间联动机制才可以大幅度降低特种设备安全事故发生率,提升特种设备应用安全性。

2.8 加强特种设备管理信息化建设

企业对于特种设备管理方法时应合理运用现代信息技术,根据建立企业监管服务平台完成特种设备管理方法信息化。数字化的管控可以更加及时的意见反馈特种设备所存有安全隐患,迅速地对设备所遇到的问题采取行动,以适应企业对特种设备相关工作的更高的要求。

结束语

总的来说,特种设备在企业的生产安全管理中,起到了重要作用,因而企业在日常管理方法时应提升管理品质。企业生产运营使用特种设备时,根据健全设备管理模式,建立完整的设备管理档案,能够有效提升设备所使用的安全性高效率。企业要高度重视职工人才培养,根据更专业能力人才培养,提高特种设备作业人员专业能力,制订更加详尽、精确的事故应急预案,保证特种设备的安全操作与设备利用效率。

参考文献

- [1]王庆刚.特种设备管理与维修要点分析[J].中国设备工程,2020,(8):55-56.
- [2]国家市场监督管理总局.TSG 07—2019特种设备生产和充装单位许可规则[S].北京:新华出版社,2019.(1):12
- [3]王全利,王楠.如何利用设备管理信息化提升特种设备管理效能探讨[J].中国设备工程,2020,(12):253-255.
- [4]郭少宏,吴志航,黄永志,等.基于特种设备检验数据关联的网络管理模式研究[J].设备管理与维修,2020,(5):9-11.
- [5]孟耀华.特种设备事故预防研究[J].大众标准化,2018(7):23-24.
- [6]朱益华.大数据背景下特种设备安全监察新思维[J].中国市场监管研究,2017,(8):55-57.