

特种设备管理中存在的问题与对策措施分析

张鑫

嫩江市检验检测中心 黑龙江 嫩江 161499

摘要: 特殊器具指人类在社会生活作业中所接触的对生命和产业安全存在很大风险的器具,如锅炉温度、压力容器、压力钢管、起重机械电梯、叉式万能装卸器等。公司通过对特种设备的控制保证工程的顺利进行,但是特种设备存在一定的风险,可能对人的健康产生危害,所以在公司运行管理中,需要针对特种设备管理中存在的问题进行分析,提出相关措施,以提升企业设备管理维护水平,增强企业的市场竞争力。

关键词: 特种设备; 设备管理; 问题; 对策措施

前言:企业在发展过程中,为了更好地提升生产效率,会应用各种各样的特种设备但在对特种设备实施监督管理的过程中,往往因为监管疏漏,使得对特种设备没有进行到更加完善的管理工作,从而在实际应用过程中,经常发生问题甚至事故,严重影响了生产质量,更有甚者,还可能发生重大安全事故,从而使得公司的损失进一步增大,所以,企业一定要意识到当下特种设备管理工作所面临的困难,将有效的对策采取进来,保证特种设备管理效果,提高其应用水平。

1 特种设备的概念

特种设备指的是在实际工作活动中风险很大、关乎到人员人身安全的设备,根据特种设备的管理条例可以把特种设备分为八大类别,它们主要包括锅炉温度、钢制压力容器以及钢管、起重机械、空中缆车、大中型儿童游乐设施、各种升降机,以及特种工程施工用的机械设备等^[1]。特种设备一般都使用在规定的场所来完成相应的制造与使用,对特种设备进行安全管理工作具有非常重大的现实意义。

2 加强特种设备管理的意义

特种设备已经成为了企业正常运行所不能缺少的基础设施,在企业各领域中的运用也越来越普遍。但特种设备类型和数量也相当繁多,管理工作也相当繁琐,具有很大的安全危害。一旦特种设备发生安全情况或装置失灵,不但会干扰公司的正常生产经营,而且还可能会威胁员工的生命安全和财产安全。尤其一些特殊领域的生产公司,在经营管理过程中使用着大批的特种设备,若要保持公司的可持续性经营,还必须加强对特种设备的安全管理工作。特种设备管理要以“本质安全”的管理理念进行管理,重视保持和提高设备的固有安全能力。这样可以增强企业的特种设备事故预防能力,做到事前预防和根源控制,保证设备安全、平稳运行,促进

特种设备使用安全、高效,保护人员生命和财产安全。

3 特种设备管理中存在的问题

3.1 特种设备管理制度不够完善

我国与特种设备相关的企业数量比较多,有的企业对于特种设备的管理没有给予足够的重视。在管理制度方面,特种设备管理制度还不够健全和完善,安全管理制度不够严格,使得不少实质性的安全管理工作得不到确切的落实,也导致特种设备在生产、运输、应用等过程中出现许多安全隐患。特种设备使用单位除了定期接受市场监督管理局的检验,还要每月至少进行1次自行检查并做好记录。但部分企业并未意识到自行检查的重要性,缺少必要的检查,导致特种设备使用过程中,经常因腐蚀、疲劳、磨损而出现一些缺陷,或者原来的故障或缺陷问题逐步扩大产生事故隐患^[2]。

3.2 特种设备的使用与保养相互脱节

结合实际情况来看,目前大多企业在使用特种设备时,均是定人定机制度,每个操作人员使用的设备具有固定性,这利于提升特种设备的使用效率,但从实际使用现象来看,企业并未制定关于特种设备维护保养方面的制度,特种设备的维护管理主要是由使用人员负责,同时也没有落实使用人员的责任。由于以上种种原因,作业技术人员常常是只管操作、不管维护,而修理技术人员则是应付得了事情,在特种设备发生事故的情况下,也常常发生了推诿责任的行为。

3.3 特种设备使用不规范,加速机械设备磨损老化

特种设备和一般机械有着明显的差别,如果作业人员对操作技能、机械设备运用认识过少时,很可能出现误操作等现象,进而引发特种设备的故障问题。例如,工程项目的施工建设时,常会出现抢工期、抢进度等现象,有关工程作业人员一味地施工作业忽视设备状态,很容易使设备组成部分加速、磨损、老化等,进而引发

相关问题发生。另外,当机械设备使用一个时期后,没有按规定进行认真的保养、管理与检修,在日常使用操作时,机器设备往往发生问题^[3]。即耗费了巨大资源和巨大代价加以改造,也严重贻误了一般的工序。

3.4 特种设备缺乏先进性以及盲目购置的问题

首先,由于当前经济、技术的高速发展,特种设备相对原有的运行方式和制造模式而言,早已形成技术应用与制造方法的创新,但许多地区的特种设备尚未处于优化状态,设备较为老旧,经历长时间的使用后逐渐走入落后状态,成公司的效益较低。其次,随着企业竞争力的日益提高,科技的新技术在特种设备中的运用尤为突出,不少公司的装备相对于特种设备而言,较为过时,不能适应现代化的应用要求。最后,很多公司出现盲目购入的行为,没有按照公司的实际来正确选用特种设备的型号和特点,而更多的是重视价格问题,无视生产工艺和操作要求而盲目采购的情况造成企业会在后期维护活动中花费很多成本,忽略了产品质量的问题,使用了不那么完善的机械设备,造成公司产品价值降低,长此以往,损害的是公司的效益和经营效益。

3.5 技术水平落后

目前,市场竞争已进入白热化阶段,在竞争中将产生人才竞争和科技比拼的主阵地。由于科技突飞猛进,公司的装备创新能力无法与之匹配,许多公司的特殊装备产品一直处在老化阶段,包括一些设备比较落后,导致了其质量过低。部分公司为满足当前的技术条件,会大量购买各类特种设备,而此类装备在日常经营中效益一般。因此,怎样才能买到符合公司实际需要的产品对公司经营来说十分关键。有些公司在选择产品时,第一关注的是产品的售价,对设备的品质和性能却没有很重视,长此以往将降低公司的经营质量和效益^[4]。

3.6 安全技术档案、台账不规范

相关企业在发展过程中,没有对《特种设备安全法》中的内容进行严格地遵守,也没有根据相应要求,对特种设备安全技术档案加以规范处理,出现特种设备的数据和技术信息录入不全,甚至存在伪造的情况。各个子公司在管理特种设备的过程中,并未实现有效的交接,各成一套管理体系,无法实现统一的管理,另外一些公司也未能及时把生产特种设备的安全档案资料的汇总明细,加以统一。

4 特种设备管理问题对策措施

4.1 重视和完善特种设备管理制度与机制

安全生产责任重于泰山,为了保证特种设备管理的科学性和有效性,企业要务必提高对特种设备安全生产

与管理重要性的认识,重视管理制度与机制的健全和完善,通过强制方式落实各项要求和措施,从源头上做好动态性监控与管理,加强特种设备实施管理。要根据当前特种设备管理工作中面临的新问题,对管理制度与机制进行不断的和针对性地完善,使之能为管理实践提供依据,从而进一步提升公司设备管理工作的效率与水平,并将各项制度要求在实际生产中进行有效落实。企业要建立“自我完善、自我改进”的机制,坚持对特种设备进行实时动态监控,对检查和管理的各项行为进行详细记录,对人员不符合规范的行为,要通过行为督促和强化现场管理进行优化改进^[1]。要建立和完善应急救援体系,开展应急救援演练,提高各相关部门和人员对起重机械事故应急响应和协调配合能力,对应急救援预案进行完善,有效预防、及时控制和消除特种设备突发事件,最大程度地降低人员伤亡和财产损失率。

4.2 规范化特种设备的操作和使用标准

为防止特种设备中由于不规范的操作和使用所产生的重大安全事故,政府有关机构必须对特种设备的操作范围和使用要求加以规范化,并严格地按照国家安全的有关规定来对设备作业人员的操作范围加以限制,并督促他们严格根据规范来实施设备作业。对特种设备作业人员的资质实施严密的审查,并经常对其进行复核,切实防止无证上岗的情况发生。另外,对于一些特殊设备在使用过程中的使用习惯,也一定要对其开展安全意识培训,并督促其进行整改,从而使得特种设备的使用过程能够更加趋向于规范化和标准化,从而促使特种设备可以安全平稳的正常工作^[2]。

4.3 增加特种设备的管理力度

为提高专业化设备监督管理的科学化和有效率,公司应重视企业源头管理,从源头上做好生产和装备的全过程管理制度的研究制定,从源头上进行装备动态性控制和监管,从而实现特殊装备监督管理的目的,同时进一步提高特种装备的有效性。其次,当企业人员从运用特种设备进入生产和制造产品的全部过程中以后,就必须正确制订保养计划,并经常地对设备实施故障检测与维护,以消除了产品中各个零件的故障现象,从而避免了产品因为设备内部的摩擦而造成制造质量降低,造成更大的损失。最后,在实际使用过程中,高效、正确、合理的机械设备问题分析与处理手段,可以延长机器的使用寿命,减少维护成本,创造良好的效益。

4.4 完善特种设备的信息化管理维护

目前我国十分重视信息化、智能化、科技化在各行各业的发展,对特种设备的管理也是这样,要强化对特

种设备和信息技术力量的融合,形成更为智能、主动、方便的装备控制方式,使装备控制工作更为合理、完整和有效,以大量的数据信息为基础,进一步改善特种设备的运行和保障能力,在结合最先进的创新型设备与信息技术力量的同时,充分让最现代化的技术服务体系为特种设备的控制和保障运行奠定了扎实的技术基础。

4.5 完善现场安全的防护措施

特种设备涉及的内容比较多,包含的范围比较广,危险系数比较高,且事故发生造成的破坏性比较大,针对于此,做好特种设备现场安全防护工作是非常有必要的。现场安全防护是一个综合性的过程,要考虑各个环节的连接关系。可以在特定特种机车场内设置防撞墩和防撞墙。在压力管道、压力容器周围设置防冲击墙和防爆门,以合适的方式将特种设备出现事故的损失降至最低^[3]。

4.6 提高特种设备工作人员的能力

特种设备经常出现故障,而出现较大的安全事故主要是由于特种设备操作人员在实际操作的过程中,没有严格按照特种设备操作手册所引起的,所以在日常的工作中就需要不断的加强对特种设备工作人员的思想教育工作,以切实提高特种设备操作人员的安全意识,可以进一步的提升特种设备工作者的技能素质,使特种设备工作者可以在操作的过程中更加细心,从而最大限度的减少因特种设备操作失误所造成的安全事故。企业同时也必须做好对特种设备操作人员的技术培训工作,使特种设备操作人员都能熟悉的掌握各种专业技能,并熟悉特种设备的基本结构,这样使得特种设备在发生事故之后,企业可以在第一时间内对特种设备实施修复。

4.7 加强特种设备应急处置管理

公司还可根据特种设备的种类和具体应用现状,制订具有针对性、可操作性的特种设备专项应急预案,应急预案还可聘请业内的专家参与评估。特种设备专项事故预案在公司领导确认后要适时进行宣贯和培训,让员工了解掌握预案办理过程的职责分工,公司要经常进行各类的特殊设备紧急预案演习,检查各种预案的可操作性和适用范围,从演习中让员工熟练掌握事故处理的方

式和技巧。

4.8 加强特种设备资料档案管理

特种设备的资料档案,是指反映了其自研制、生产、应用,直到报废退出使用整个生命周期中的全部原始资料的科技档案,所以做好资料档案管理工作是进行特种设备管理中的一个关键任务。

因为各企业部门设置和领导分工上的差异,对特种设备的信息档案管理也不同,有的部门资料相对分散,技术要求也没有完全一致,有的资料在制造车间,有的资料在装备科,有的资料在技安科。有的企业特种设备的工作数据、原始数据、检测信息分别存储于不同的系统,有的单位甚至一部分原始资料存在档案馆。有的部分检测报告都对应不起来^[4]。实际中反映出单位资料档案管理状况比较差,急需要一个部门或者单位履行起统一规范的特种设备资料档案管理工作。

结语

总之,企业需要积极加强对特种设备的管理力度,并能引进先进技术,以此提高自身的发展水平。尤其是在应用后,需要对设备进行及时保养,以此延长特种设备的应用寿命,能够将其作用充分发挥出来,以此提高企业的经济效益。不仅如此,还需要定期开展特种设备管理应用培训活动,加强工作人员的专业技能,能够对特种设备进行全面了解,可以应用科学合理的管理方式进行有效保养,同时还能对应用功能进行灵活调整,将智能化应用优势充分发挥出来,以此提高特种设备的应用效率。

参考文献

- [1]谢宇.特种设备管理中存在的问题与对策措施分析[J].冶金与材料,2021,41(06):25-26.
- [2]王焕兴.特种设备管理中存在的问题与对策措施[J].中国设备工程,2020(20):60-62.
- [3]孟萌.浅谈特种设备管理中存在的问题与对策措施[J].建筑与装饰,2021,000009.:007
- [4]霍强.探析特种设备管理中存在的问题与对策措施[J].中国设备工程,2021(15):47-48.